

프로젝트 정보

프로젝트명	150107		
사용자			
회사			
PLC 정보	NX700-CPU700P	버전 번호	
스텝	5033	워드	8791
프로젝트 요약			

도면 정보

도면 번호			
입안자			
날짜	2013-12-25	도면매수	170

IO Configuration

Base Slot	Module	Type Points	Address	Descriptions
Basic-0	IN_16P_S	R0000 ~ R0000	
Basic-1	IN_16P_S	R0001 ~ R0001	
Basic-2	IN_32P	R0002 ~ R0003	
Basic-3	IN_16P	R0004 ~ R0004	
Basic-4	IN_32P	R0005 ~ R0006	
Basic-5	IN_32P	R0007 ~ R0008	
Basic-6	OUT_32P	R0009 ~ R0010	
Basic-7	OUT_32P	R0011 ~ R0012	
Basic-8	OUT_32P	R0013 ~ R0014	
Basic-9	IN_32P	R0015 ~ R0016	
Basic-10			
Basic-11			
Ext1-0			
Ext1-1			
Ext1-2			
Ext1-3			
Ext1-4			
Ext1-5			
Ext1-6			
Ext1-7			
Ext1-8			
Ext1-9			
Ext1-10			

Main

***** SIGNAL INPUT *****

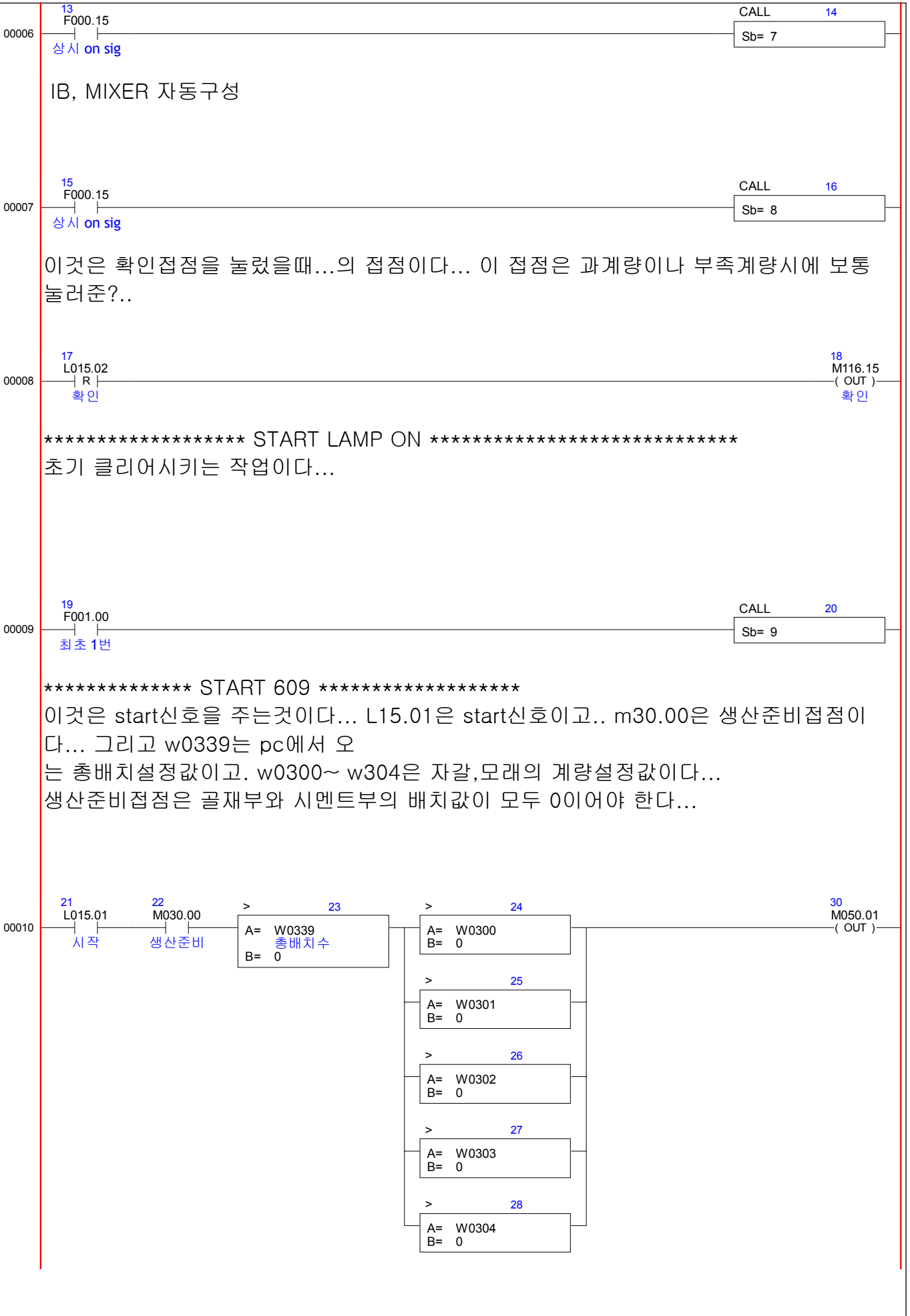
여기는 plc의 전 외부 접점을 링크접점으로 변환하는 동작이다... plc가 켜지면 1scan접점으로 모든 입력접점을 링크 접점화 한다...



*** TEST *****
SB = 0 : 데모설정
SB = 1 : 버튼설정
SB = 4 : 초기설정
SB = 5 : 사용여부설정
SB = 6 : 누적사용여부설정



계량, 자동, 방출, 완료 버튼 매칭



단지 start 신호를 넘겨주는 역할을 한다...m50.04는 다음칸으로 접점을 넘겨주고...골재부의 계량준비 접점을 on시키는 일을 한다...



앞의 접점을 받아서.. 총배치값을 w0010, w0011(골재부배치값),w0012(시멘트부배치값)에 담고
카운터에 쓰일 w0012는 0으로 클리어 시킨다..



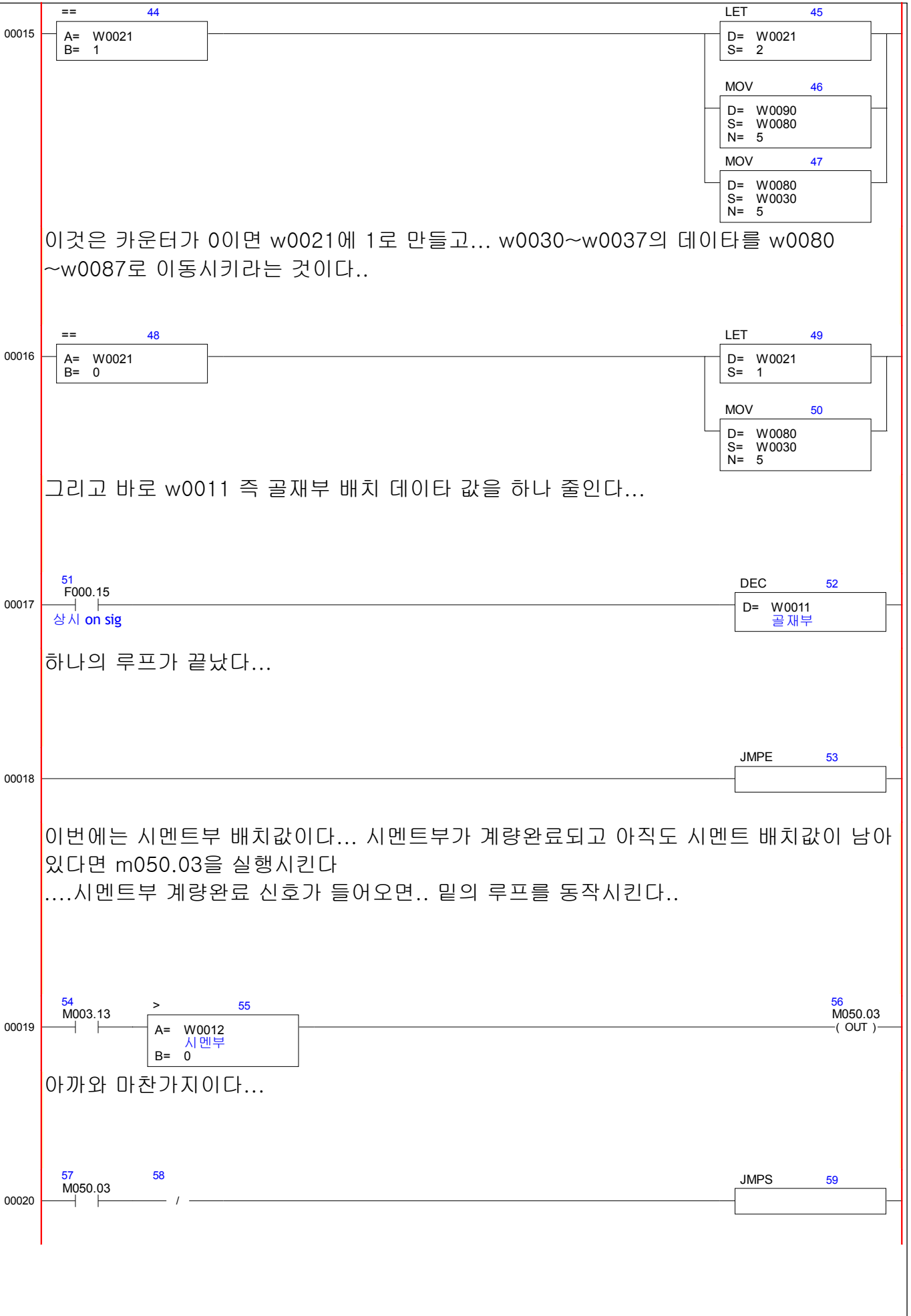
m003.12접점은 골재부의 모든 계량이 완료된다는 신호이다... 즉 골재부가 계량완료되고,골재부에 아직 배치값이 남아 있다면 m050.02가 동작한다...골재부 계량완료 접점이 붙어야만 밑의 루프가 동작한다..



이것은 그냥 그렇게 알아두면 된다.. m050.02가 동작하면 jmps와 jmpe 안의 내용을 동작하라는 뜻이다...



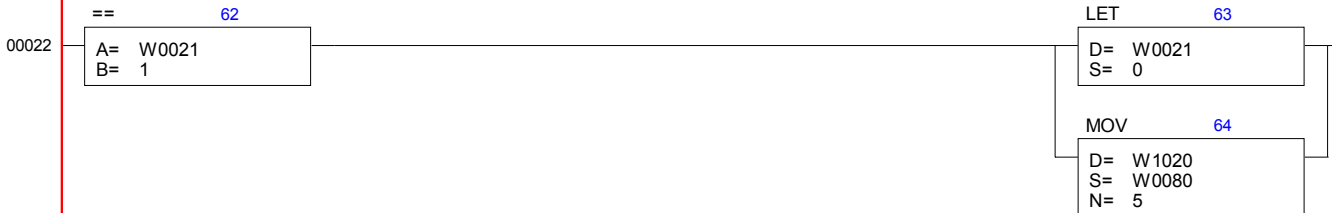
카운터가 1이면 그 카운터값을 2로 만들고... w0080~w0087의 데이터값을 w0090~w0097로 그룹이동시키고... w0030~w0037까지의 데이터를 w0080~w0087로 그룹이동 시키라는 것이다..



위의 조건이 되면 w0038~w0046의 데이터 값을 w1028~w1036으로 옮기라는 명령이다...



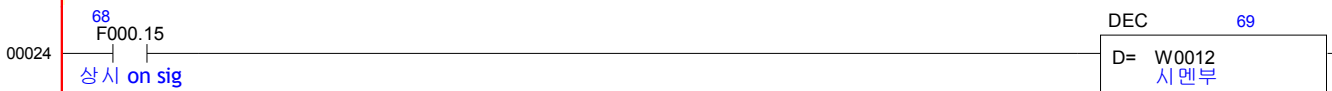
카운터가 1이면 카운터를 0으로 만들고 w0080~w0087의 데이터를 w1020~w1027로 옮긴다...



카운터값이 1보다 커지면 w0021의 데이터값을 1로 만들고 w0090~w0097의 데이터를 w1020~w1027로 옮긴다..



그리고 시멘트의 배치값을 한개 줄인다...



또 하나의 루프가 끝났다..



이것은 배치값계산하는 동작이다... 총배치값-시멘트배치남은값=즉 w000의 값은 시멘트부의 수행한 배치값을 의미한다.

.. 이와 마찬가지로 w0001은 골재의 수행한 배치값이다...



↑↑
00026

SUB 73	
D=	W0001
S1=	W0010
S2=	W0011
골재부	

골재 배치남은것이 있다면 접점을 내보낸다... m30.04는 계량,계량준비등에 접점을 보내고.. m29.04는 총배치값을 0으로 초기화 시키고...



골재부의 모든 방출준비가 끝나는 접점이m009.15이다....이 접점은 ib gate가 열리면 리셋된다...



시멘트부의 모든 방출준비가 끝나는 접점이다... 이 접점은 믹서게이트가 open하면 리셋된다...



골재배치값이 0이고 골재부의 방출준비가 끝나면 m29.04가 리셋된다...m030.06은 취소버튼이다... 즉 취소를 누르면 배치값접점이 클리어 된다...



시멘트 배치값이 존재할때 m30.10과 m29.05가 동작한다..



시멘트 배치값이 0이 될때 m030.11이 리셋된다...



시멘트 배치값이 0이 되면 m30.11이 set 된다...



시멘트 배치값이 0이되고 시멘트부 방출준비가 되면 m29.05를 리셋시킨다....m30.06은 취소버튼이다...



골재배치값이 0보다 커질때... 총배치값을 클리어 시킨다...



시멘트 배치값이 0이 될때 w0010,w0011,w0012의 값을 0으로 클리어 시킨다...



골재부 방출준비 완료하고 시간타임 지난후에 m000.12가 set된다...



***** IB GATE OPEN L/S *****

일단 ib가 열릴때에 m000.12와 m009.15가 리셋된다...



시멘트부의 방출준비 완료와 골재부 방출완료 후 시간타임이 지난후의 접점이 붙으며 m000.11이 set된다.



m009.14는 믹서게이트가 열릴때 리셋된다....



***** MIXER GATE OPEN L/S *****

믹서게이트가 열리면 m000.11이 리셋되고 시멘트부 방출완료 접점,그리고 골재방출완료 후 걸린 time지난후 생긴접점이 리셋된다...



2차조깅



***** (G.ZERO) WEIGHT ZERO SET *****

이부분은 0점을 잡는 부분이다... 0점 버튼과 방출키를 동시에 누르면 현재의 plc에서 들어오는 데이터 값을 빈통무게화 하는 것이다...



***** (G.ZERO SKIP) WHG++ *****

이 부분은 나도 잘 모르겠다...G.zero키와 각 계량부의 skip키를 동시에 누르면 2배한 빈통무게 값에서 지금의 계량신호를 빼서 다시 빈통무게에 저장하는것이다...



***** SCALE EMPTY VALUE *****

기울기 값을 데이터에 넣는 것이다... 일단 pc에서 보낸 각 호파의 빈통무게의 데이터값 k098~k113을 w0250~w0235까지 넣는것이다... 그리고 k082부터 넣는값은 계량값의 기울기 값이다...



***** TIME SET VALUE *****

I/B 도착 시간(현재값) 전공위해서
여기번지부터 기타 다른것 사용함.(.....)

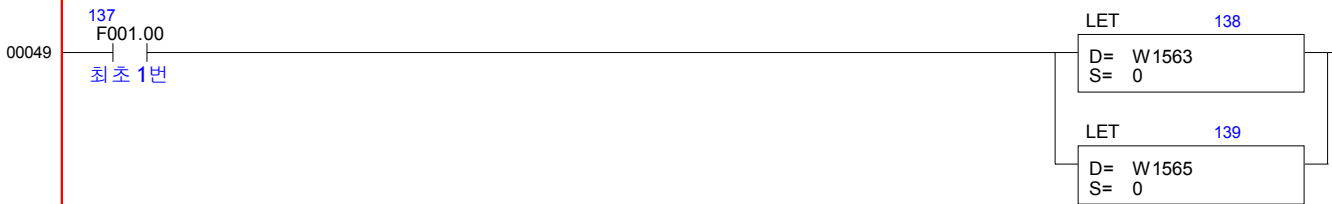


W1500에 1700이라는 데이터를 넣는다...

G1 ~ S2, C1 ~ A3



따로 쓰지않고 그냥 0을 대입하였다...



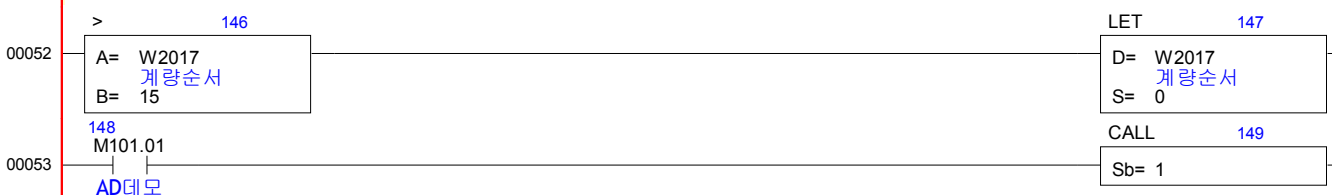
로드셀 신호를 받는 부분이다...슬롯에서 받은 신호를 W2000~W2004(골재부 로드셀 신호)와 W2005~W2015(시멘트부 로드셀 신호)로 뿌려준다....



그리고 W2017의 데이터값을 1증가 시킨다...



W2017의 데이터가 7이상 올라가면 다시 0으로 리셋한다...계속 반복한다...



00054 150 M101.01 CALL 151
AD데모 Sb= 2

계량부분 시작

*** AD 1CH-0번포트 ***** G1 *****
W2017 = 0 일때 동작.

00055 == 152 CALL 153
A= W2017 계량순서 Sb= 25
B= 0

*** AD 2CH-0번포트 ***** C4 *****
W2017 = 8 일때 동작.

00056 == 154 CALL 155
A= W2017 계량순서 Sb= 33
B= 8

*** AD 1CH-1번포트 ***** G2 *****
W2017 = 1 일때 동작.

00057 == 156 CALL 157
A= W2017 계량순서 Sb= 26
B= 1

*** AD 2CH-1번포트 ***** W1 *****
W2017 = 9 일때 동작.

00058 == 158 CALL 159
A= W2017 계량순서 Sb= 19
B= 9

*** AD 1CH-2번포트 ***** S1 *****
W2017 = 2 일때 동작.

00059 == 160 CALL 161
A= W2017 계량순서 Sb= 27
B= 2

*** AD 2CH-3번포트 ***** W2 *****
W2017 = 10 일때 동작.

00060 == 162 CALL 163
A= W2017 계량순서 Sb= 20
B= 10

*** AD 1CH-3번포트 ***** S2 *****
W2017 = 3 일때 동작.

00061 == 164 CALL 165
A= W2017 계량순서 Sb= 28
B= 3

*** AD1 2CH-3번포트
W2017 = 11 일때 동작.

00062 == 166 CALL 167
A= W2017 계량순서 Sb= 21
B= 11

*** AD 1CH-4번포트 ***** S3 *****
W2017 = 4 일때 동작.

00063 == 168 CALL 169
A= W2017 계량순서 Sb= 29
B= 4

*** AD2 2CH-5번포트
W2017 = 12 일때 동작.

00064 == 170 CALL 171
A= W2017 계량순서 Sb= 22
B= 12

*** AD 1CH-5번포트 ***** C1 *****
W2017 = 5 일때 동작.

00065 == 172 CALL 173
A= W2017 계량순서 Sb= 30
B= 5

*** AD 2CH-5번포트 ***** A1 *****
W2017 = 13 일때 동작.

00066 == 174 CALL 175
A= W2017 계량순서 Sb= 23
B= 13

*** AD 1CH-6번포트 ***** C2 *****
W2017 = 6 일때 동작.

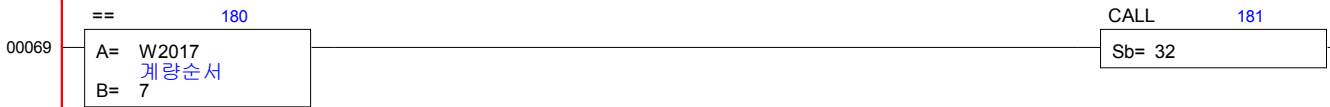
00067 == 176 CALL 177
A= W2017 계량순서 Sb= 31
B= 6

*** AD 2CH-6번포트 ***** A2 *****
W2017 = 14 일때 동작.

00068 == 178 CALL 179
A= W2017 계량순서 Sb= 24

*** AD 1CH-7번포트 ***** C3 *****

W2017 = 7 일때 동작.



*** AD 2CH-7번포트 ***** A5 *****

W2017 = 15 일때 동작.



***** AMPER *****

암메타를 그리는 부분이다...

w0160의 데이터에 w2014-256의 값을 대입시킨다...



***** AUTO ZERO *****

이 부분은 자동영점을 잡는 부분이다... 확실히는 잘 모르겠다..



***** ZERO CHECK *****



시멘트부 배치값이 없을때 M010의 데이터값을 M020에 옮기는 일을 한다...M010의 데이터에는 시멘트부의 제로체크 점점이 들어 있다...

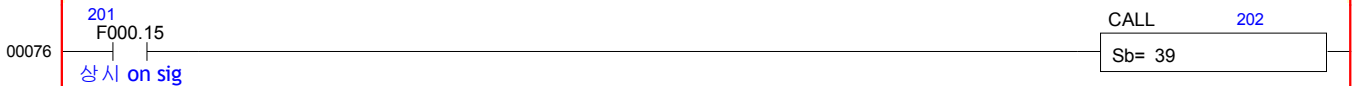


시멘트부 배치값이 있을때에 M020의 데이타값을 그대로 유지시키는 것으로 이해 하면 된다...나머지는 생각하지 말아라

...



***** WEIGHT EMPTY LEVEL STATE *****



***** WEIGHTING 90% 100% SCOPE *****



***** WEIGHT START SET CONDITION *****

이 부분은 계량을 할 수 있는 조건접점을 의미한다...

START신호를 받으면 골재부의 모든 계량준비 접점이 동작하고 M050.05가 SET된다...



M050.05 동작하고 시멘트에 배치값이 0이면 M013(계량준비)접점이 모두 붙는다... 즉 맨 처음에 신호를 받기위해서 한것이다...

WOR 210

D= M013
S1= M013
S2= 2047

00079

208 M050.05 209 M029.05

시멘트부 배치값이 0이되면 M050.05가 리셋된다...

00080

211 M029.05

212 M050.05
(RST)

골재 배치값이 존재할때 JMPS와 JMPE사이의 조건을 실행시켜라...

00081

213 M030.04

JMPS 214

스킵버튼+방출준비SET 조건이나 계량값이 빈통무게 이하이거나... 설정값이 없을때에 접점을 내보낸다...

G1

00082

215 L008.00 216 L007.00 217 M008.00 218 / 219 M002.00 220 M000.00 221 / 222 M003.00
(SET)

00 일시정지

G2

00083

223 L008.01 224 L007.01 225 M008.01 226 / 227 M002.01 228 M000.01 229 / 230 M003.01
(SET)

01 일시정지

G3

00084

231 L008.02 232 L007.02 233 M008.02 234 / 235 M002.02 236 M000.02 237 / 238 M003.02
(SET)

02 일시정지

S1

00085

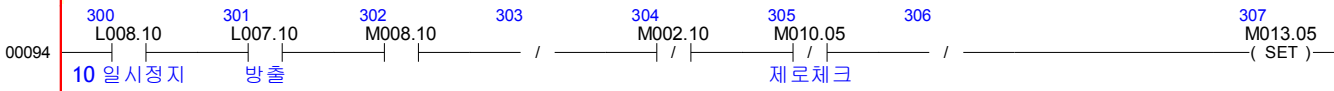
239 L008.03 240 L007.03 241 M008.03 242 / 243 M002.03 244 M000.03 245 / 246 M003.03
(SET)

03 일시정지

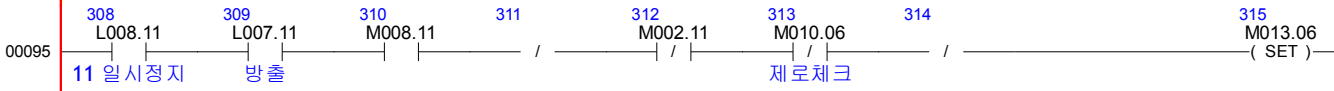
S2



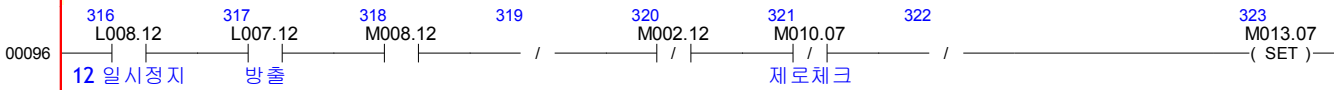
10번지 W1



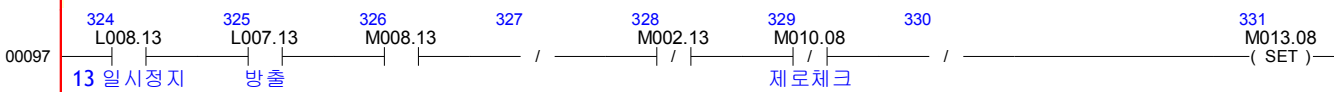
11번지W2



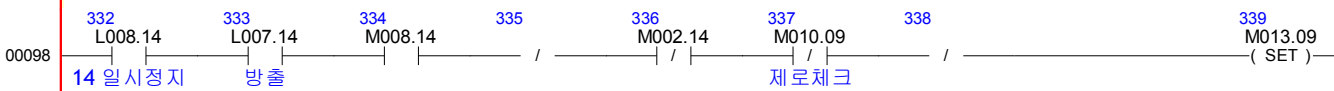
12번지



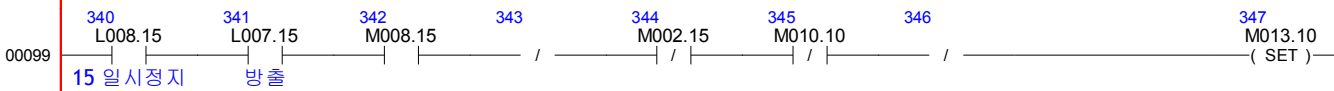
13번지



14번지



15번지



골재배치값이 0일때나 골재부의 계량완료가 되었을때...



시멘트 배치값이 0이 되거나 시멘트부 계량완료가 되었을때...



***** WHG START TIME *****

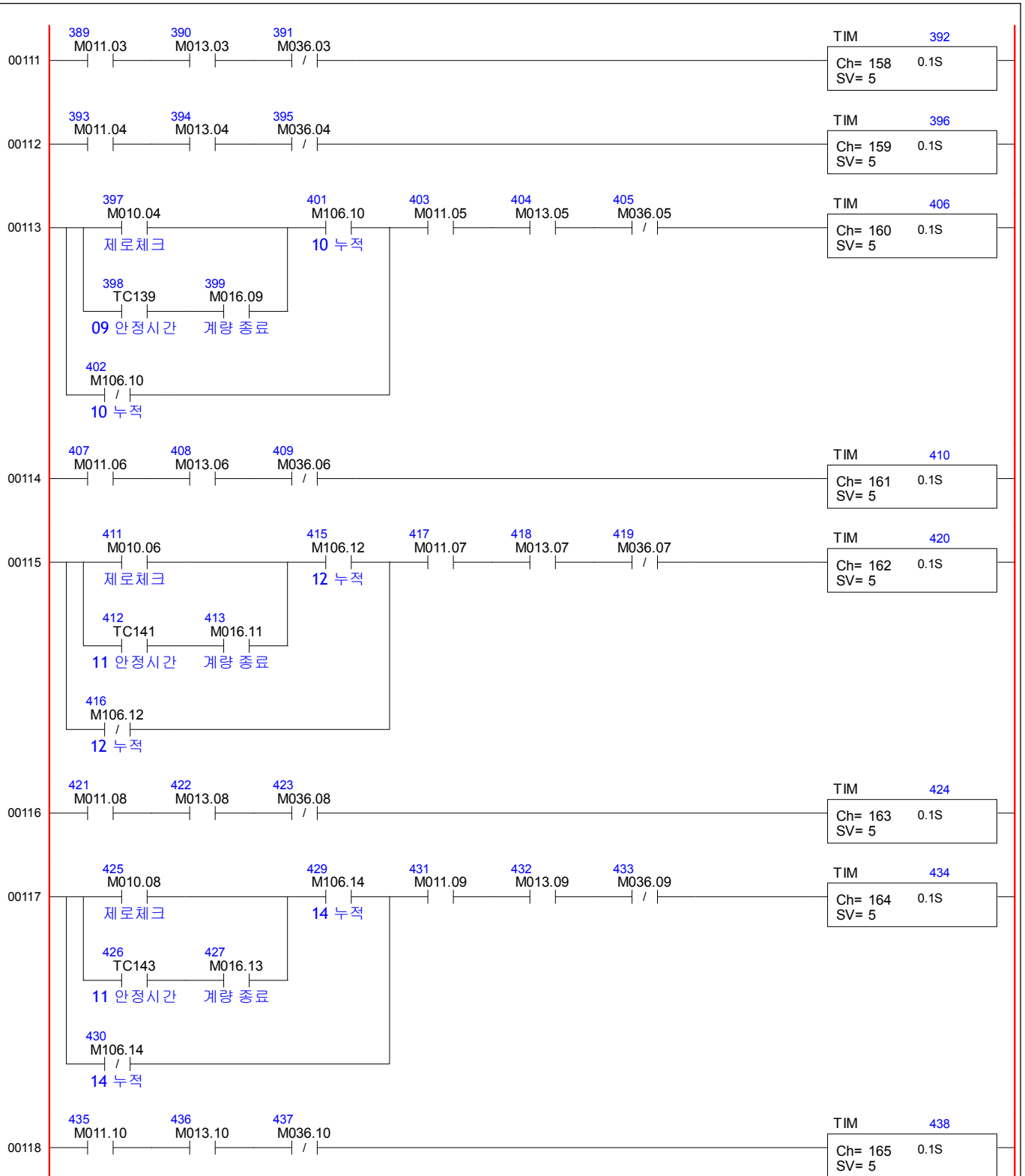
계량 시작time이다..이 접점으로 계량솔이 동작한다...
 먼저 90%접점이 붙어야 하고 계량 준비접점이 붙어야 하며 b점으로 연결된것은 완료 접점이다... 이 접점은 솔동작을 중단시키는 접점이다...

GS 00~04 번지(총5개) 계량 시간



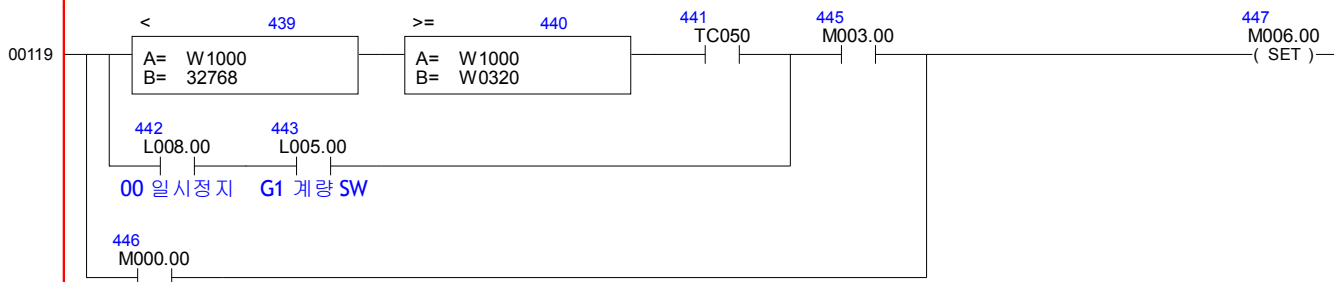
CWA 05~15번지(총11개) 계량 시간



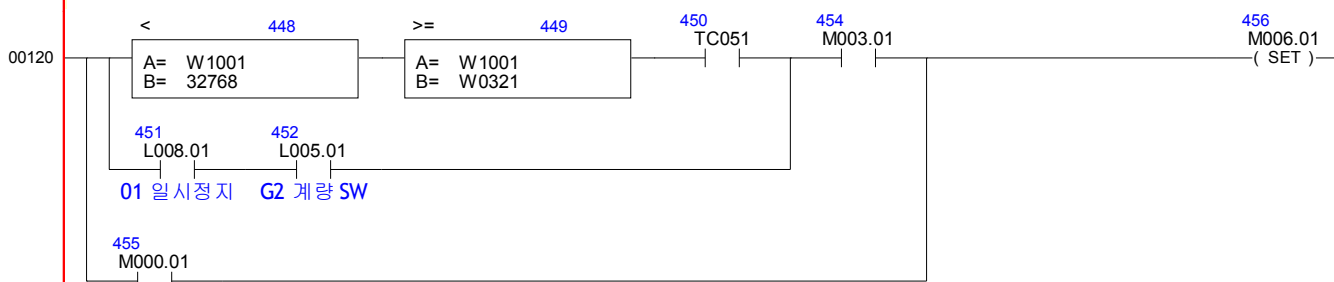


이것은 계량값이 설정하한값 이상일때 동작하는 접점이다... 계량값이 설정하한값이상 이 되면 조깅 ON 접점 붙고 계량준 비 접점이 붙을때에 동작하여 솔의 동작을 막는다... 그리고 SKIP+계량키 누르면 계량완료 를 의미하며 설정값 이 0일때에도 계량완료를 의미한다...W0320은 낙차보정을 감안한 설정값이다....

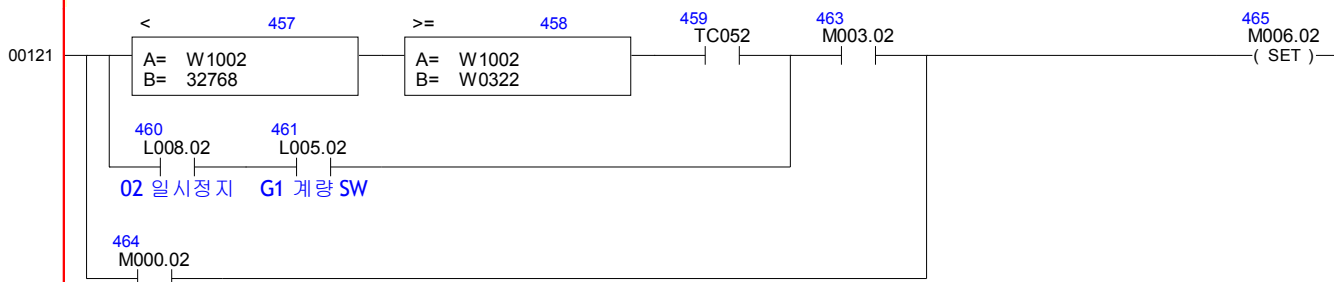
G1



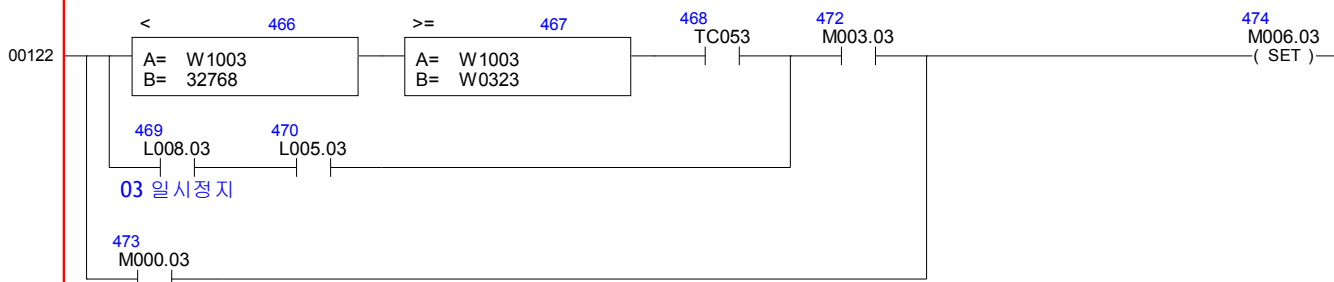
G2



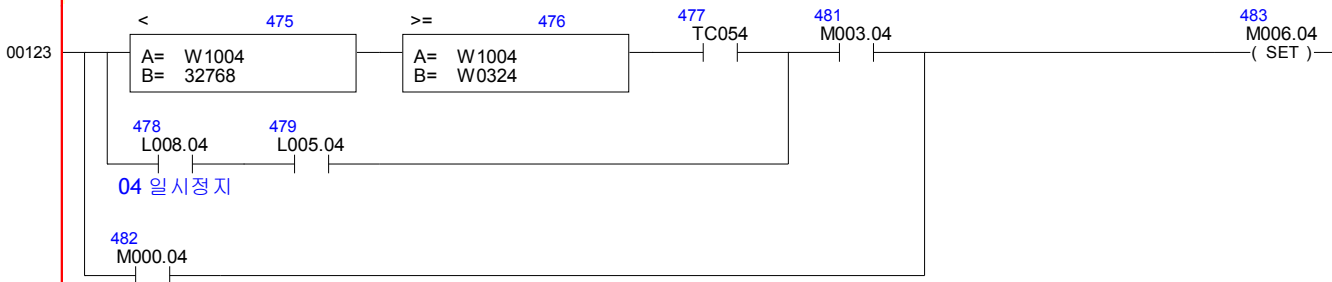
G3



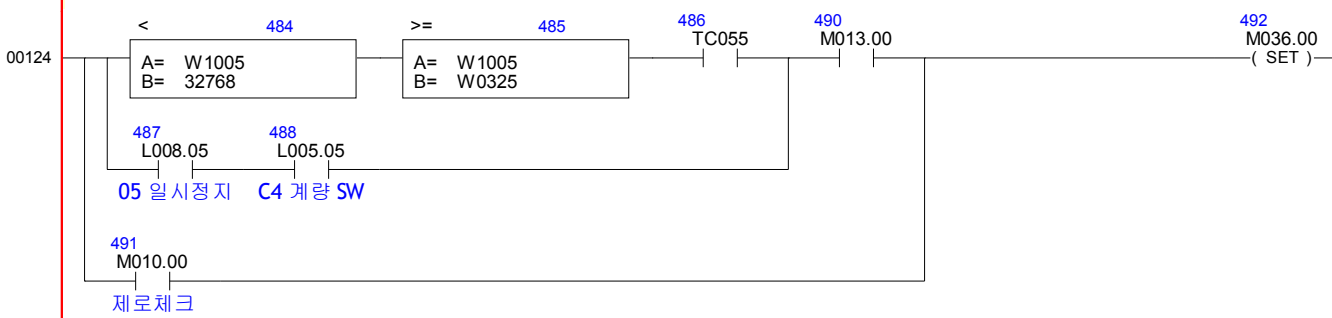
S1



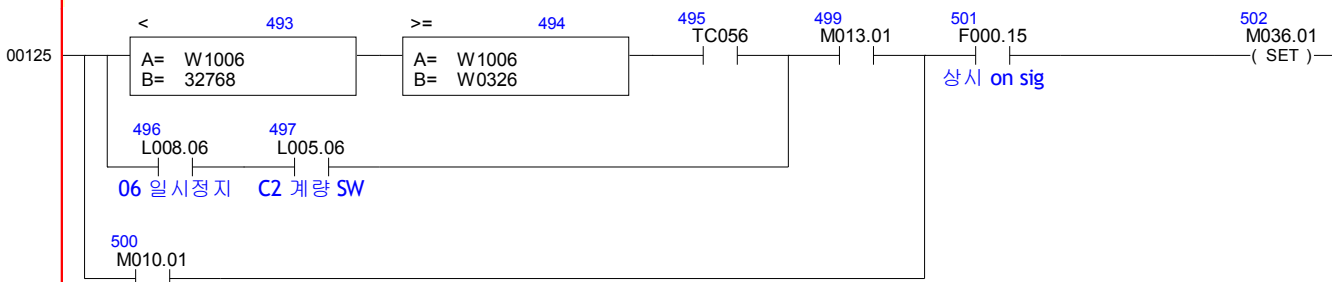
S2



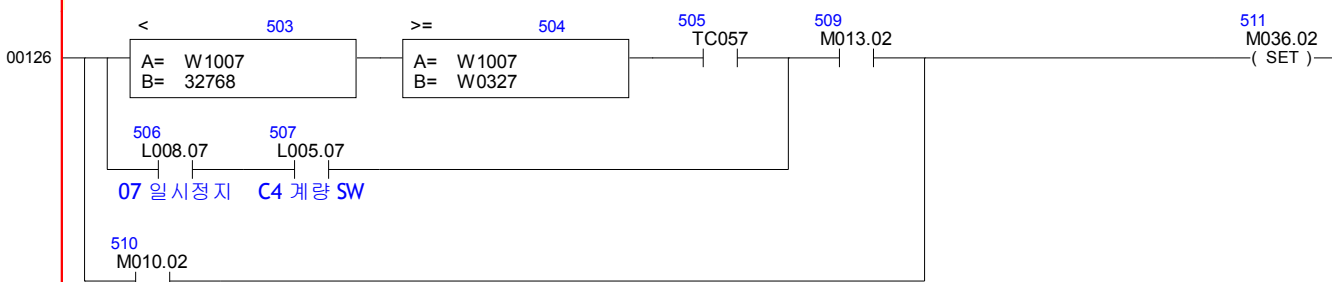
C1



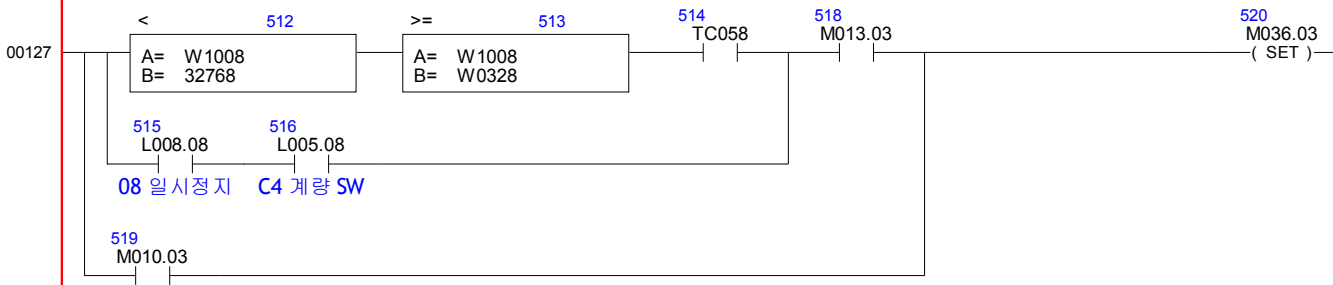
C2



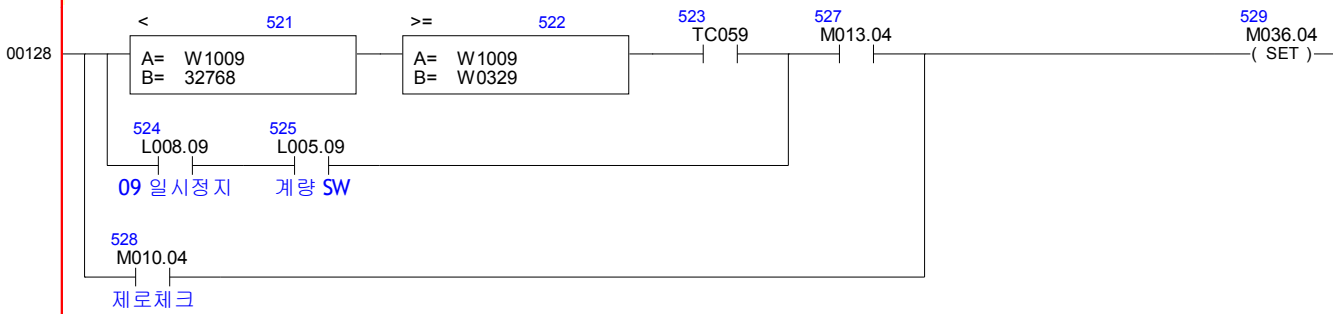
C3



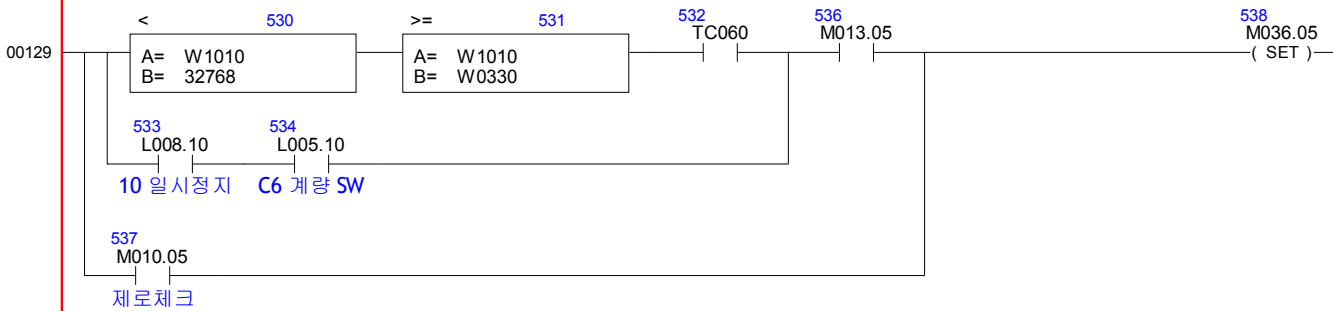
C4



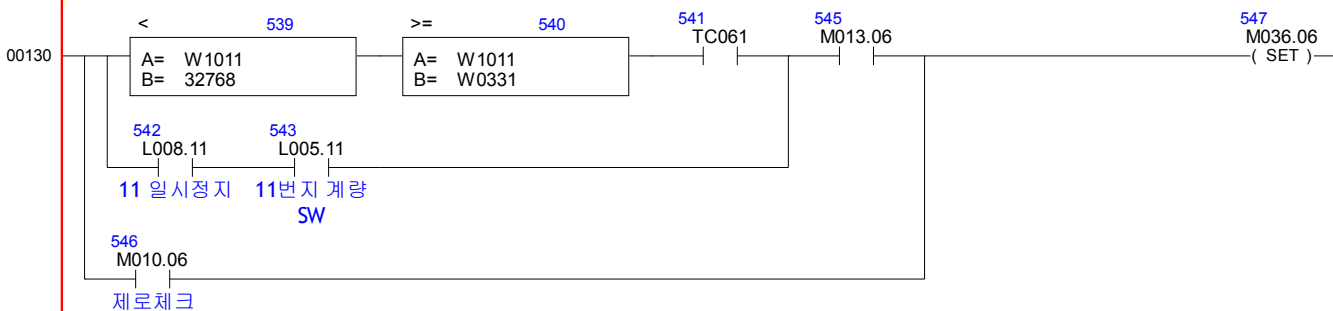
C5



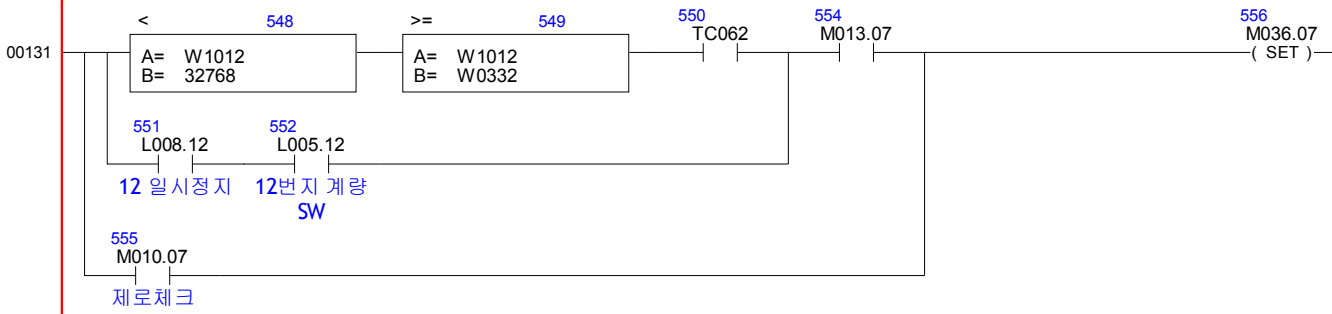
C6



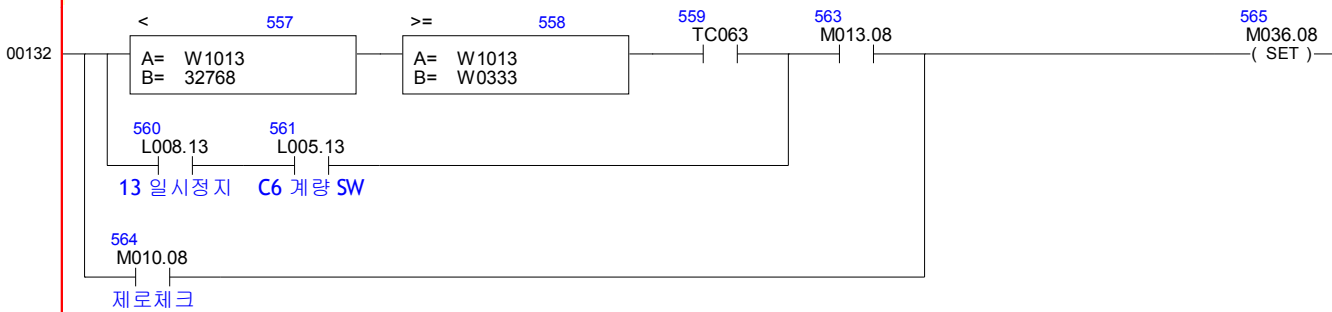
W1



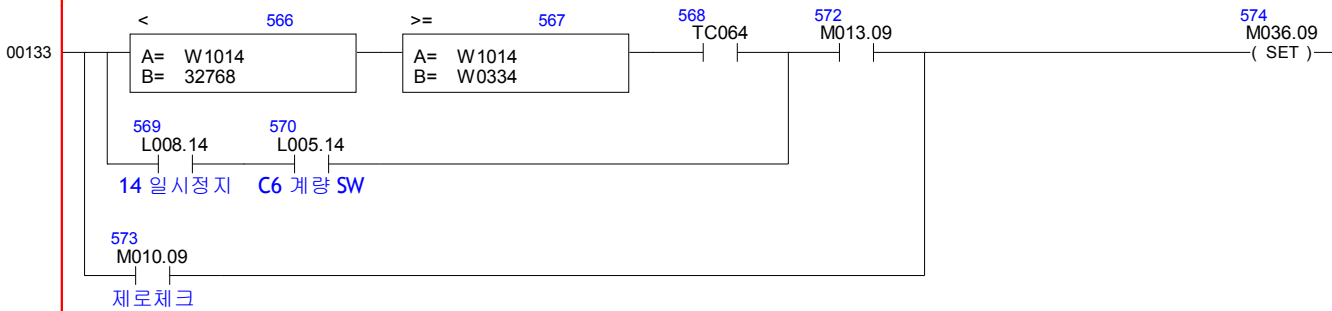
W2



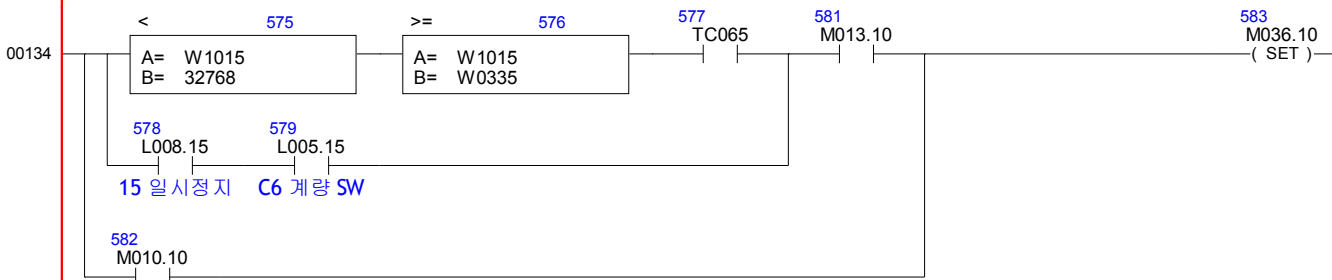
AD1



AD2



AD3



골재부의 계량완료가 되거나 골재배치값이 0일때에 모든 골재부의 방출완료 접점은 죽는다...



시멘트부가 총 계량완료되고 시멘트 배치값이 0일때에는 모든 시멘트부 방출완료 접점이 죽는다...



골재부의 배치값이 0이 되면 M006.11(골재부계량완료)과 M006.14(같은의미)의 값을 리셋시킨다..



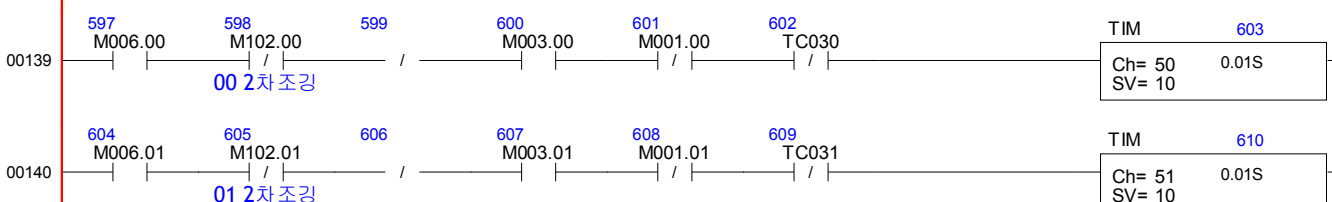
시멘트 배치값이 0이 되면 모든 시멘트부 방출준비 접점이 죽고... M006.12와 M006.15 접점이 리셋된다...

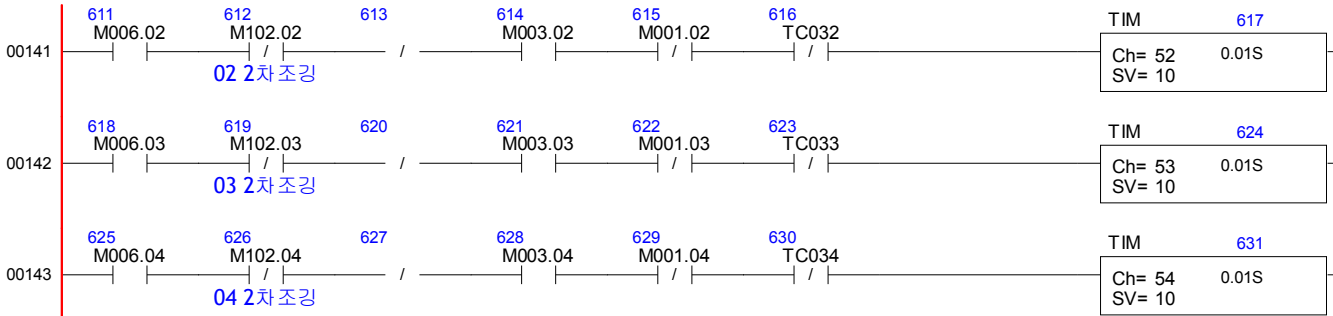


***** JOG ON TIME *****

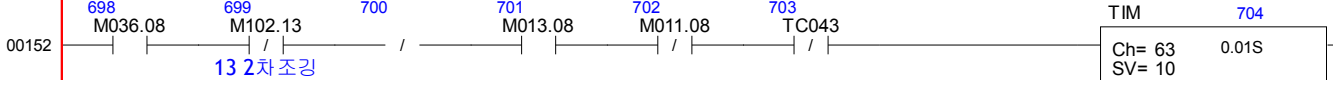
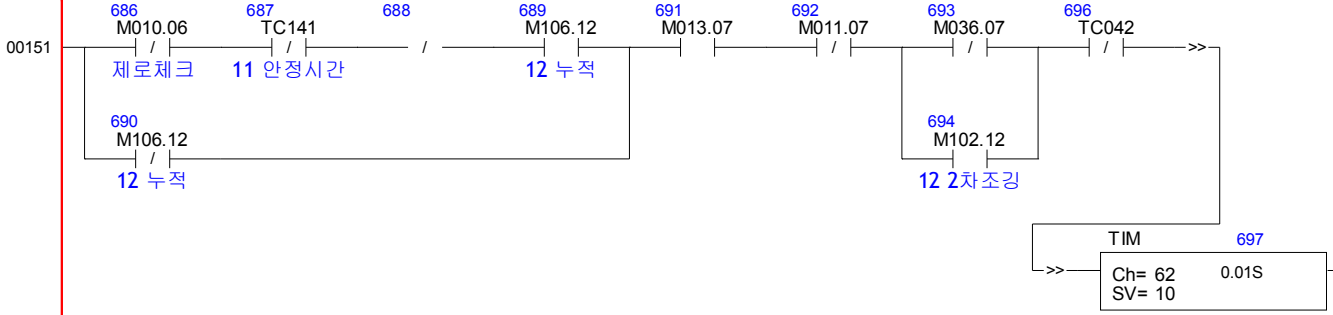
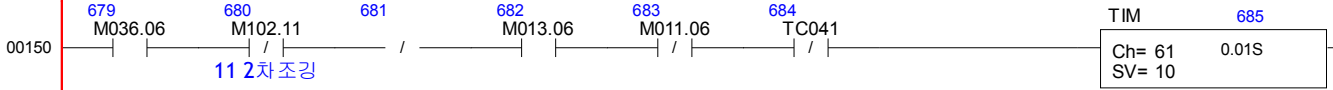
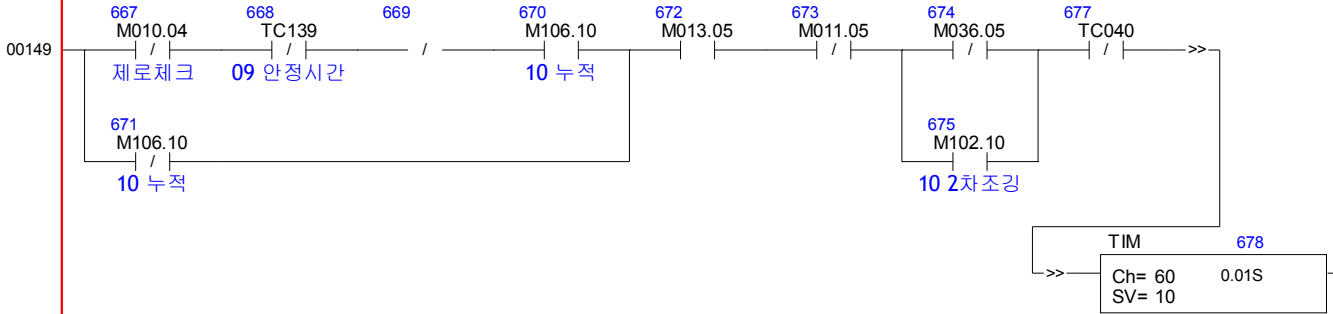
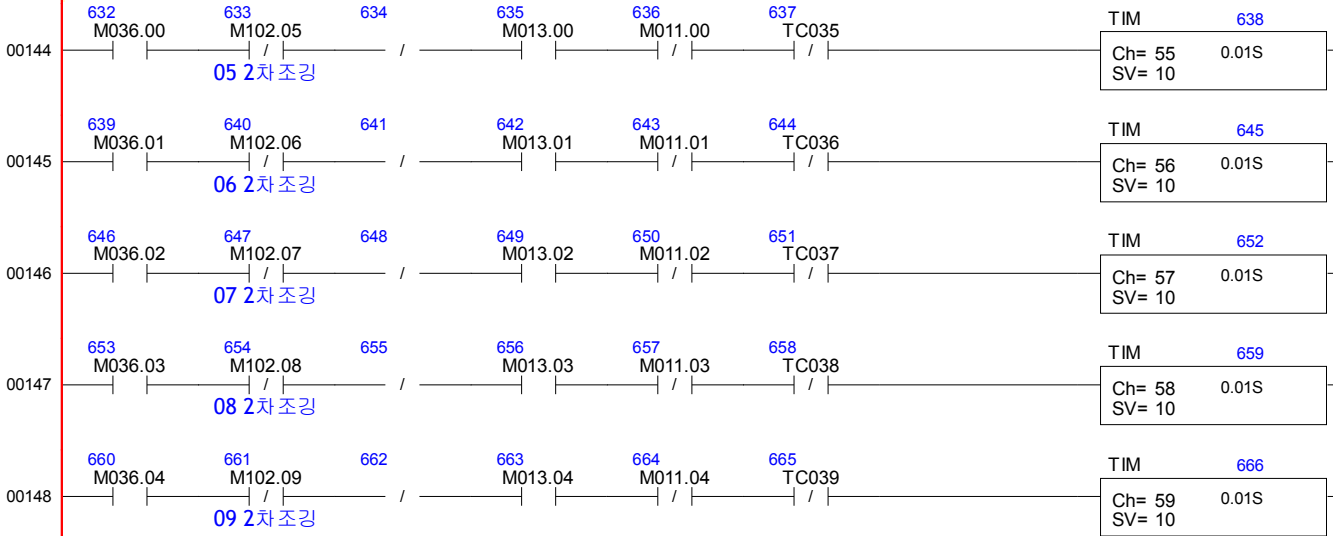
90%접점이 되었을때에 동작하는 조깅동작이다...계량준비 접점과 90%접점은 죽어야 하고 계량완료접점도 죽어있어야 하면서 조깅OFF_TIME과 번갈아서 동작을 한다....

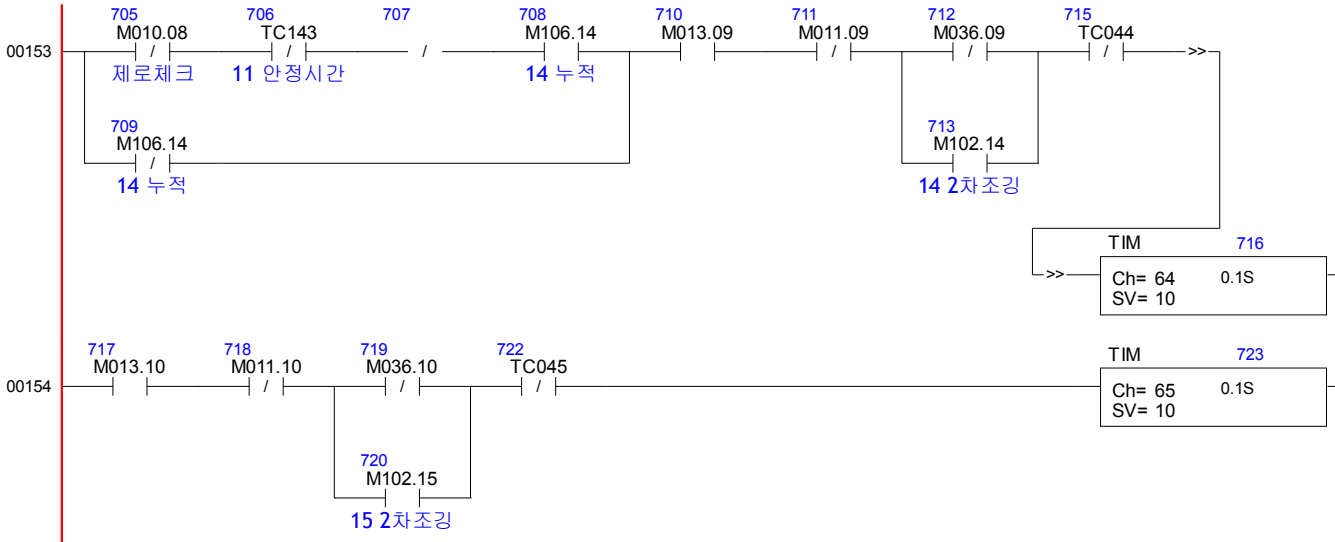
GS 00~04번지(총5개)





CWA 05~15번지(총11개)





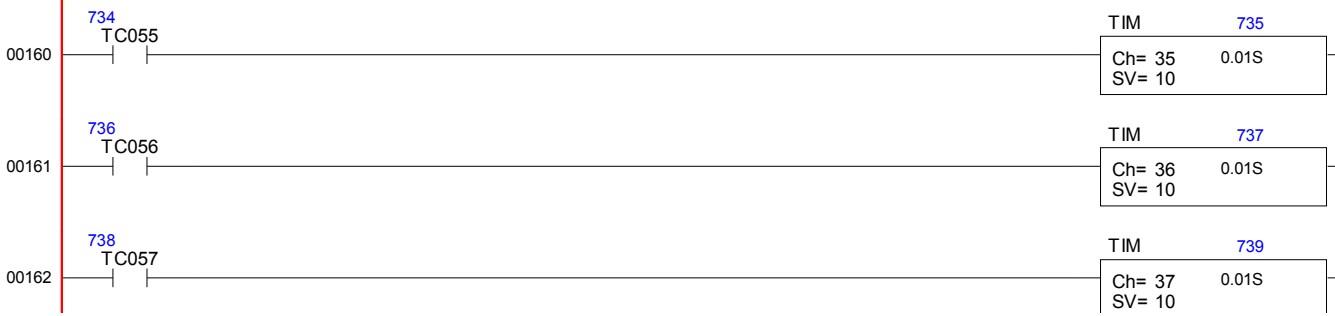
***** JOGING OFF TIME *****

조깅 OFF 동작

GS 00~04번지(총5개)



CWA 05~15번지(총11개)



00163	740 TC058	TIM 741	Ch= 38 SV= 10
00164	742 TC059	TIM 743	Ch= 39 SV= 10
00165	744 TC060	TIM 745	Ch= 40 SV= 10
00166	746 TC061	TIM 747	Ch= 41 SV= 10
00167	748 TC062	TIM 749	Ch= 42 SV= 10
00168	750 TC063	TIM 751	Ch= 43 SV= 10
00169	752 TC064	TIM 753	Ch= 44 SV= 10
00170	754 TC065	TIM 755	Ch= 45 SV= 10

계량준비 접점이 붙고 계량완료 접점이 붙으면 안정타임에 들어간다...

계량 안정 시간
GS 00~04번지(총5개)

00171	756 M003.00 757 M006.00	TIM 758	Ch= 130 SV= 50
00172	759 M003.01 760 M006.01	TIM 761	Ch= 131 SV= 50
00173	762 M003.02 763 M006.02	TIM 764	Ch= 132 SV= 50
00174	765 M003.03 766 M006.03	TIM 767	Ch= 133 SV= 50
00175	768 M003.04 769 M006.04	TIM 770	Ch= 134 SV= 50

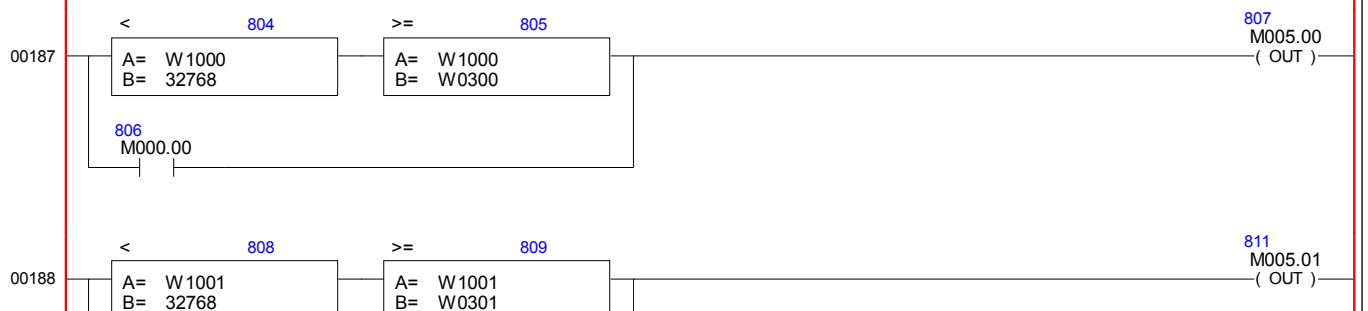
CWA 05~15번지(총11개)

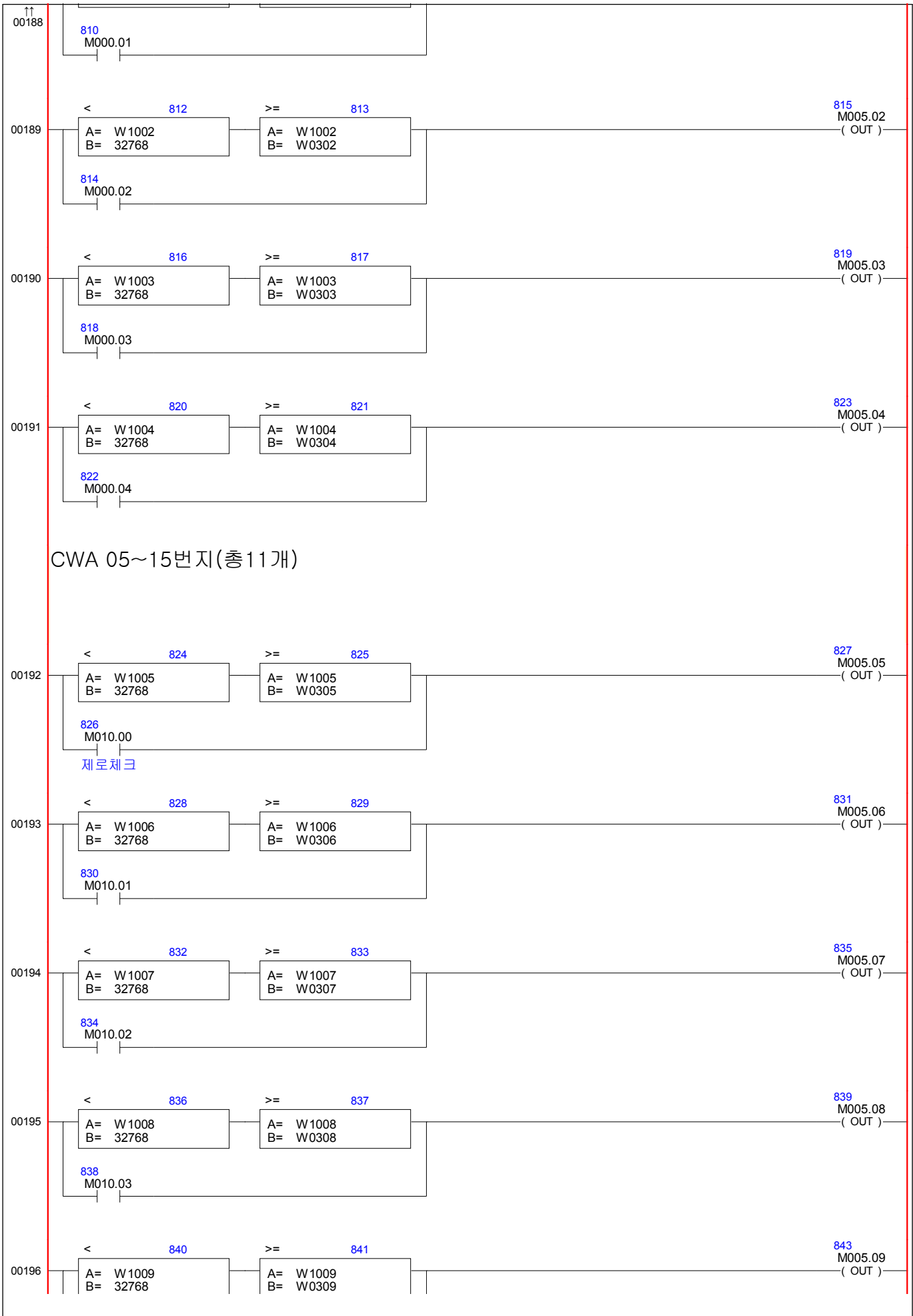


***** WHG UNDER CONDITION *****

W0300(부족계량값)의 데이터는 설정치 이상으로 들어갔다는 신호를 의미한다.....이때 M005.00이 동작한다.. 설정값이 0일때에도 동작한다...

부족 계량조건
GS 00~04번지(총5개)





CWA 05~15번지(총11개)



00204	< 872 A= W1001 B= 32768	> 873 A= W1001 B= W0601	874 M000.01 / /	875 M007.01 (OUT)
00205	< 876 A= W1002 B= 32768	> 877 A= W1002 B= W0602	878 M000.02 / /	879 M007.02 (OUT)
00206	< 880 A= W1003 B= 32768	> 881 A= W1003 B= W0603	882 M000.03 / /	883 M007.03 (OUT)
00207	< 884 A= W1004 B= 32768	> 885 A= W1004 B= W0604	886 M000.04 / /	887 M007.04 (OUT)

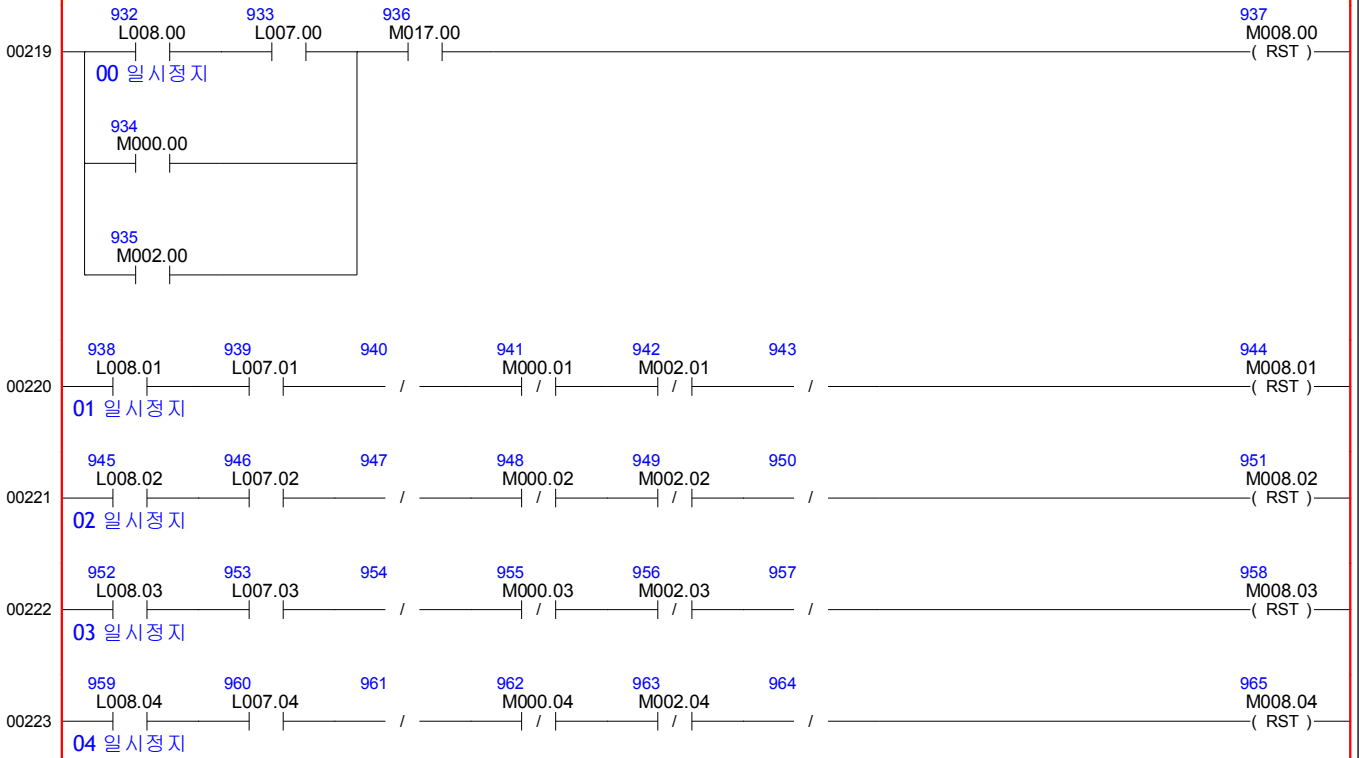
CWA 05~15번지(총11개)

00208	< 888 A= W1005 B= 32768	> 889 A= W1005 B= W0605	890 M010.00 / / 제로체크	891 M007.05 (OUT)
00209	< 892 A= W1006 B= 32768	> 893 A= W1006 B= W0606	894 M010.01 / /	895 M007.06 (OUT)
00210	< 896 A= W1007 B= 32768	> 897 A= W1007 B= W0607	898 M010.02 / /	899 M007.07 (OUT)
00211	< 900 A= W1008 B= 32768	> 901 A= W1008 B= W0608	902 M010.03 / /	903 M007.08 (OUT)
00212	< 904 A= W1009 B= 32768	> 905 A= W1009 B= W0609	906 M010.04 / / 제로체크	907 M007.09 (OUT)
00213	< 908 A= W1010 B= 32768	> 909 A= W1010 B= W0610	910 M010.05 / / 제로체크	911 M007.10 (OUT)
00214	< 912 A= W1011 B= 32768	> 913 A= W1011 B= W0611	914 M010.06 / / 제로체크	915 M007.11 (OUT)
00215	< 916 A= W1012 B= 32768	> 917 A= W1012 B= W0612	918 M010.07 / / 제로체크	919 M007.12 (OUT)
00216	< 920 A= W1013 B= 32768	> 921 A= W1013 B= W0613	922 M010.08 / / 제로체크	923 M007.13 (OUT)
00217	< 924 A= W1014 B= 32768	> 925 A= W1014 B= W0614	926 M010.09 / / 제로체크	927 M007.14 (OUT)
00218	< 928 A= W1015 B= 32768	> 929 A= W1015 B= W0615	930 M010.10 / /	931 M007.15 (OUT)

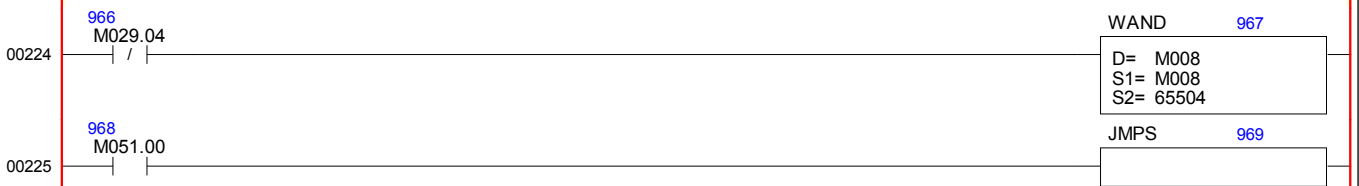
***** DISCHARGE READY SET *****

방출준비접점이다... SKIP+DSC(방출완료), 설정값이 0, 빈통무게이하접점일때 방출접점은 리셋된다...

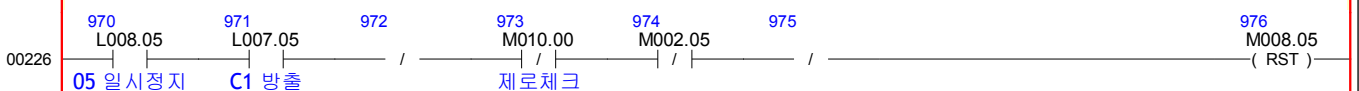
GS 00~04번지(총5개)

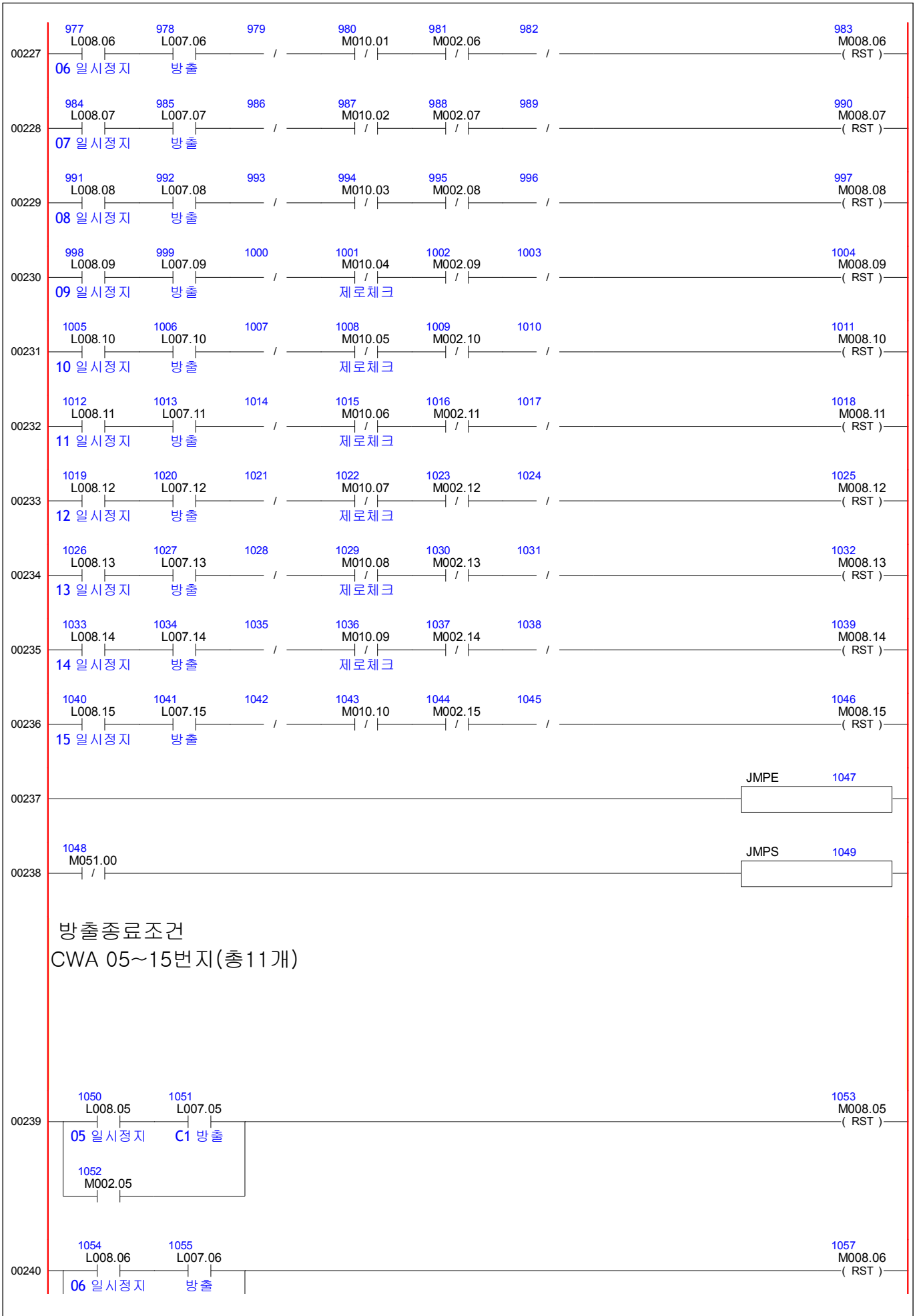


골재부의 배치값이 0이 될때 골재부의 모든 방출준비접점이 죽는다...



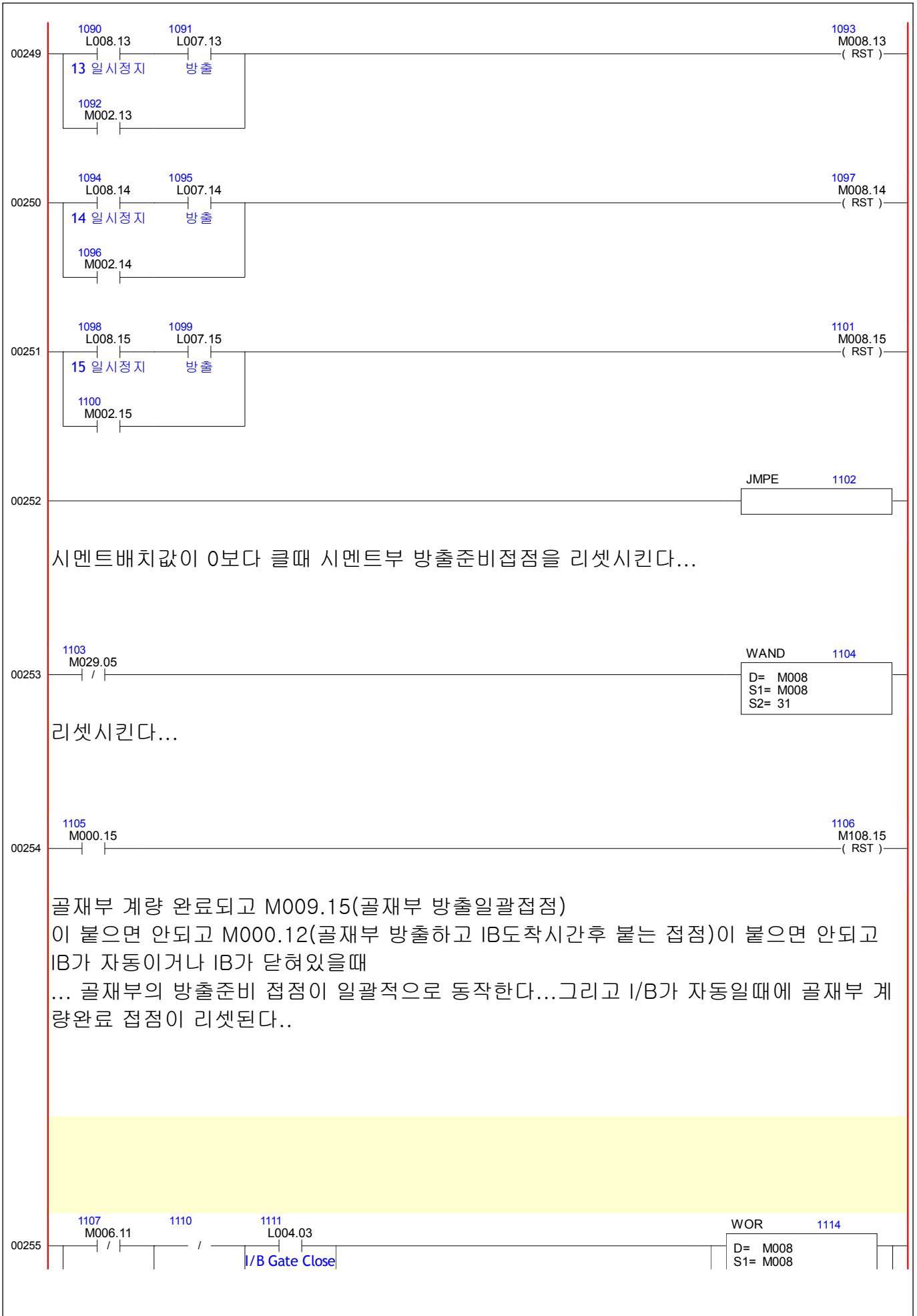
초기 방출종료조건
CWA 05~15번지(총11개)





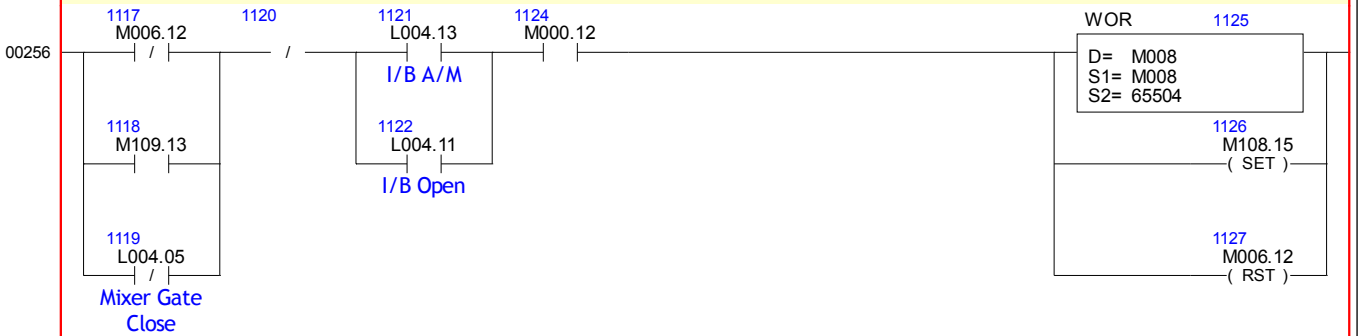
방출종료조건
CWA 05~15번지(총11개)

↑↑ 00240	1056 M002.06		
00241	1058 L008.06 06 일시정지	1059 L007.06 방출	1061 M008.06 (RST)
	1060 M002.06		
00242	1062 L008.06 06 일시정지	1063 L007.06 방출	1065 M008.06 (RST)
	1064 M002.06		
00243	1066 L008.07 07 일시정지	1067 L007.07 방출	1069 M008.07 (RST)
	1068 M002.07		
00244	1070 L008.08 08 일시정지	1071 L007.08 방출	1073 M008.08 (RST)
	1072 M002.08		
00245	1074 L008.09 09 일시정지	1075 L007.09 방출	1077 M008.09 (RST)
	1076 M002.09		
00246	1078 L008.10 10 일시정지	1079 L007.10 방출	1081 M008.10 (RST)
	1080 M002.10		
00247	1082 L008.11 11 일시정지	1083 L007.11 방출	1085 M008.11 (RST)
	1084 M002.11		
00248	1086 L008.12 12 일시정지	1087 L007.12 방출	1089 M008.12 (RST)
	1088 M002.12		

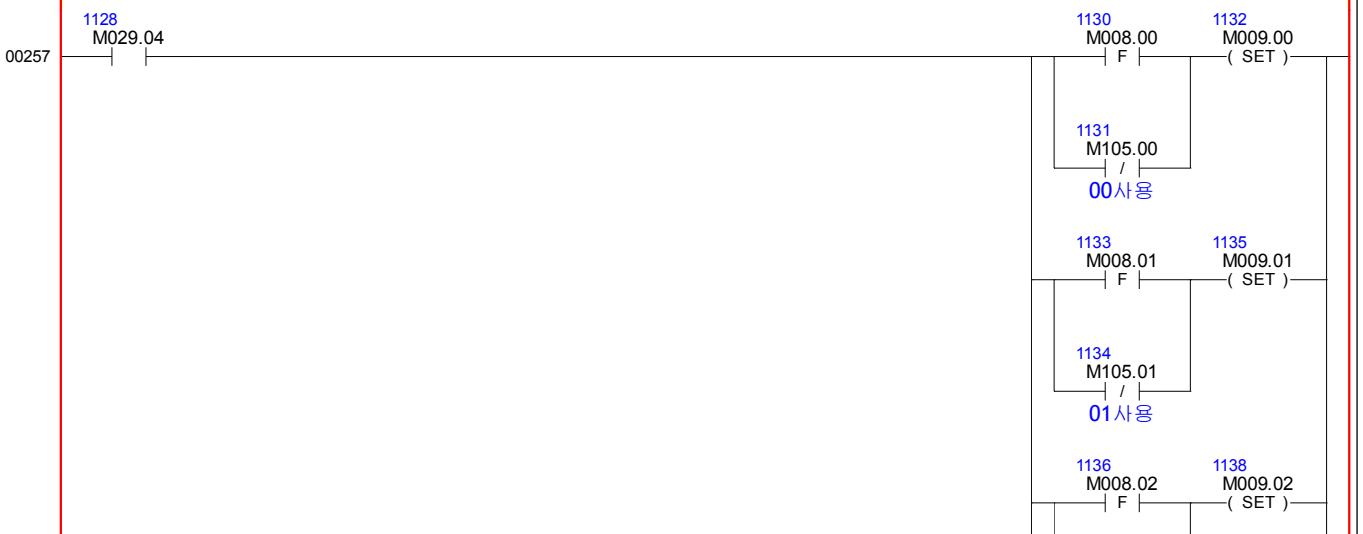




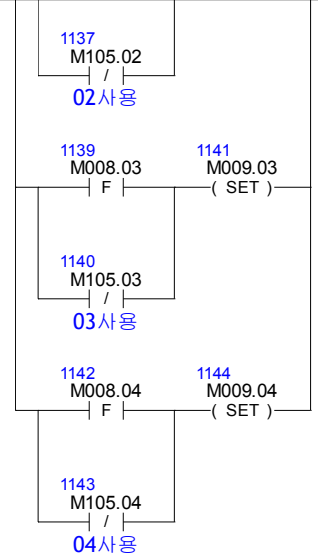
시멘트부 계량완료되고 M009.13(시멘트부 일괄방출접점)이 안붙어야 하고 믹서게이트가 닫혀 있으며 믹서게이트가 자동에 있거나 I/B GATE가 열려 있을때... 그리고 골재부 방출하고 IB도착시간 접점이 붙어 있을 경우에는 시멘트부 전부 방출준비 접점이 모두 SET된다.. 그러면서 M008.15가 셋되고 시멘트부 계량완료접점이 리셋된다.



이 접점은 골재에 배치값이 있을때 M008의 골재 방출준비 접점을 M009대로 넘기는 동작이다...



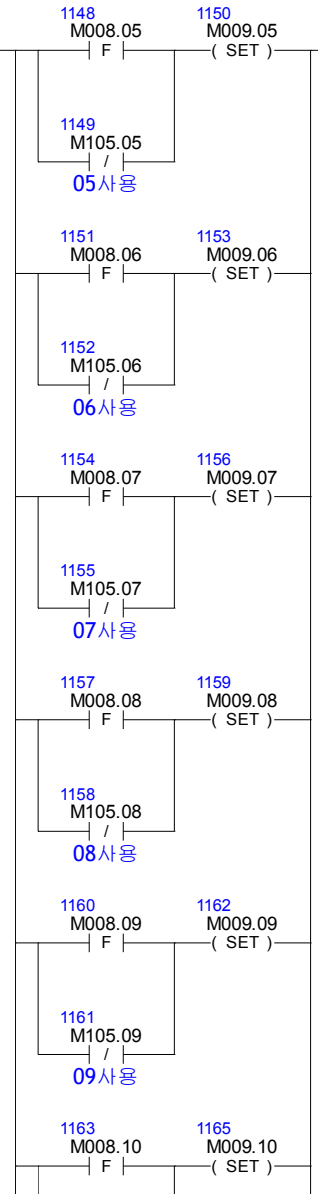
↑↑
00257



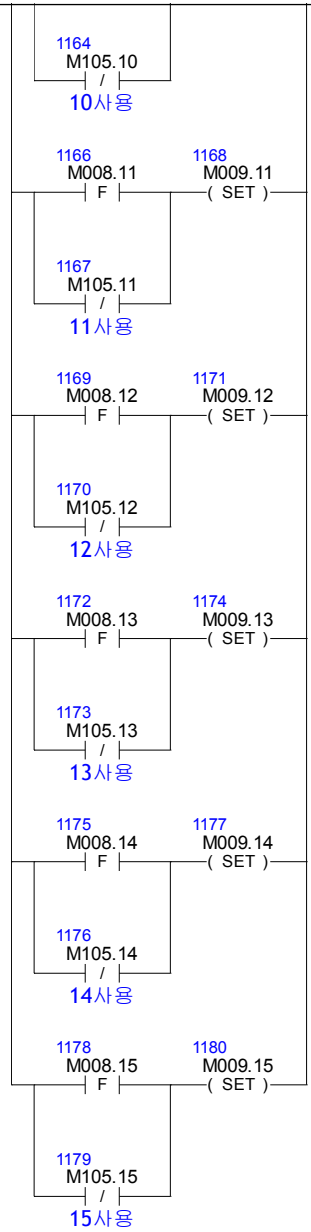
이것은 시멘트부에 배치값이 있을때... 시멘트부의 방출준비접점을 M009대로 넘기는 동작을 말한다....

00258

1146
M029.05



↑↑
00258



시멘트 배치값이 0일때나 IB설정시간 지난후에 M009.00~M009.07까지 전부 리셋시킨다...



시멘트 배치값이 0이거나 믹서게이트 OPEN시에 M009.08~M009.12까지 리셋한다....



***** I/B OPEN -> G,S DSC...*****

연동 버튼을 눌렀을때 M030.07비트가 반전된다...



연동동작이 되면 사이로 중간레벨 신호로 준다...



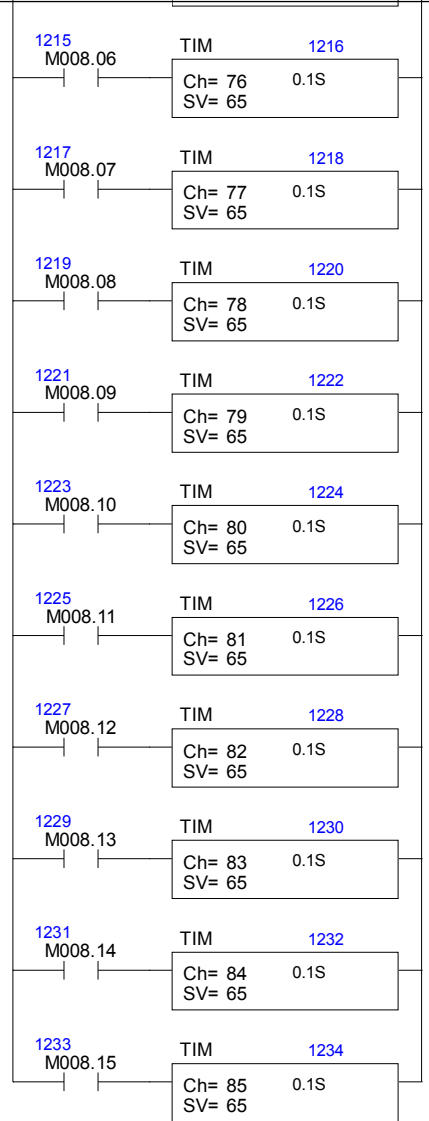
***** DISCHARGE TIME *****

이 부분은 골재부 방출타임 부분이다...I/B GATE가 닫혀 있을때 방출준비 접점이 살아있으면 TIME이 먹으며.... 연동 키를 눌렀을 때에도 그냥 그것에 맞게 돌아간다....



이부분은 시멘트부 방출TIME부분이다... 이부분은 믹서가 반드시 닫혀 있어야 한다....





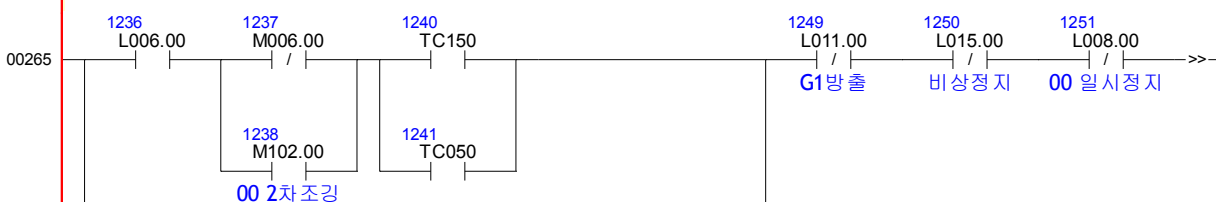
이제부터는 실지 부하에 들어간다....G1의 계량은 자동에 놓았을때와 수동에 놓았을때 두 가지로 나눌수 있다...

자동에 놓으면 TC150은 계량TIME 즉 90%TIME이다... TC050은 조깅TIME이다..방출과 인터록이 걸려 있으며 90%접점이 불

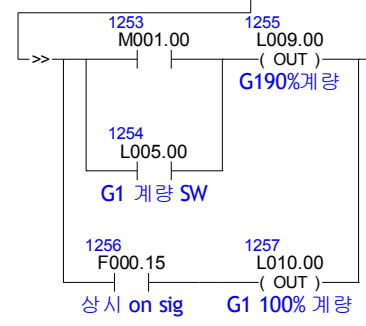
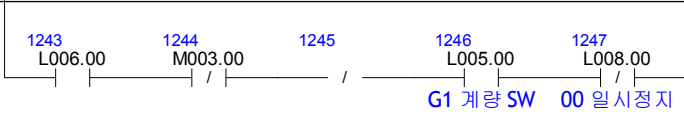
은동안에는 90%솔이 불고 수동에 놓았을 경우에는 바로 동작한다.. 대강 이해를 하기 바란다...



***** G1 WHG *****

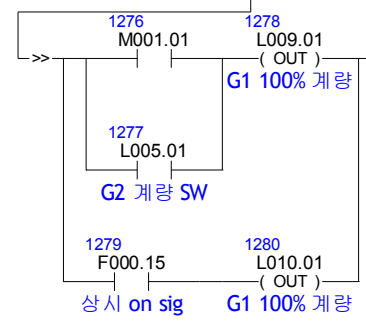
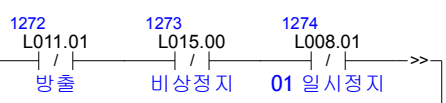
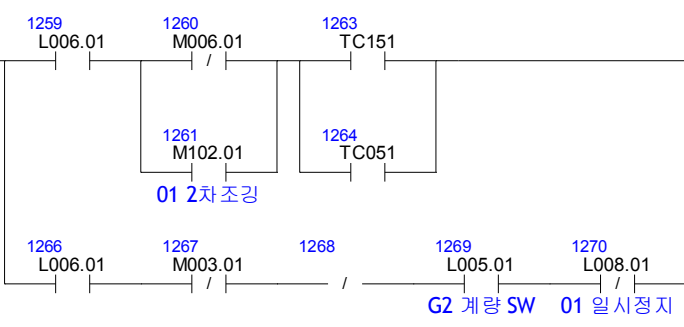


↑↑
00265



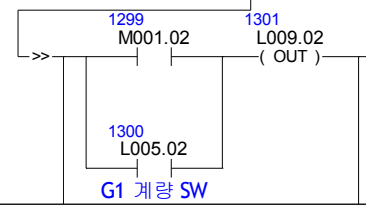
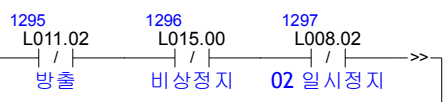
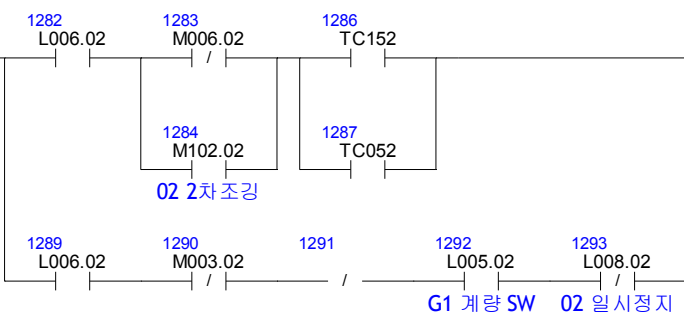
***** G2 WHG *****

00266

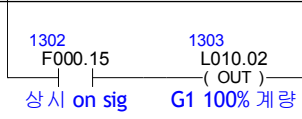


***** G3 WHG *****

00267

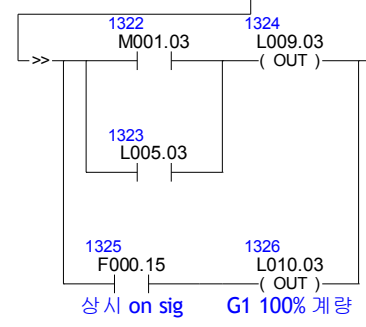
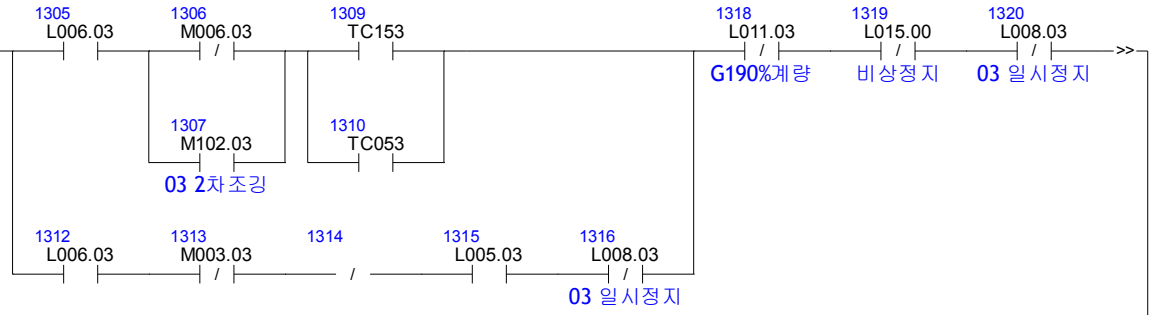


↑↑
00267



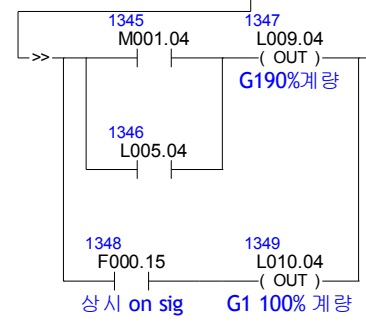
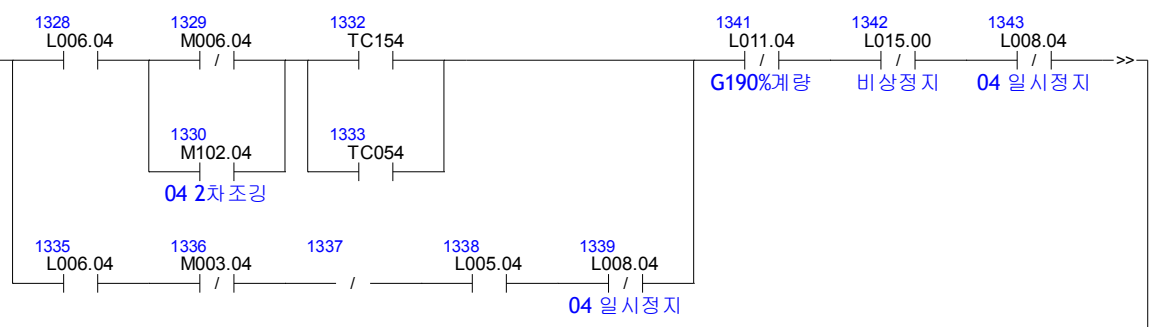
***** S1 WHG *****

00268

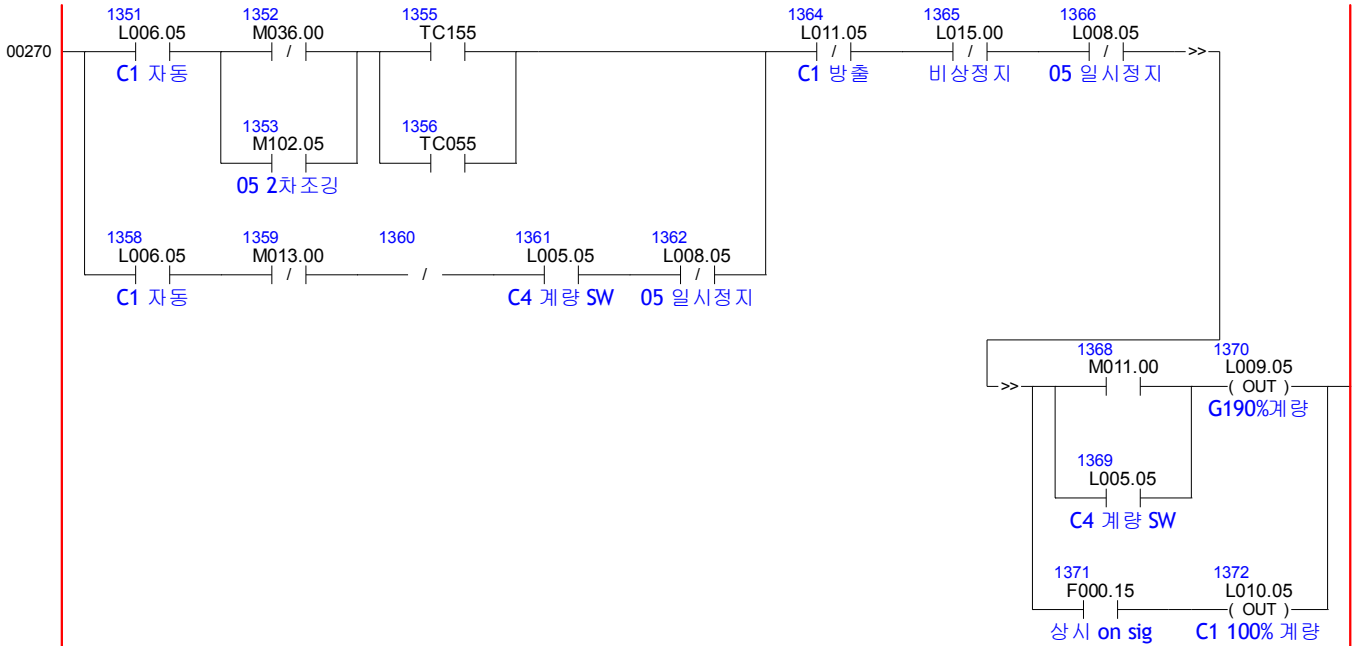


***** S2 WHG *****

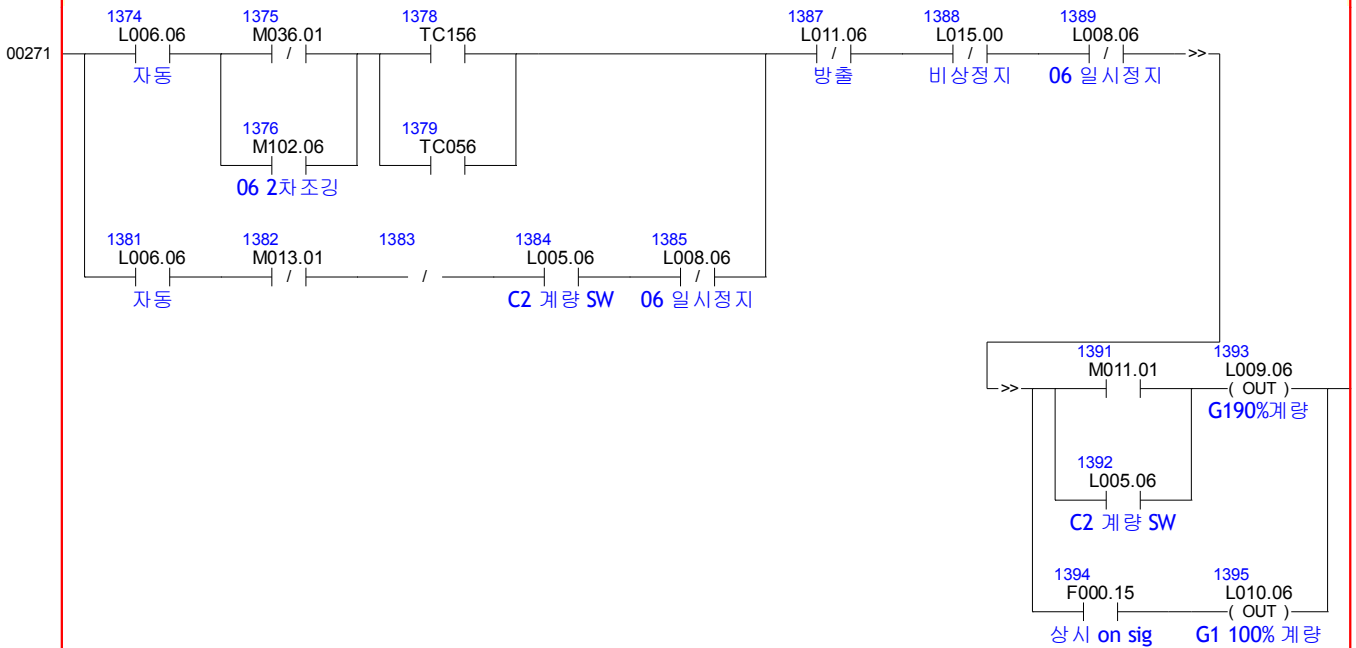
00269



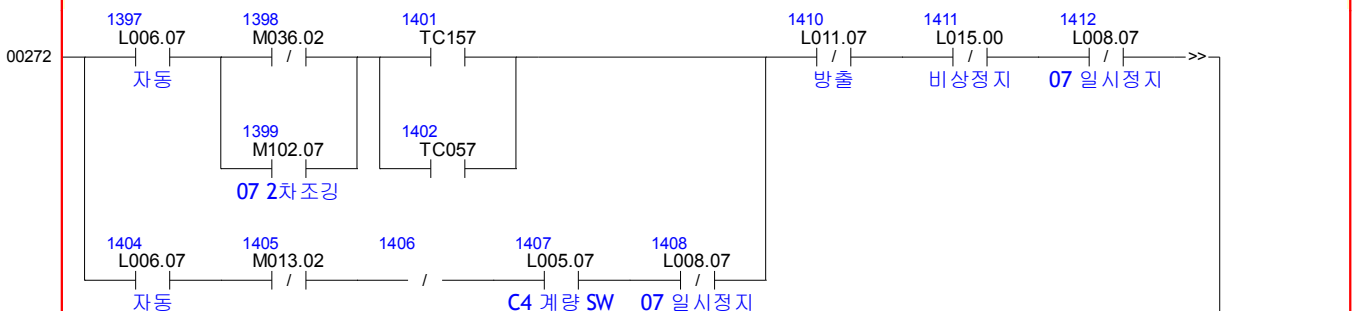
***** C1 WHG *****



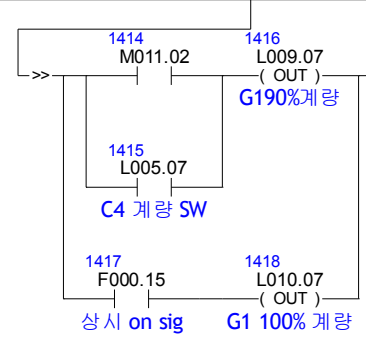
***** C2 WHG *****



***** C3 WHG *****

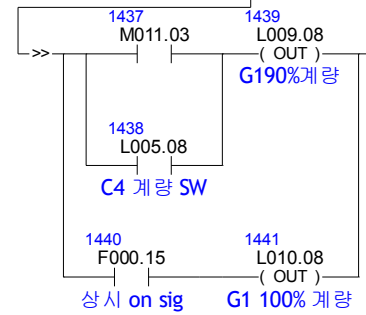
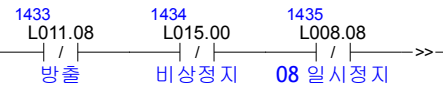
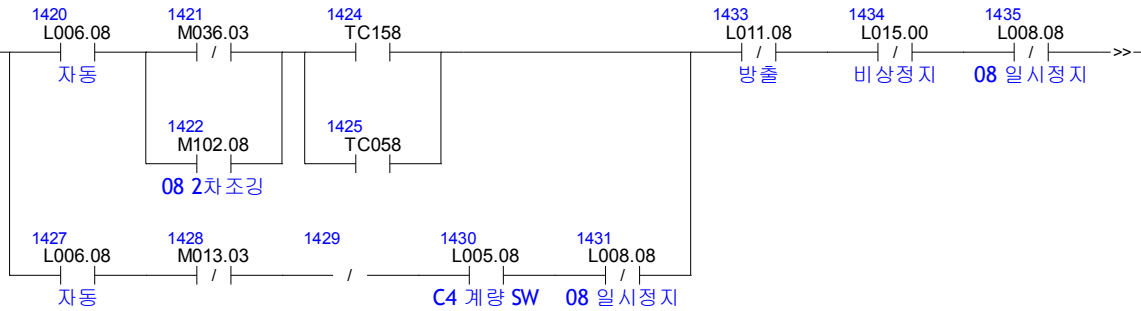


↑↑
00272



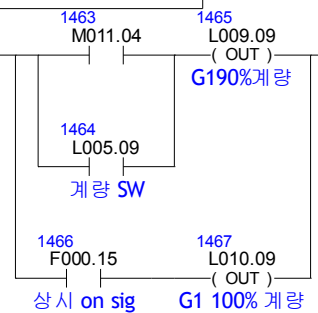
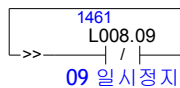
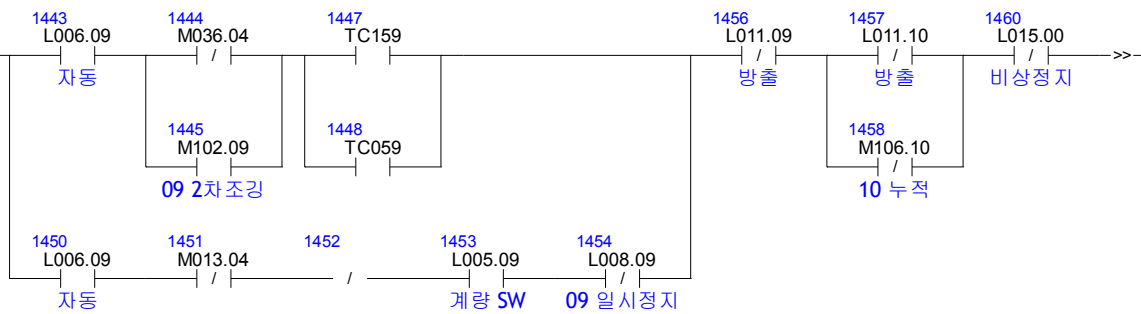
***** C4 WHG *****

00273

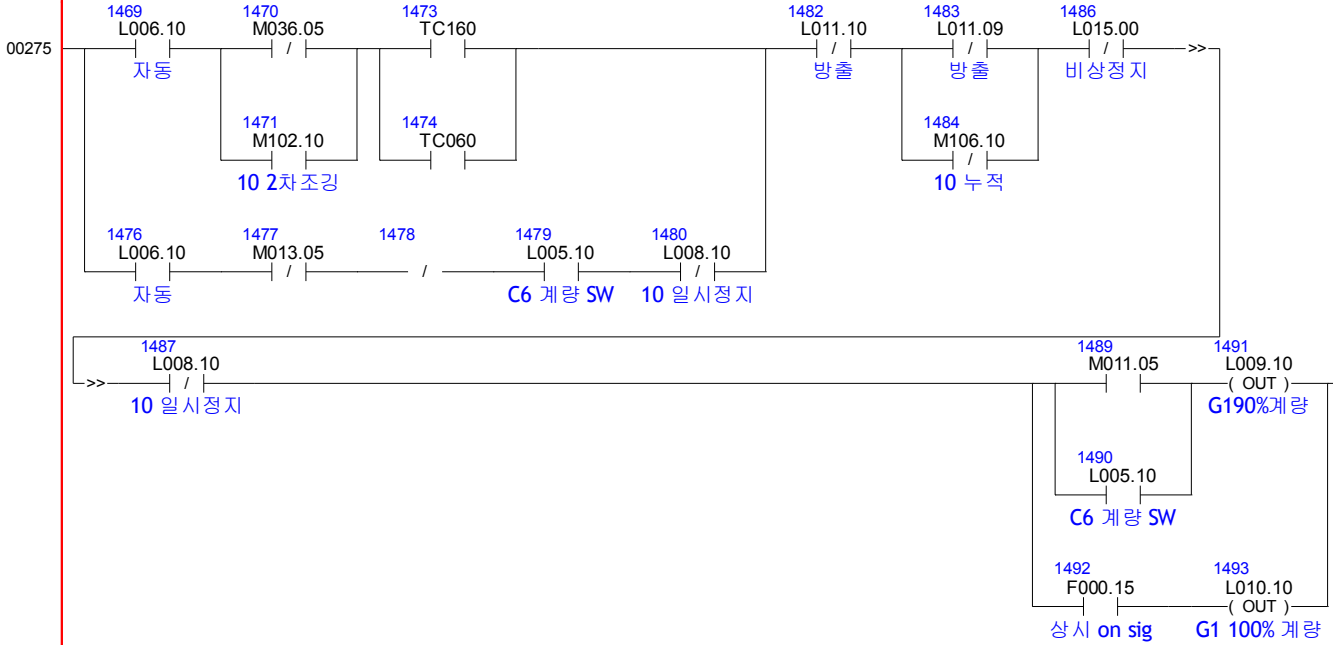


W1

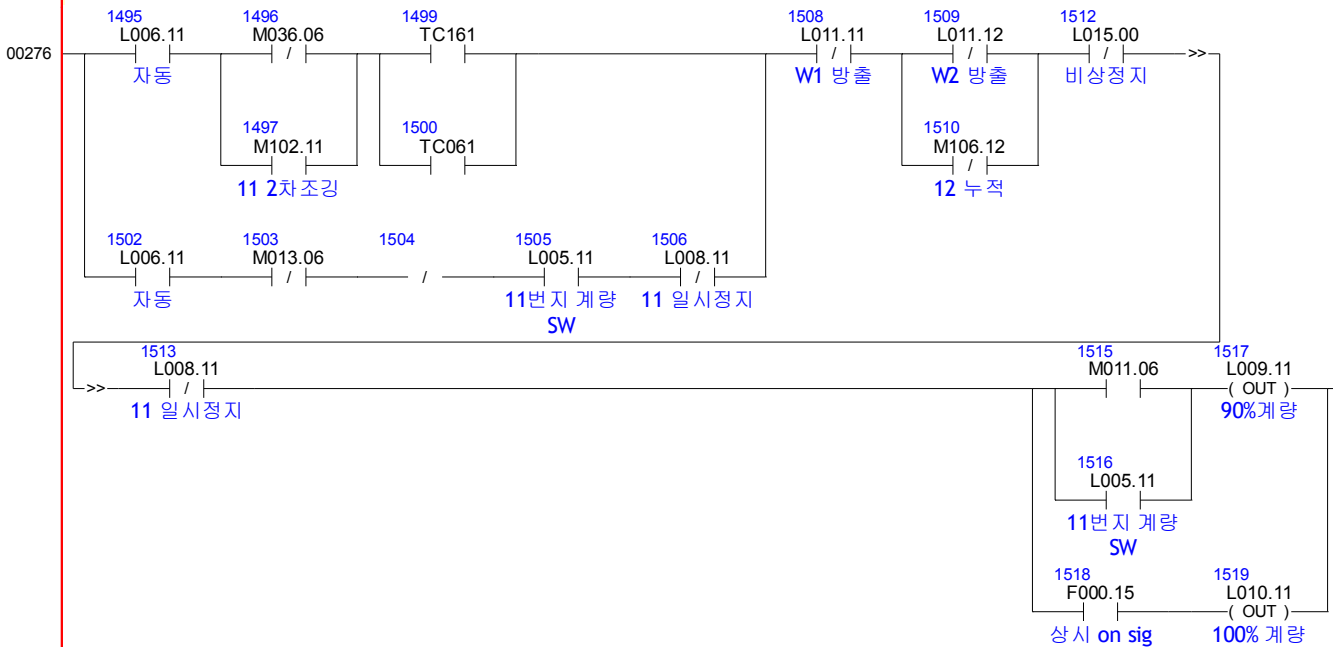
00274



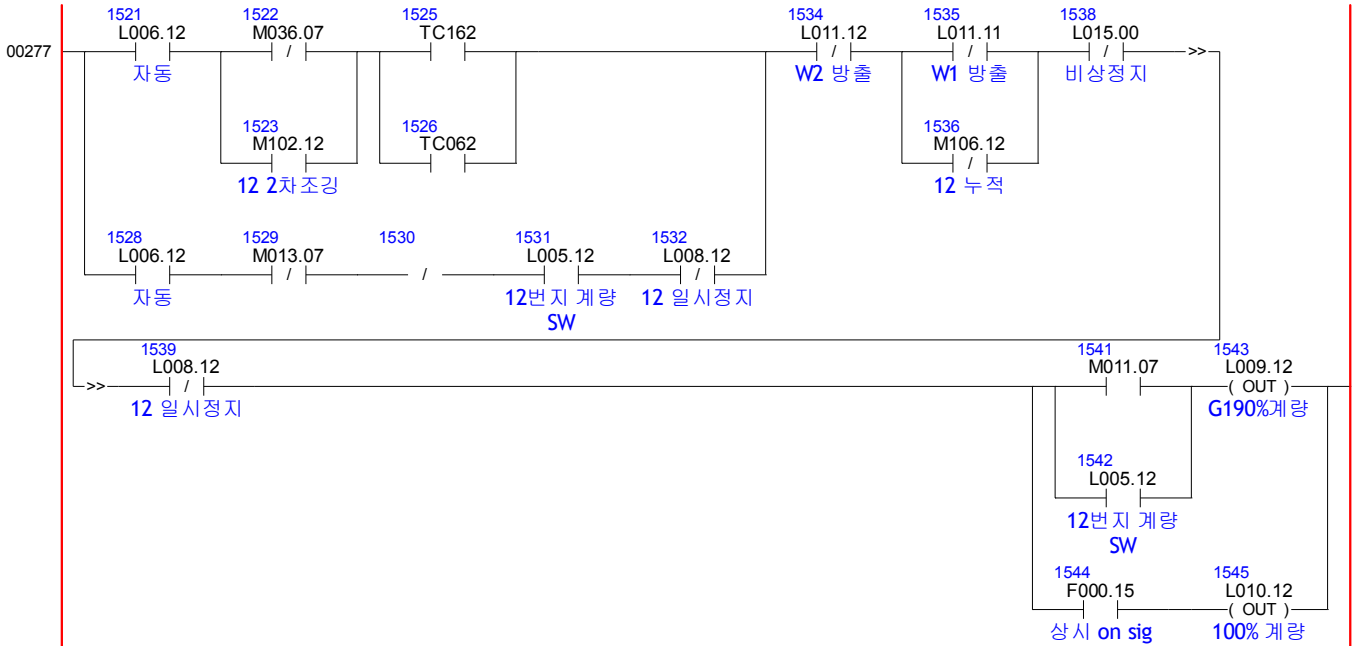
W2



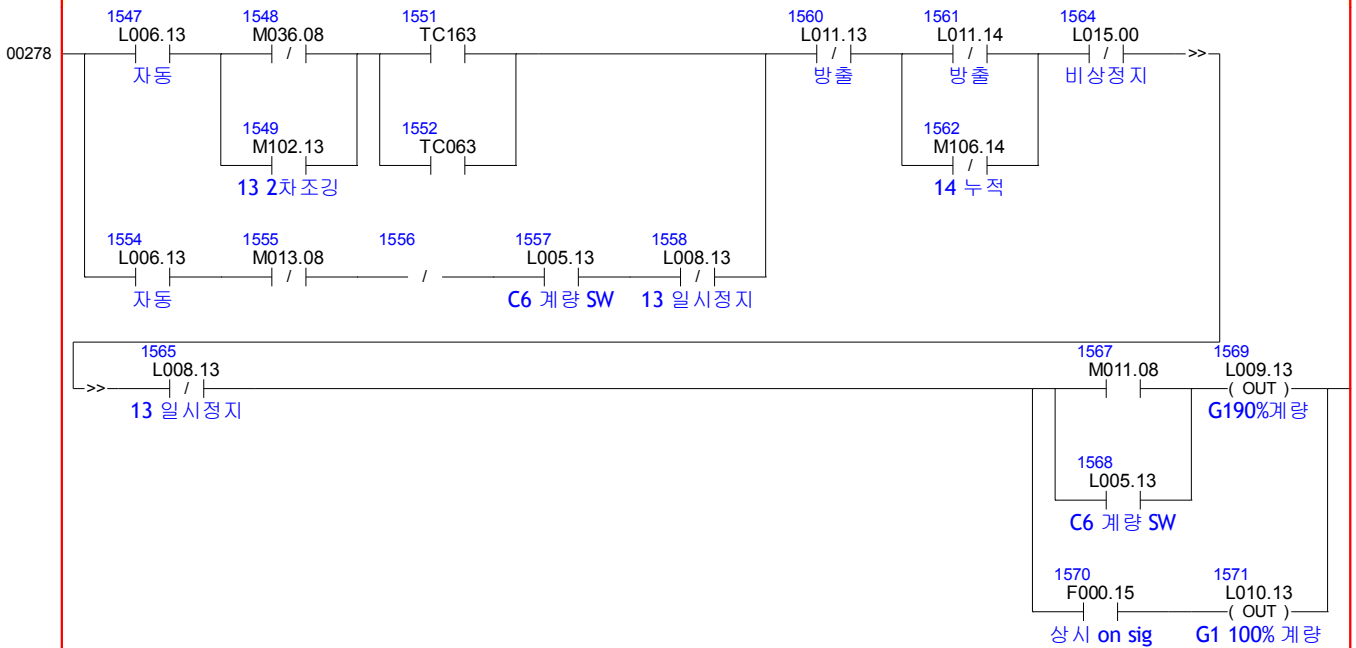
***** AD1 WHG *****



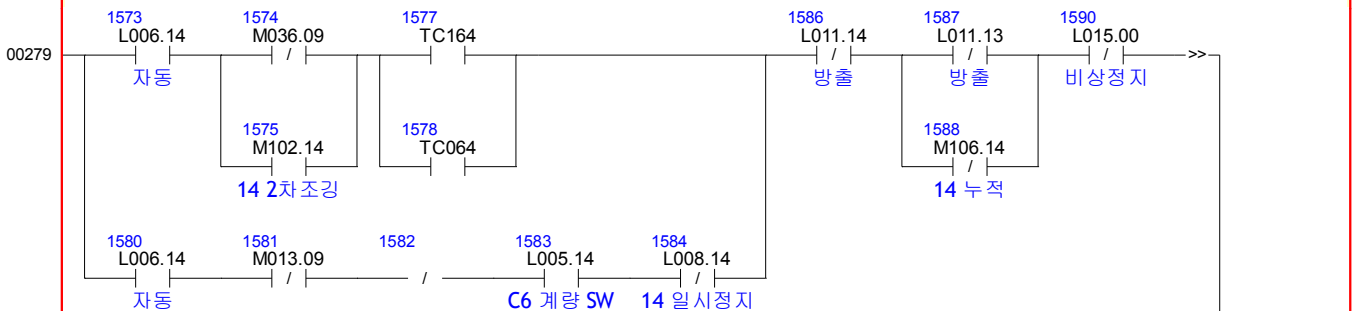
***** AD2 WHG *****



***** AD3 WHG *****

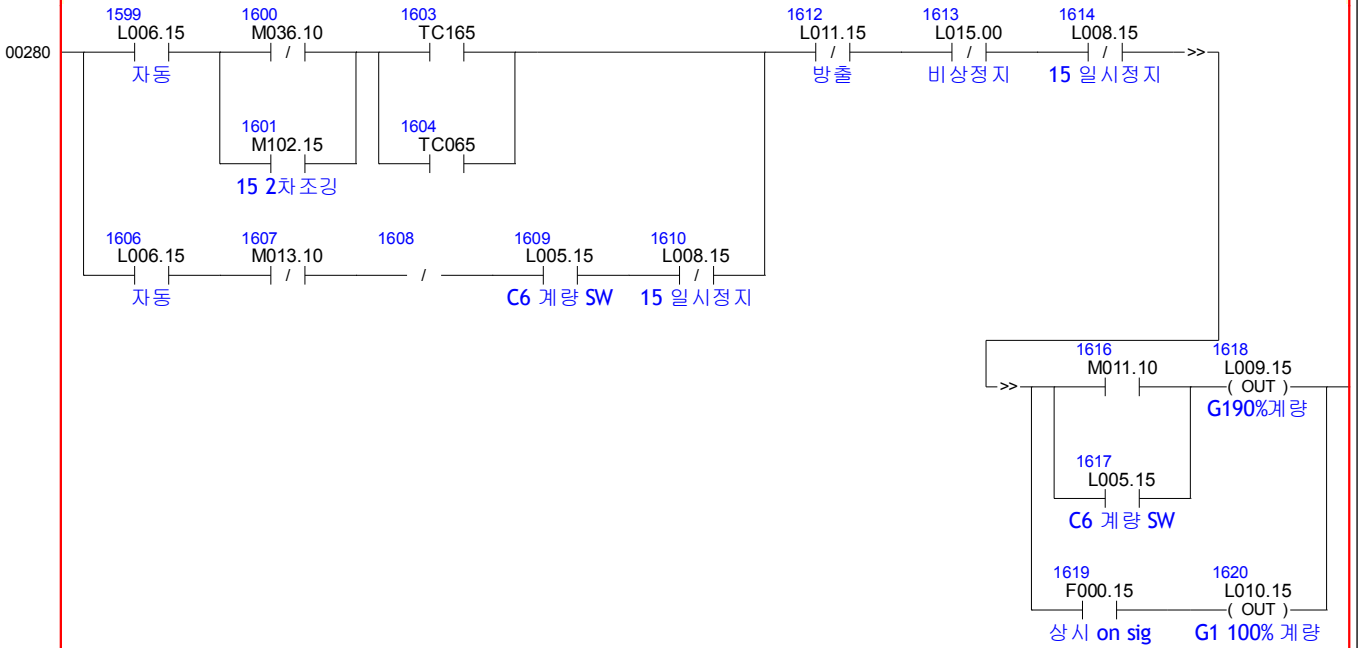


***** AD4 WHG *****



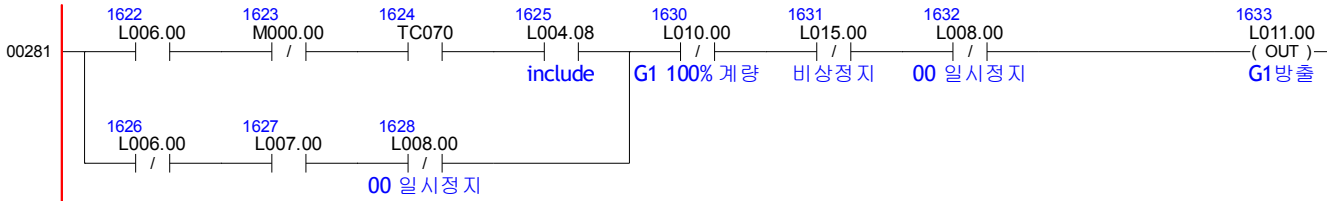


***** WHG *****

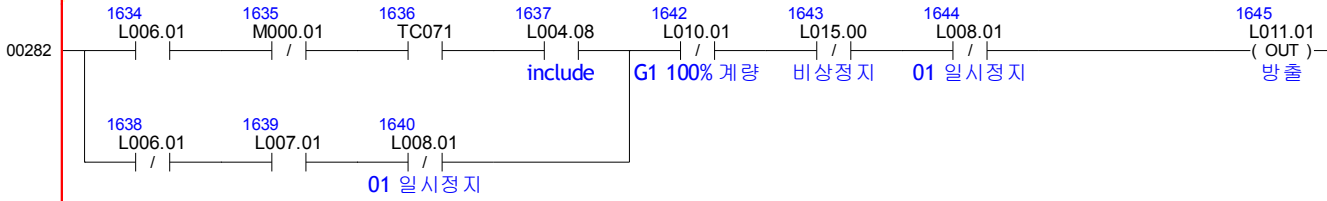


***** G1 DSC *****

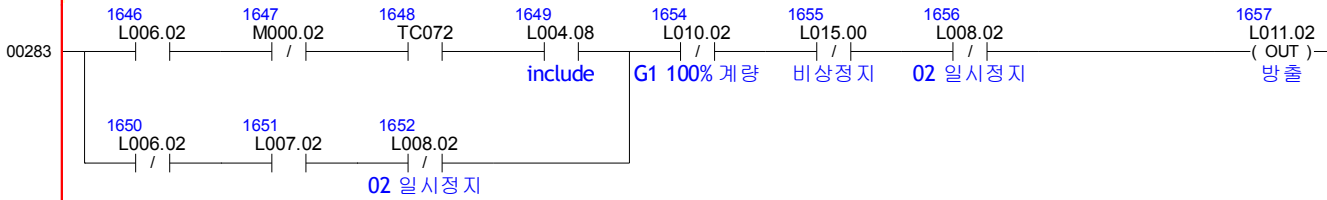
이번에는 방출신호이다...자동에 놓았을때.. 설정값이 존재해야 하고 방출time이 동작할 때.. 경사벨트가 동작해야하고 계량솔과 인터록이 되어있다.. 그러면서 방출밸브가 동작한다...수동일경우에도 인터록을 걸려있다... 그러면서 time이 걸린다...그러나 지금 걸리는 time은 동작하지 않는다....



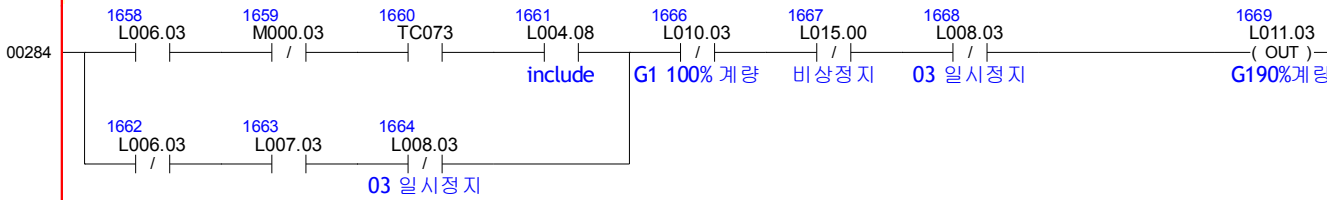
***** G2 DSC *****



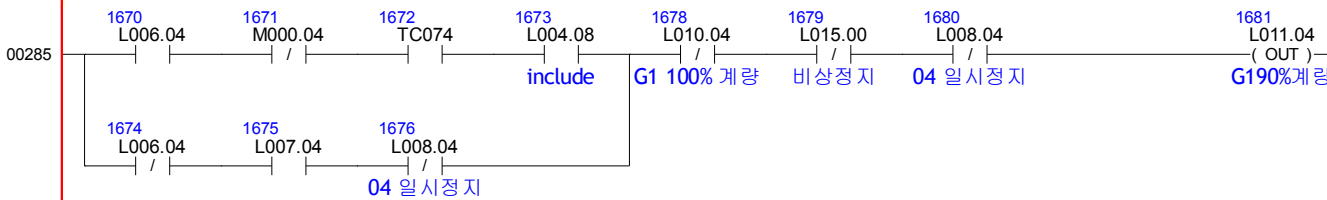
***** G3 DSC *****



***** S1 DSC *****

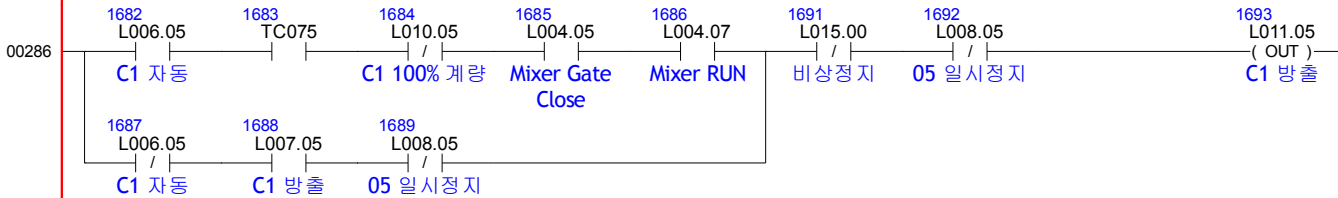


***** S2 DSC *****

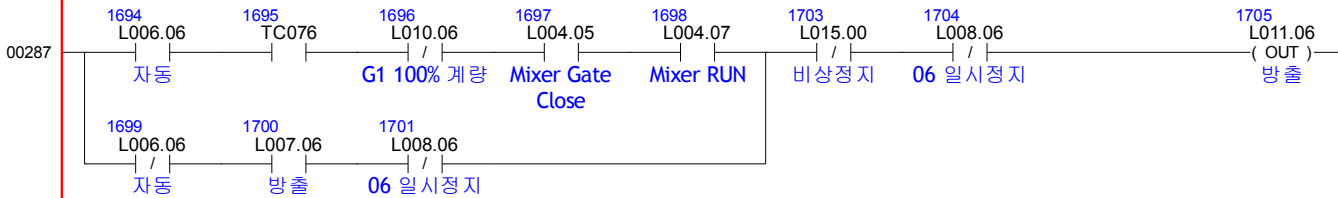


***** C1 DSC *****

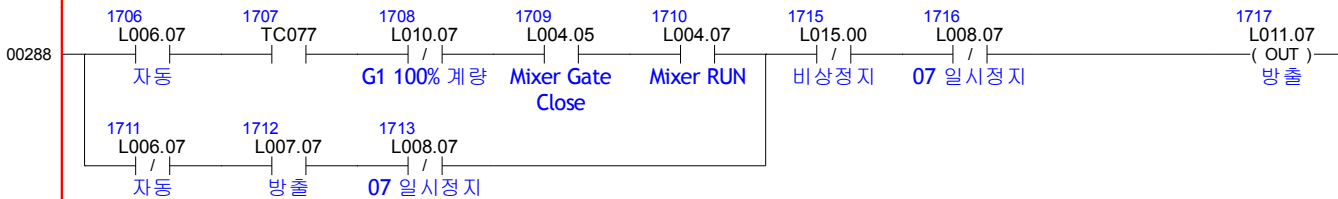
누적개념이 들어간 방출이다.... 이때에는 c1,c2의 솔이 동작하지 않아야 하고 믹서가 회전중이고 닫혀있어야 한다...이 때 버킷이 동작하게 만들었는데 구지 그럴필요 있을까....



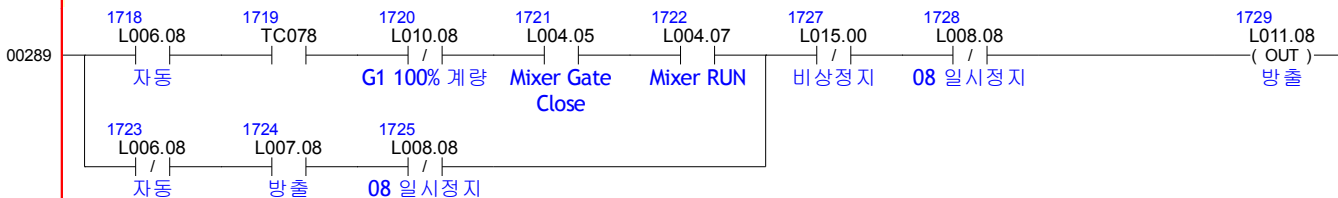
***** C2 DSC *****



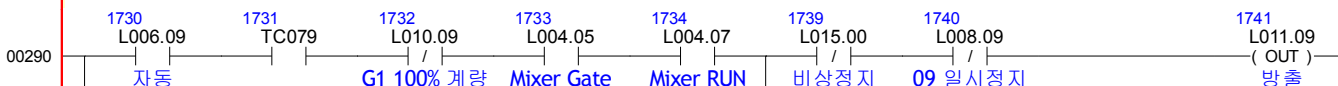
***** C3 DSC *****

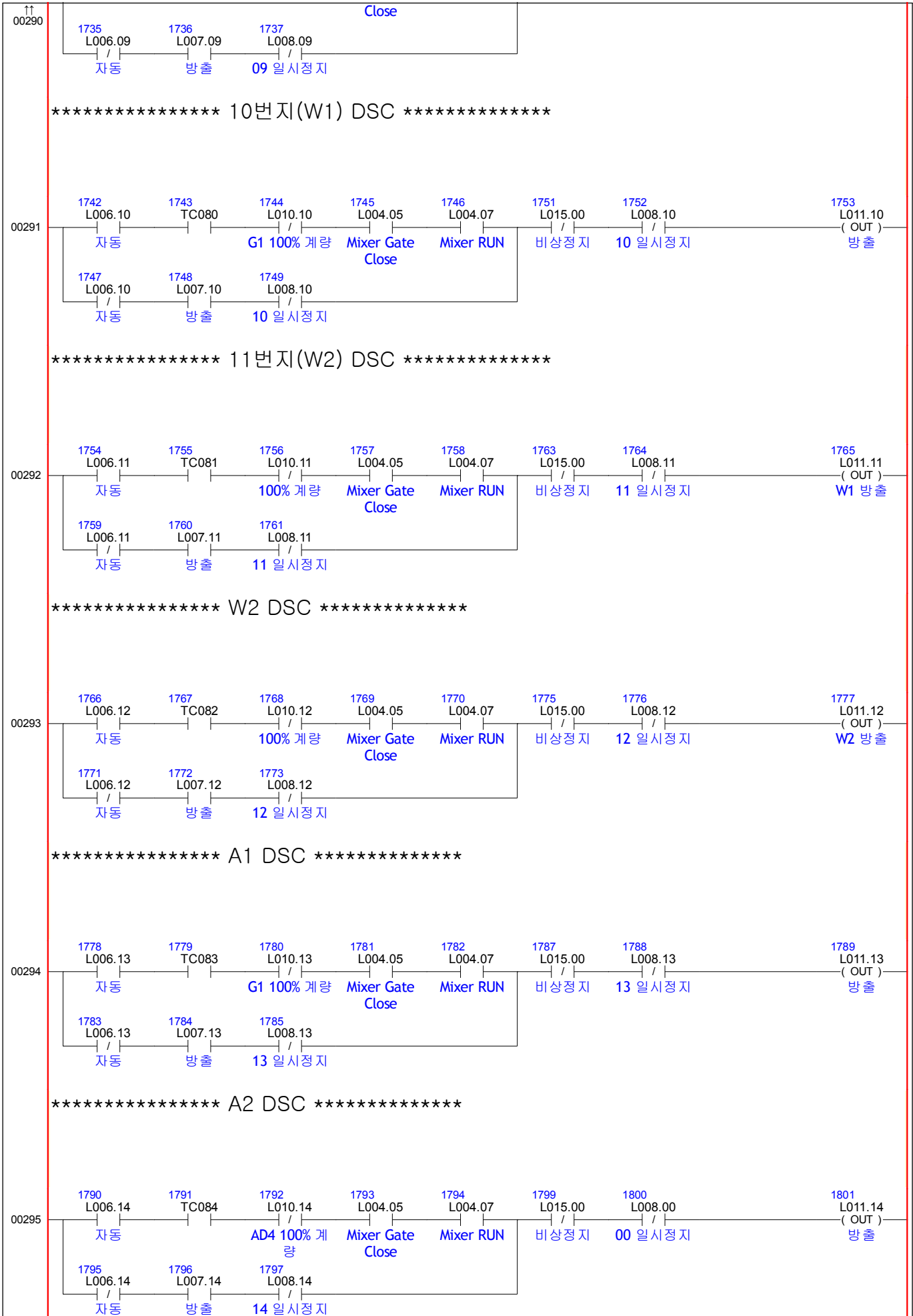


***** C4 DSC *****

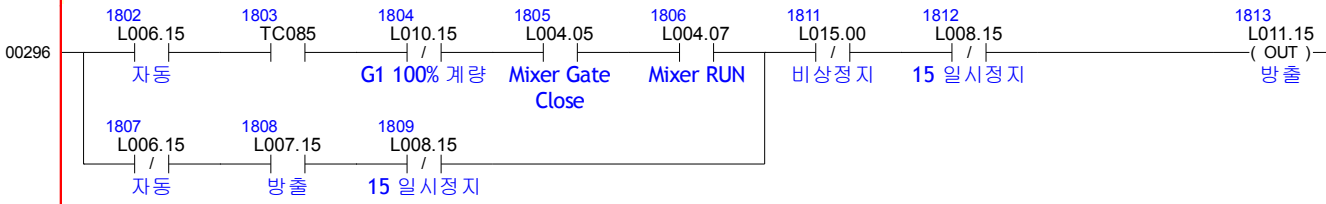


***** C5 DSC *****





***** A3 DSC *****



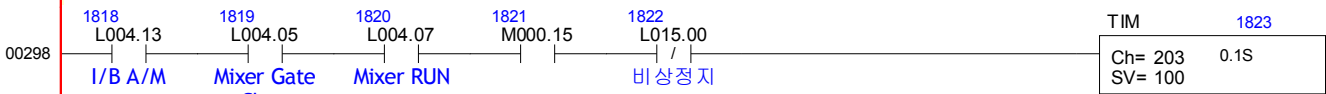
***** I/B GATE V/V ON/OFF *****

이 접점은 일단 골재부 방출후 설정시간 지난후의 접점이 불고 시멘트부 계량완료 신호가 불으며 m009.14접점이 죽어야 한다...m009.14접점은 m000.12접점이 동작하면 set되었다가 믹서게이트가 열릴때 죽는다... 그러면서 m000.15가 동작한다... 즉 믹서게이트가 열리는 순간부터 다음으로 넘긴다고 할 수 있다....

옛것과 비교



i/b자동에 놓고 믹서 문이 다시 닫혀 있어야 하며 믹서가 회전중이어야 하며 아까의 믹서가 한번 열렸다가 닫힌것을 기억하고 있어야 한다....그래야 이 time이 먹는다...



이 time은 ib게이트 열림시간이다... 이 접점이 살면 ib/gate는 닫힌다...



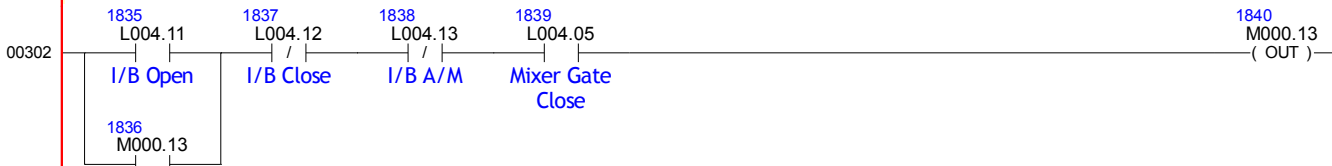
m000.15를 리셋시키면서 ib gate를 닫게 한다... 이땐 i/b gate가 open되어 있어야 하며 수동일 때에는 ib/gate가 열림과 동시에 리셋이 되게 하였다....



아까의 time이 동작하여 i/b솔을 동작시킨다... 수동으로 동작시킬 경우에는 바로 동작한다...



수동으로 동작을 하는 경우를 나타내고 있다... 열림버튼을 누를시에 믹서는 닫혀있어야 하고 자기유지 식으로 수동동작한다....



I/B 진동기 어느시점인가에 따라 수정요함.



***** MIXING TIME *****

이번에는 믹싱 time 점점이다....물방출 준비점점과 물방출솔밸브가 동작하면 m000.14가 set된다....

물번지에 따라서 수정요함 (W1 -> L11.10, W2 -> L11.11)



그러면서 믹싱time이 동작한다....



믹싱time이 끝나고 m009.13접점측 시멘트부 총 방출준비접점이 붙으면 m029.02가 동작한다....



***** MIXER GATE OPEN TIME *****

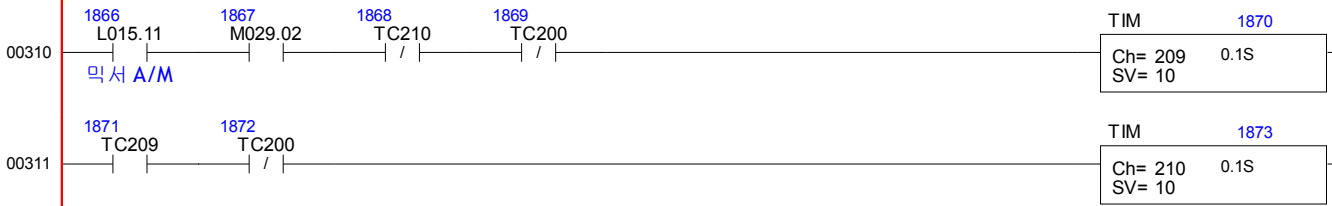
믹싱time 끝나고 또다시 지연시간을 주어서 m29.02를 리셋시킨다...수동시에는 믹서게이트 open시에 리셋이 된다....



믹서자동에 놓고 m029.02가 동작하면 타이머가 동작한다....즉 이 시간은 믹서 open시간을 의미한다...이것은 믹서게이트 OPEN_TIME이다...

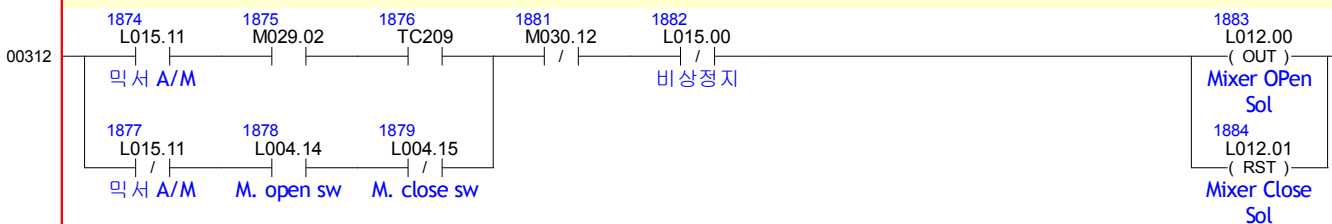


이것은 믹서의 자동동작을 위해서 만들 접점이다...



만약 자동으로 time을 걸어서 쓴다면 이렇게 여기에다가 걸면 된다....자동시에 솔이 열린다.. 열릴때 믹싱시간이 끝나면서 열리고 m30.12는 대략 시멘트부 배치값이 0일때의 접점으로 해석하면 되겠다...시멘트 배치값이 0이되면 이 접점이 살아서 동작을 못하게 한다...그러면서 달힘을 리셋시킨다..

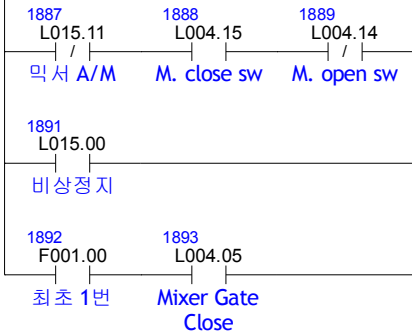
M30.12접점은 믹서문이 못열리게 하는 접점이다...이 접점이 살아 있으면 믹서가 못열린다.. 이 접점은 한차끝나고 벨을 누르기 전까지 믹서게이트가 동작하지 못하게 하는것이다...



자동에 놓았을때 열림시간이 지난이후 달힘접점이 붙는다...수동인 경우에는 믹서게이트 close스위치를 누르면 달힌다..L15.00은 비상 스위치이다...

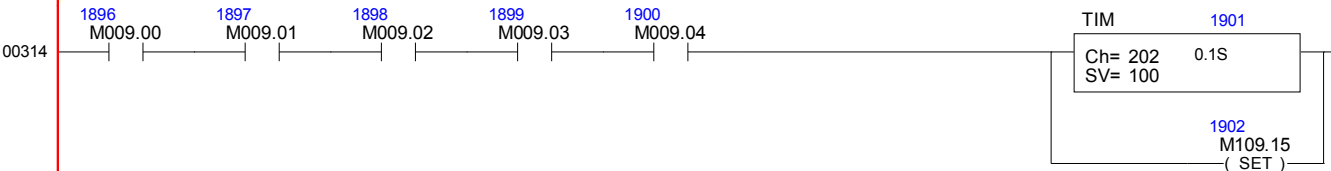


↑↑
00313



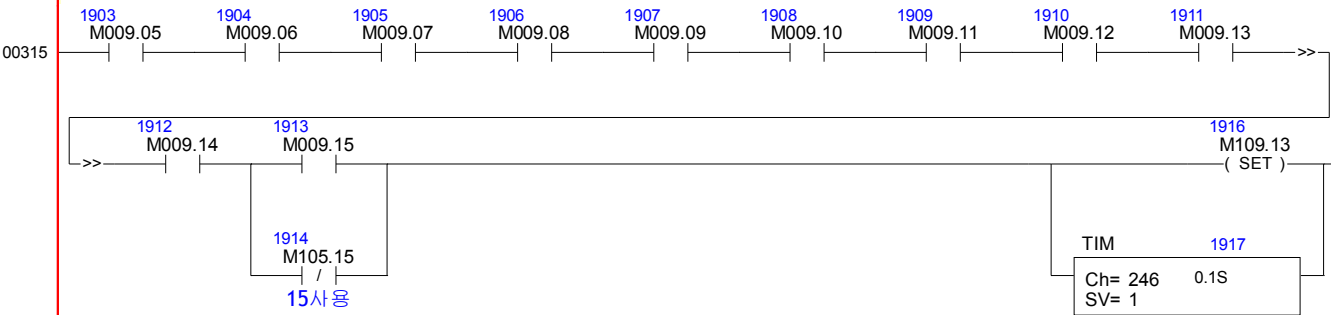
***** G,S BATCHER COUNTER READY *****

골재부 모두가 방출완료가 되면 골재부에서부터 ib까지의 time이 먹는다... 그러면서 m009.15가 set된다...



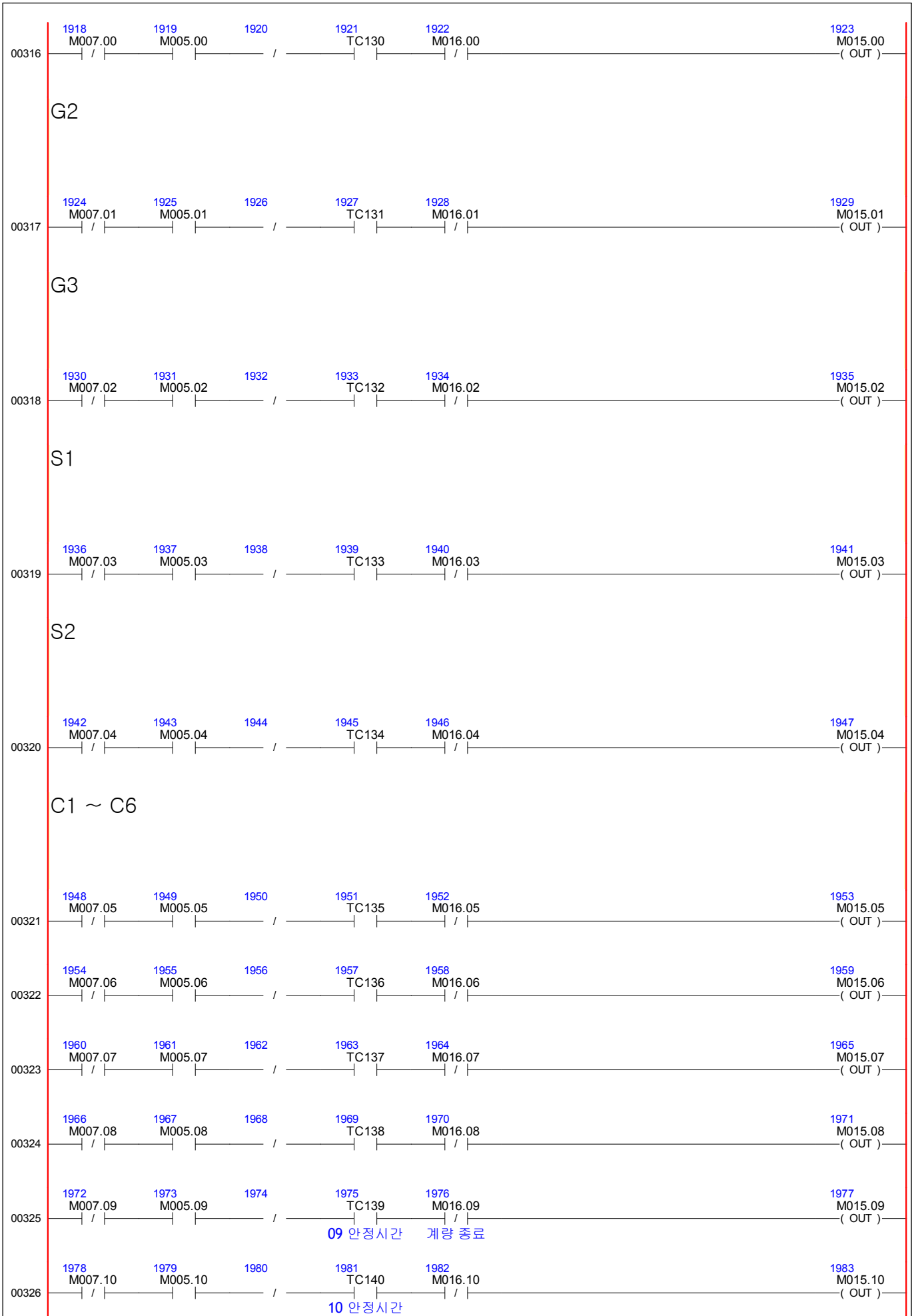
***** C,W,AD BATCHER COUNTER READY *****

시멘트부가 모두 방출되면서 m009.13이 set된다.. 그러면서 time이 먹는다..이것도 안쓰는 타이머이다...

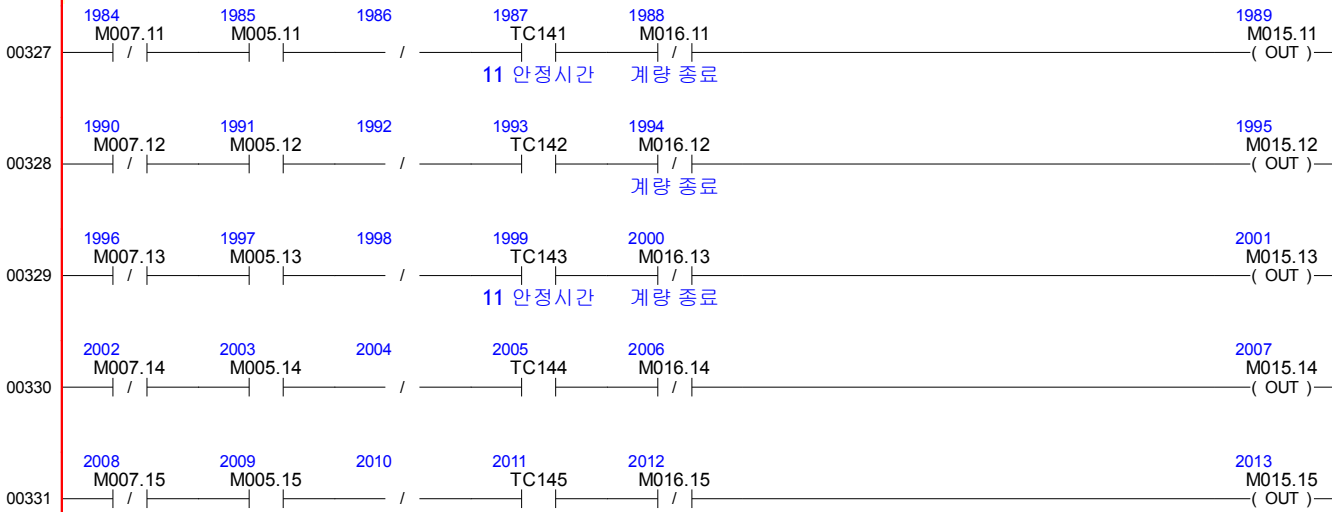


***** ALL WHG END *****

이부분은 과계량과 부족계량의 접점을 판별하는 부분이다... 과계량(m007.00)이거나 정상설정값안에 안들어간 경우에는 안정time이 지난후에.. m15.00을 실행시킨다... 이것은 과계량 부족계량 전부속하는 조건이다...
G1



W1 ~ A3



이 접점은 과계량이 아니고 설정하한값안에 들어갔을 경우에 m016.00이 set되고... 과계량이나 부족계량인 경우에는 확인키와 함께 동작을 시킨다....

G1

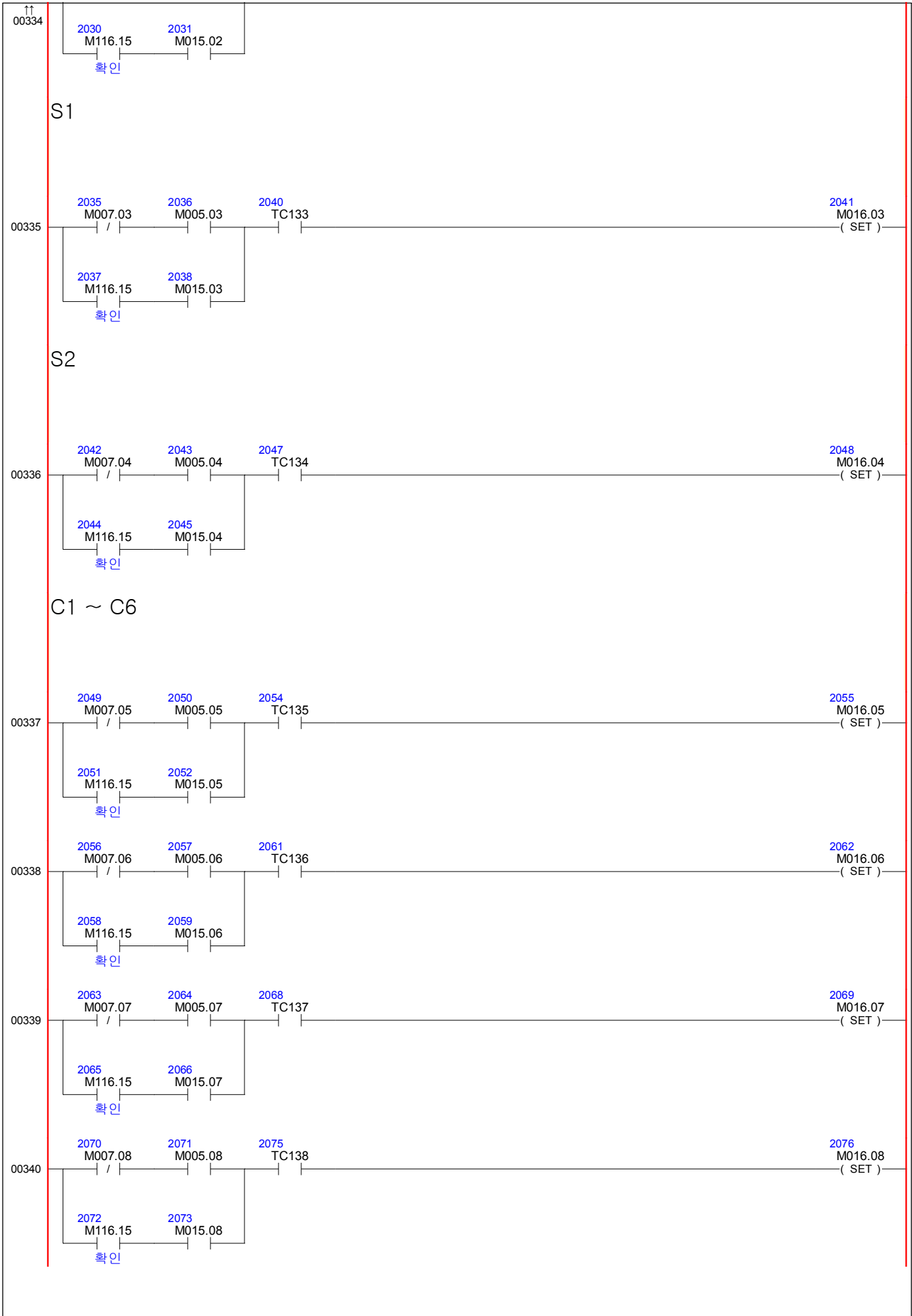


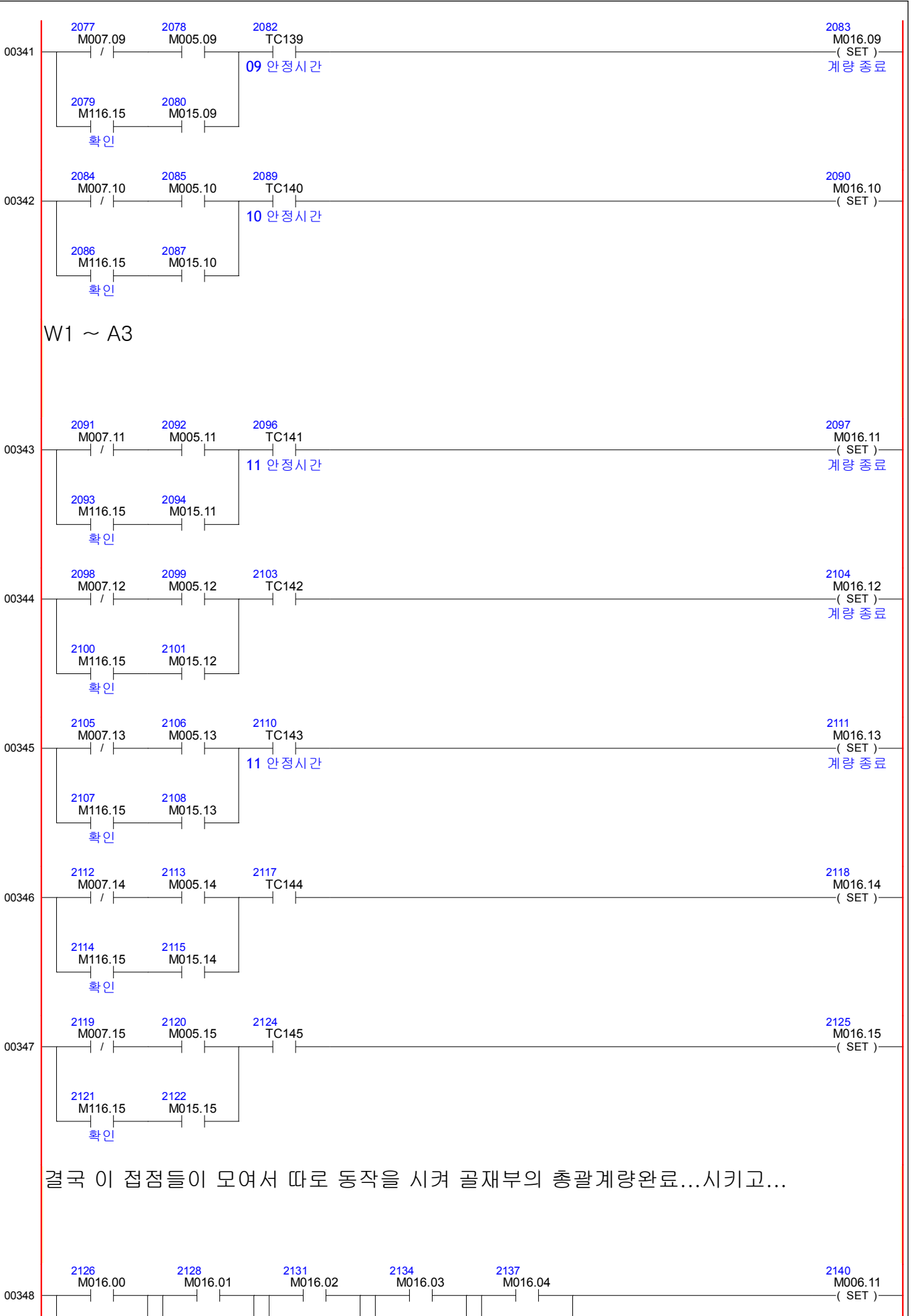
G2

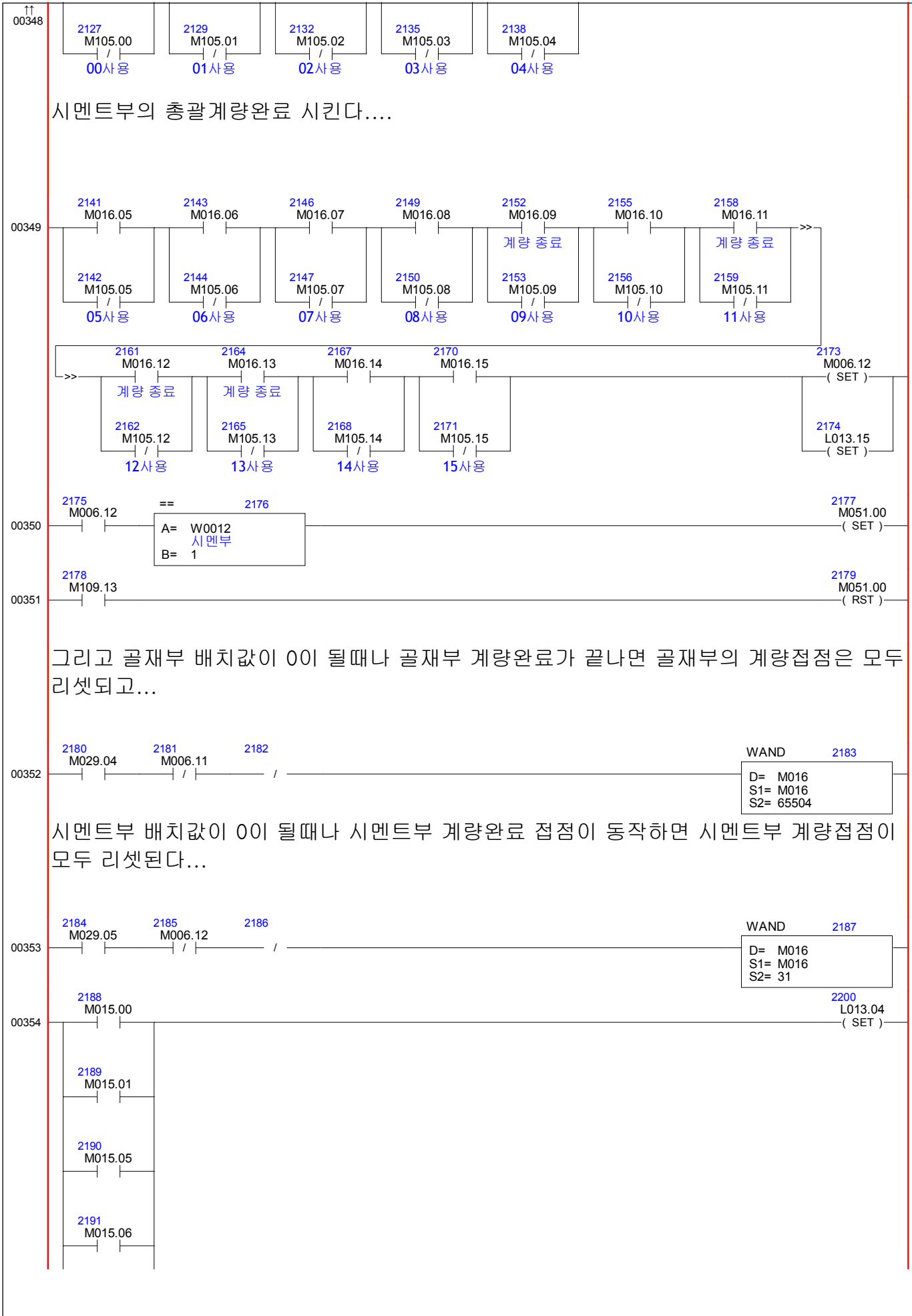


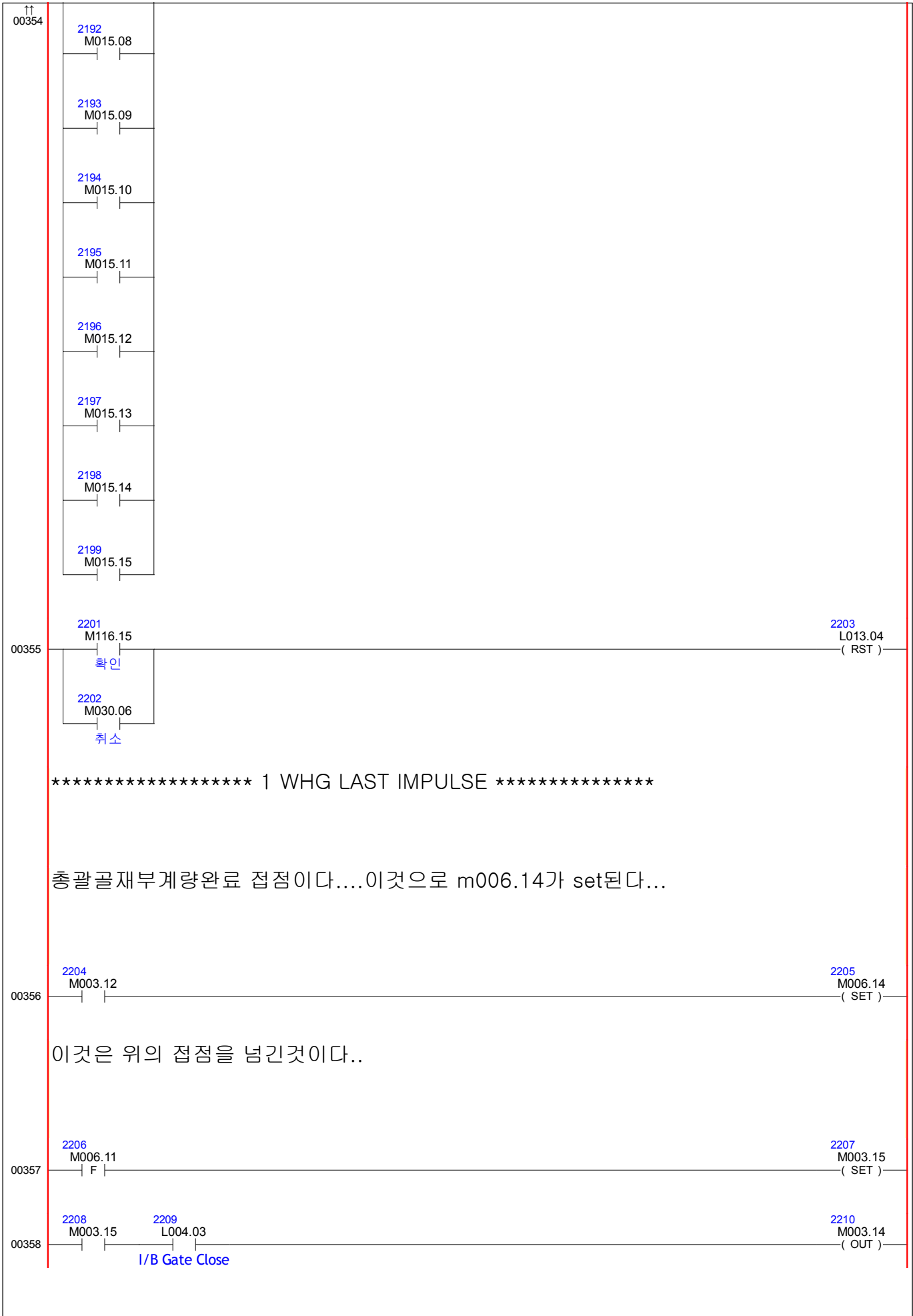
G3

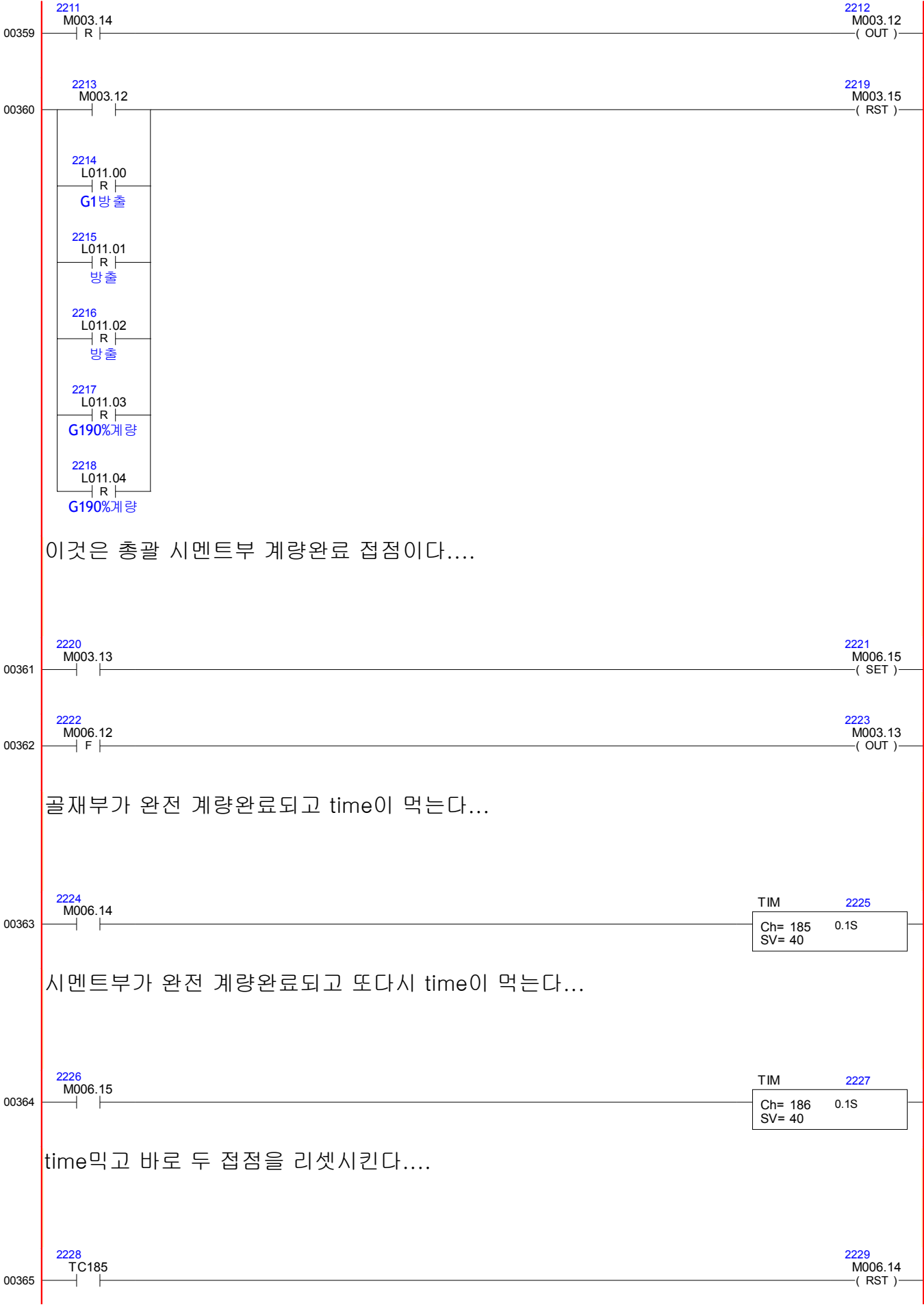








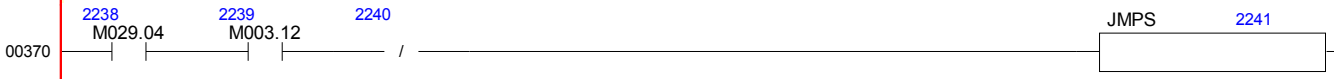




시멘트 계량완료하고 안정 time이 먹고나서 시멘트의 계량값을 w0053에 저장한다...



골재배치값이 있을때 JMPS와 JMPE사이를 동작시키라는 뜻이다...



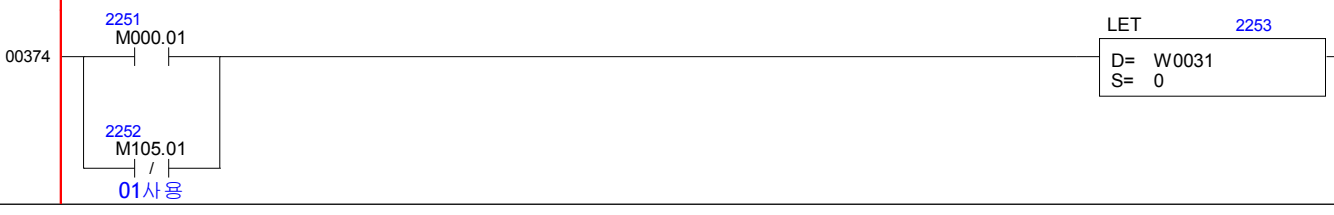
G1의 설정값이 있으면 W1000의 데이터를 W0030에 옮긴다...



G1의 설정값이 없으면 W0030에 0을 대입시킨다...



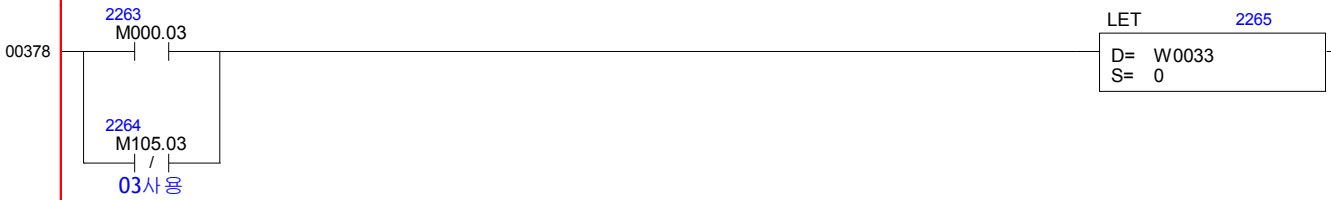
G2



G3



S1



S2



시멘트부에 배치값이 있을때 JMPS와 JMPE사이를 동작시켜라....



시멘트1에 설정값이 있고 시멘트2에 설정값이 없을때 W1008의값을 W0053으로 넘긴다....

05번지



시멘트1에 설정값이 없으면 W0053에 0을 넣는다...



06번지



07번지



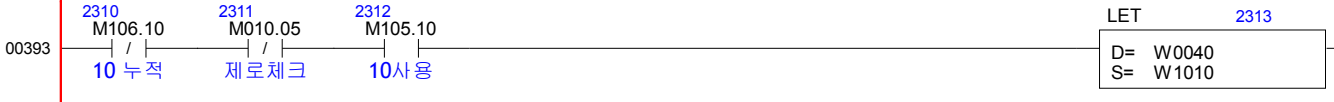
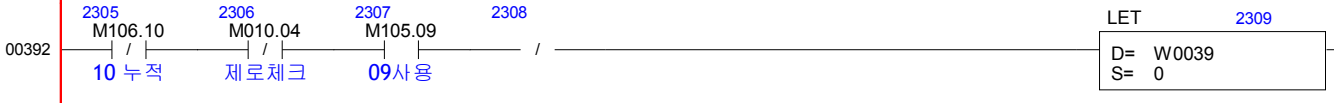
08번지



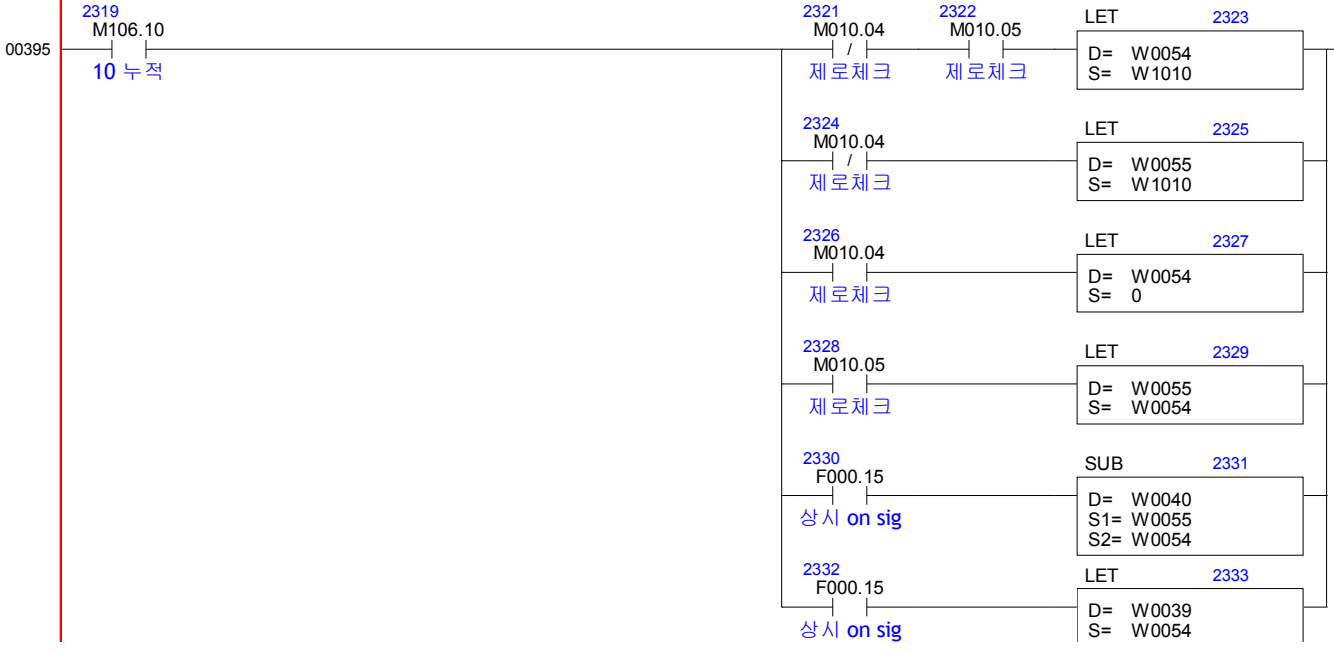


09, 10 번지

W1, W2 누적이 아닐때

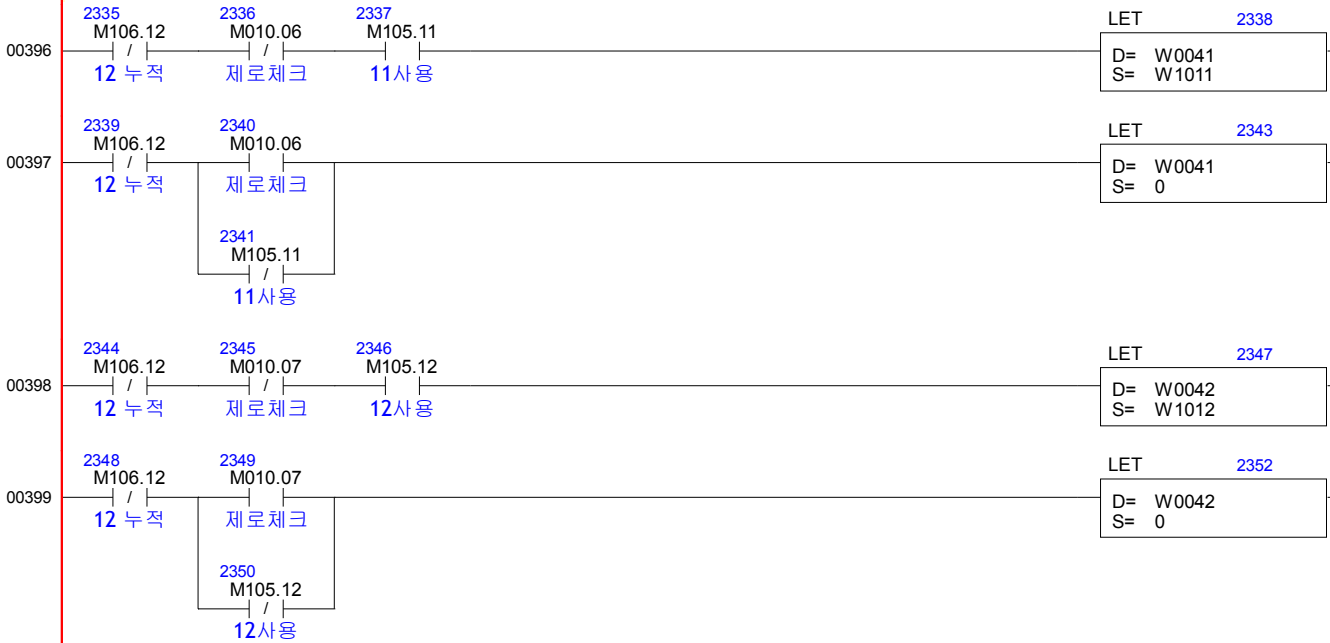


W1, W2누적(M106.10)

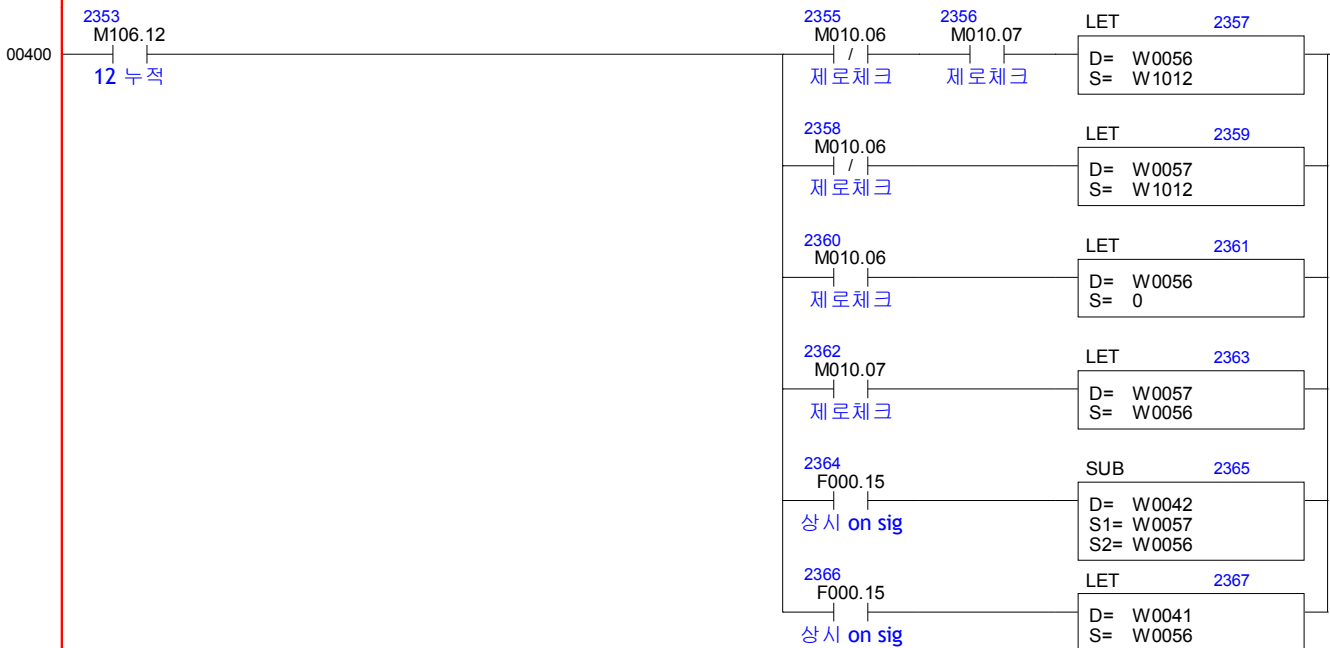


11번지

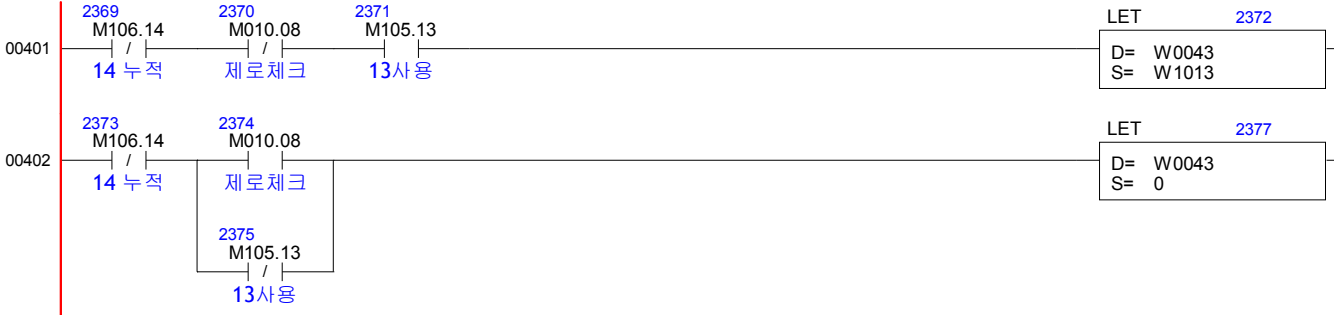
AD2누적적용



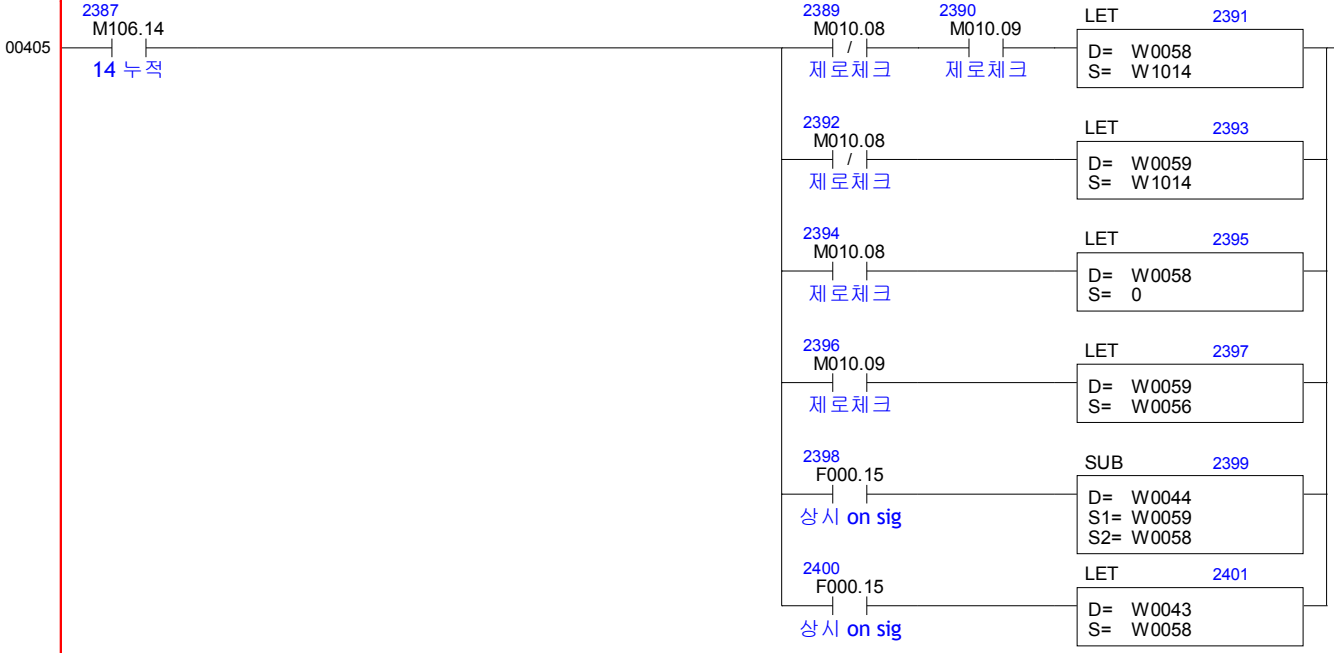
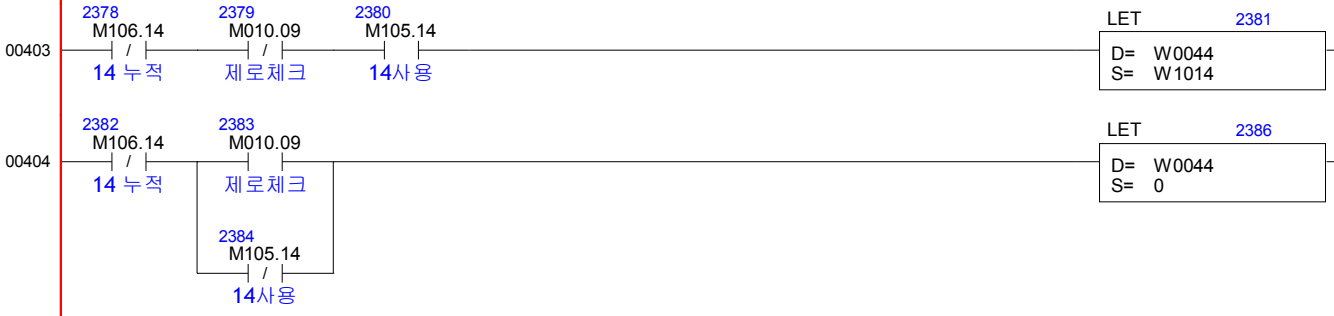
AD1,AD2누적(M106.11)



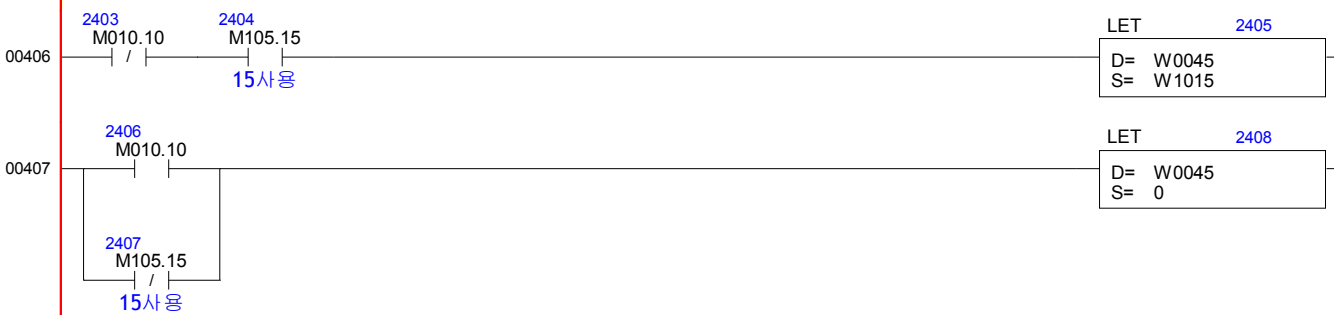
13번지



14번지



15번지



00408

***** READ *****

이것은 현재의 골재,시멘트 배치값이 모두 0일때를 의미한다...

00409

2410 M029.04 2411 M030.10

2412 M030.00 (OUT) 생산준비

***** MIXER HOPPER *****

믹서의 믹싱TIME이 끝나고 나오는 점점을 의미한다.....

00410

2413 M029.02

2414 M007.13 (OUT)

***** START *****

시멘트부 배치값이 존재할때 점점이 나간다...

00411

2415 M029.05

2416 M030.02 (OUT)

***** WORK END *****

시멘트부 배치값이 없을때에 점점이 나간다...

00412

2417 M029.05

2418 M030.03 (OUT)

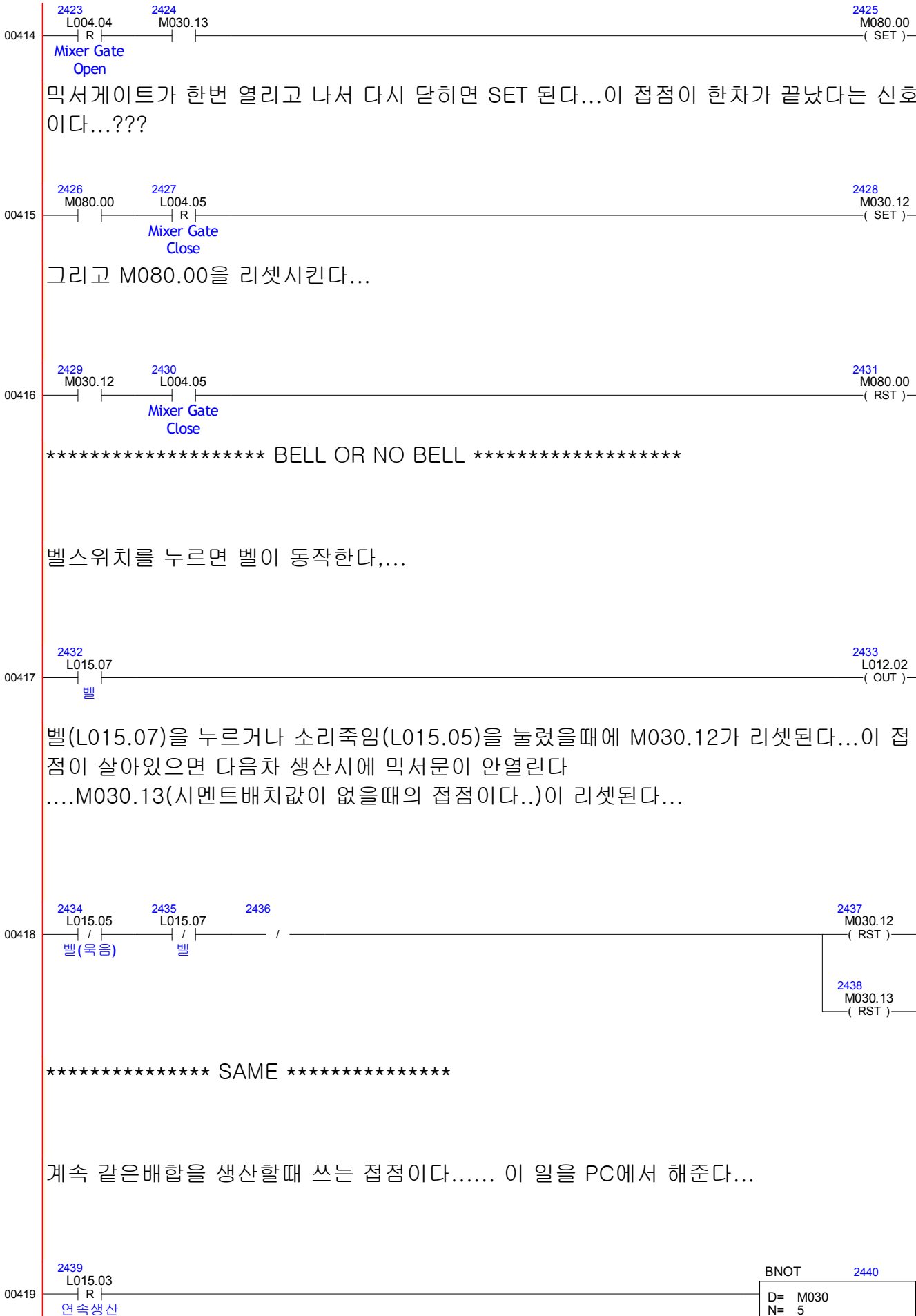
시멘트부 배치값이 없고 1스캐동작이 끝나고 취소버튼을 안누르면 동작한다...

00413

2419 M030.03 R 2420 F001.00 최초 1번 2421 M030.06 취소

2422 M030.13 (SET)

시멘트부 배치값이 없고... 믹서게이트가 OPEN시에 동작한다...



***** GARA *****

프린터 접점이다.. 이것도 PC가 알아서 해준다...



***** CANCEL *****

취소버튼을 의미한다..



이 버튼을 동작시키면 W0010(총배치값),W0011(골재배치값),W0012(시멘트배치값)의 값을 모두 0으로 클리어 시킨다..
M20.04와 M20.05는 안쓴다...



***** COMMUNICATION.. *****

M006(골재부계량완료)의 데이터를 M026에 대입시킨다...



M036(시멘트부계량완료)의 데이터를 M056에 대입시킨다...

00424

2451
F000.15

상시 on sig

G1의 안정TIME먹고 나오는 접점이다...

GS 00~04번지(총5개)

00425

2453
TC130

2454
M026.00
(OUT)

00426

2455
TC131

2456
M026.01
(OUT)

00427

2457
TC132

2458
M026.02
(OUT)

00428

2459
TC133

2460
M026.03
(OUT)

00429

2461
TC134

2462
M026.04
(OUT)

CWA 05~15번지(총11개)

00430

2463
TC135

2464
M056.00
(OUT)

00431

2465
TC136

2466
M056.01
(OUT)

00432

2467
TC137

2468
M056.02
(OUT)

00433

2469
TC138

2470
M056.03
(OUT)

00434

2471
TC139

2472
M056.04
(OUT)

09 안정시간

00435

2473
TC140

2474
M056.05
(OUT)

10 안정시간

00436

2475
TC141

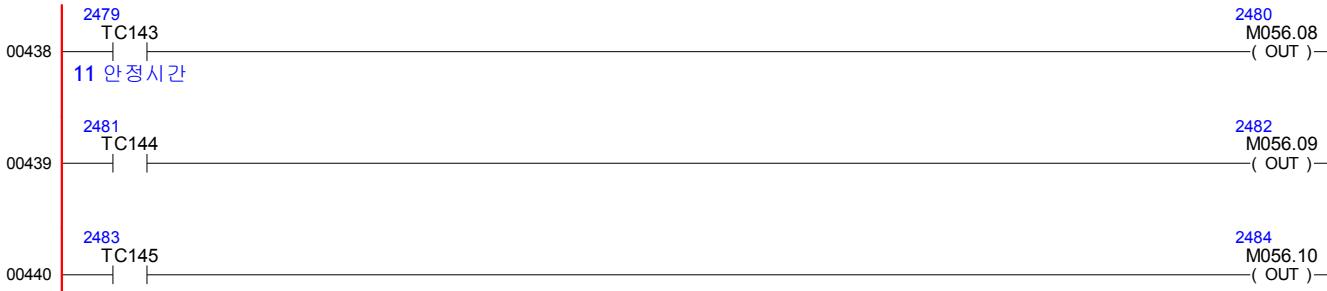
2476
M056.06
(OUT)

11 안정시간

00437

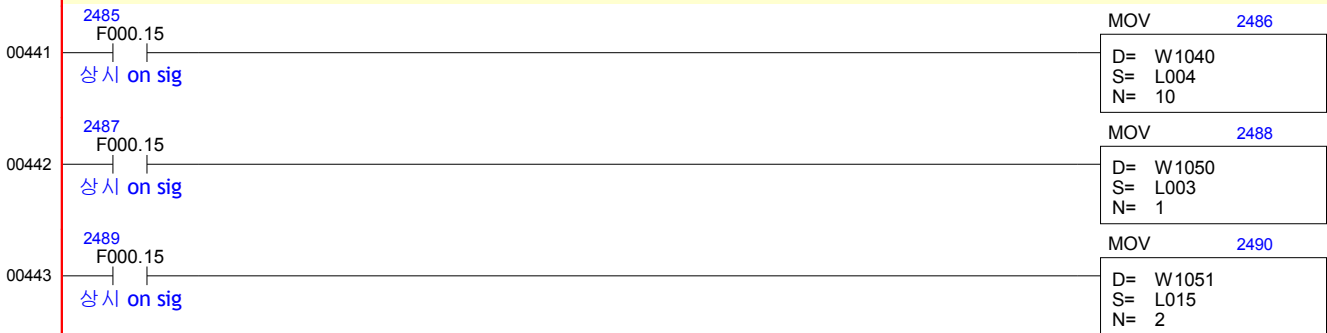
2477
TC142

2478
M056.07
(OUT)



이부분은 PC에 통신을 하는 부분이다.. PC에서는 데이터를 W의 형태로 처리하는 것이 편하기 때문에 이렇게 쓴것 같다.

..
L004~L016의 데이터를 W1040~W1052까지 대입시킨다..



M000~M016의 데이터를 W1053~W1069로 대입시킨다...



골재부 안정TIME의 접점 M026의 데이터를 W1070에 대입시킨다...



M30번대의데이터(AUTOZERO,연동,연속운전,취소버튼등등)의 데이터를 W1071에 대입시킨다...



현재의 믹싱타임의 데이터를 10으로 나누어서 W1072에 대입시킨다...

```

00447 2497
      F000.15
      상시 on sig
      DIV 2498
      D= W1072
      S1= PV205
      S2= 10

```

현재의 배치수행한값 W000(골재),W001(시멘트)의 데이터를 W1073,W1074에 대입시킨다...

```

00448 2499
      F000.15
      상시 on sig
      MOV 2500
      D= W1073
      S= W0000
      N= 2

```

시멘트부의 안정TIME점점데이터(M056)를 w1075에 대입시킨다...

```

00449 2501
      F000.15
      상시 on sig
      LET 2502
      D= W1075
      S= M056

```

```

00450 2503
      F000.15
      상시 on sig
      MOV 2504
      D= W1076
      S= M108
      N= 2

```

```

00451 2505
      F000.15
      상시 on sig
      MOV 2506
      D= W1078
      S= M114
      N= 3

```

```

00452 2507
      F000.15
      상시 on sig
      MOV 2508
      D= W1081
      S= L017
      N= 2

```

***** GREASE PUMP *****

```

00453 2509
      F000.15
      상시 on sig
      CALL 2510
      Sb= 16

```

***** TWO WAY DAMPER (SILO 1)*****

```

00454 2511
      F000.15
      상시 on sig
      CALL 2512
      Sb= 17

```

***** C LEVEL 1 *****

```

00455 2513
      F000.15
      상시 on sig
      CALL 2514
      Sb= 18

```

***** BATCH COUNT *****

시멘트부 총괄 계량완료 접점이 붙으면 M39.03이 동작한다...



시멘트 총괄접점이 붙으면 TIME이 먹으면서 배치카운터(L12.03)가 동작한다...



타임동작후 M39.03을 리셋시킨다... 즉 배치카운터를 동작시키기 위한 접점을 리셋시키는 것이다....



믹싱RUNNING접점이다...



***** END *****

1스캔과 동시에 L009~L013의 데이터를 R009~R013으로 데이터 이동시킨다...그리고 L016의 데이터값을 R016으로 옮긴다.

...



[END]

10Æ° ¼³À(0)

SBR 2527

Sb= 0

00000									
00001	2528 R008.07	2529 R008.12				2530 L015.07	(SET)		별
00002	2531 R008.07	2532 R008.12				2533 L015.07	(RST)		별
00003	2534 R008.07	2535 R008.12	/			2536 L015.05	(SET)		별(옥음)
00004	2537 R008.07	2538 R008.12	/			2539 L015.05	(RST)		별(옥음)
00005	2540 R008.08	2541 R008.12				2542 L004.11	(SET)		I/B Open
00006	2543 R008.08	2544 R008.12				2545 L004.11	(RST)		I/B Open
00007	2546 R008.08	2547 R008.12	/			2548 L004.14	(SET)		M. open sw
00008	2549 R008.08	2550 R008.12	/			2551 L004.14	(RST)		M. open sw
00009	2552 R008.09	2553 R008.12				2554 L004.12	(SET)		I/B Close
00010	2555 R008.09	2556 R008.12				2557 L004.12	(RST)		I/B Close
00011	2558 R008.09	2559 R008.12	/			2560 L004.15	(SET)		M. close sw
00012	2561 R008.09	2562 R008.12	/			2563 L004.15	(RST)		M. close sw
00013	2564 R008.10	2565 R008.12				2566 L015.03	(SET)		연속생산

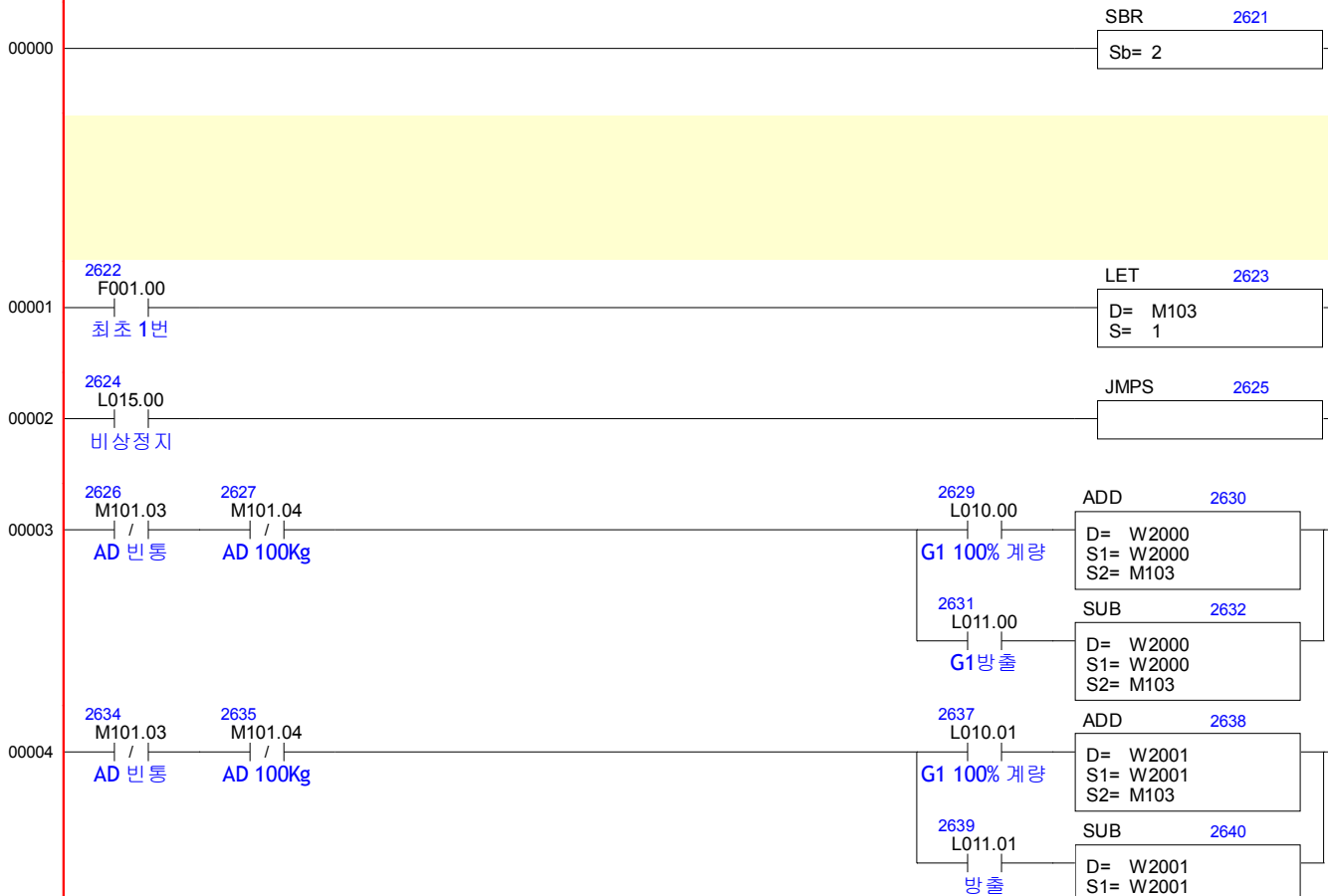
00014	2567 R008.10	2568 R008.12	2569 L015.03 (RST) 연속생산
00015	2570 R008.10	2571 R008.12	2572 L015.08 (SET) I/B연동
00016	2573 R008.10	2574 R008.12	2575 L015.08 (RST) I/B연동
00017	2576 R008.11	2577 R008.12	2578 L015.09 (SET) G.Zero
00018	2579 R008.11	2580 R008.12	2581 L015.09 (RST) G.Zero
00019	2582 R008.11	2583 R008.12	2584 L015.00 (SET) 비상정지
00020	2585 R008.11	2586 R008.12	2587 L015.00 (RST) 비상정지
00021	2588 R008.13	2589 R008.12	2590 L015.04 (SET) 취소
00022	2591 R008.13	2592 R008.12	2593 L015.04 (RST) 취소
00023	2594 R008.13	2595 R008.12	2596 L015.01 (SET) 시작
00024	2597 R008.13	2598 R008.12	2599 L015.01 (RST) 시작
00025	2600 R008.14	2601 R008.12	2602 L015.06 (SET) AUTO ZERO
00026	2603 R008.14	2604 R008.12	2605 L015.06 (RST) AUTO ZERO
00027	2606 R008.14	2607 R008.12	2608 L015.02 (SET) 확인
00028	2609 R008.14	2610 R008.12	2611 L015.02 (RST) 확인
00029			RET 2612
[END]			

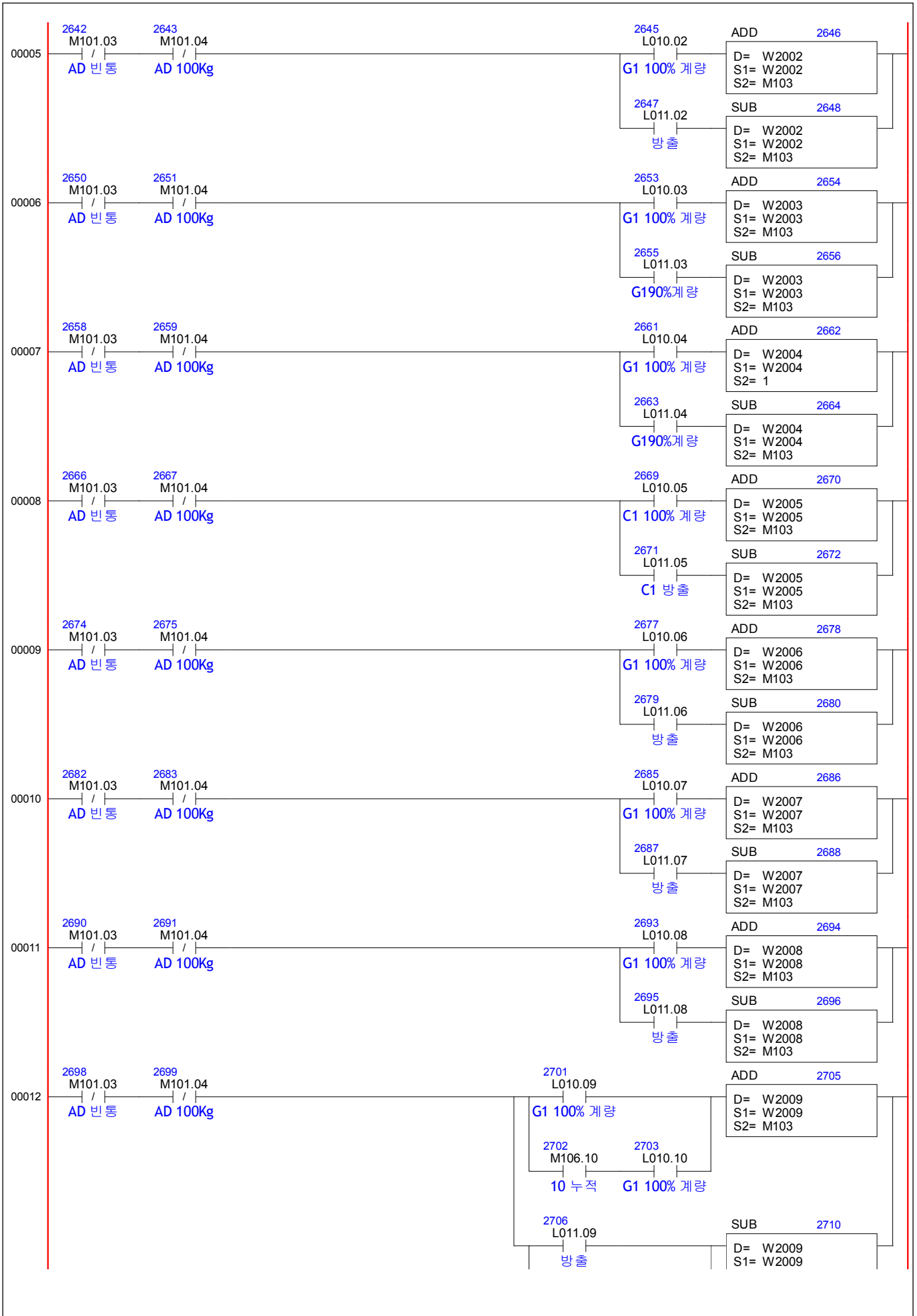
AD °Đμ¿(1)

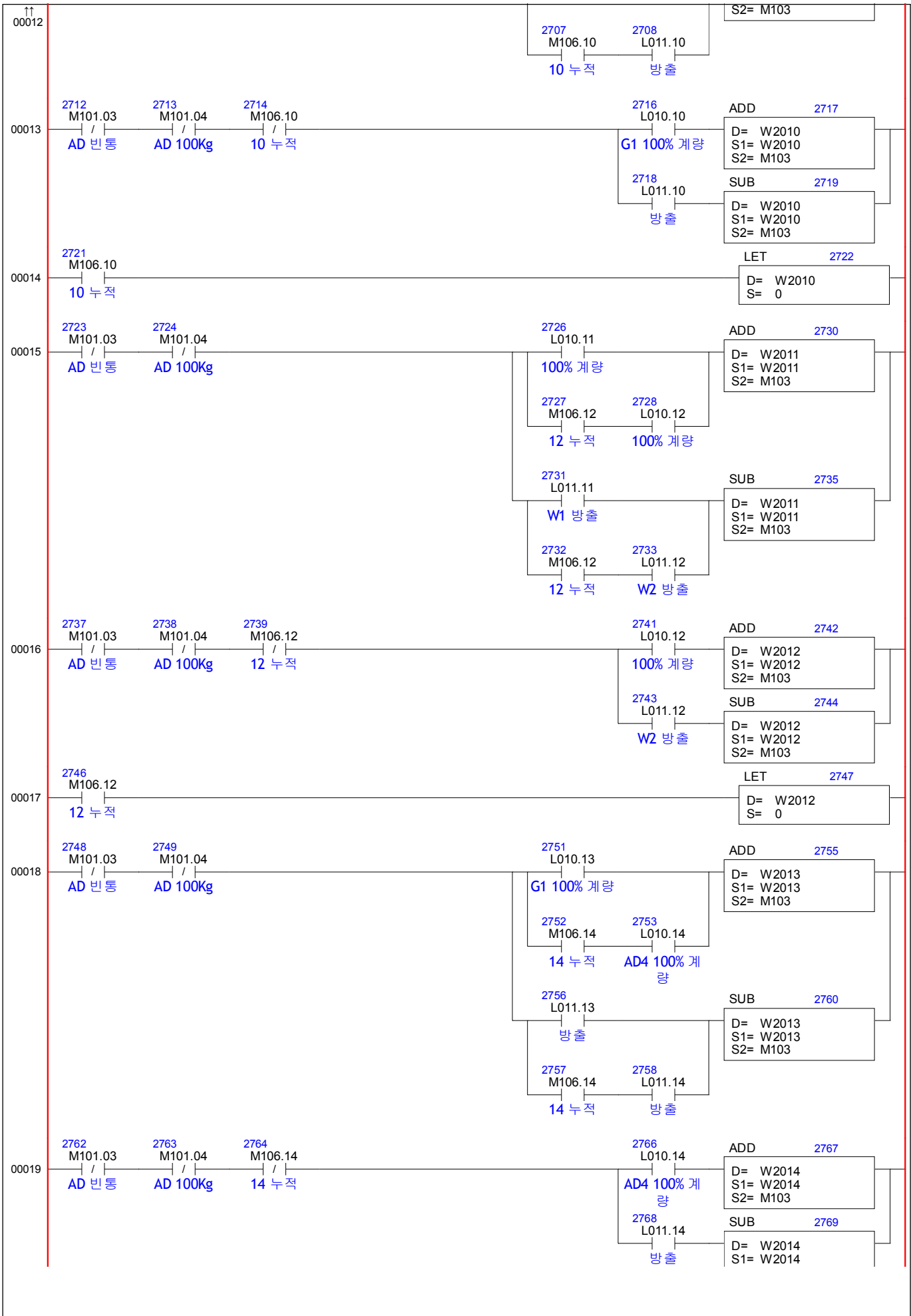


[END]

ADÀĐ±â(2)

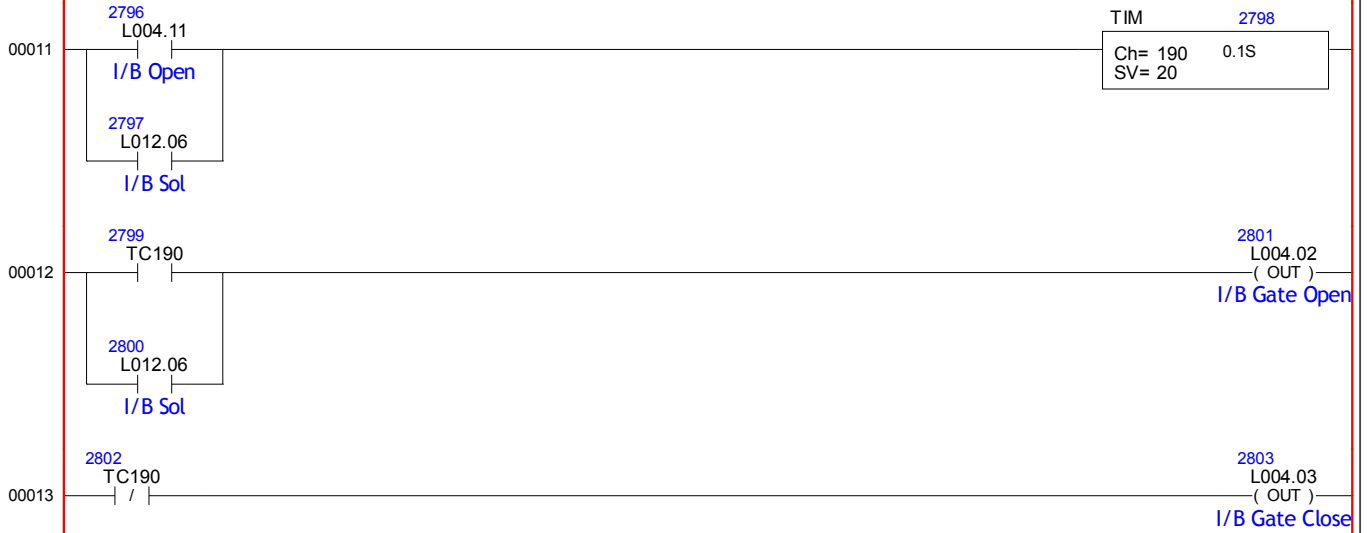






00020	2771 M106.14 14 누적	LET 2772 D= W2014 S= 0
00021		JMPE 2773
00022		RET 2774
[END]		
----- μ≠,δ¼³Áα(3) -----		
00000		SBR 2775 Sb= 3
00001	2776 F001.00 최초 1번	2777 M101.00 (SET) 데모
00002	2778 F000.15 상시 on sig	2779 M101.00 (RST) 데모
00003	2780 F001.00 최초 1번	2781 M101.01 (SET) AD데모
00004	2782 F000.15 상시 on sig	2783 M101.01 (RST) AD데모
00005	2784 F000.15 상시 on sig	2785 M101.03 (SET) AD 빈통
00006	2786 F000.15 상시 on sig	2787 M101.03 (RST) AD 빈통
00007	2788 F000.15 상시 on sig	2789 M101.04 (SET) AD 100Kg
00008	2790 F000.15 상시 on sig	2791 M101.04 (RST) AD 100Kg
00009	2792 F001.00 최초 1번 데모용	2793 M101.07 (RST) 사용, 누적 수 동 선택
00010	2794 M101.00 데모	JMPS 2795

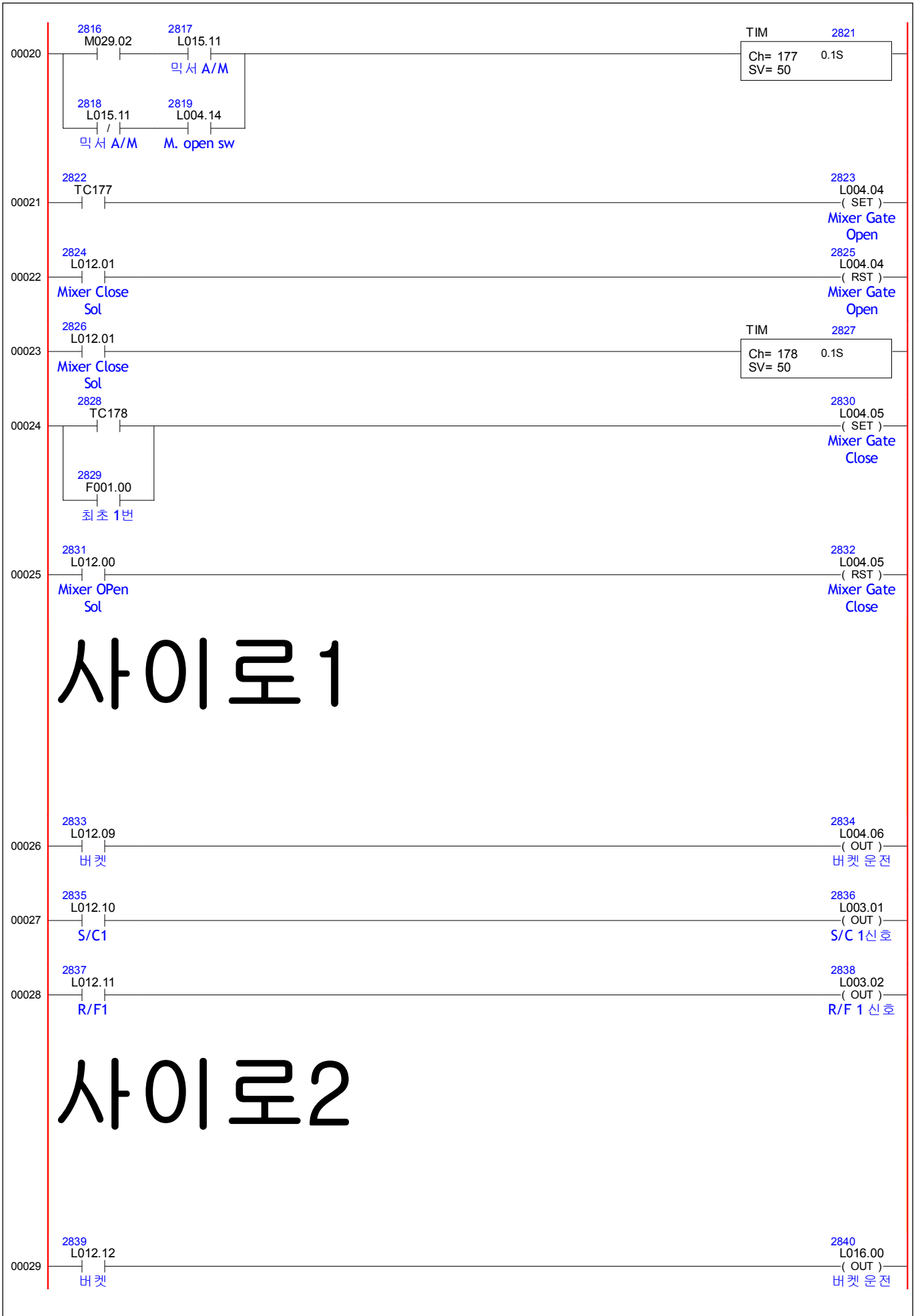
I/B



댐퍼

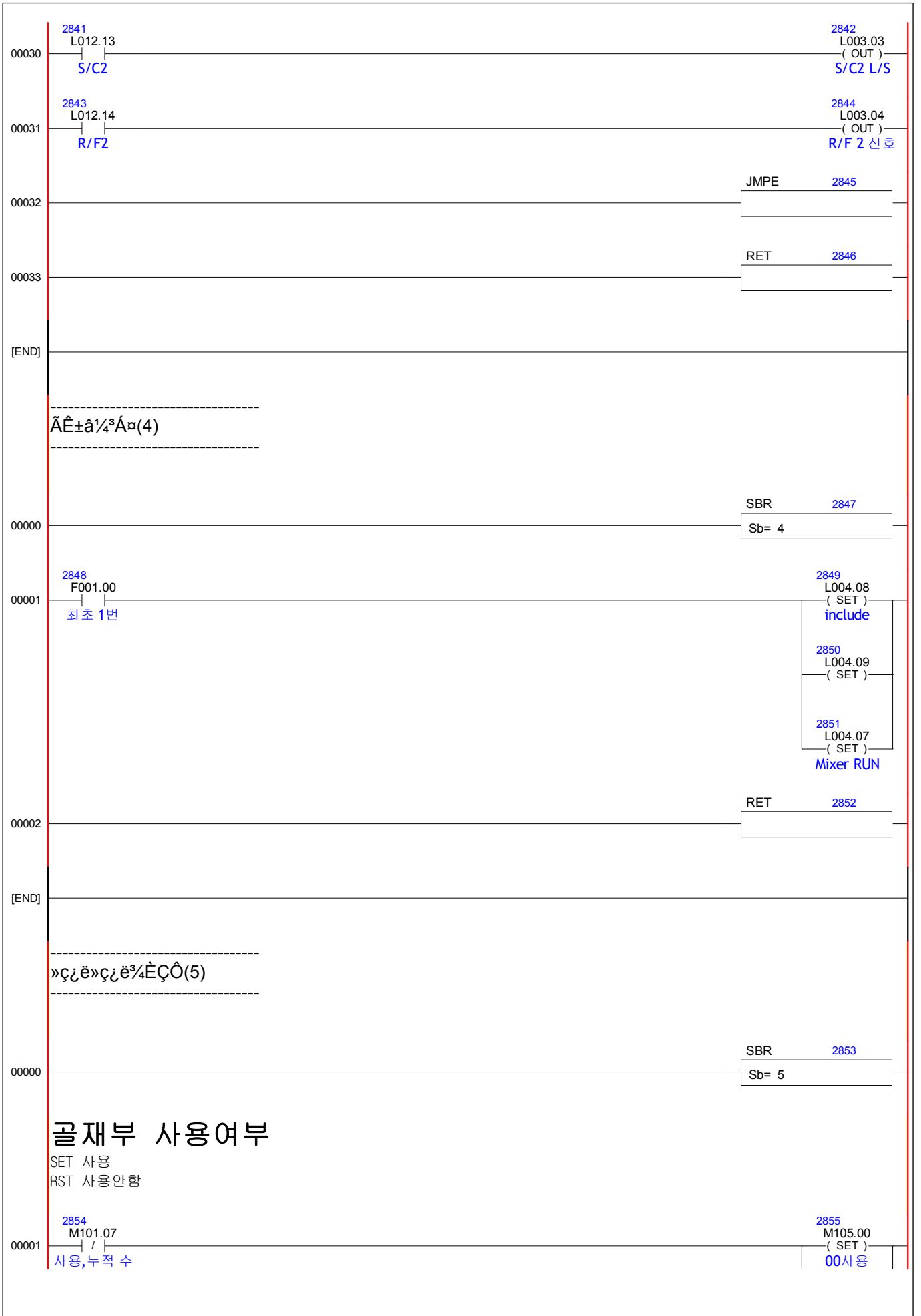


믹서



사이로1

사이로2



↑↑
00001

동선택

2856
M105.01
(SET)
01사용

2857
M105.02
(SET)
02사용

2858
M105.03
(SET)
03사용

2859
M105.04
(SET)
04사용

시멘부사용여부

SET 사용
RST 사용안함

00002

2860
M101.07
| / |
사용,누적 수
동선택

2861
M105.05
(SET)
05사용

2862
M105.06
(SET)
06사용

2863
M105.07
(SET)
07사용

2864
M105.08
(SET)
08사용

2865
M105.09
(SET)
09사용

2866
M105.10
(SET)
10사용

2867
M105.11
(SET)
11사용

2868
M105.12
(SET)
12사용

2869
M105.13
(SET)
13사용

2870
M105.14
(SET)
14사용

2871
M105.15
(RST)
15사용

RET 2872

00003

[END]

©À(6)

SBR 2873

00000

Sb= 6

골재부 누적사용여부

SET 누적사용
RST 사용안함

00001

2874
M101.07

사용, 누적 수
동선택

2875
M106.00
(RST)

2876
M106.01
(RST)

2877
M106.02
(RST)

2878
M106.03
(RST)

2879
M106.04
(RST)

시멘부 누적사용여부

SET 누적사용
RST 사용안함

00002

2880
M101.07

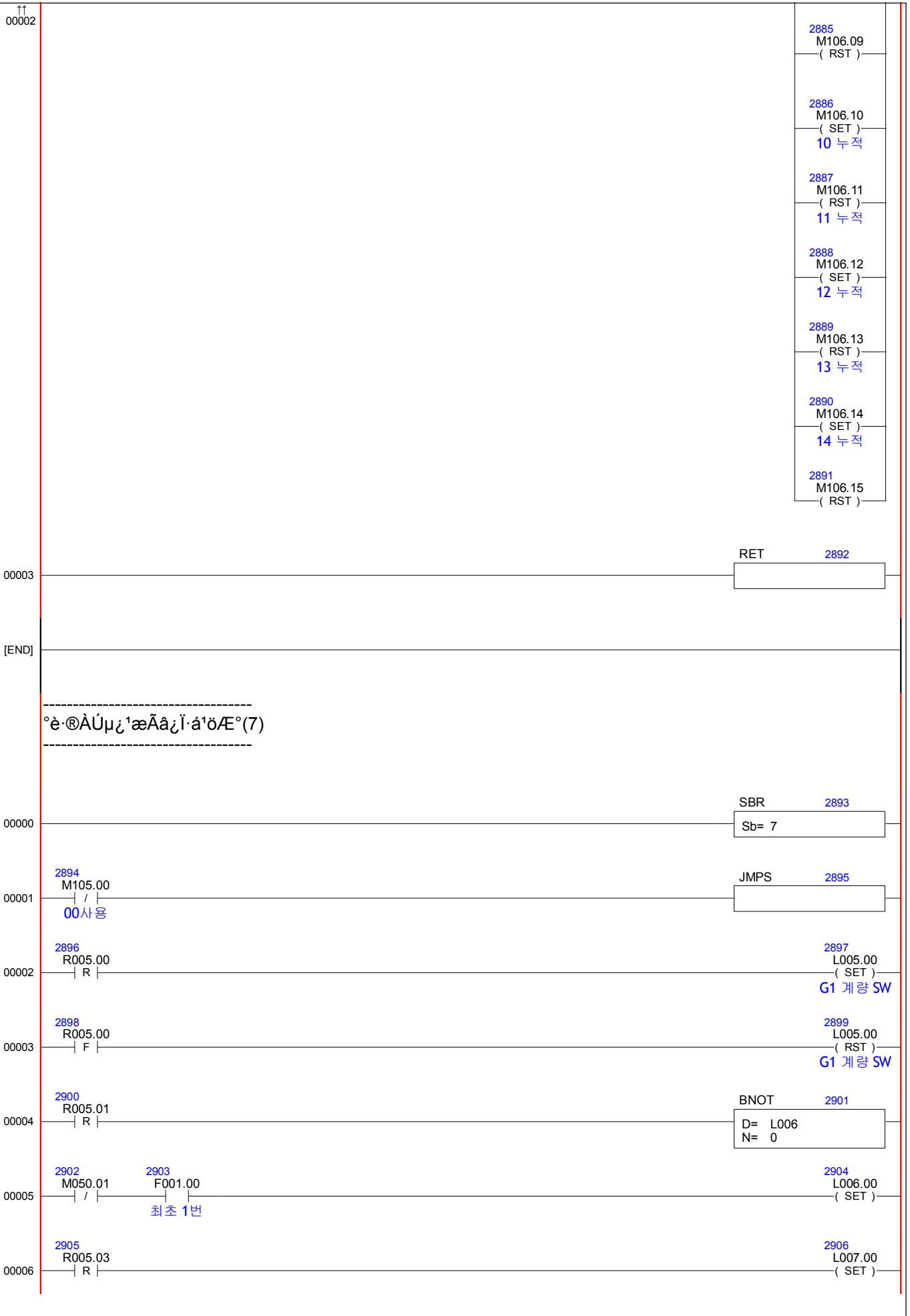
사용, 누적 수
동선택

2881
M106.05
(RST)

2882
M106.06
(RST)

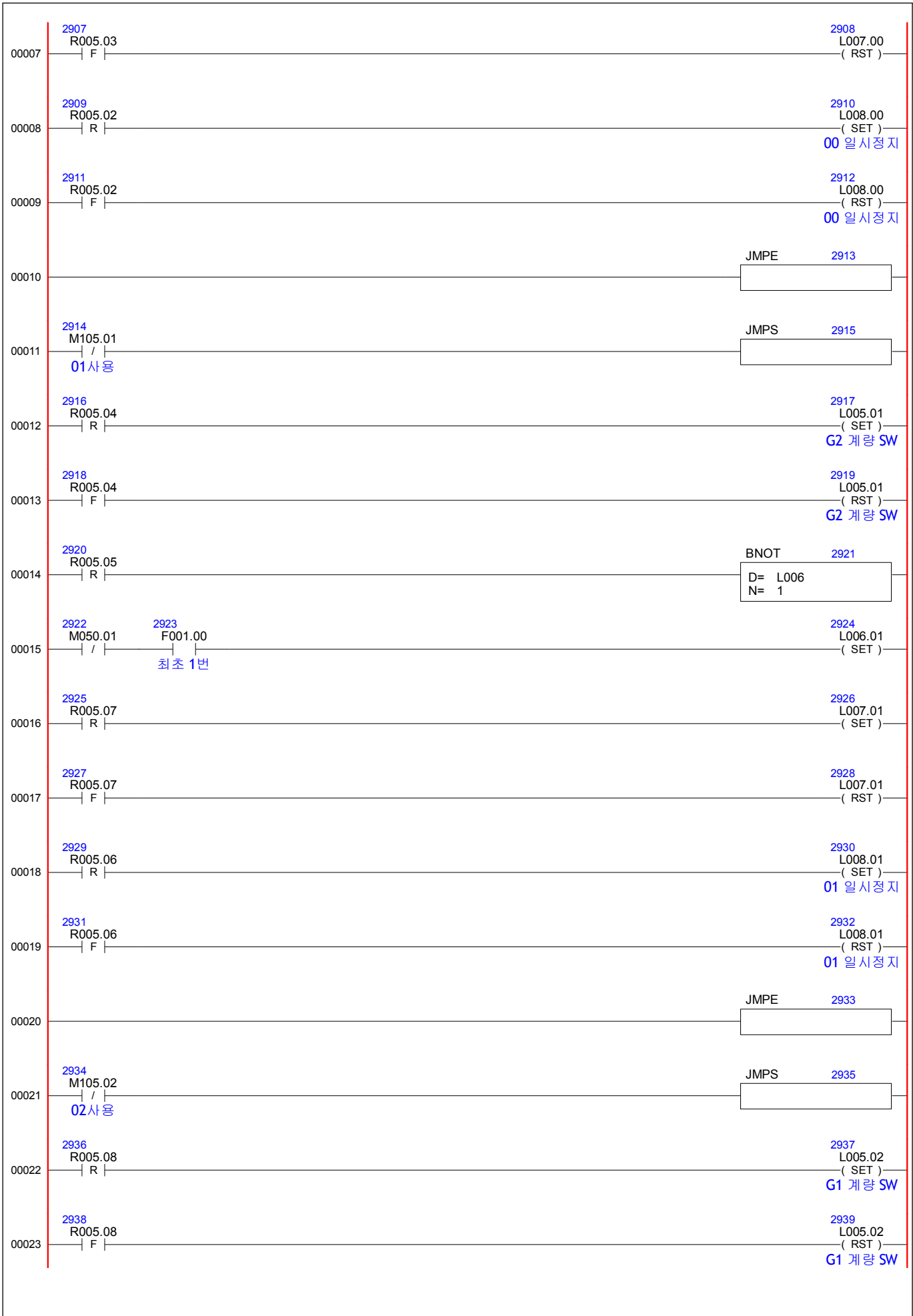
2883
M106.07
(RST)

2884
M106.08
(RST)



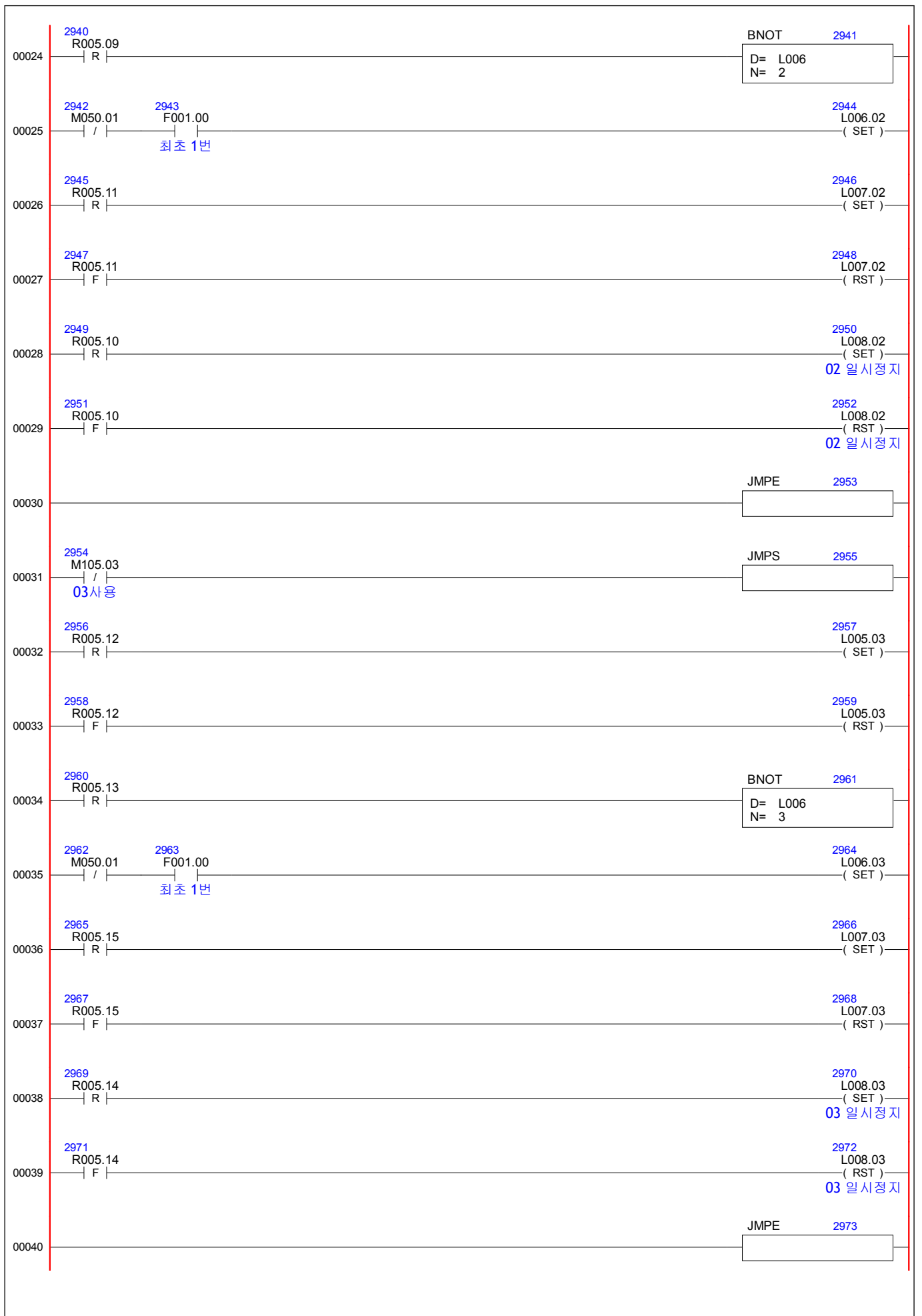
프로젝트명 : 150107

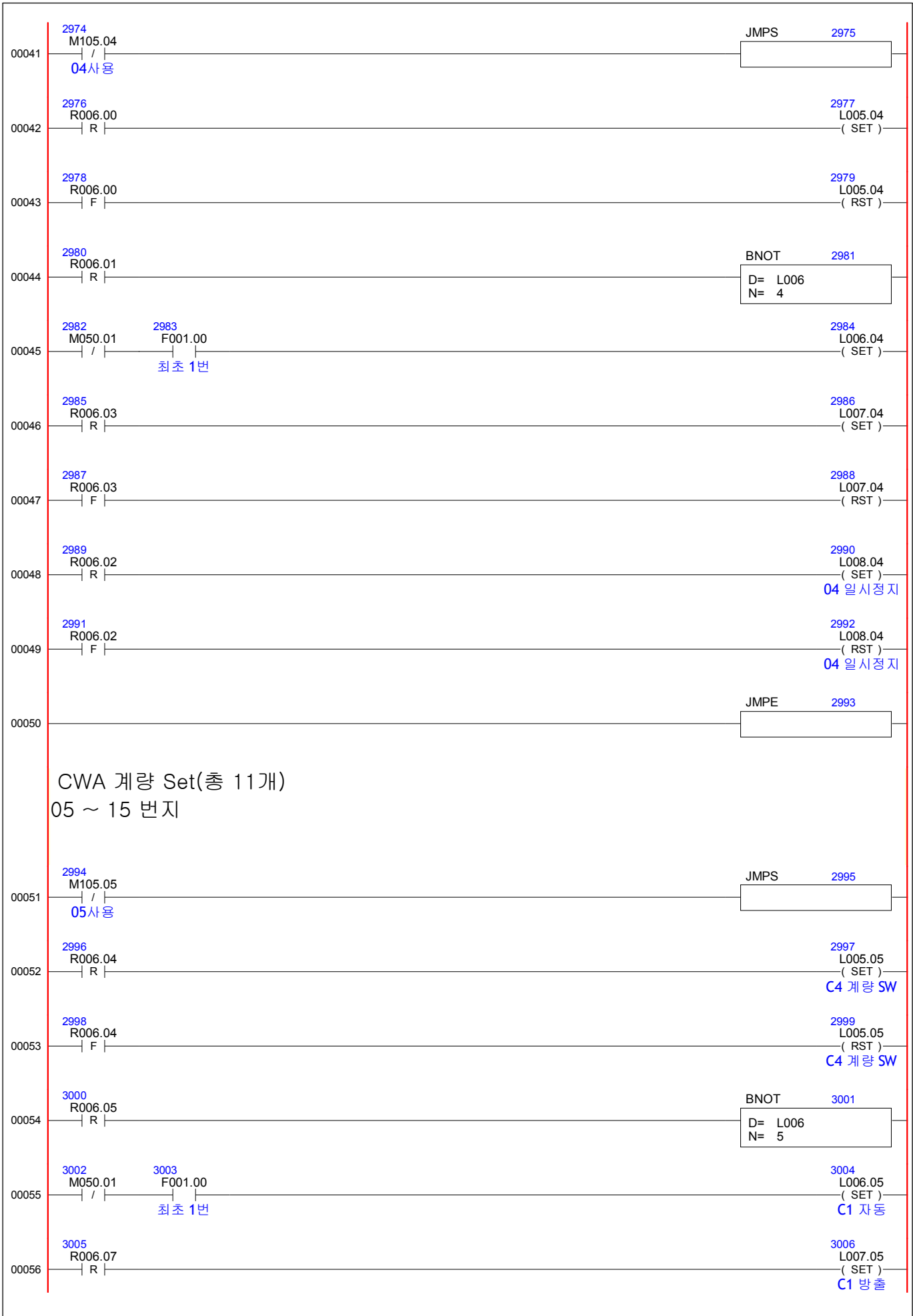
주석 :

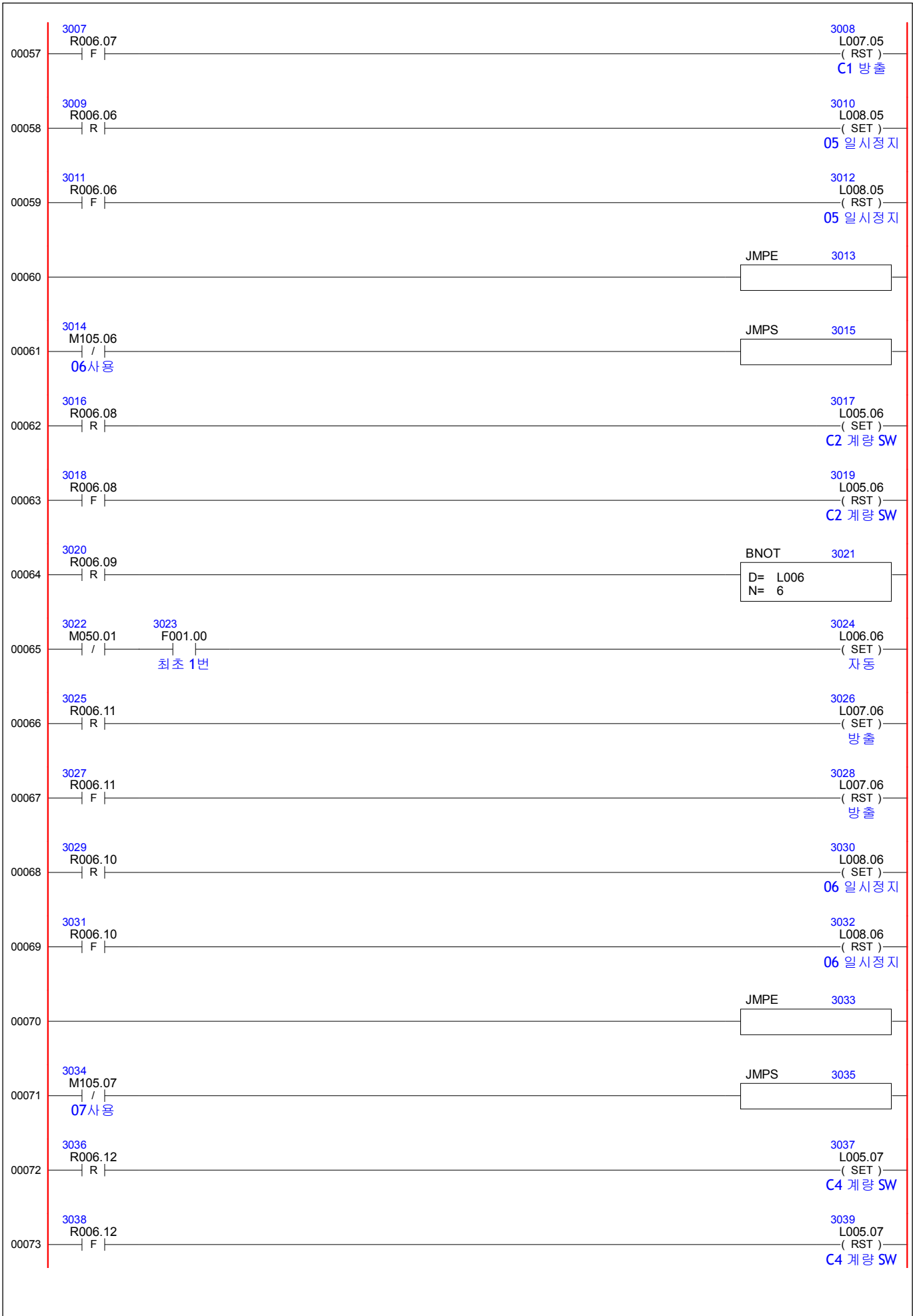


프로젝트명 : 150107

주석 :

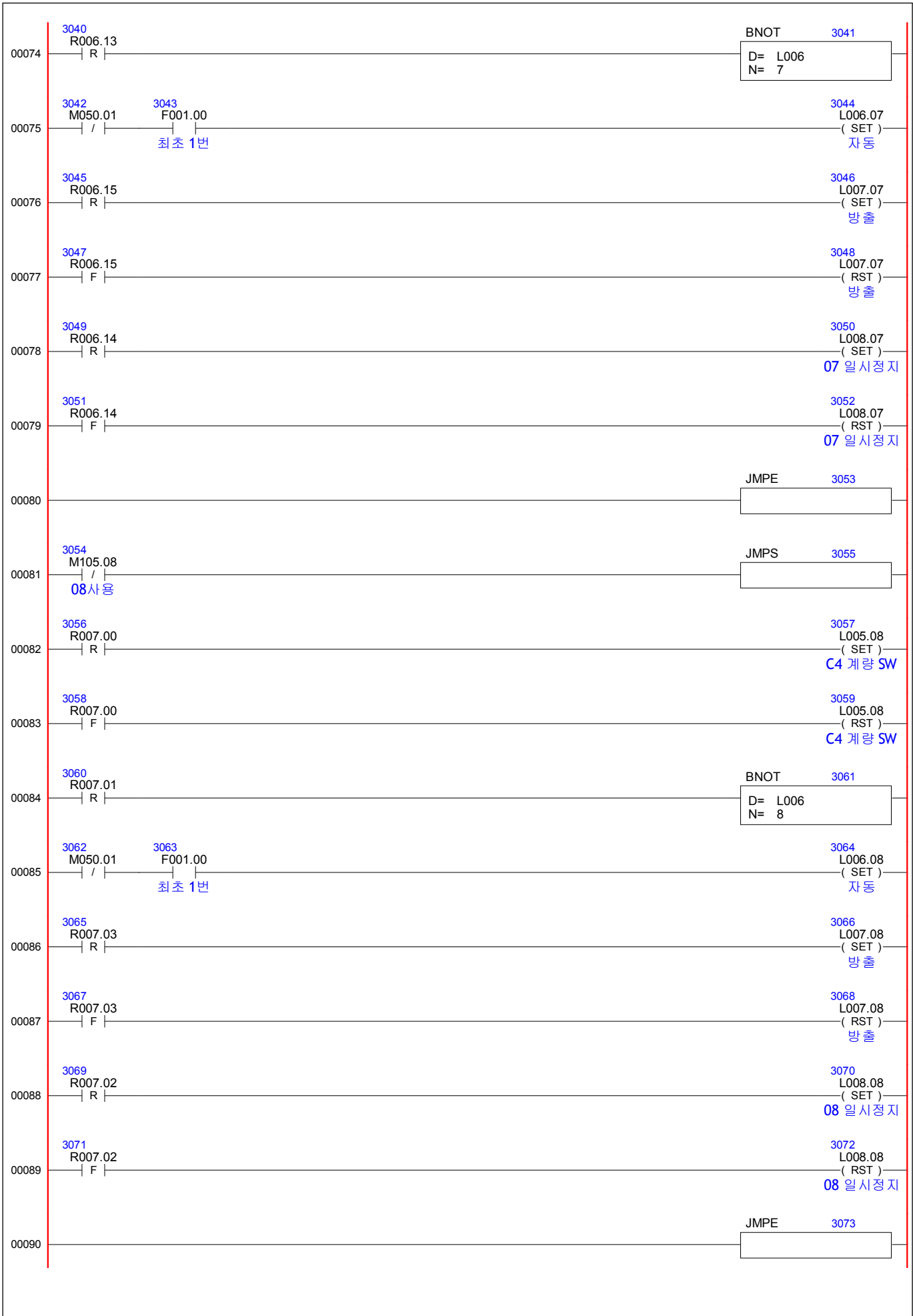






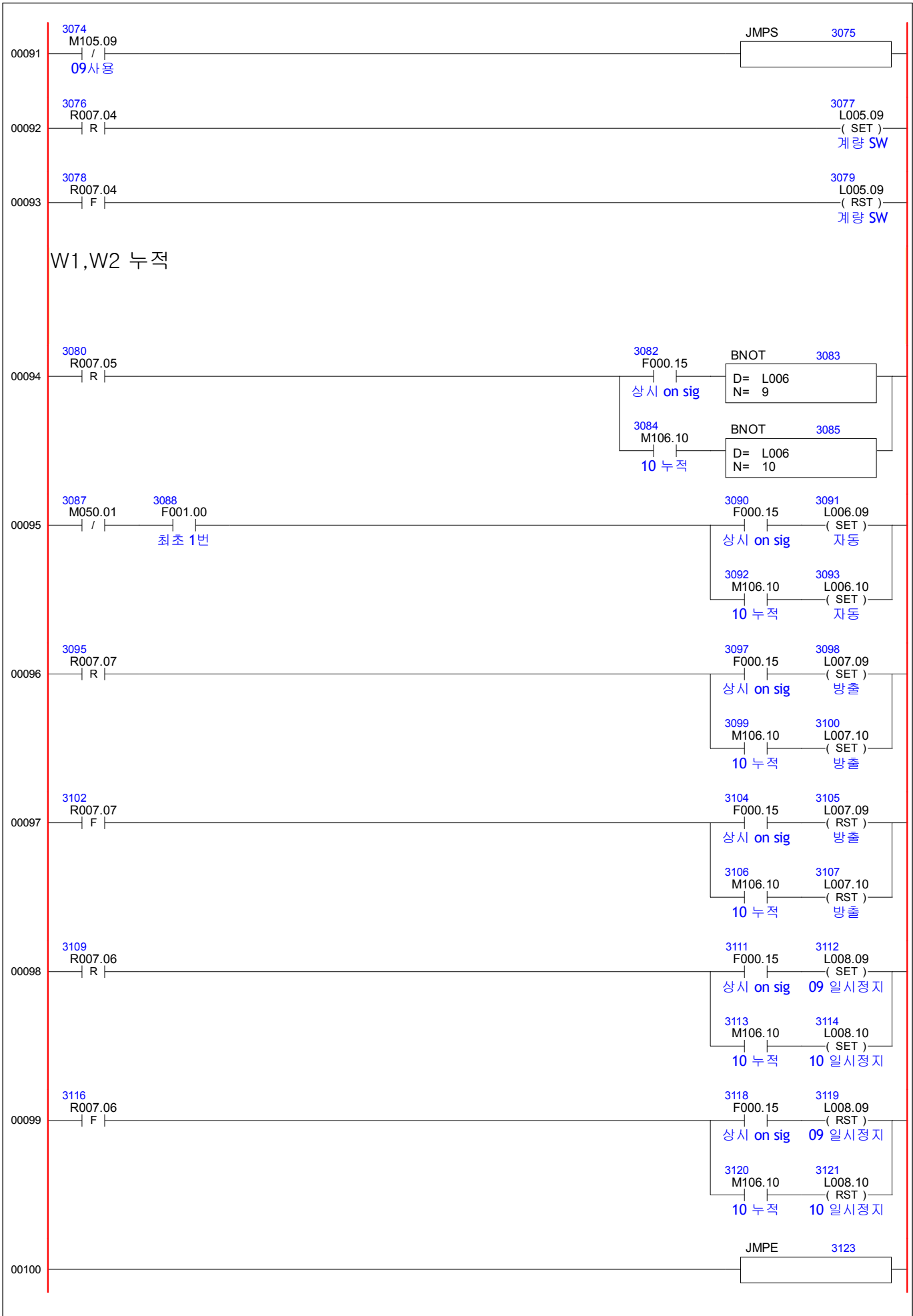
프로젝트명 : 150107

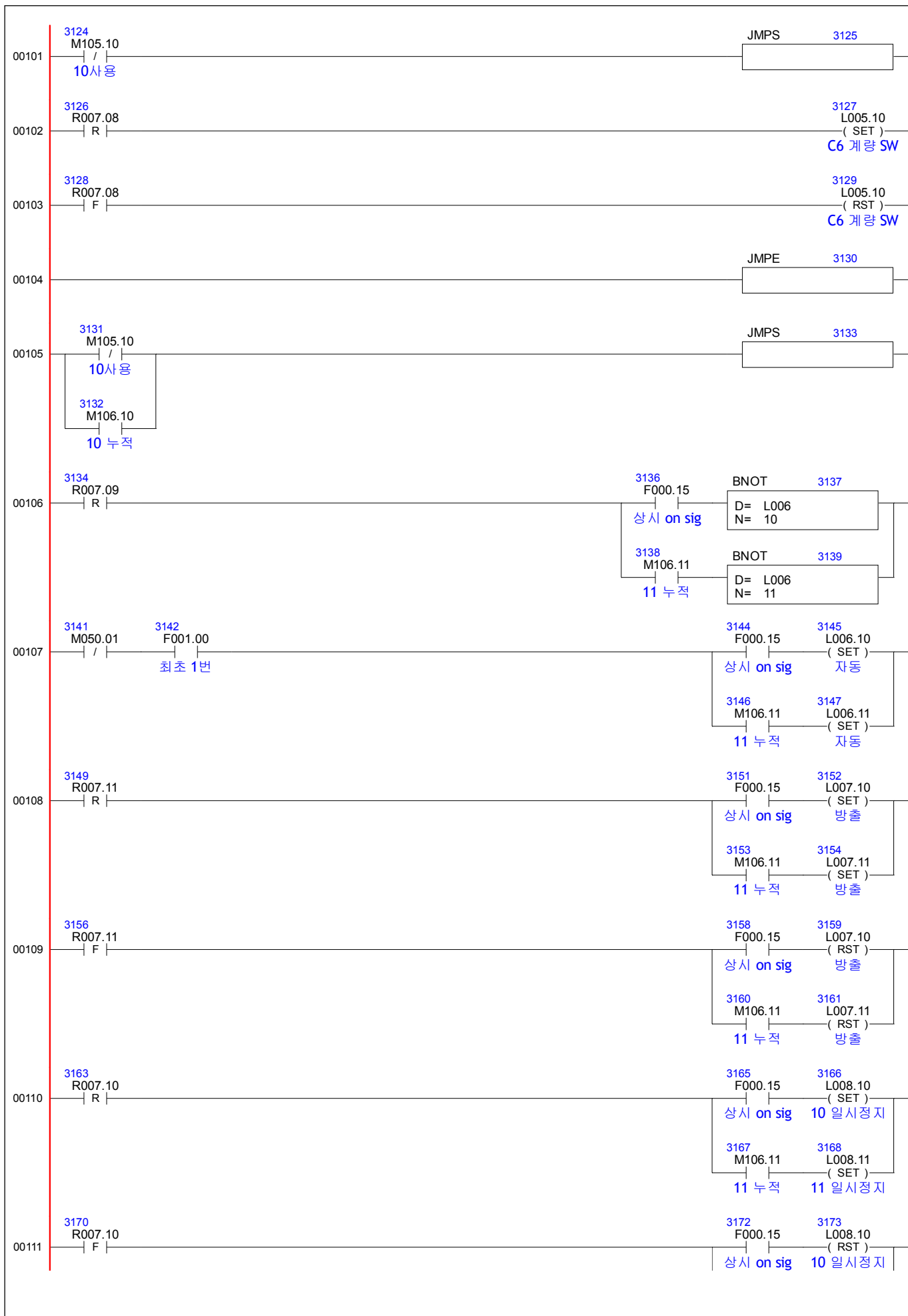
주석 :



프로젝트명 : 150107

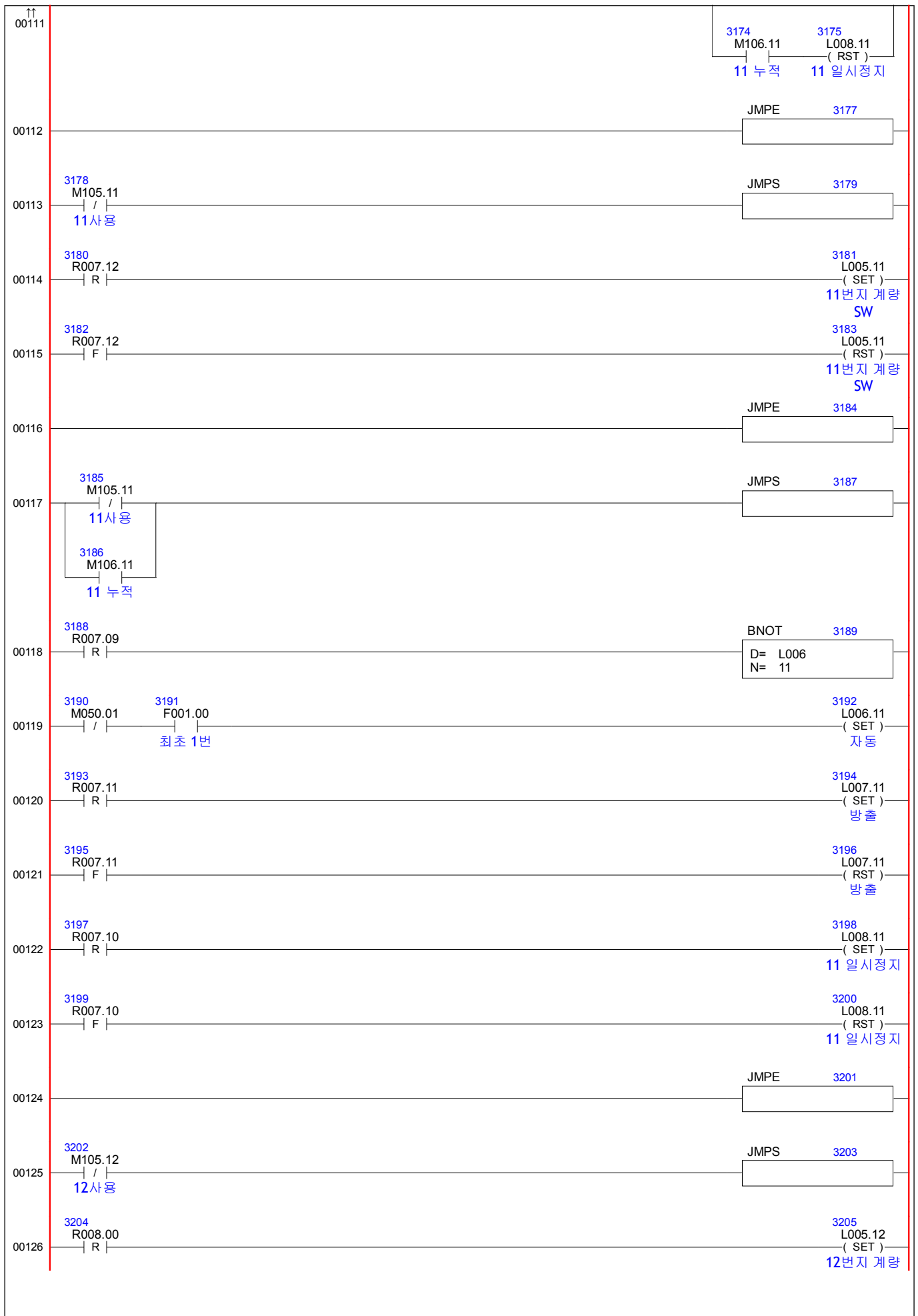
주석 :





프로젝트명 : 150107

주석 :



프로젝트명 : 150107

주석 :

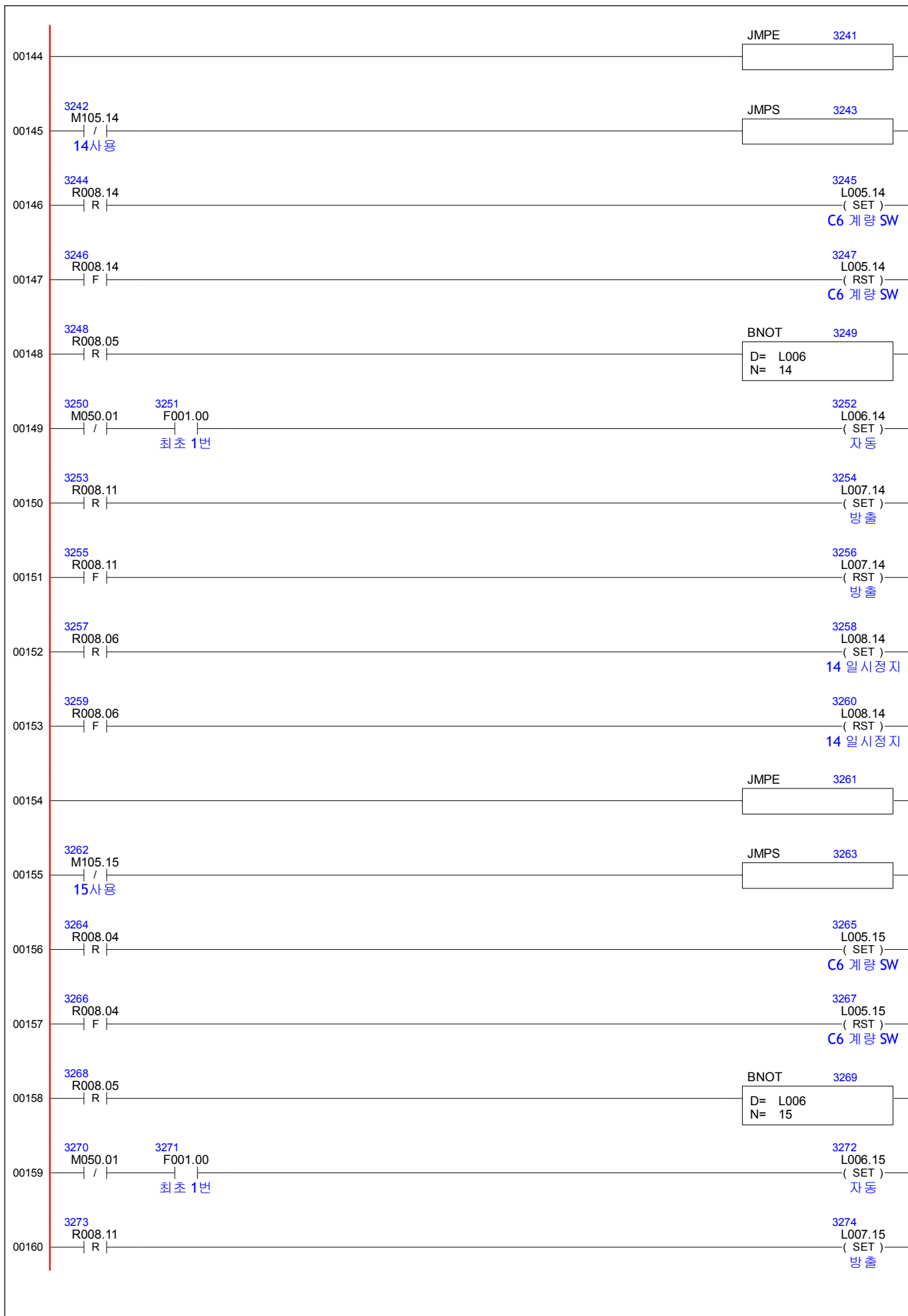
Page : 97 / 170

00127	3206 R008.00 F		3207 L005.12 (RST) 12번지 계량 SW
00128	3208 R008.01 R		BNOT 3209 D= L006 N= 12
00129	3210 M050.01 /	3211 F001.00 최초 1번	3212 L006.12 (SET) 자동
00130	3213 R008.03 R		3214 L007.12 (SET) 방출
00131	3215 R008.03 F		3216 L007.12 (RST) 방출
00132	3217 R008.02 R		3218 L008.12 (SET) 12 일시정지
00133	3219 R008.02 F		3220 L008.12 (RST) 12 일시정지
00134			JMPE 3221
00135	3222 M105.13 / 13사용		JMPS 3223
00136	3224 R007.13 R		3225 L005.13 (SET) C6 계량 SW
00137	3226 R007.13 F		3227 L005.13 (RST) C6 계량 SW
00138	3228 R007.14 R		BNOT 3229 D= L006 N= 13
00139	3230 M050.01 /	3231 F001.00 최초 1번	3232 L006.13 (SET) 자동
00140	3233 R008.10 R		3234 L007.13 (SET) 방출
00141	3235 R008.10 F		3236 L007.13 (RST) 방출
00142	3237 R007.15 R		3238 L008.13 (SET) 13 일시정지
00143	3239 R007.15 F		3240 L008.13 (RST) 13 일시정지

프로젝트명 : 150107

주석 :

Page : 98 / 170



프로젝트명 : 150107

주석 :



[END]

 IBMIXERÀÚµ±,¼°(8)



자동 구성끝

I/B 자동구성



I/B 자동 구성끝

Mixer 자동구성





Mixer 자동 구성끝

[END]

 Æ±¼³Á±01(9)

***** START LAMP ON *****
 이부분은 w0010~w0099, w0300~w0339,w0270~w0299,w1300~w1999,m000
 ~m009,m010~m019까지의 데이터 값을 모두 0으로 클리
 어시키는 작업이다...

RET 3309

00002

[END]

2차 조깅 조건

SBR 3310

00000

Sb= 10

2차 조깅 조건

00001	3311 M016.00	3312 TC130	3313 M005.00	3314 M102.00 (OUT)
				00 2차 조깅
00002	3315 M016.01	3316 TC131	3317 M005.01	3318 M102.01 (OUT)
				01 2차 조깅
00003	3319 M016.02	3320 TC132	3321 M005.02	3322 M102.02 (OUT)
				02 2차 조깅
00004	3323 M016.03	3324 TC133	3325 M005.03	3326 M102.03 (OUT)
				03 2차 조깅
00005	3327 M016.04	3328 TC134	3329 M005.04	3330 M102.04 (OUT)
				04 2차 조깅
00006	3331 M016.05	3332 TC135	3333 M005.05	3334 M102.05 (OUT)
				05 2차 조깅
00007	3335 M016.06	3336 TC136	3337 M005.06	3338 M102.06 (OUT)
				06 2차 조깅
00008	3339 M016.07	3340 TC137	3341 M005.07	3342 M102.07 (OUT)
				07 2차 조깅
00009	3343 M016.08	3344 TC138	3345 M005.08	3346 M102.08 (OUT)
				08 2차 조깅
00010	3347 M016.09	3348 TC139	3349 M005.09	3350 M102.09 (OUT)
	계량 종료	09 안정시간		09 2차 조깅
00011	3351 M016.10	3352 TC140	3353 M005.10	3354 M102.10 (OUT)
		10 안정시간		10 2차 조깅
00012	3355 M016.11	3356 TC141	3357 M005.11	3358 M102.11 (OUT)
	계량 종료	11 안정시간		11 2차 조깅

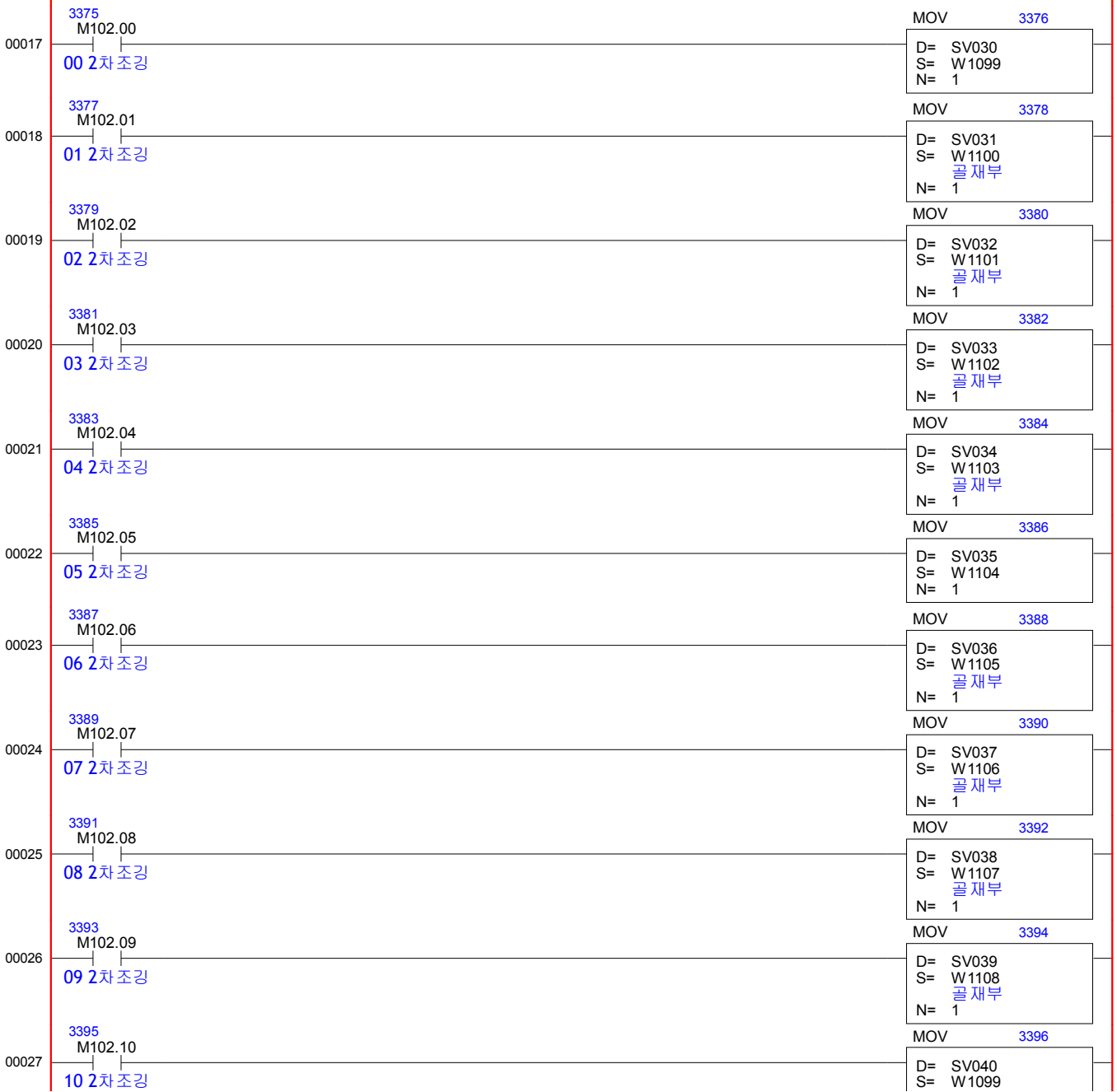
프로젝트명 : 150107

주석 :

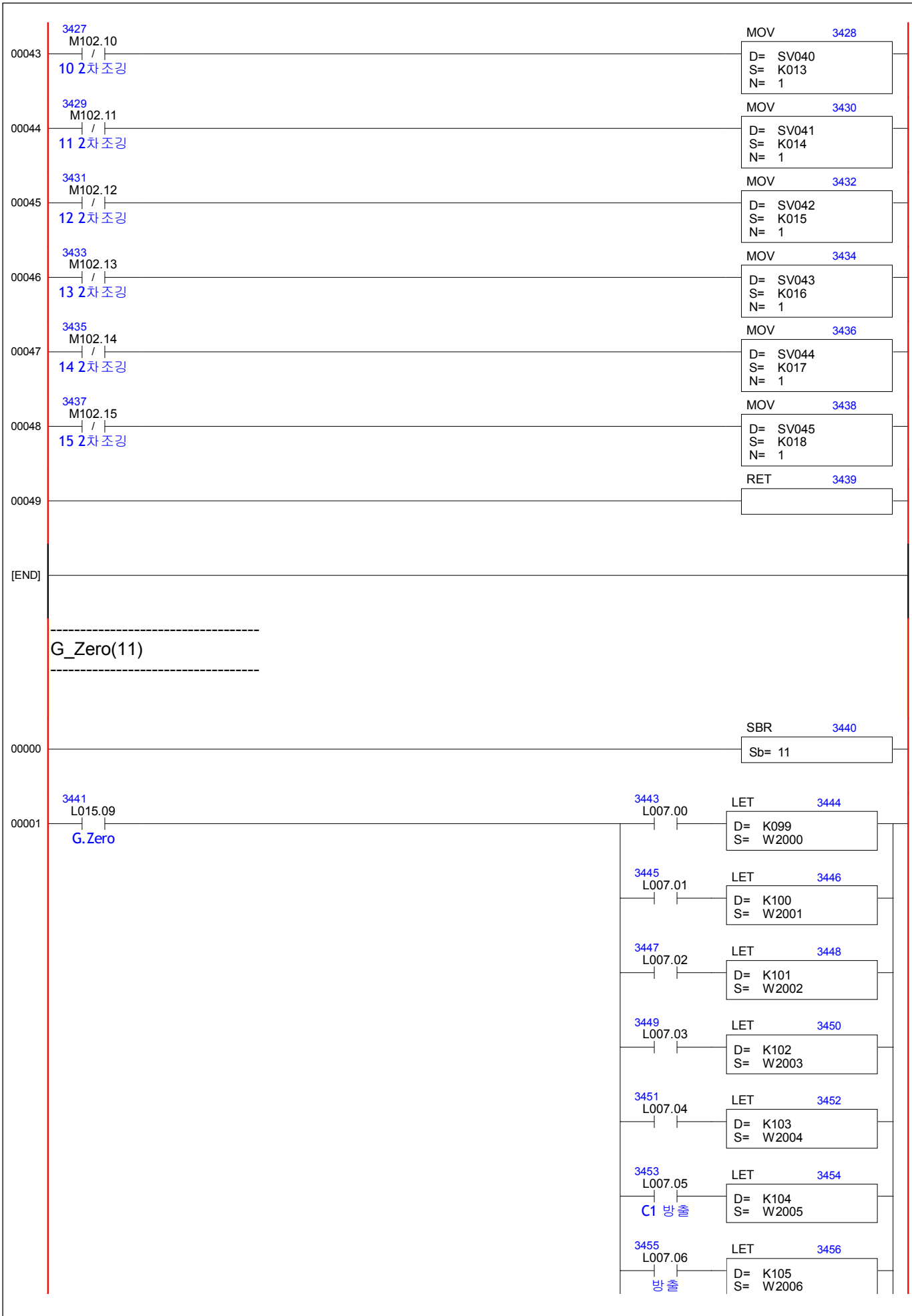
Page : 102 / 170



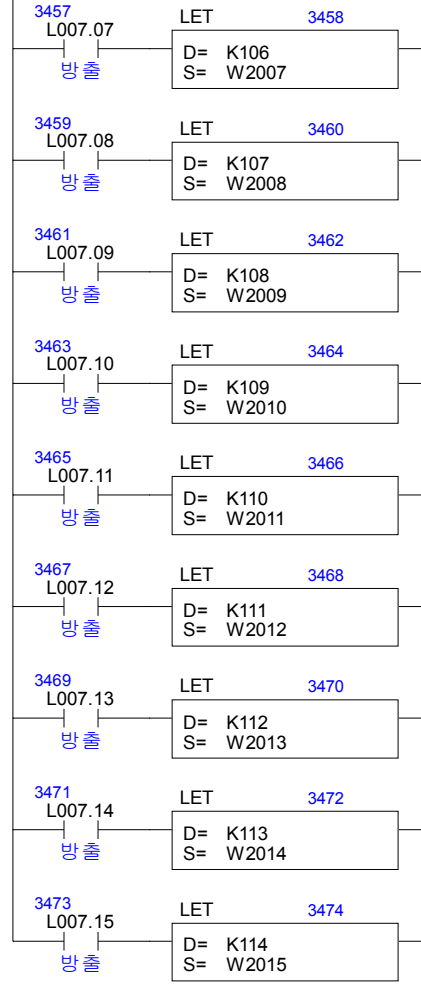
2차 조깅값 ON SET



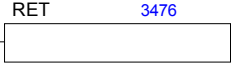
00028	3397 M102.11 11 2차 조깅	MOV 3398 D= SV041 S= W1110 결재부 N= 1
00029	3399 M102.12 12 2차 조깅	MOV 3400 D= SV042 S= W1111 결재부 N= 1
00030	3401 M102.13 13 2차 조깅	MOV 3402 D= SV043 S= W1112 결재부 N= 1
00031	3403 M102.14 14 2차 조깅	MOV 3404 D= SV044 S= W1113 결재부 N= 1
00032	3405 M102.15 15 2차 조깅	MOV 3406 D= SV045 S= W1114 결재부 N= 1
1차조깅값 ON SET		
00033	3407 M102.00 00 2차 조깅	MOV 3408 D= SV030 S= K003 N= 1
00034	3409 M102.01 01 2차 조깅	MOV 3410 D= SV031 S= K004 N= 1
00035	3411 M102.02 02 2차 조깅	MOV 3412 D= SV032 S= K005 N= 1
00036	3413 M102.03 03 2차 조깅	MOV 3414 D= SV033 S= K006 N= 1
00037	3415 M102.04 04 2차 조깅	MOV 3416 D= SV034 S= K007 N= 1
00038	3417 M102.05 05 2차 조깅	MOV 3418 D= SV035 S= K008 N= 1
00039	3419 M102.06 06 2차 조깅	MOV 3420 D= SV036 S= K009 N= 1
00040	3421 M102.07 07 2차 조깅	MOV 3422 D= SV037 S= K010 N= 1
00041	3423 M102.08 08 2차 조깅	MOV 3424 D= SV038 S= K011 N= 1
00042	3425 M102.09 09 2차 조깅	MOV 3426 D= SV039 S= K012



↑↑
00001



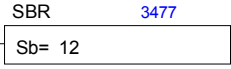
00002



[END]

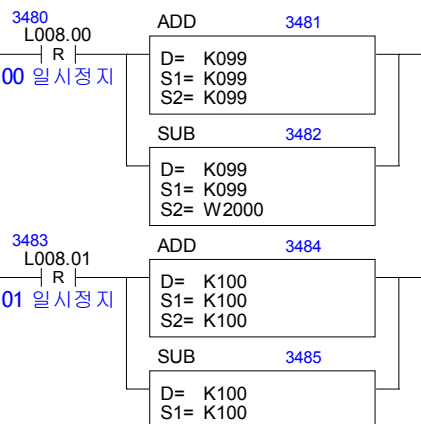
 $\mu\text{1e}^{\text{oa}}(12)$

00000



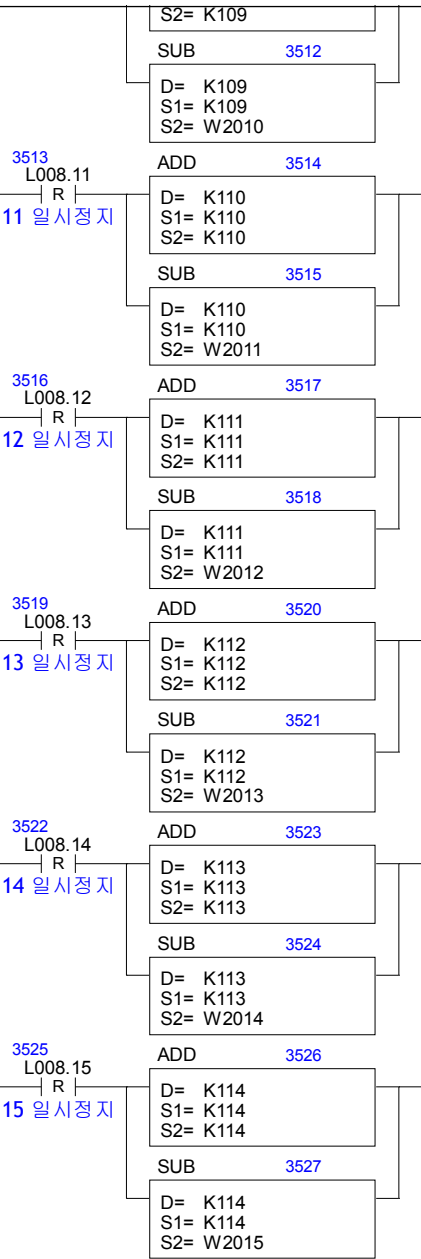
00001

3478 L015.09
G.Zero



		S2= W2001	
3486	L008.02	ADD 3487	
	R		
02	일시정지	D= K101 S1= K101 S2= K101	
		SUB 3488	
		D= K101 S1= K101 S2= W2002	
3489	L008.03	ADD 3490	
	R		
03	일시정지	D= K102 S1= K102 S2= K102	
		SUB 3491	
		D= K102 S1= K102 S2= W2003	
3492	L008.04	ADD 3493	
	R		
04	일시정지	D= K103 S1= K103 S2= K103	
		SUB 3494	
		D= K103 S1= K103 S2= W2004	
3495	L008.05	ADD 3496	
	R		
05	일시정지	D= K104 S1= K104 S2= K104	
		SUB 3497	
		D= K104 S1= K104 S2= W2005	
3498	L008.06	ADD 3499	
	R		
06	일시정지	D= K105 S1= K105 S2= K105	
		SUB 3500	
		D= K105 S1= K105 S2= W2006	
3501	L008.07	ADD 3502	
	R		
07	일시정지	D= K106 S1= K106 S2= K106	
		SUB 3503	
		D= K106 S1= K106 S2= W2007	
3504	L008.08	ADD 3505	
	R		
08	일시정지	D= K107 S1= K107 S2= K107	
		SUB 3506	
		D= K107 S1= K107 S2= W2008	
3507	L008.09	ADD 3508	
	R		
09	일시정지	D= K108 S1= K108 S2= K108	
		SUB 3509	
		D= K108 S1= K108 S2= W2009	
3510	L008.10	ADD 3511	
	R		
10	일시정지	D= K109 S1= K109	

↑↑
00001



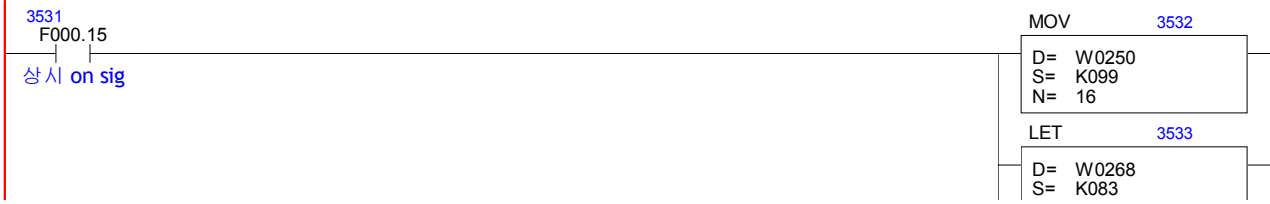
00002

[END]

±â¿i±â(13)

00000

00001



↑↑
00001

LET 3534

D= W0270
S= K084

LET 3535

D= W0272
S= K085

LET 3536

D= W0274
S= K086

LET 3537

D= W0276
S= K087

LET 3538

D= W0278
S= K088

LET 3539

D= W0280
S= K089

LET 3540

D= W0282
S= K090

LET 3541

D= W0284
S= K091

LET 3542

D= W0286
S= K092

LET 3543

D= W0288
S= K093

LET 3544

D= W0290
S= K094

LET 3545

D= W0292
S= K095

LET 3546

D= W0294
S= K096

LET 3547

D= W0296
S= K097

LET 3548

D= W0298
S= K098

RET 3549

00002

[END]

TIMESET(14)

00000 SBR 3550
 Sb= 14

K020~K036의 데이터를 SV50~SV66(조깅ON TIME)로 옮긴다..

00001 3551 F000.15 상시 on sig
 MOV 3552
 D= SV050
 S= K019
 N= 14

Timer 부분 00~63 까지는 0.01초 단위
 64 이상은 0.1초 단위입니다.

00002 3553 F000.15 상시 on sig
 DIV 3554
 D= SV064
 S1= K033
 S2= 10

00003 3555 F000.15 상시 on sig
 DIV 3556
 D= SV065
 S1= K034
 S2= 10

K037~K049의 데이터값을 W700~W712(빈통무게값)로 옮긴다..

00004 3557 F000.15 상시 on sig
 MOV 3558
 D= W0700
 S= K035
 N= 16

K050~K062의 데이터값을 SV70~SV82(방출타임)로 옮긴다...

00005 3559 F000.15 상시 on sig
 MOV 3560
 D= SV070
 S= K051
 N= 16

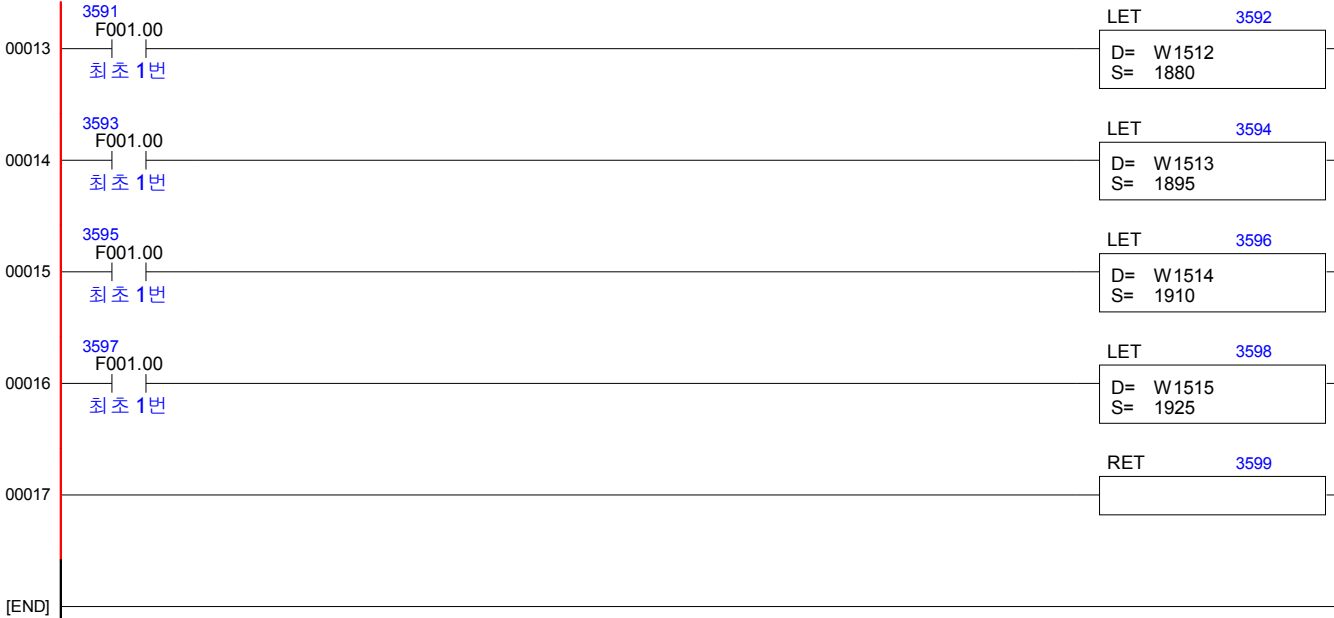
K063~K069의 데이터를 SV130~SV138(골재부 안정TIME)에 저장한다...

*골재시멘트 안정Time

00006 3561 F000.15 상시 on sig
 MOV 3562
 D= SV130
 S= K067
 N= 16

K076~K081까지의 데이터를 SV110~SV115까지 저장한다..SV110은 믹서게이트 오픈타임..SV112는 I/B도착타이머.... SV113은 I/B도착하고 지연타이머... SV114는 I/B OPEN시간... SV115는 믹싱TIME...이다...

00007	3563 F000.15 상시 on sig	MOV 3564 D= SV200 S= K115 N= 11
00008		RET 3565
[END]		
----- ÃË±â¼³Á±02(15) -----		
00000		SBR 3566 Sb= 15
00001	3567 F001.00 최 초 1 번	LET 3568 D= W1500 S= 1700
00002	3569 F001.00 최 초 1 번	LET 3570 D= W1501 S= 1715
00003	3571 F001.00 최 초 1 번	LET 3572 D= W1502 S= 1730
00004	3573 F001.00 최 초 1 번	LET 3574 D= W1503 S= 1745
00005	3575 F001.00 최 초 1 번	LET 3576 D= W1504 S= 1760
00006	3577 F001.00 최 초 1 번	LET 3578 D= W1505 S= 1775
00007	3579 F001.00 최 초 1 번	LET 3580 D= W1506 S= 1790
00008	3581 F001.00 최 초 1 번	LET 3582 D= W1507 S= 1805
00009	3583 F001.00 최 초 1 번	LET 3584 D= W1508 S= 1820
00010	3585 F001.00 최 초 1 번	LET 3586 D= W1509 S= 1835
00011	3587 F001.00 최 초 1 번	LET 3588 D= W1510 S= 1850
00012	3589 F001.00 최 초 1 번	LET 3590 D= W1511 S= 1865

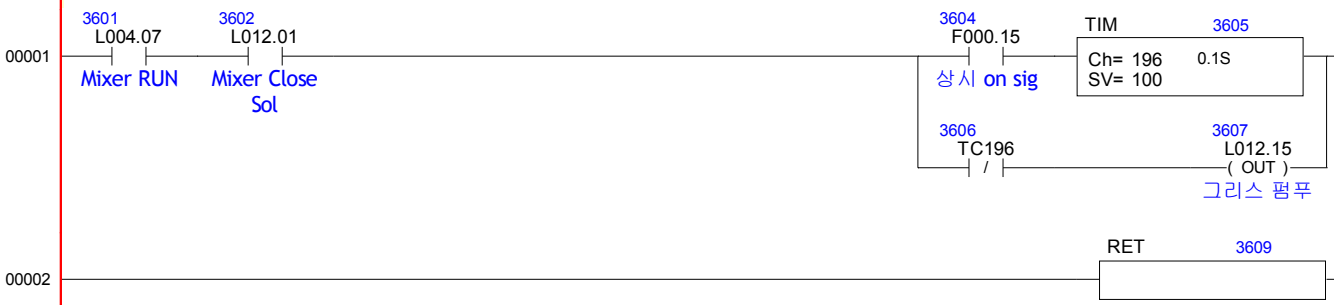


GREASE_PUMP(16)



***** GREASE PUMP ***** 이것은 구리스 펌프의 동작조건을 나타낸 것이다...

믹싱이 되고 믹서게이트가 닫힘에 전원이 걸려 있어야 한다.. 즉 10초만 동작하고 멈춘다... 이것은 오퍼레이터가 원하는 대로 변경가능하다...



DAMPER(17)



댐퍼1 선택

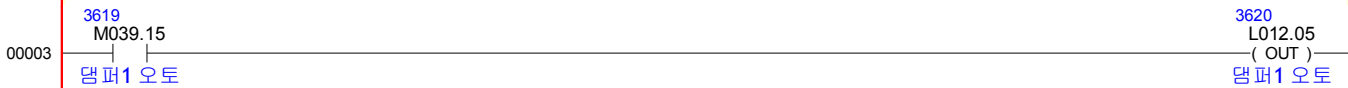
이것은 댐퍼의 동작을 의미한다... 스위치를 auto에 놓았을때 m39.15가 set된다...



사이로스위치나 빈 스위치를 눌렀을 경우에 m39.15가 리셋된다...



m39.15가 동작하면 자동의 릴레이가 동작한다...



댐퍼2 선택



사이로스위치나 빈 스위치를 눌렀을 경우에 m39.15가 리셋된다...



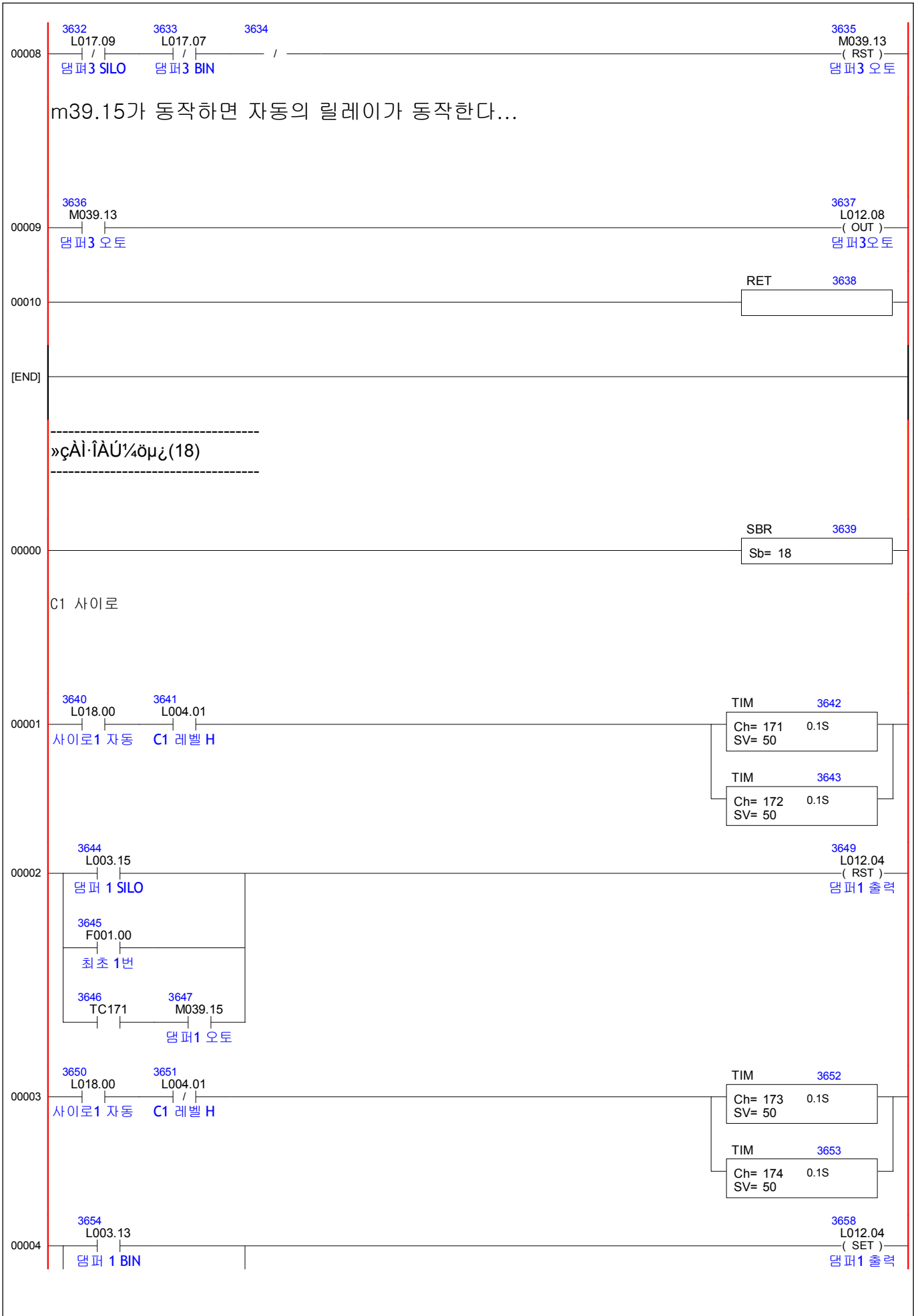
m39.15가 동작하면 자동의 릴레이가 동작한다...

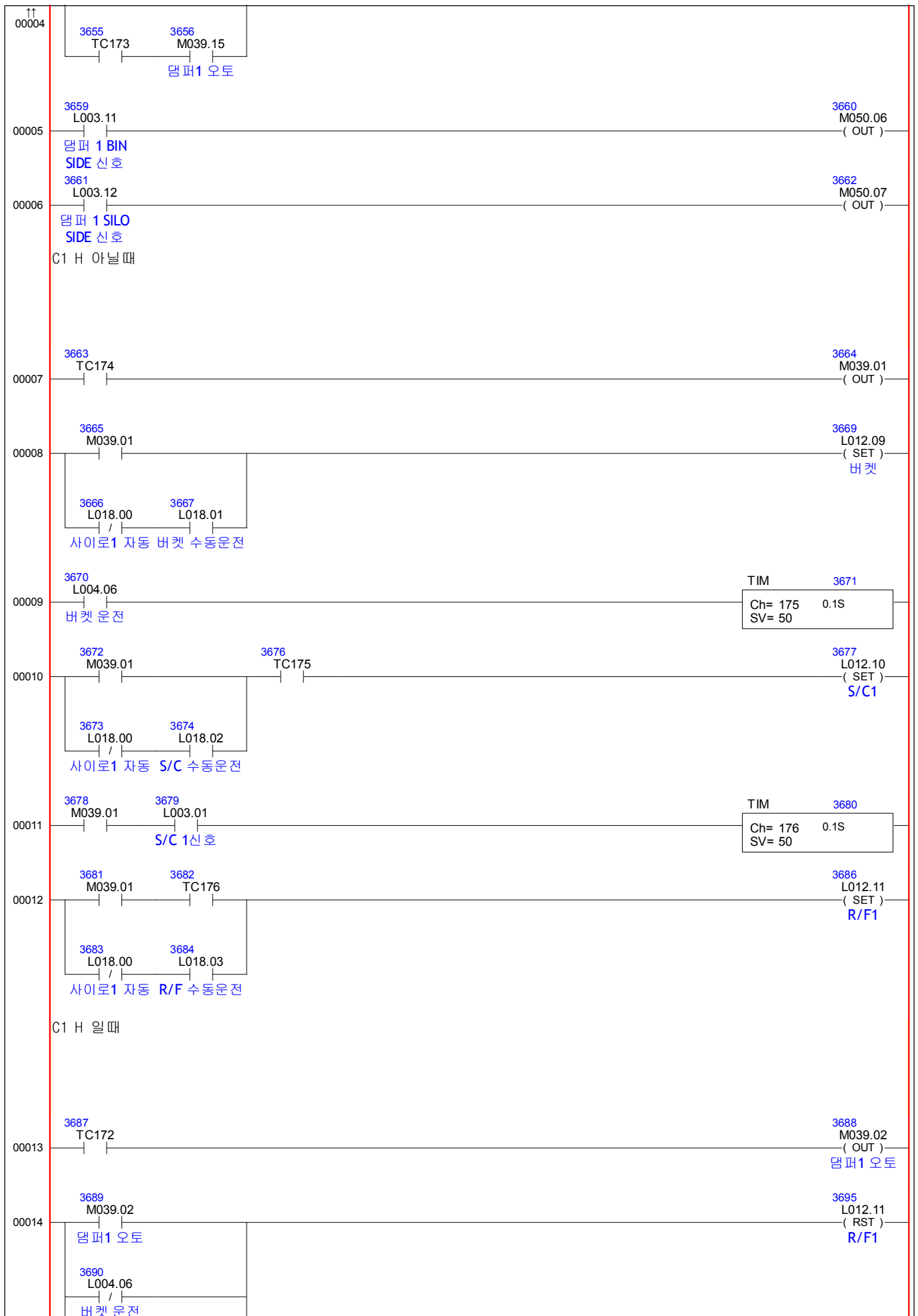


댐퍼3선택



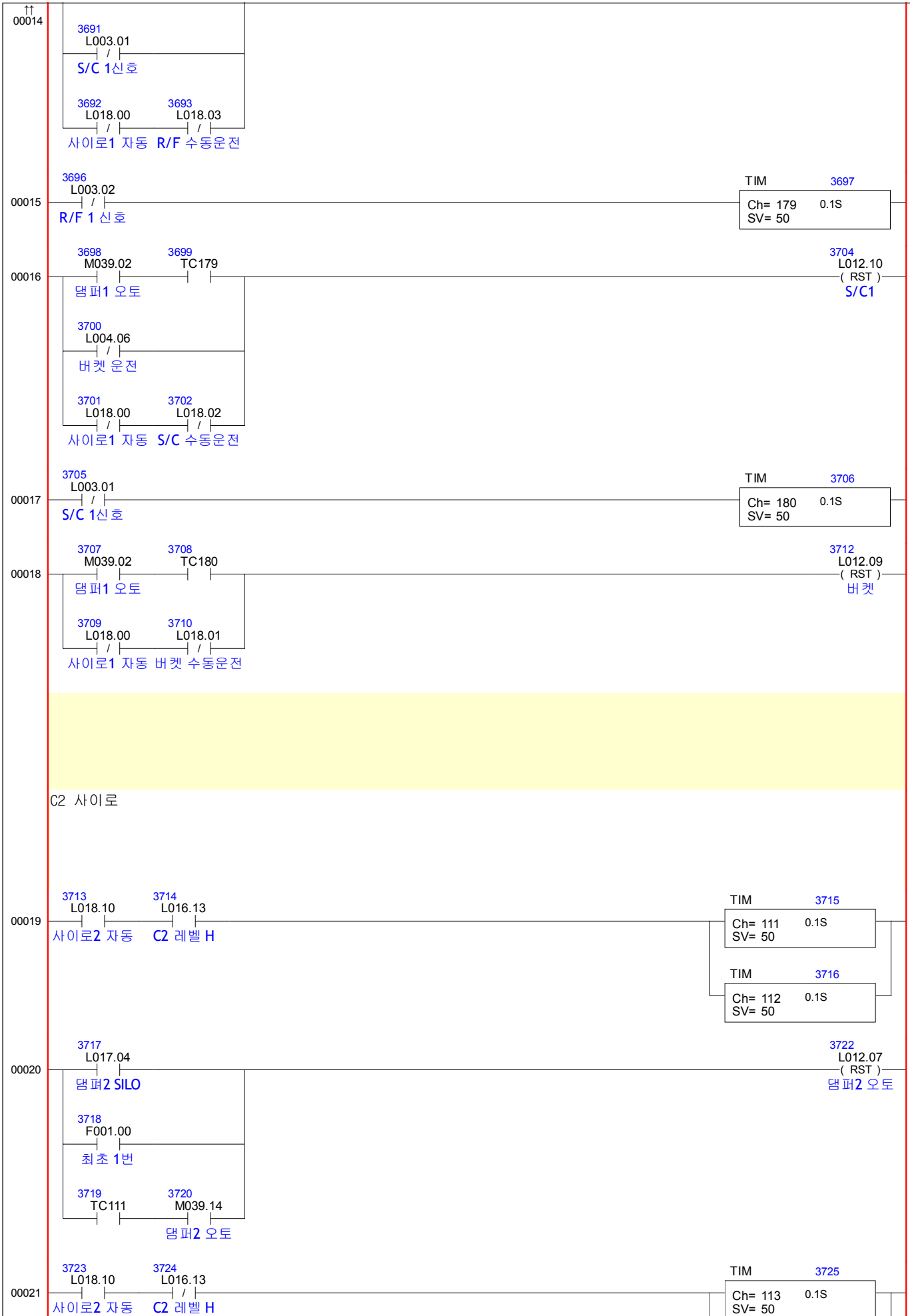
사이로스위치나 빈 스위치를 눌렀을 경우에 m39.15가 리셋된다...





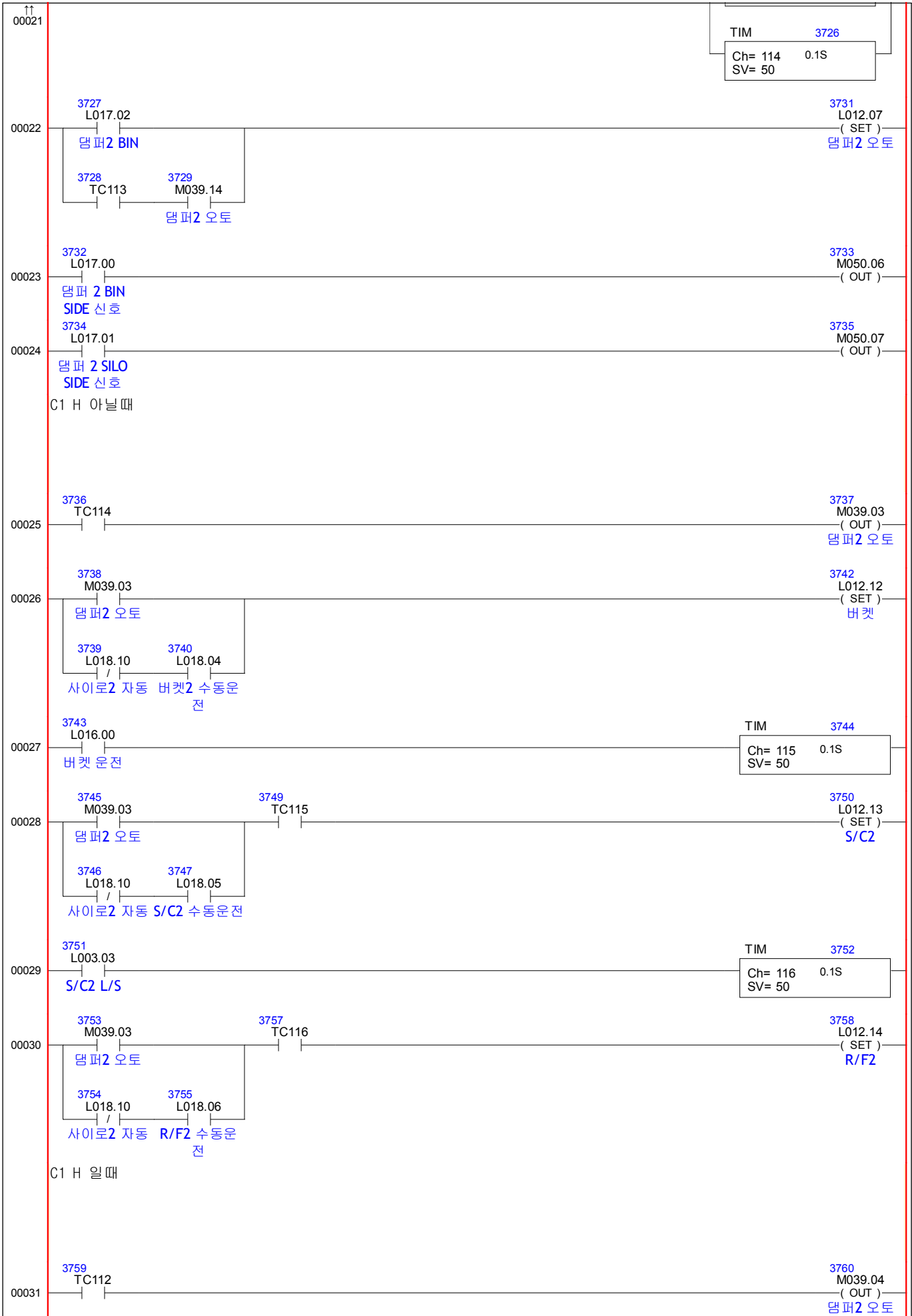
프로젝트명 : 150107

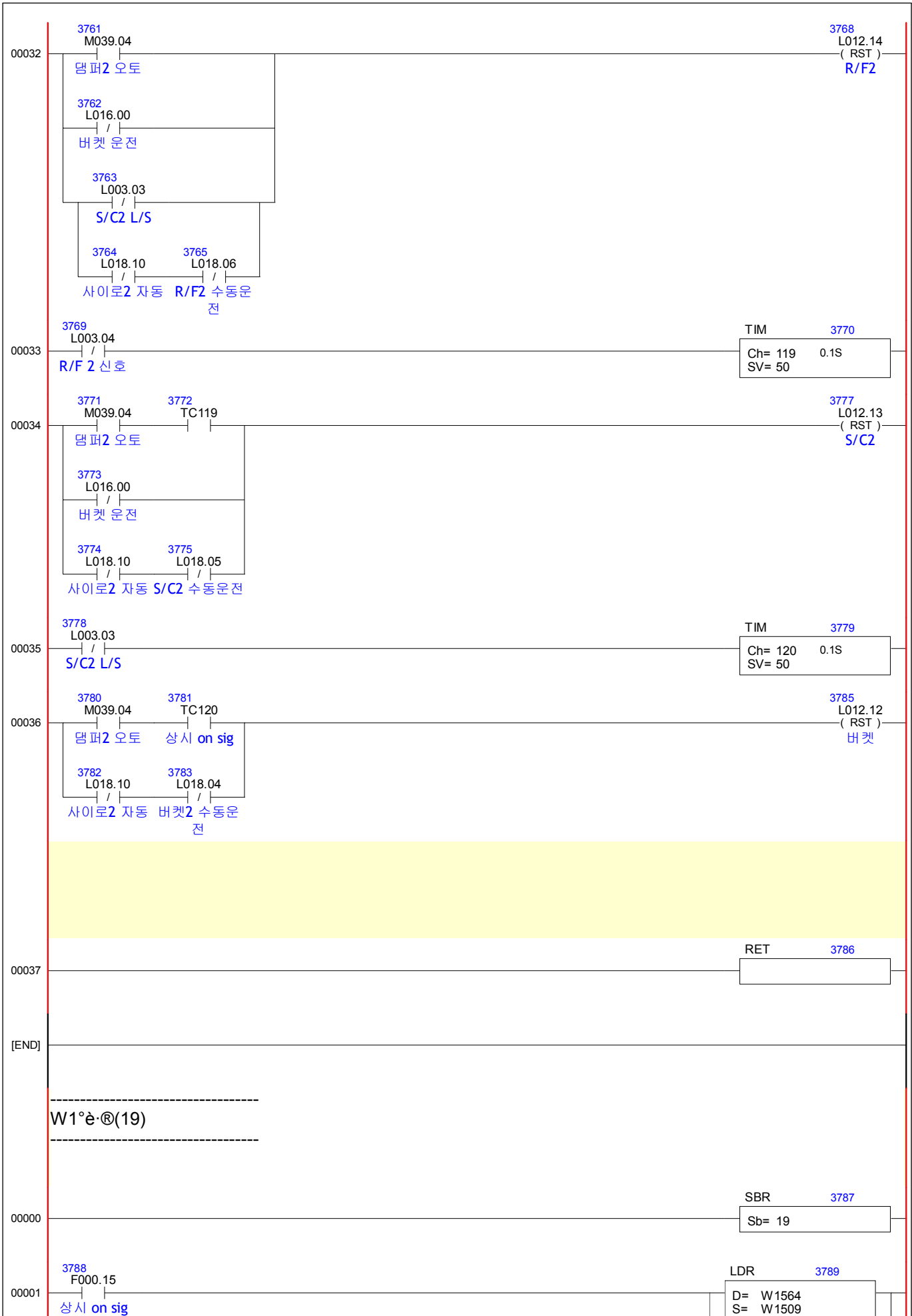
주석 :

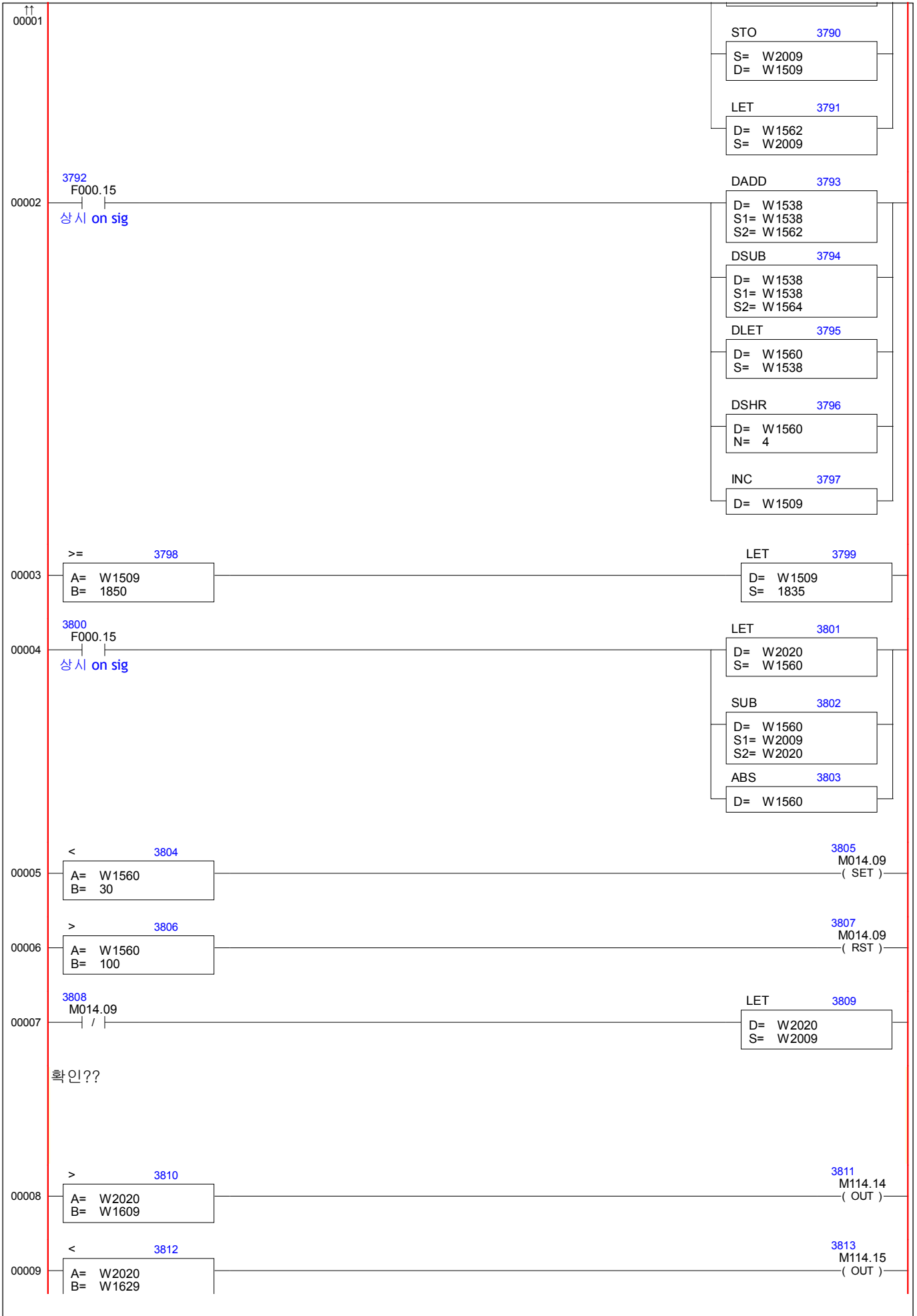


프로젝트명 : 150107

주석 :

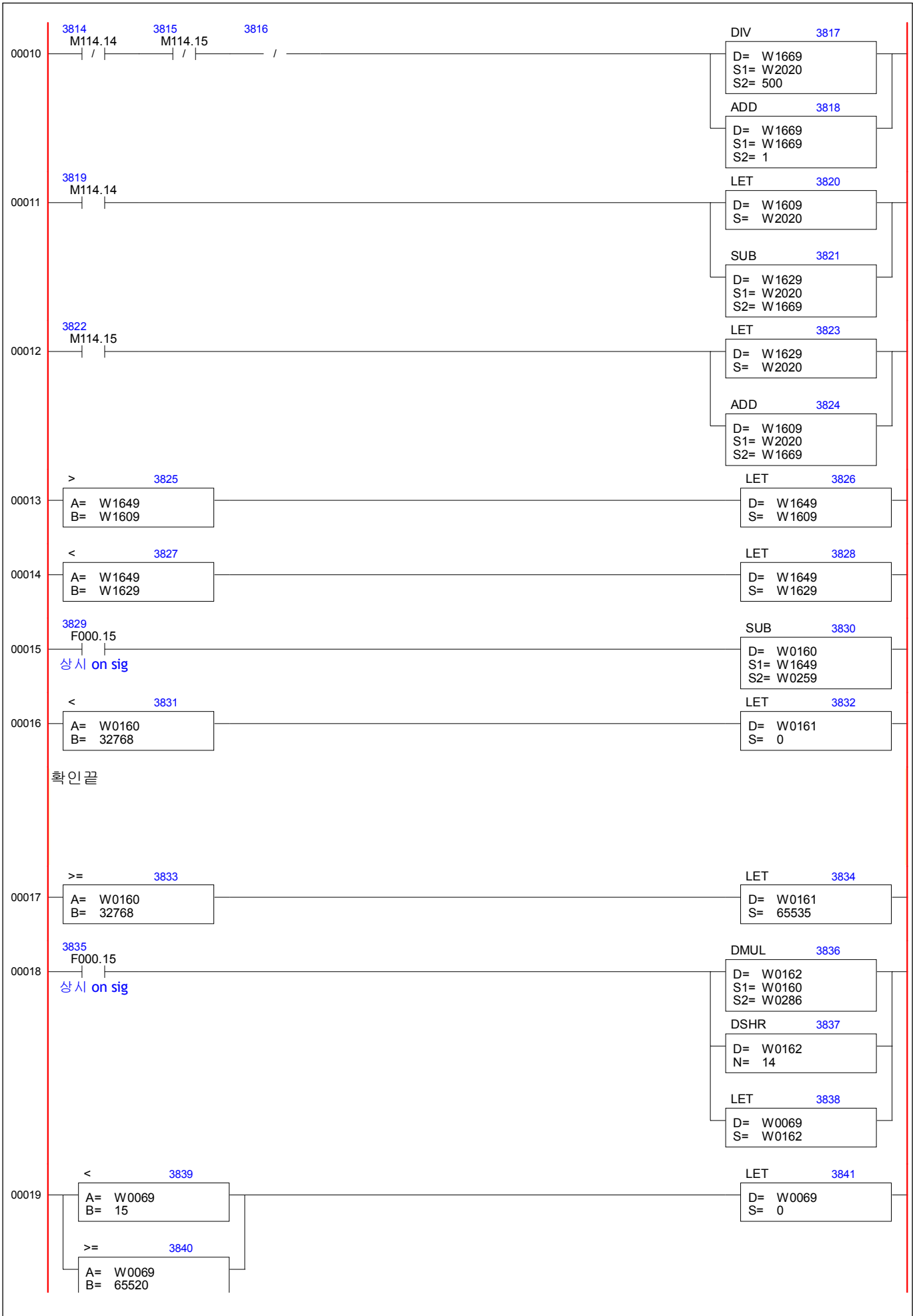


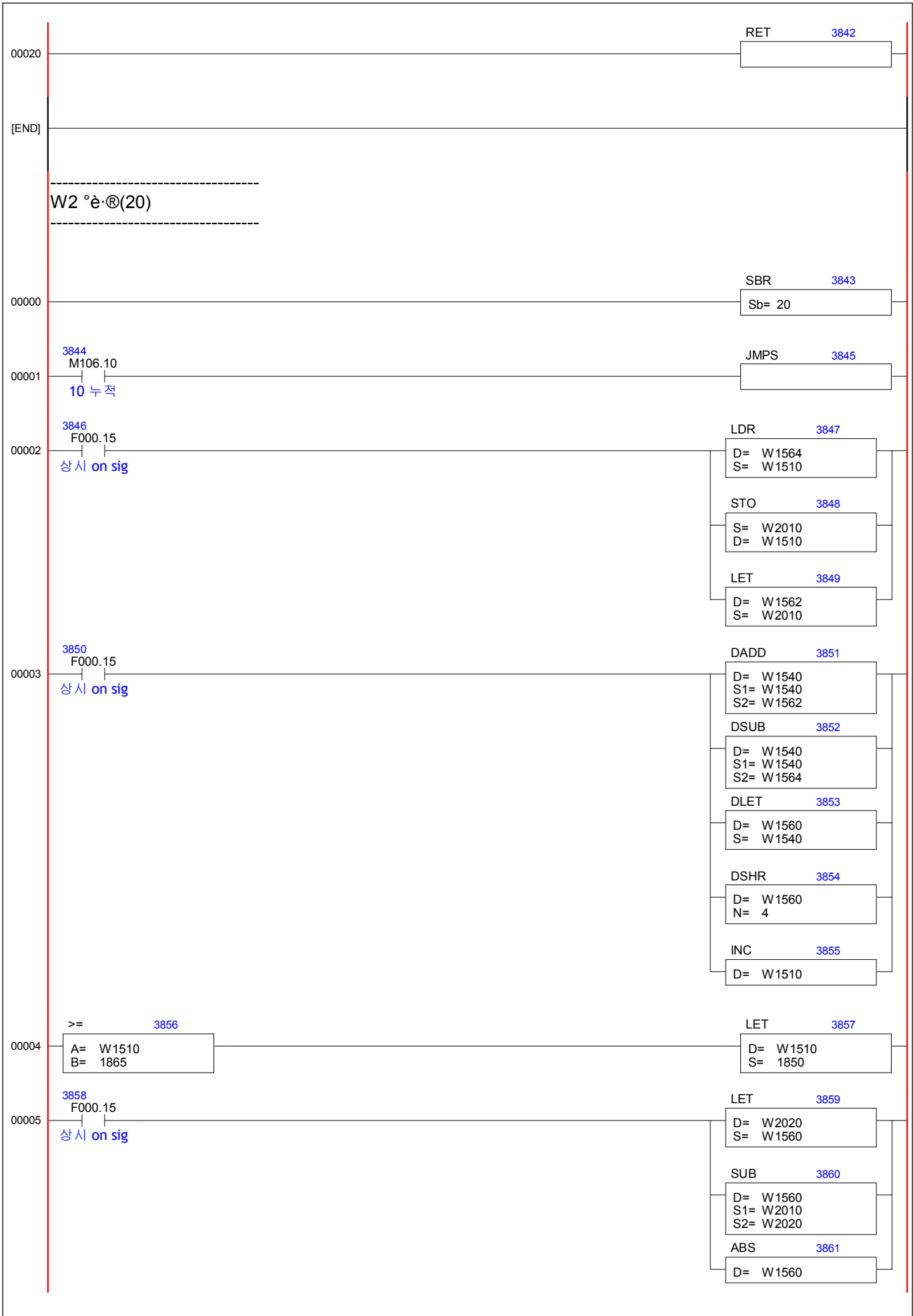


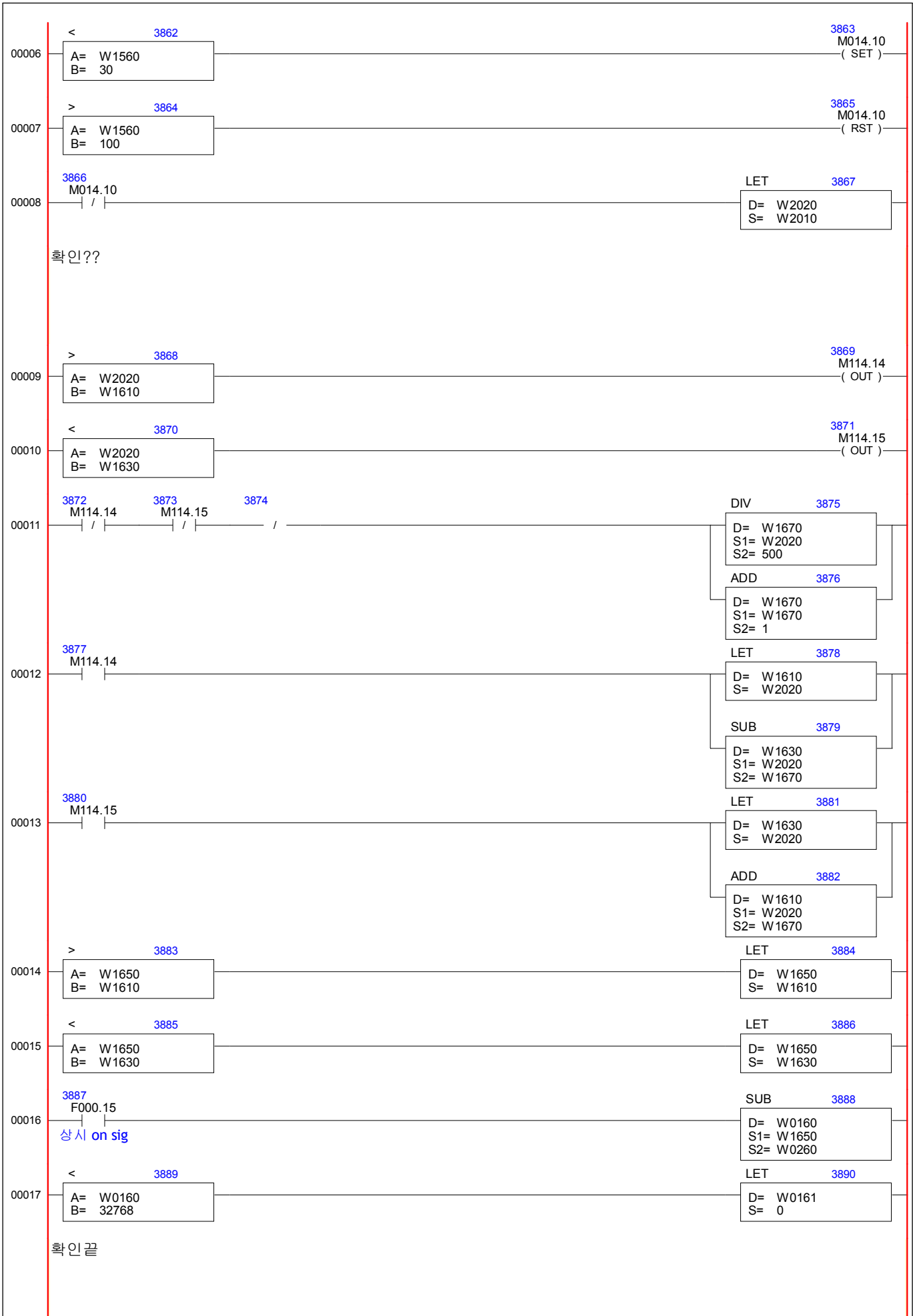


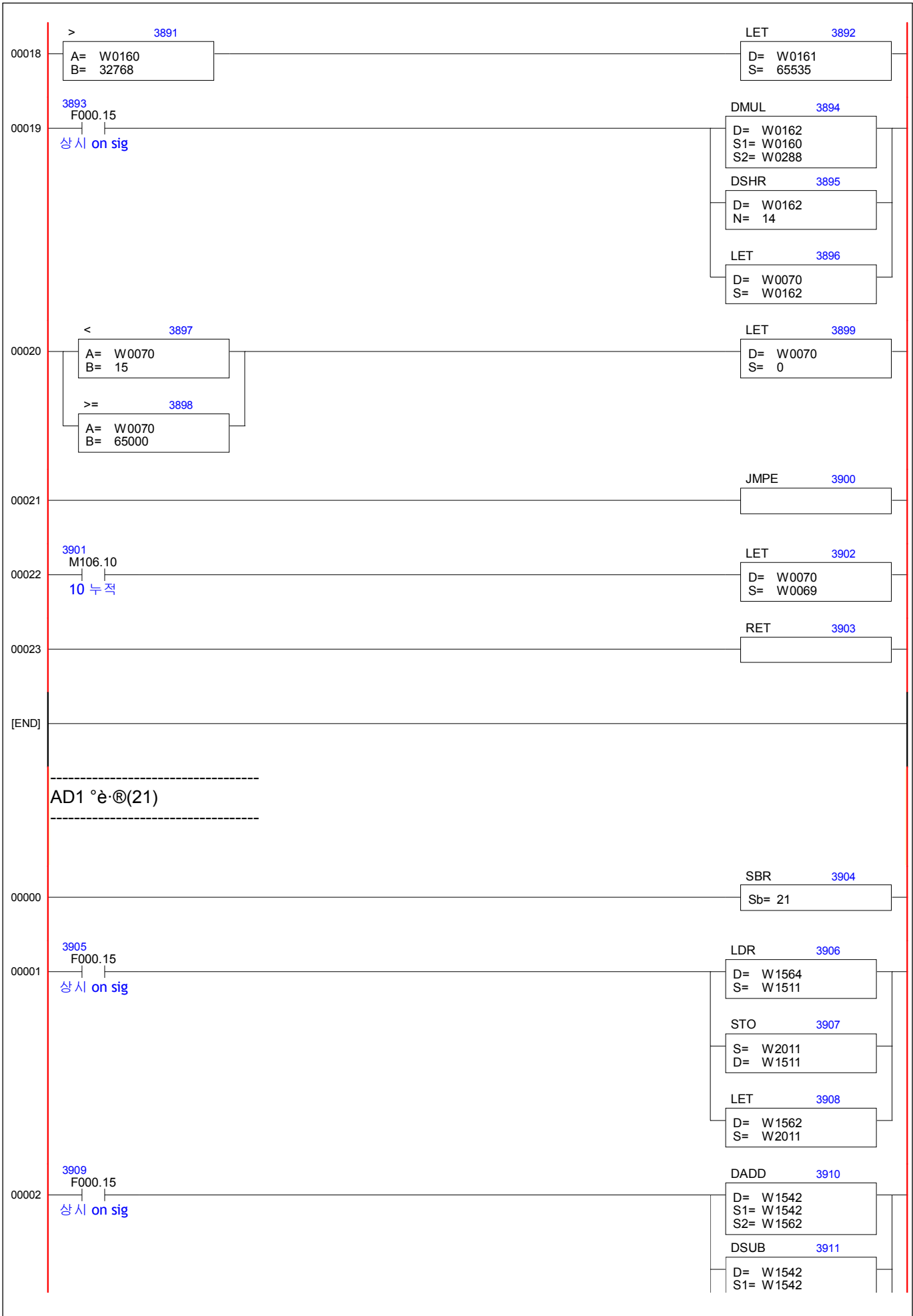
프로젝트명 : 150107

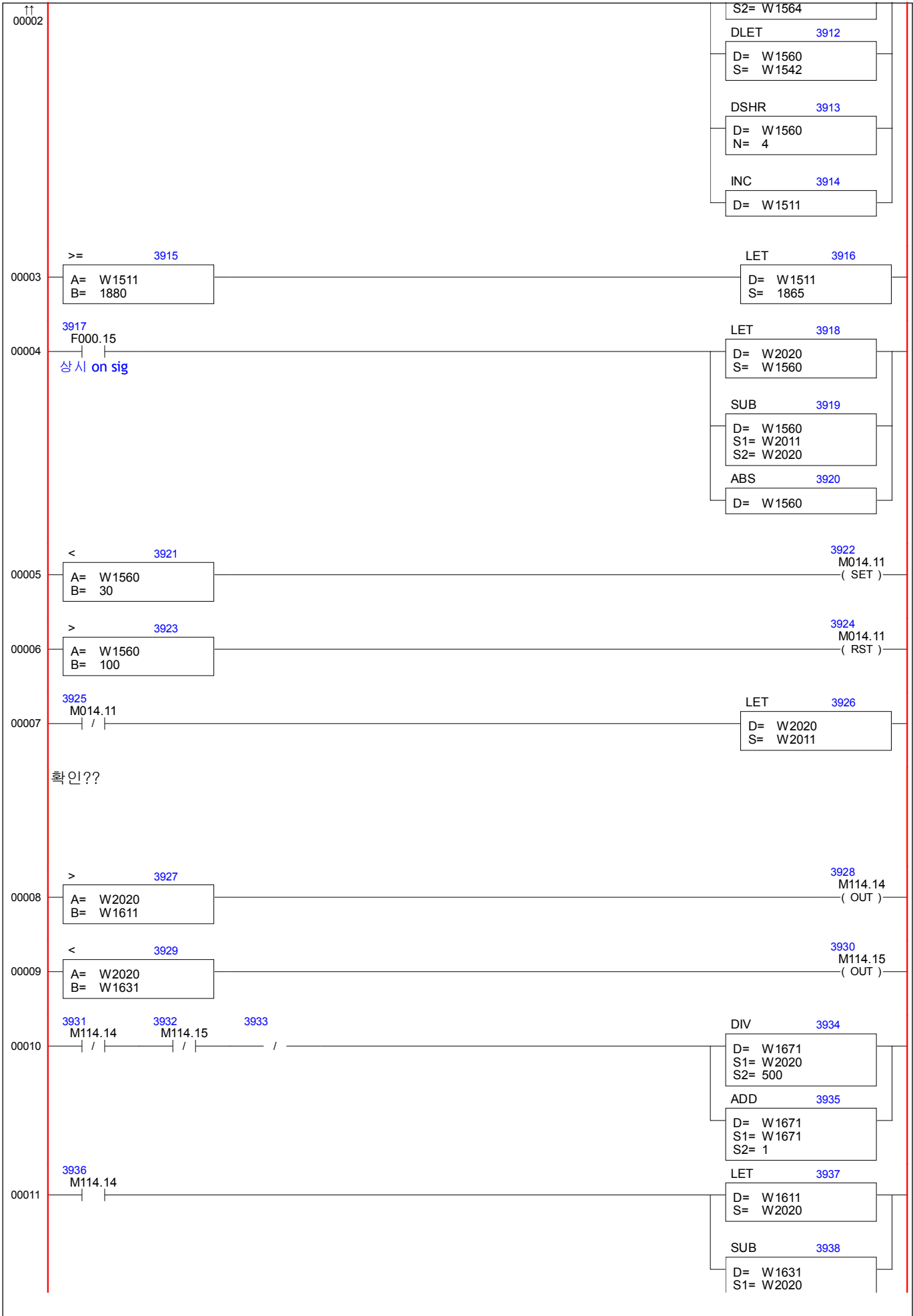
주석 :

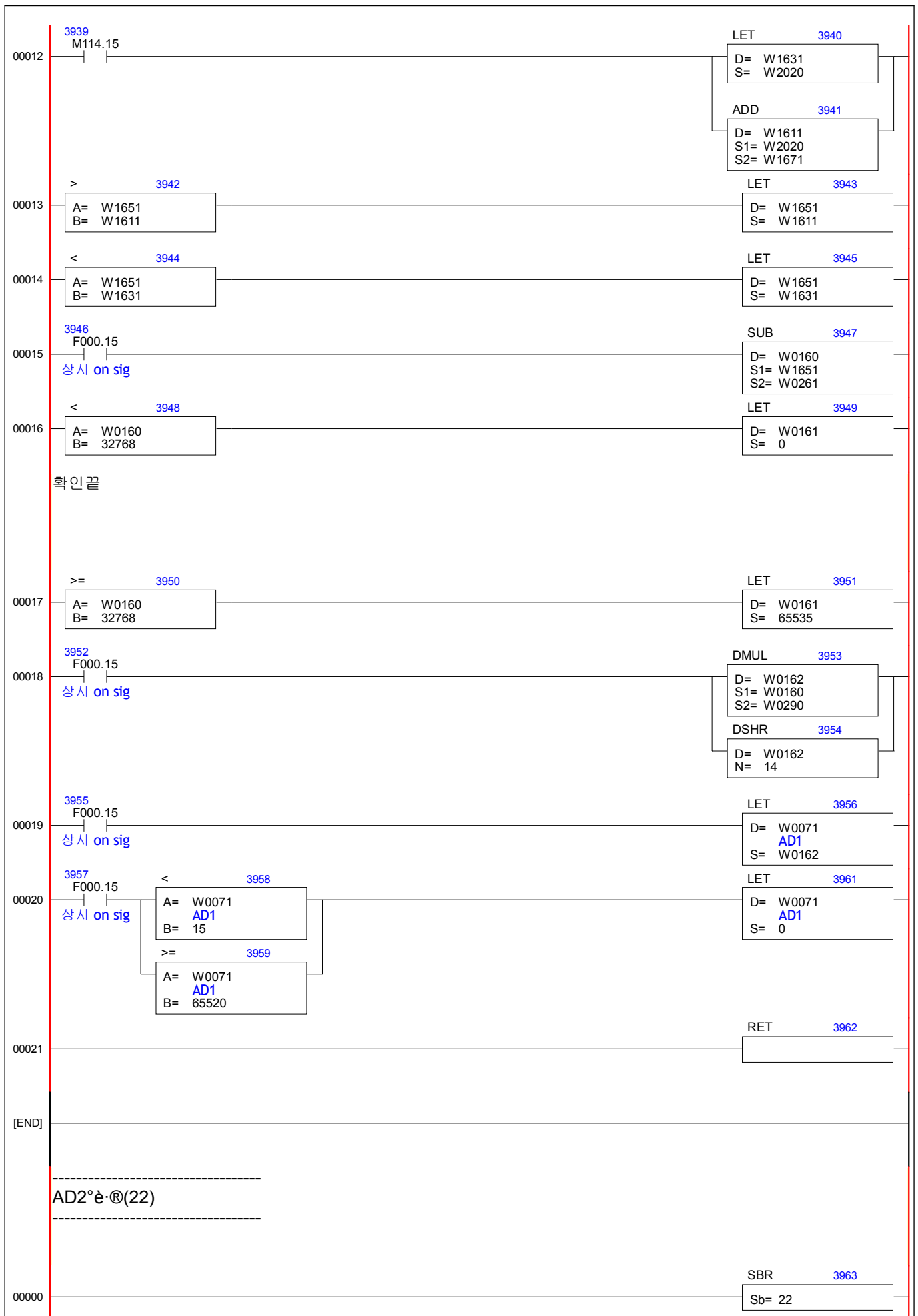


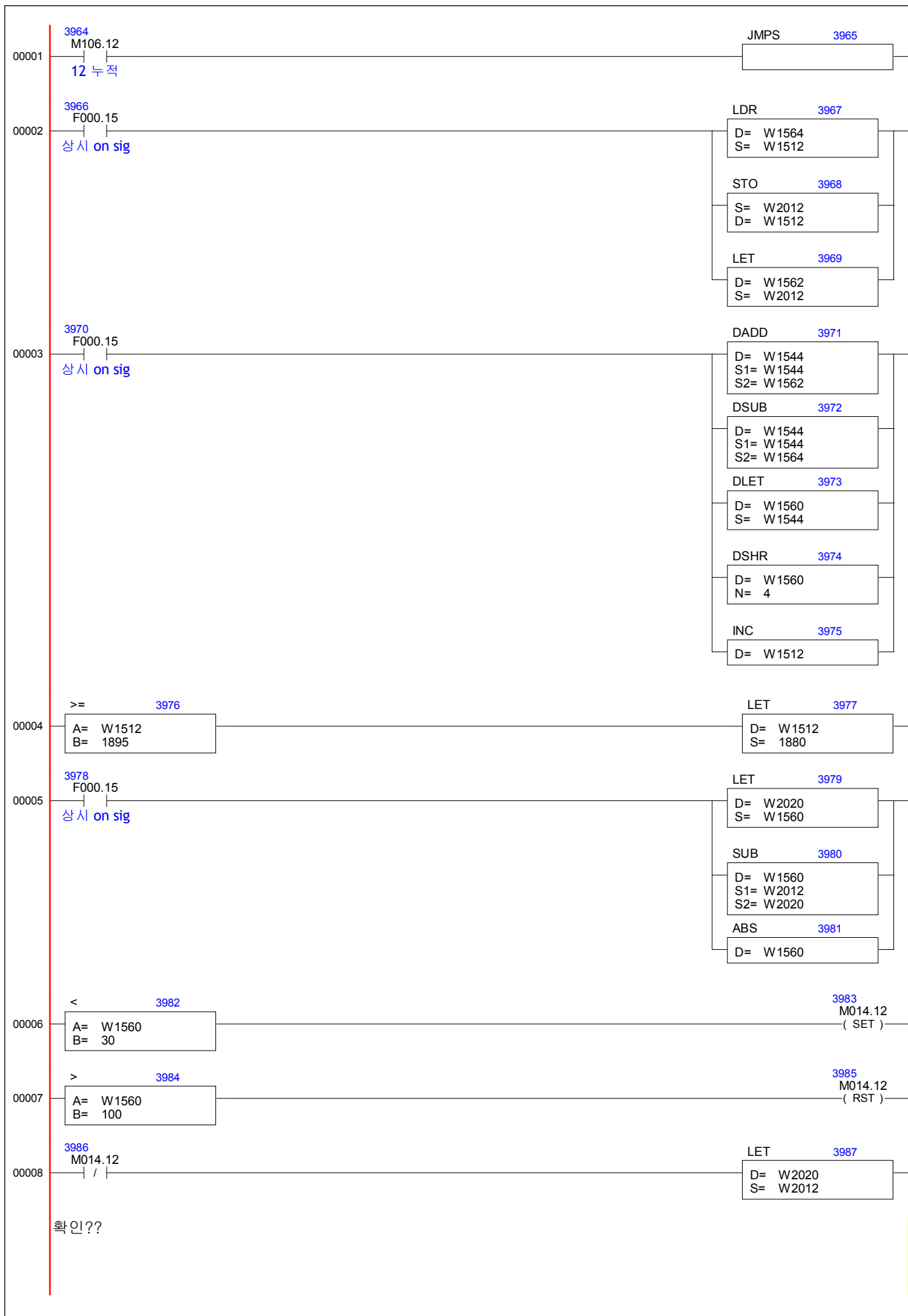


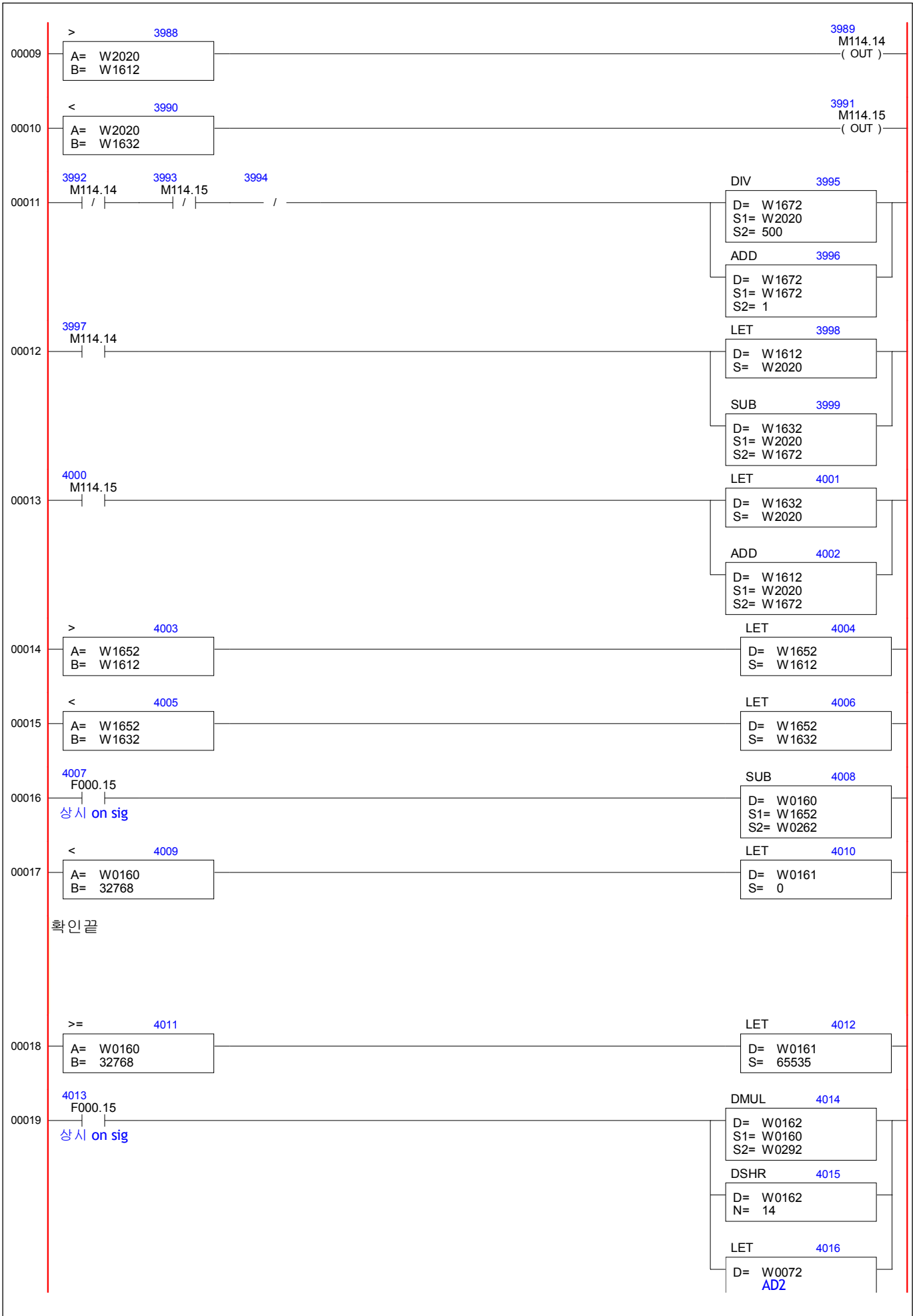


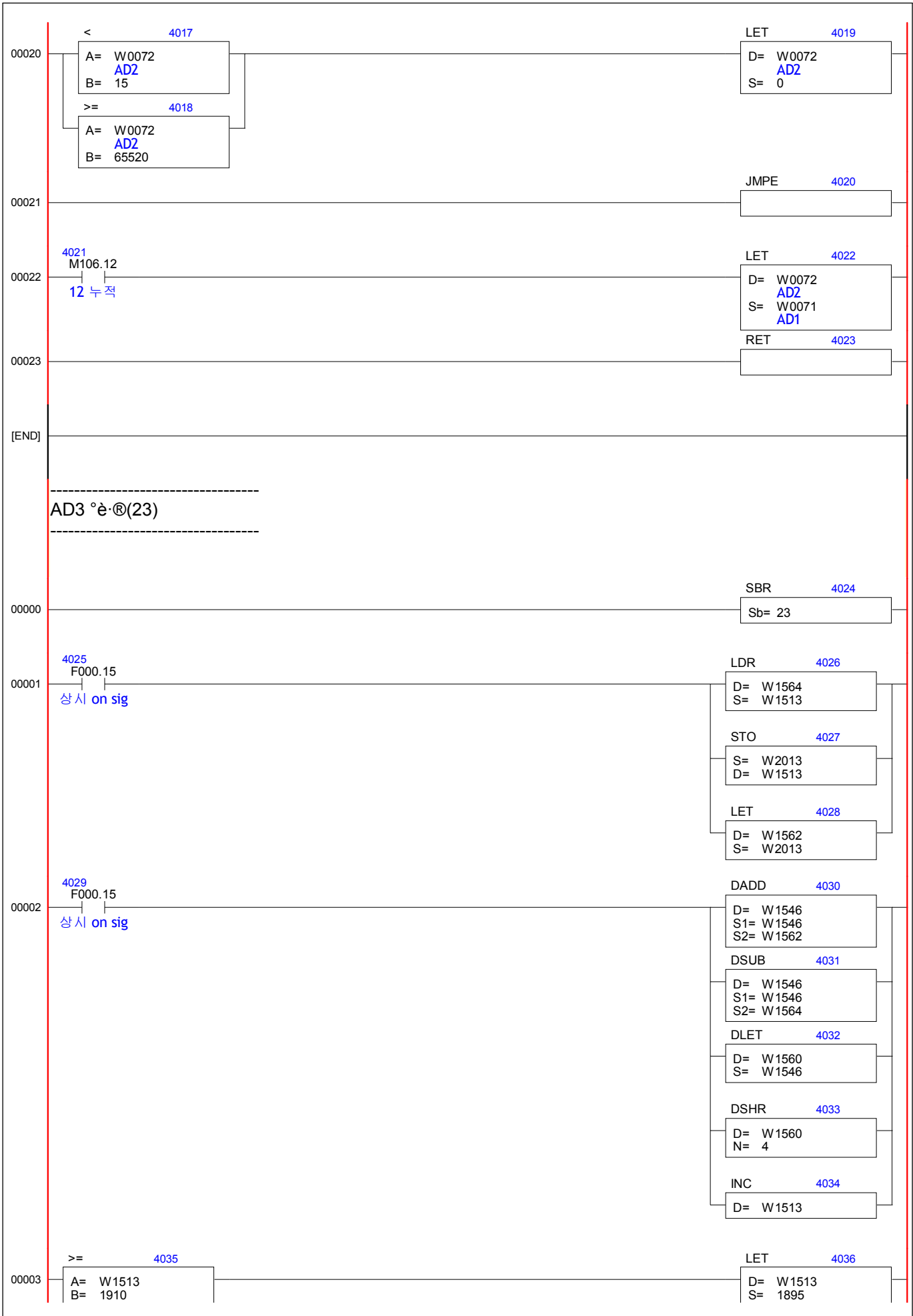


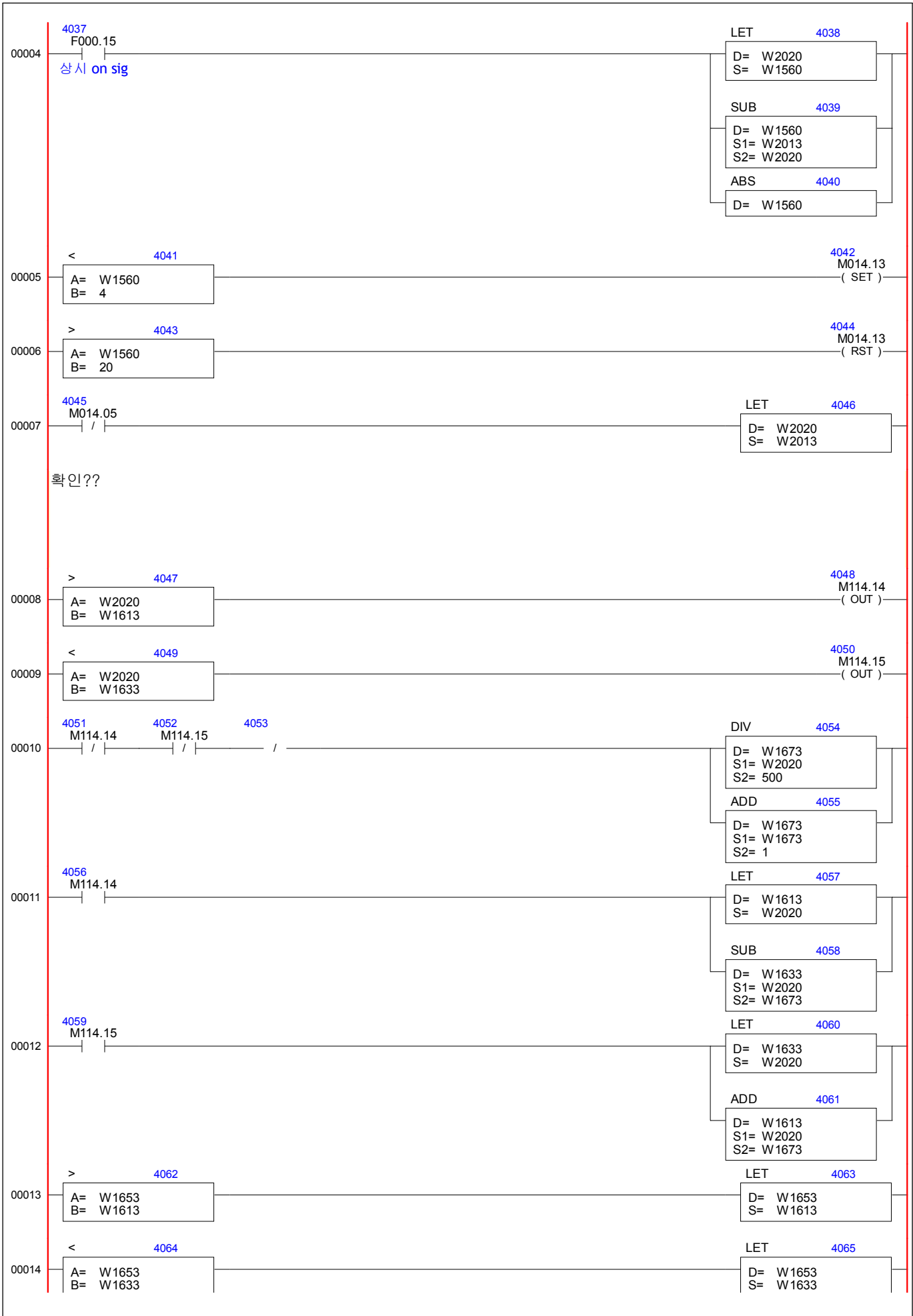


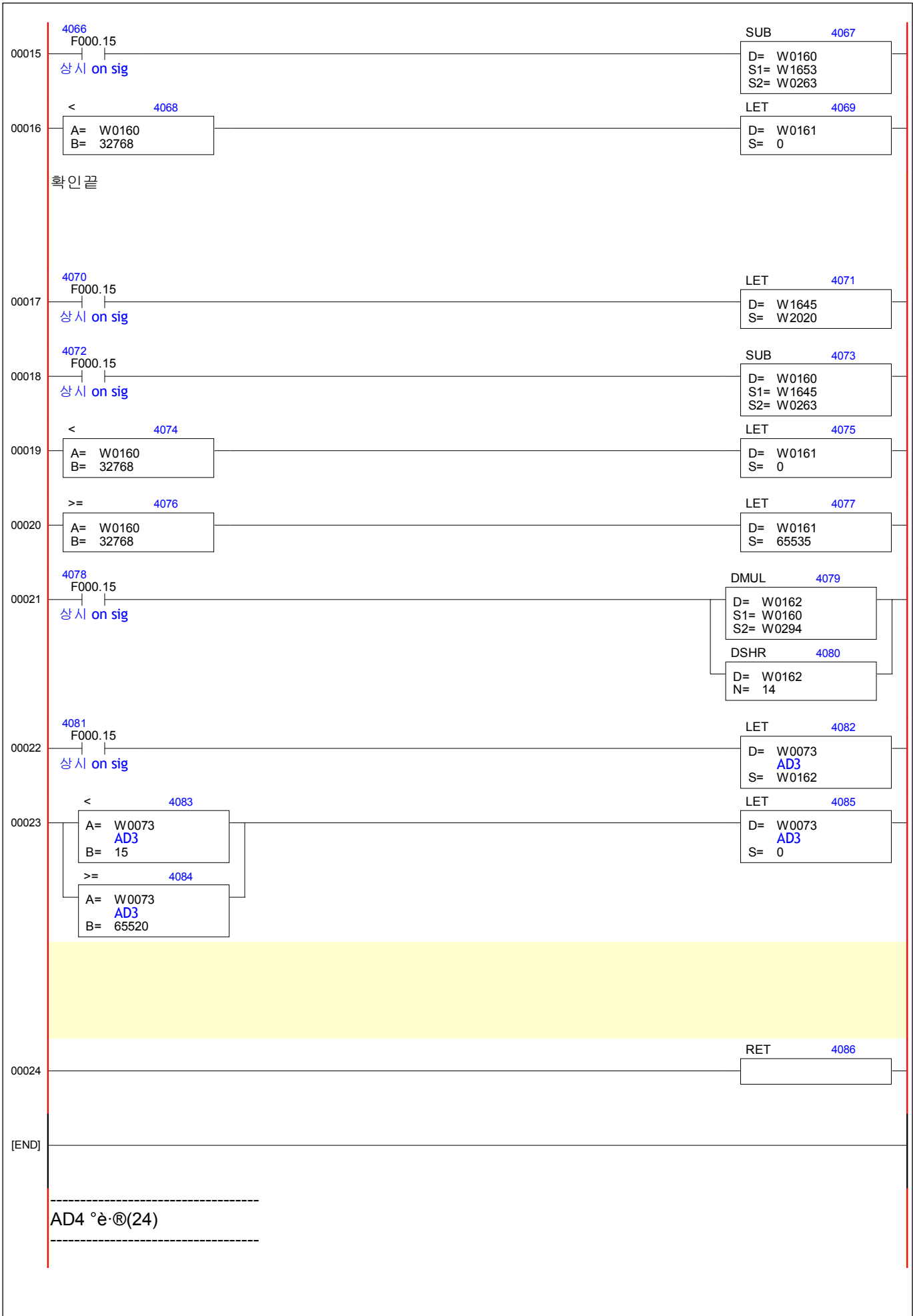


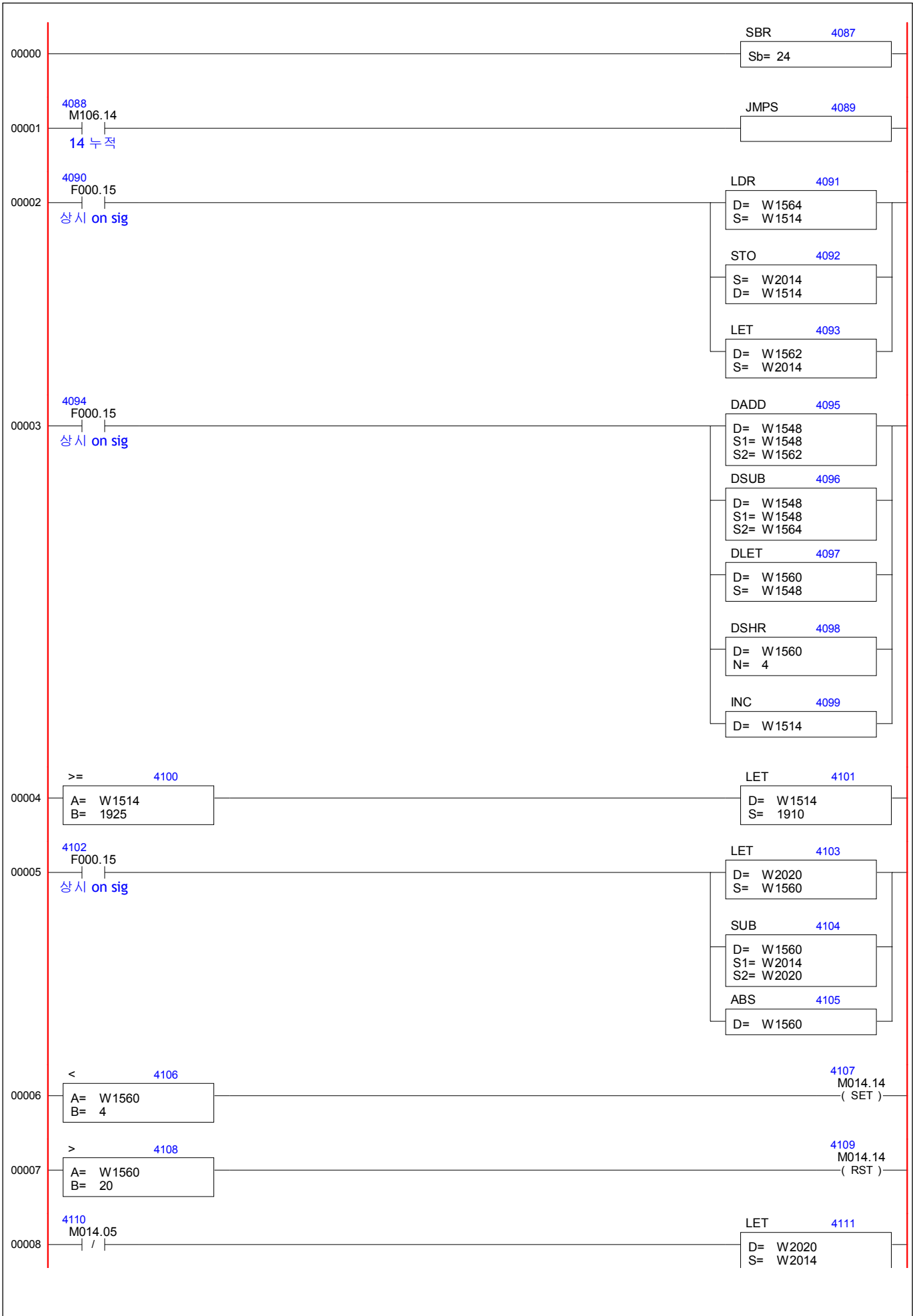




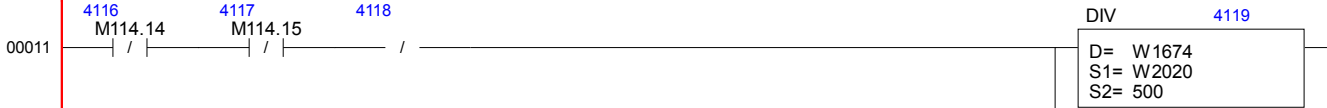
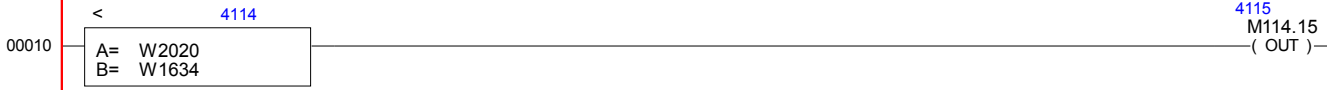






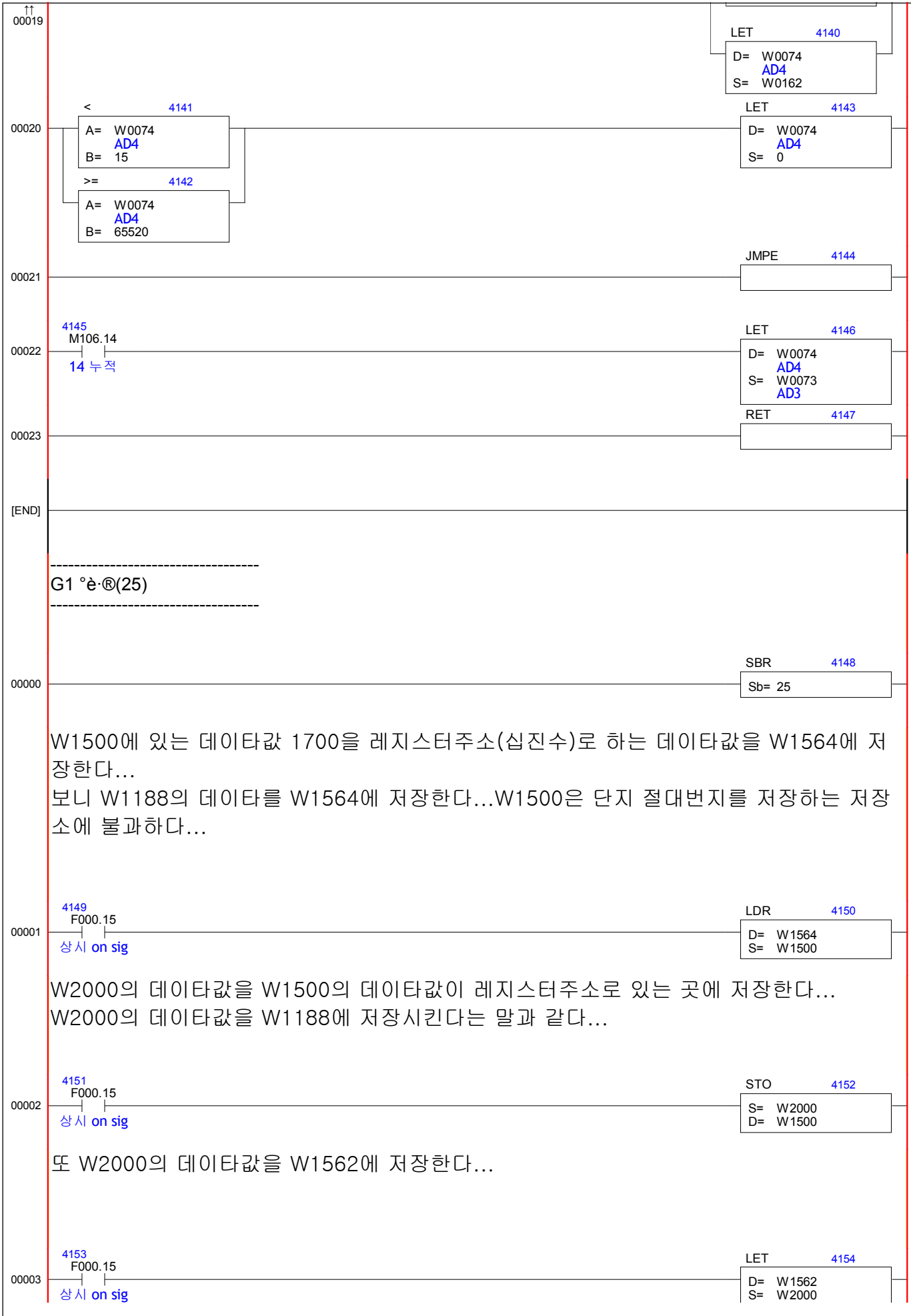


확인??



확인끝





W1520의 데이터와 W1562(계량값데이터) 32BIT연산하여 다시 W1520에 저장한다...



W1520-W1564(절대번지의 데이터값)의 데이터를 W1520에 저장시킨다...(32BIT연산한다...)

W1564의 데이터도 전 계량과정에 쓰였다...

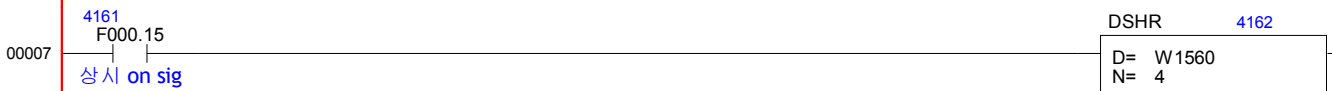


W1520(더하고 뺀 데이터)의 데이터값을 W1560에 대입시킨다...(32BIT연산한다...)

W1560의 데이터는 전계량과정에서 쓰였다...



W1560의 데이터를 우측으로 4BIT 이동시킨다...(W1520의 데이터를 받아서...)



W1500의 데이터를 1증가시킨다...



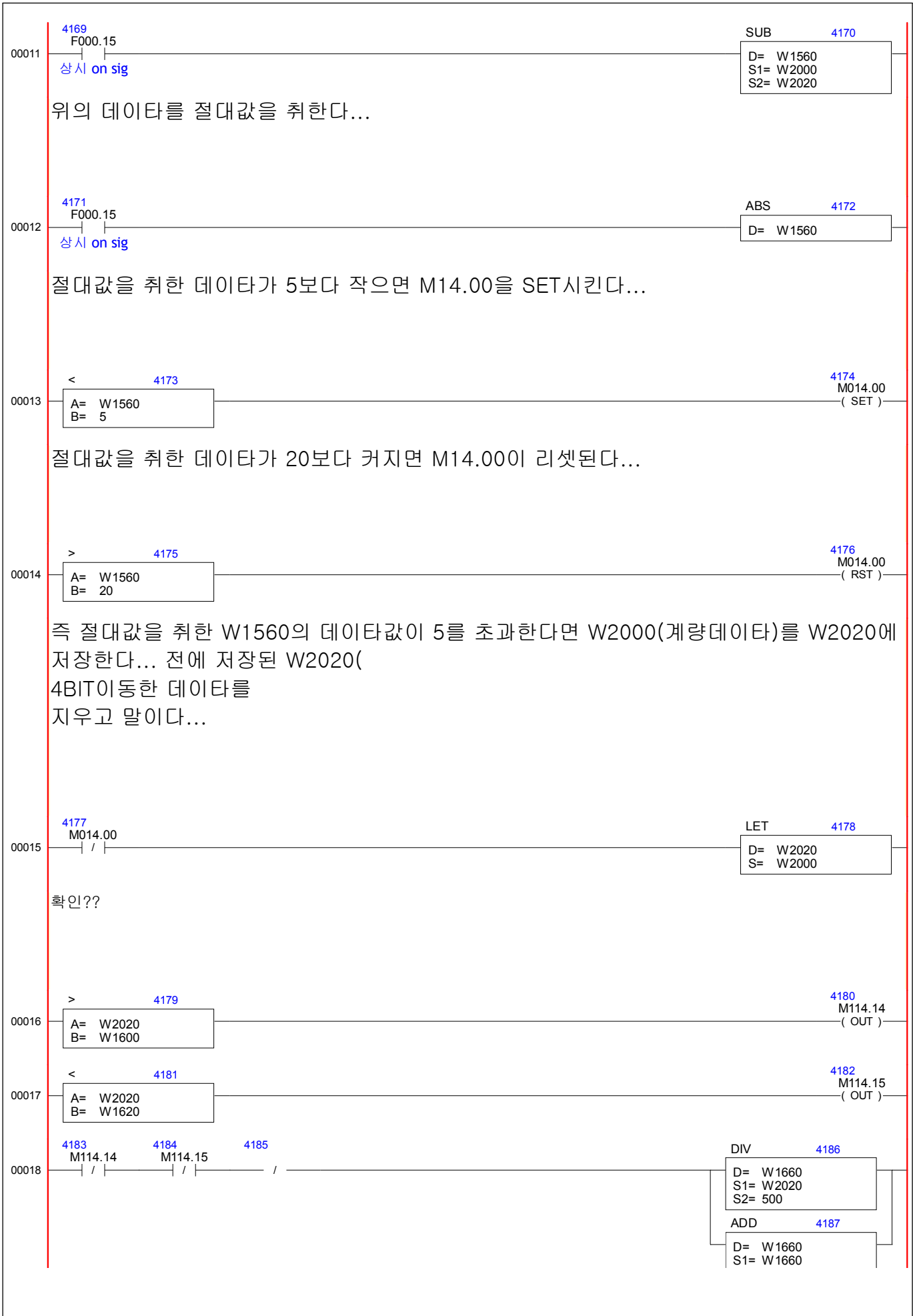
만일 W1500의 데이터값이 1716보다 크거나 같으면 W1500의 데이터는 1700이 된다...

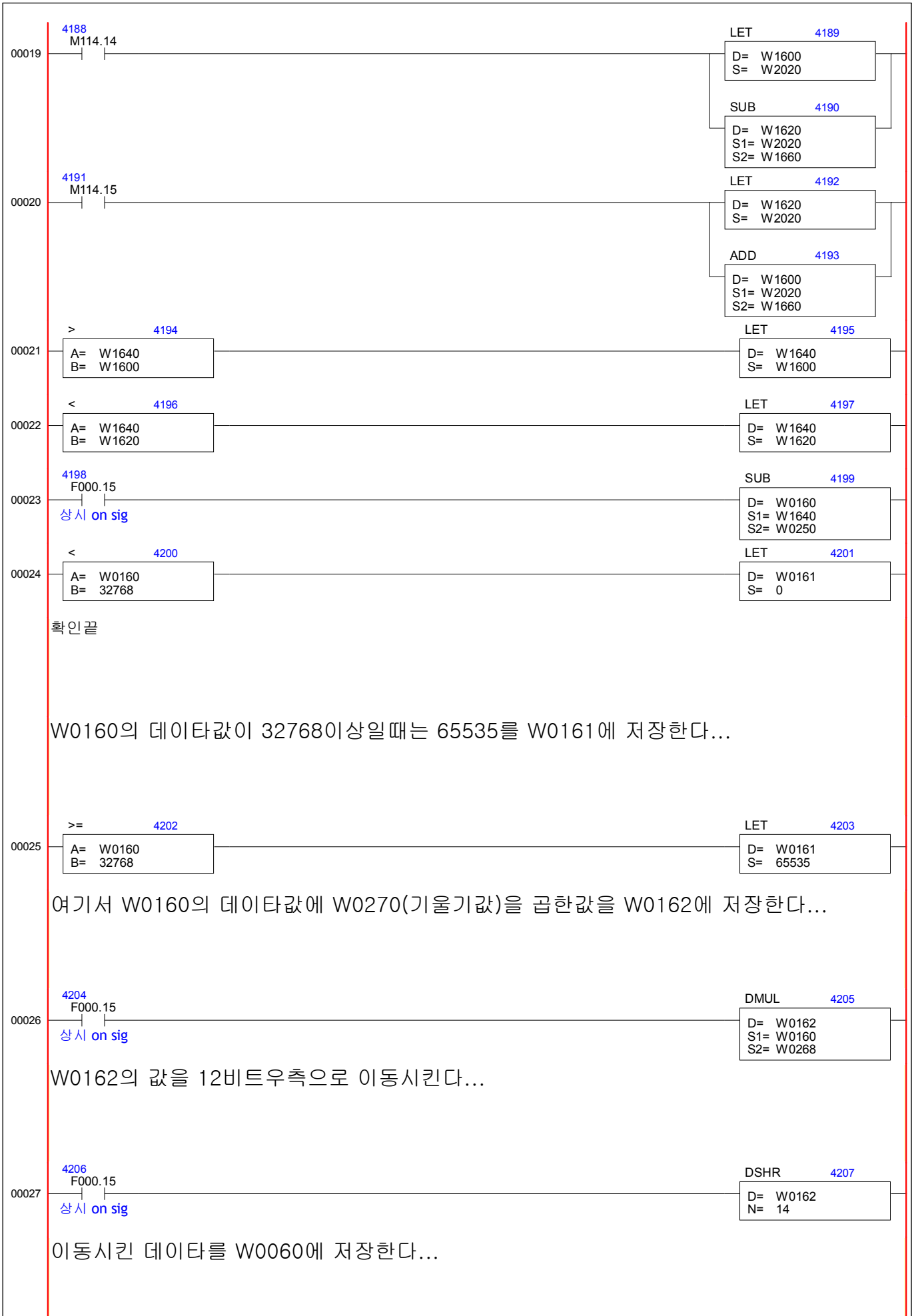


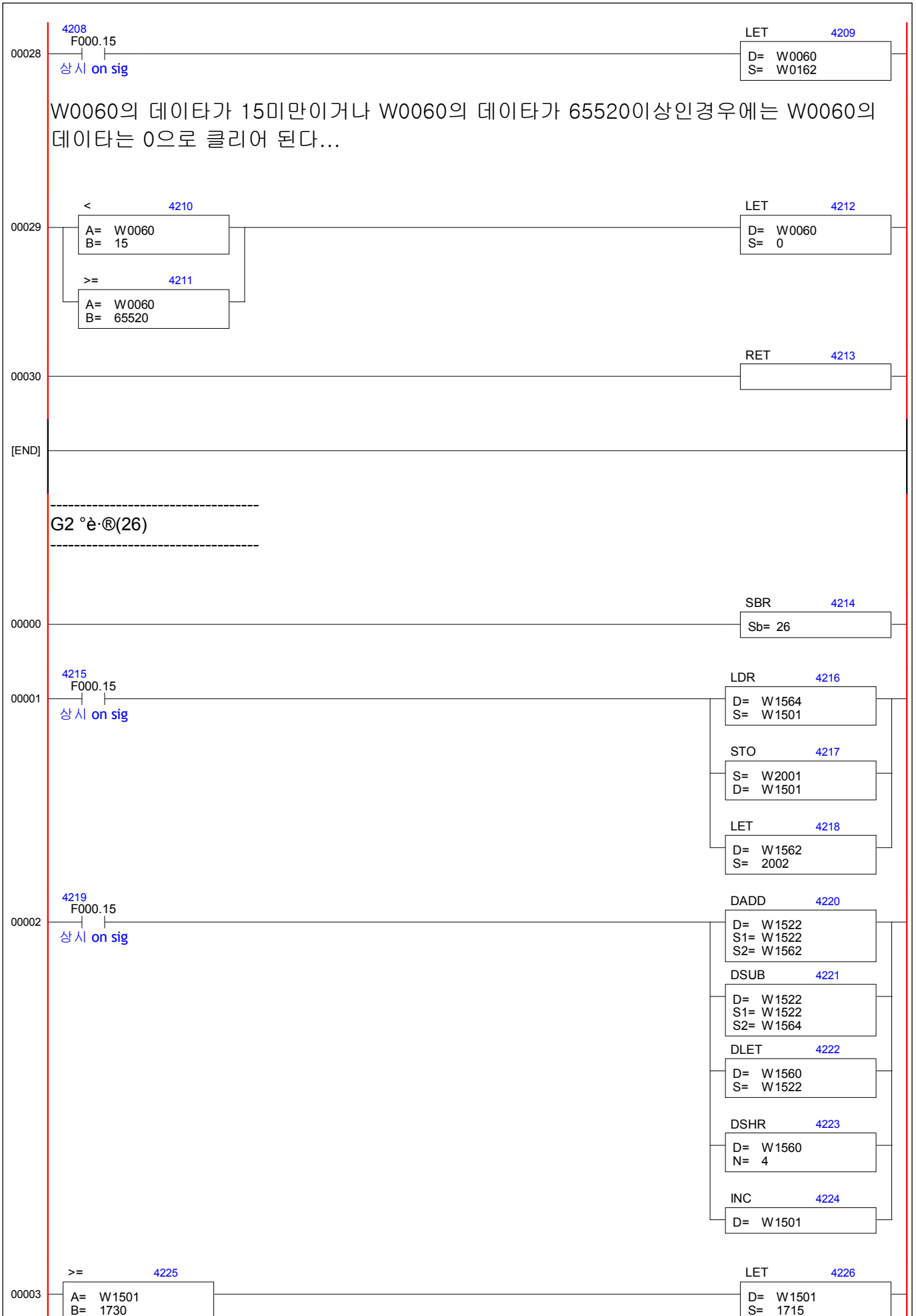
4BIT 우측으로 이동시킨 데이터를 W1560에서 W2020에 대입시킨다...

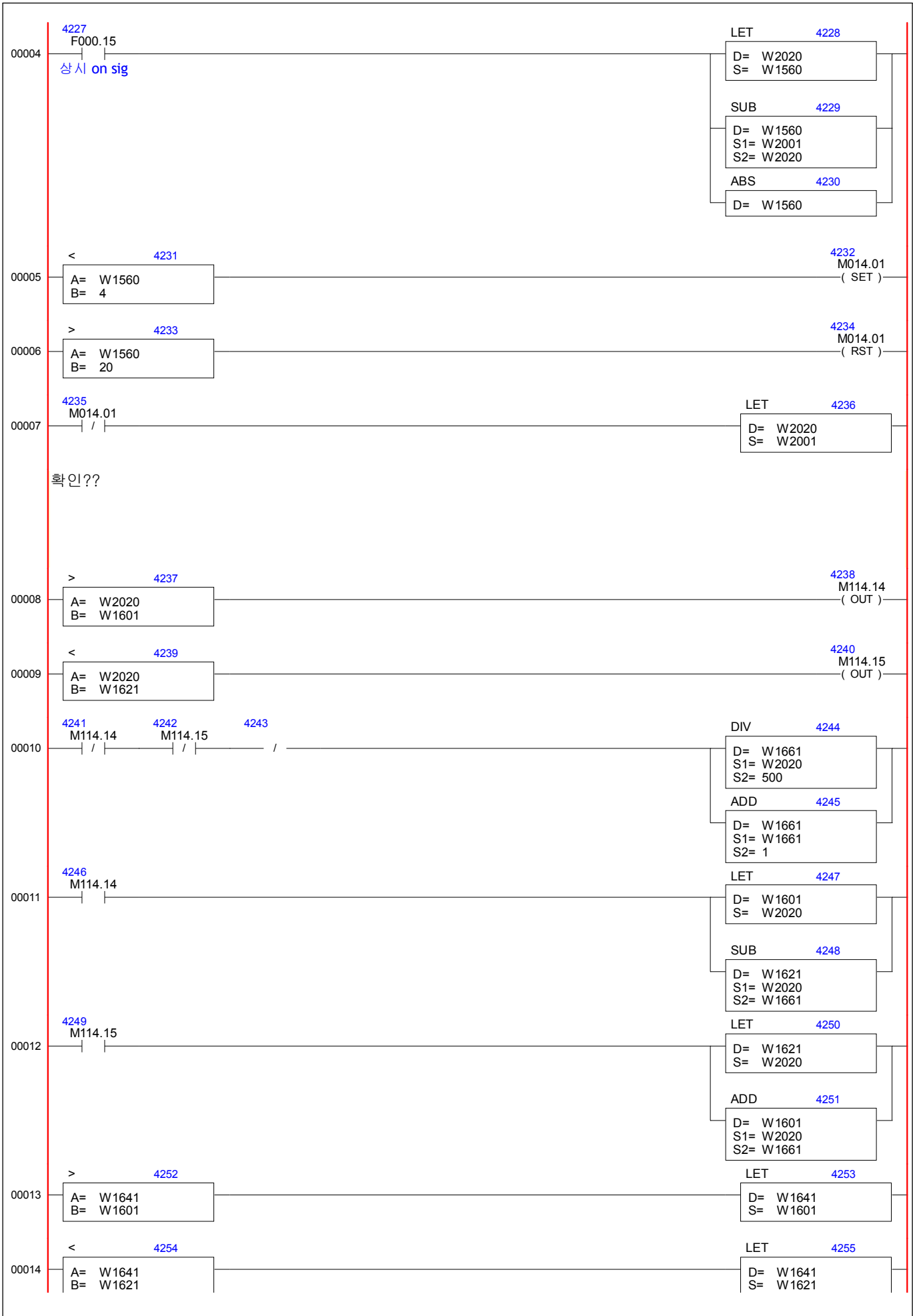


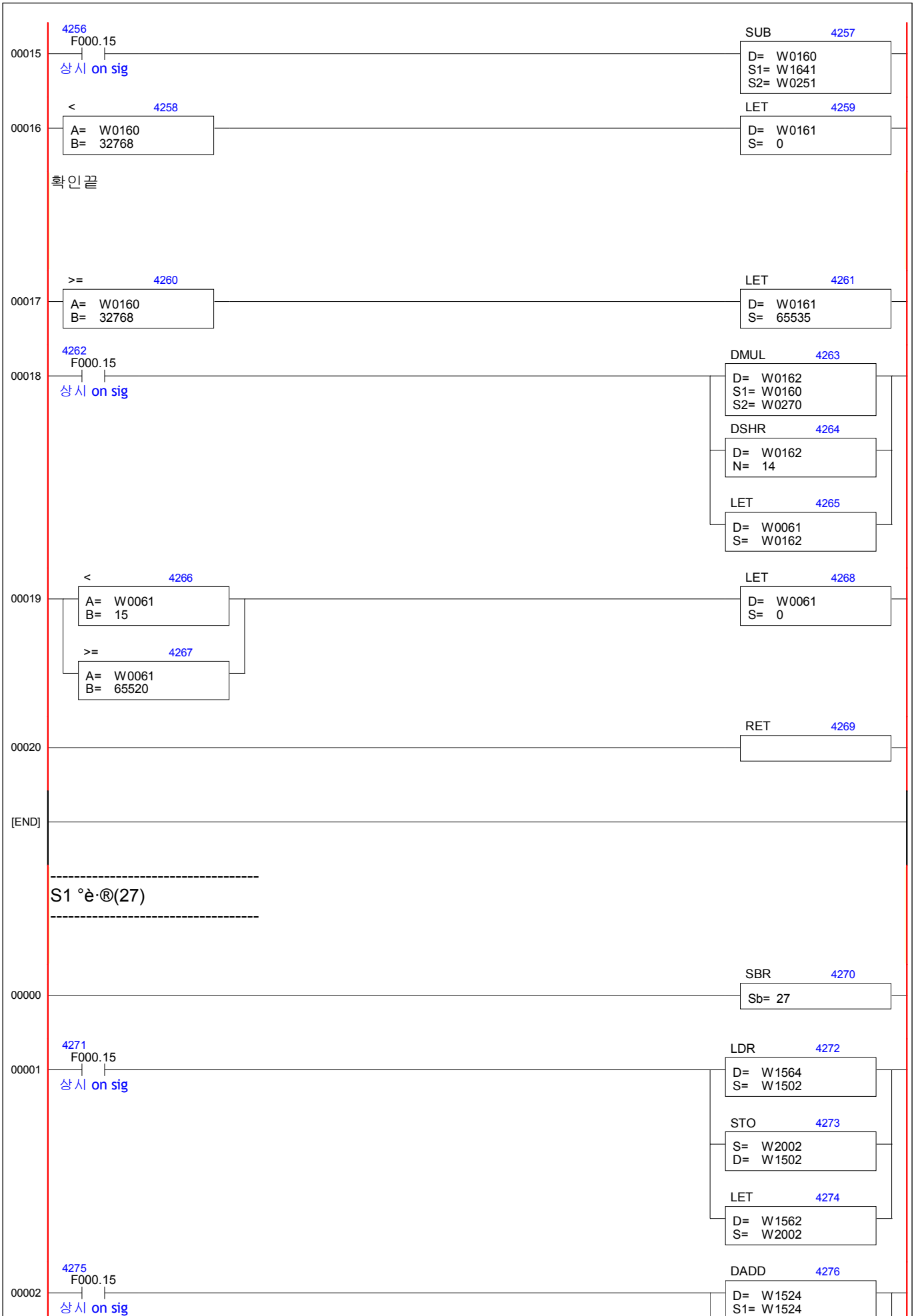
W2000(현재 계량데이터)-W2020(4BIT이동시킨 데이터)의 값을 W1560에 다시 넣는다...

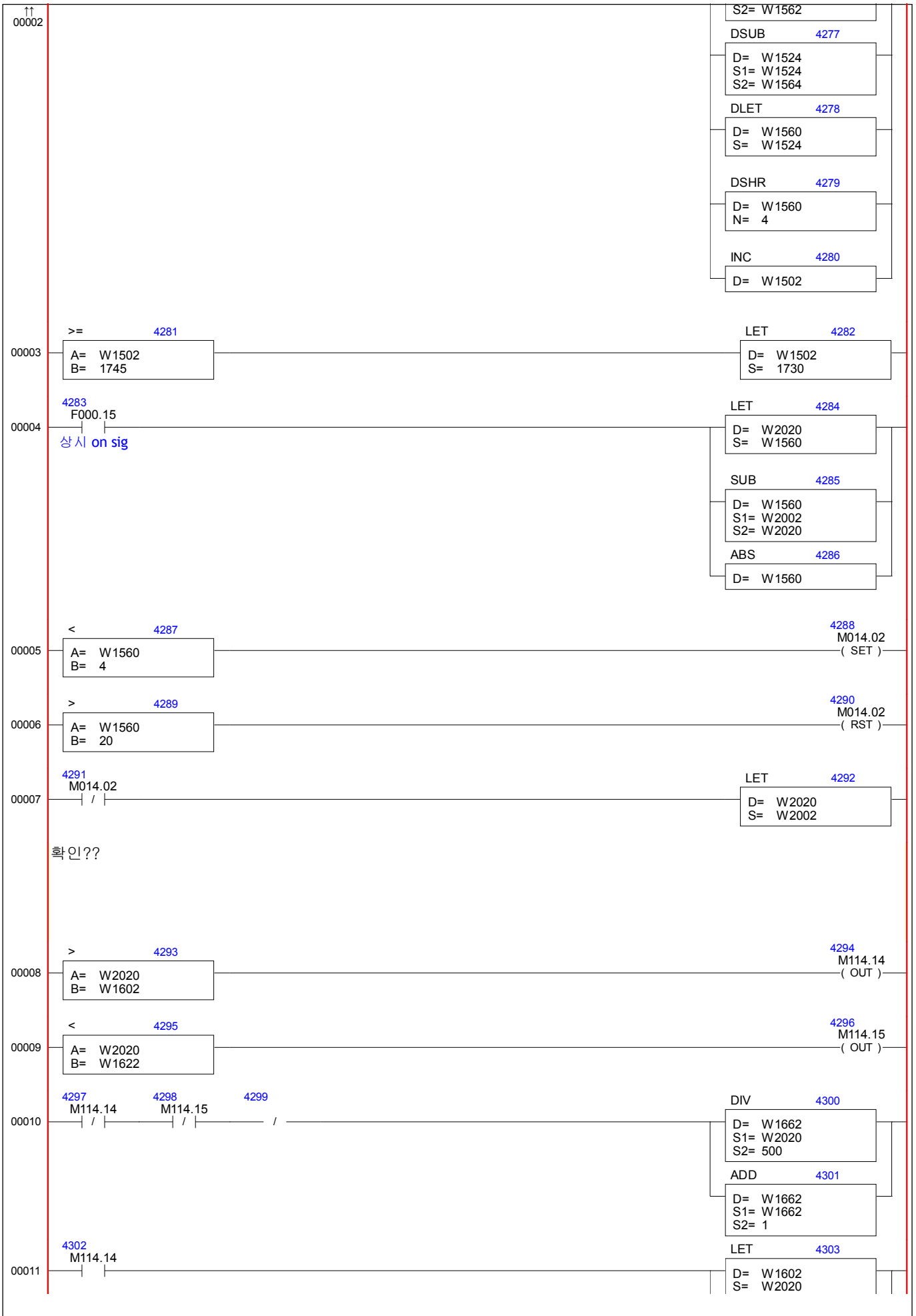






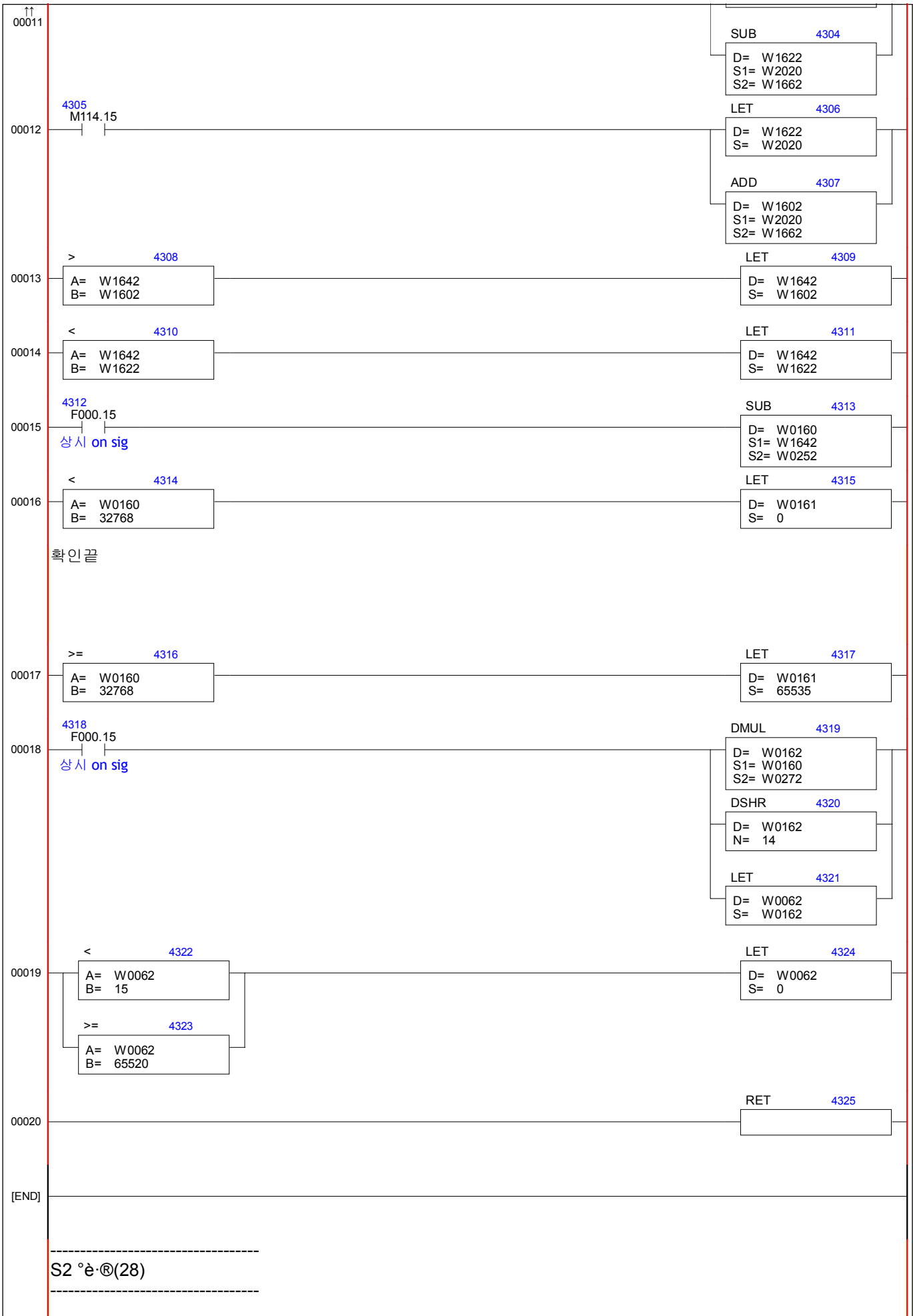


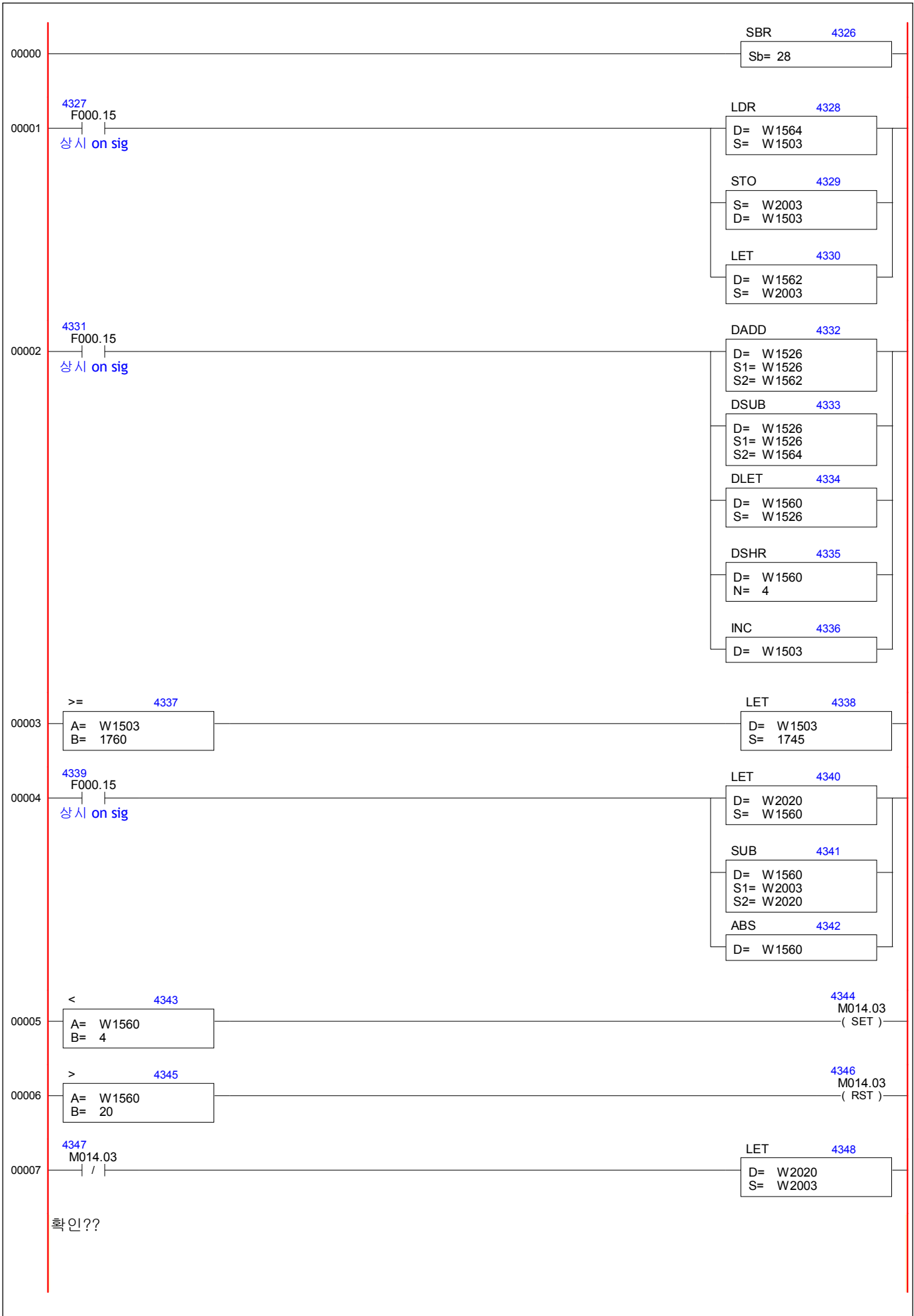


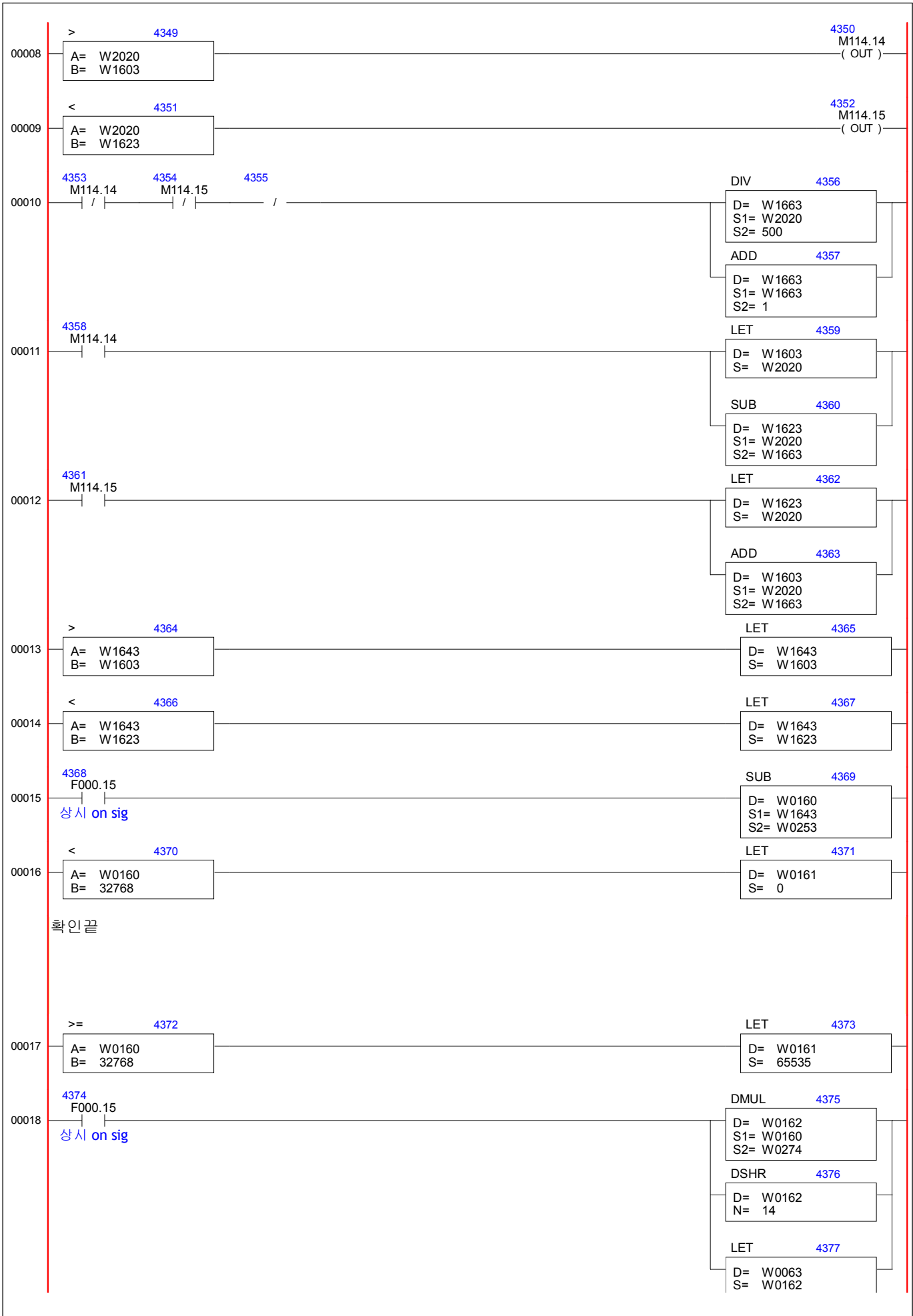


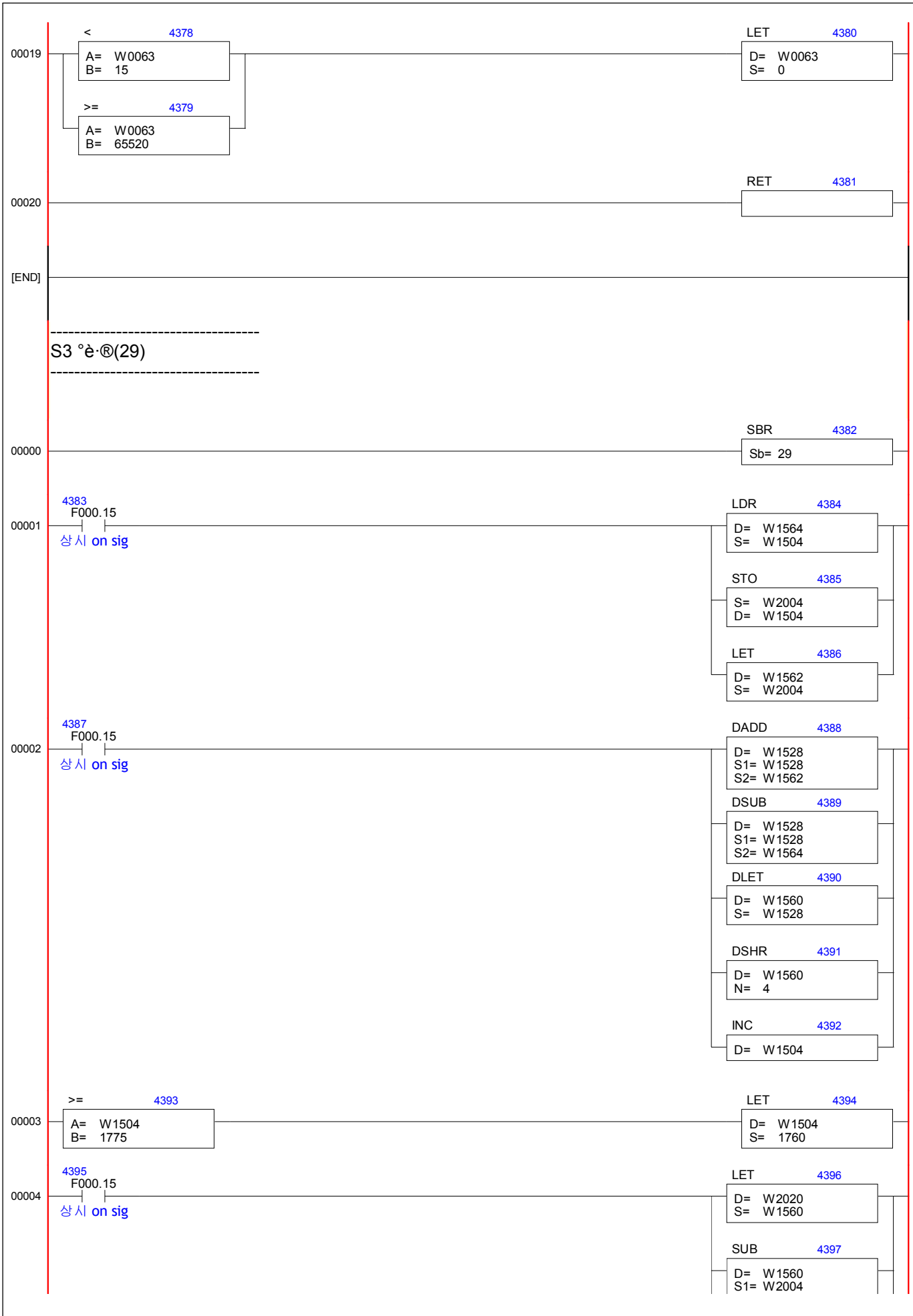
프로젝트명 : 150107

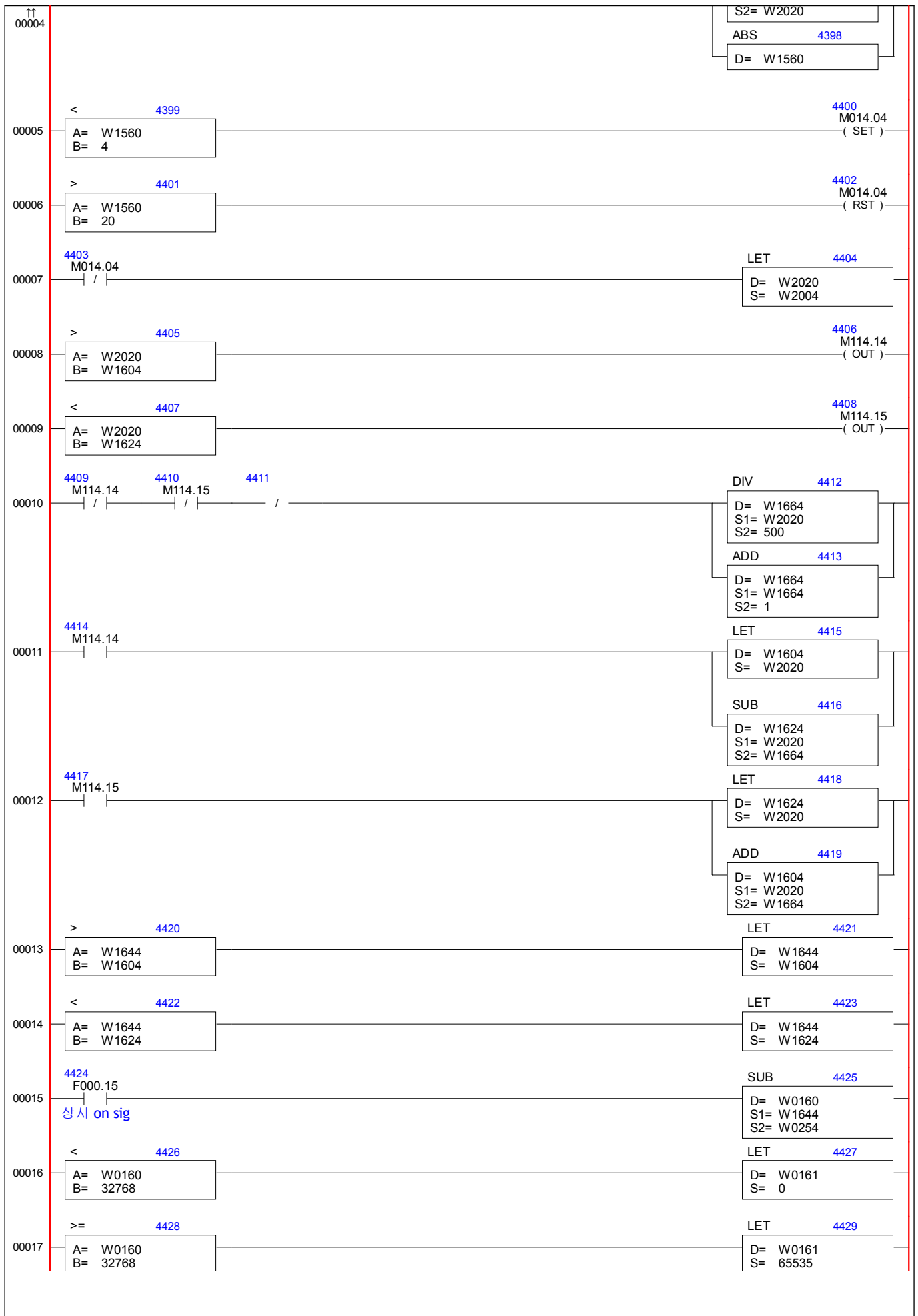
주석 :





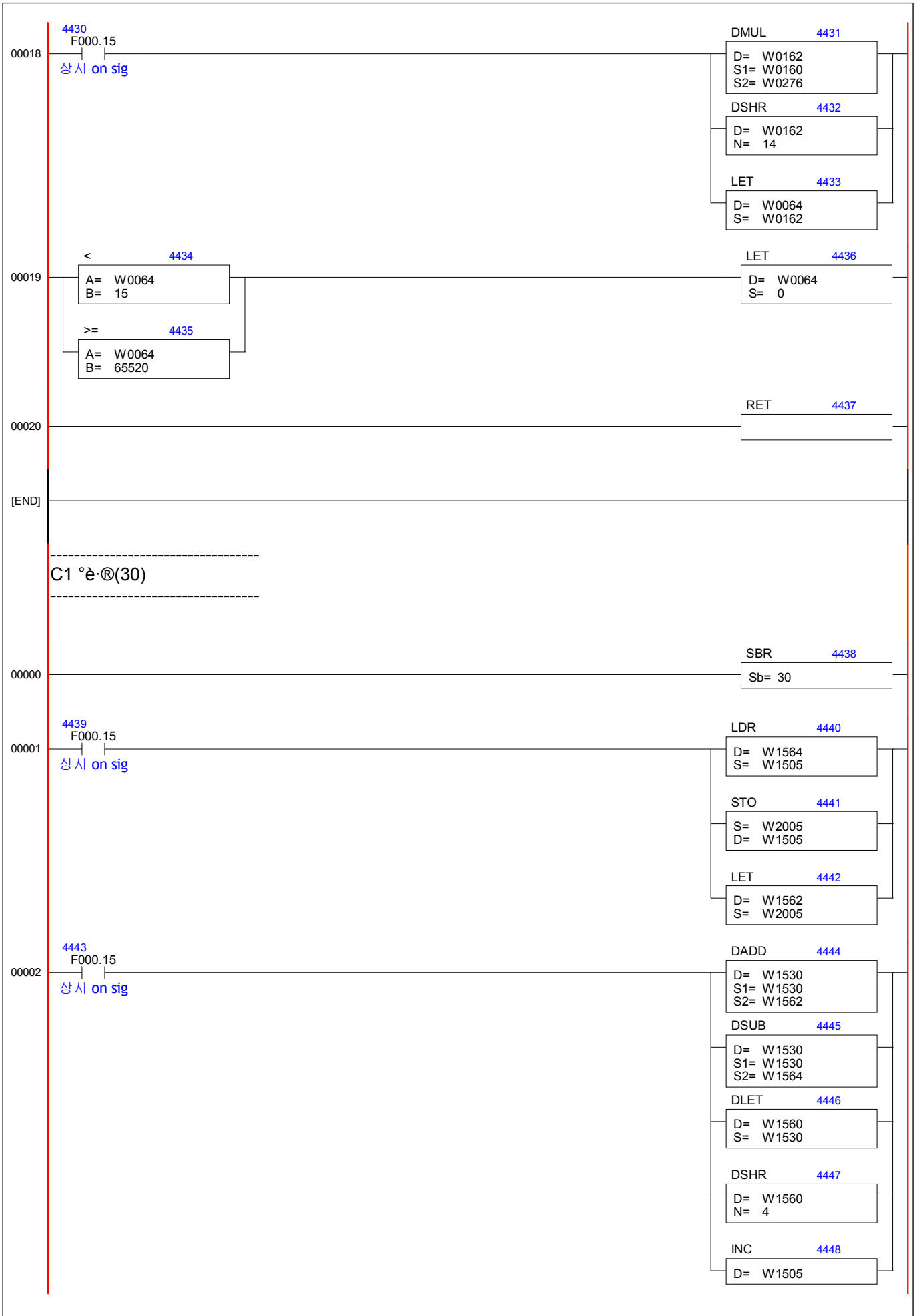


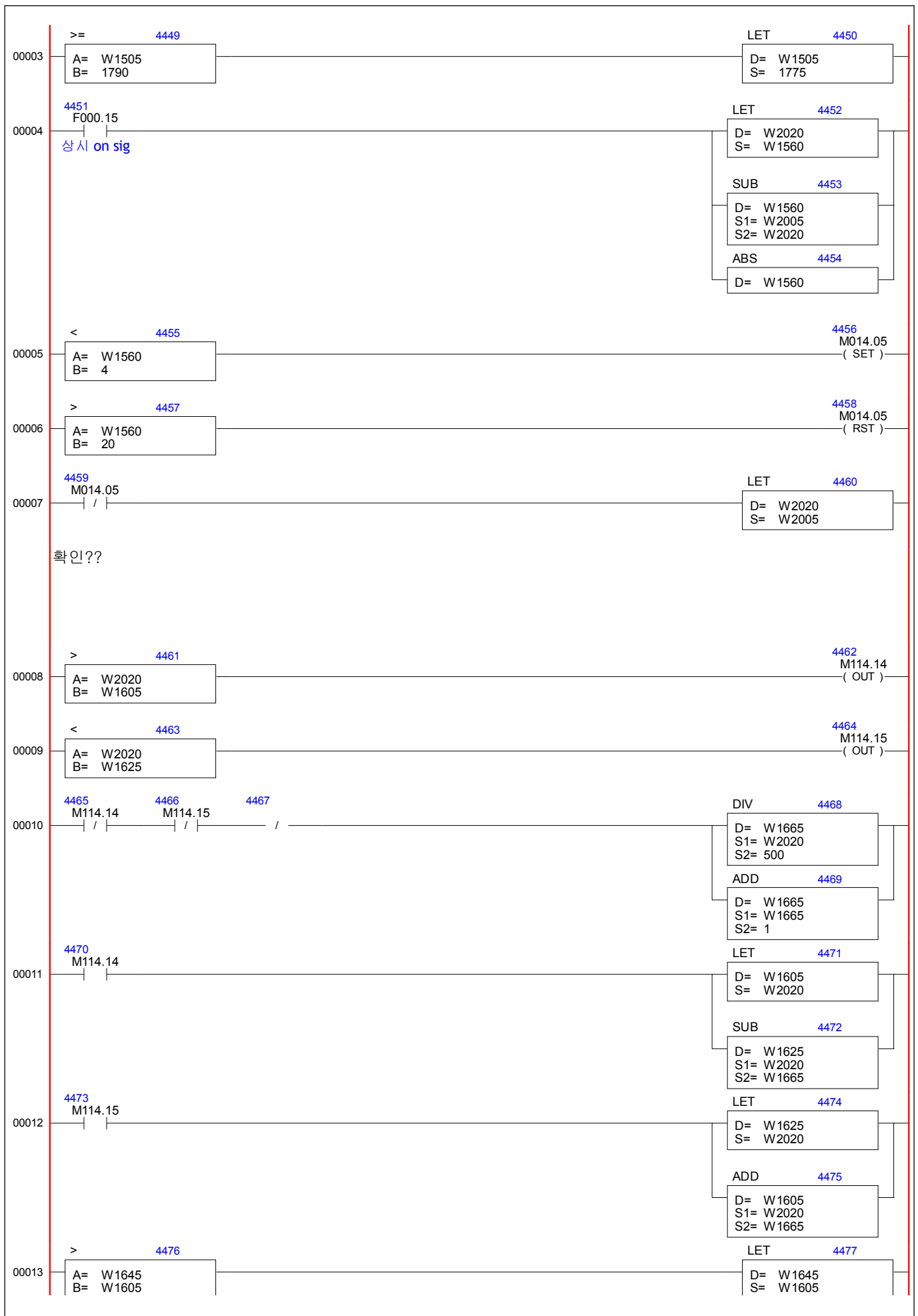




프로젝트명 : 150107

주석 :

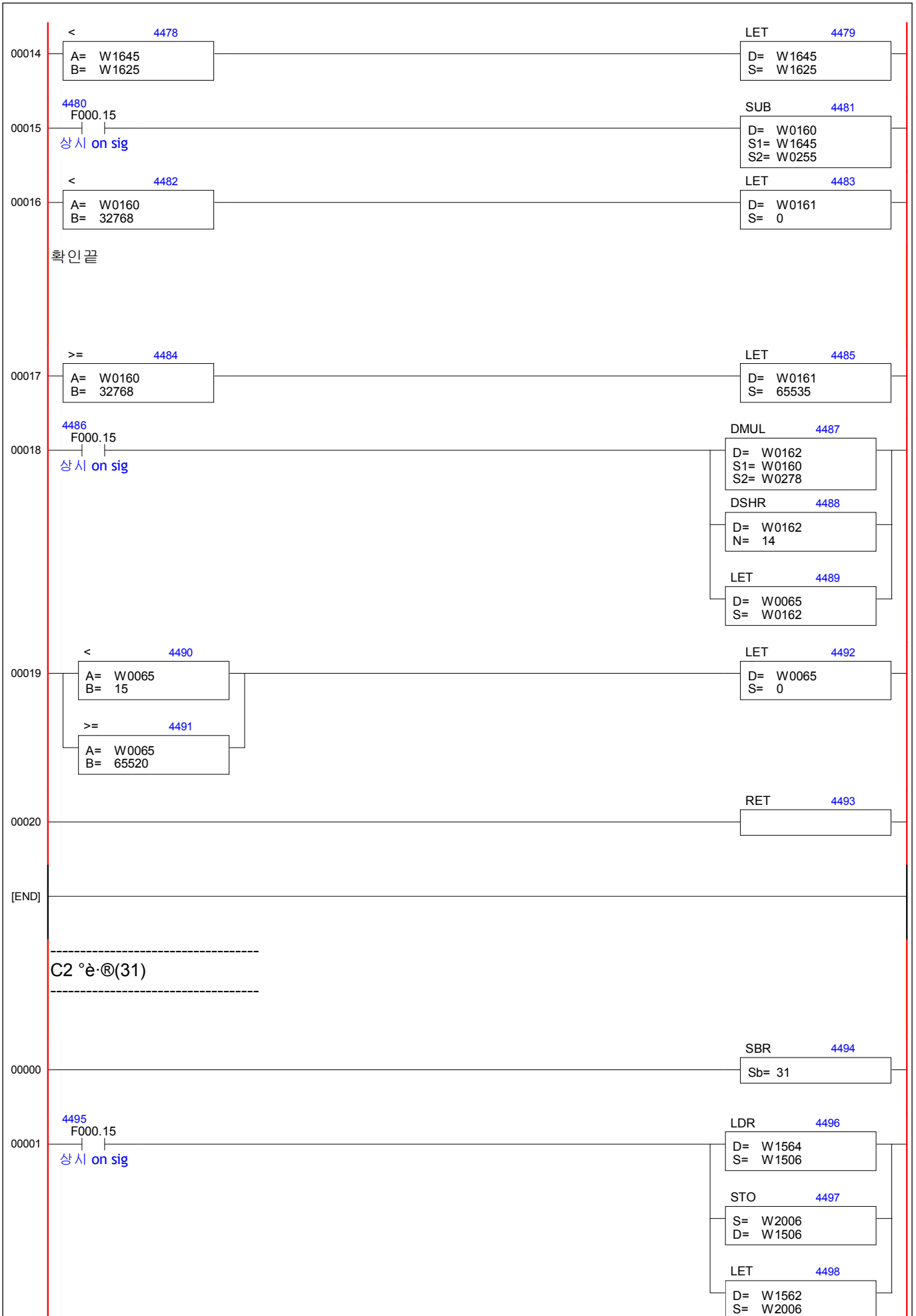


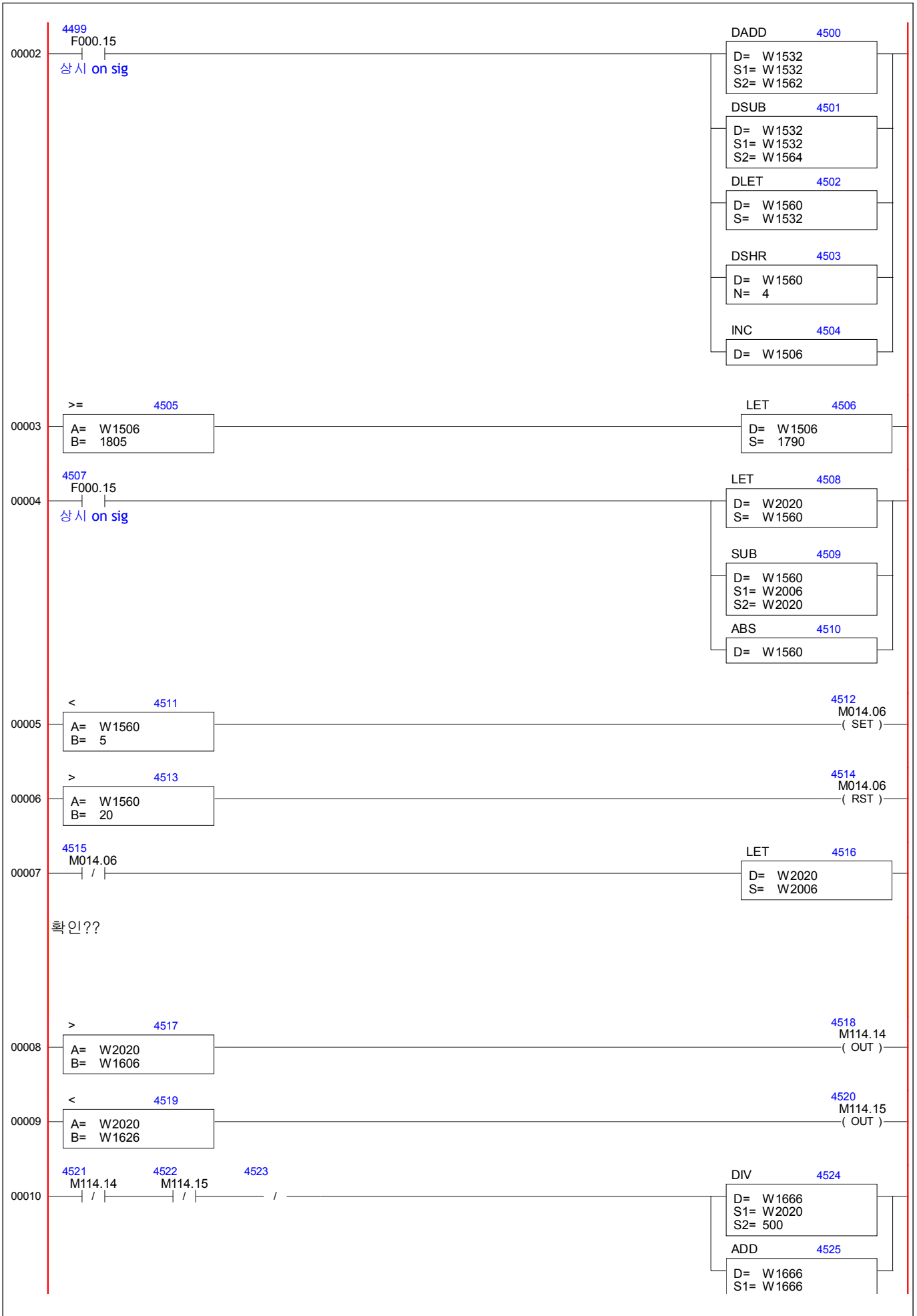


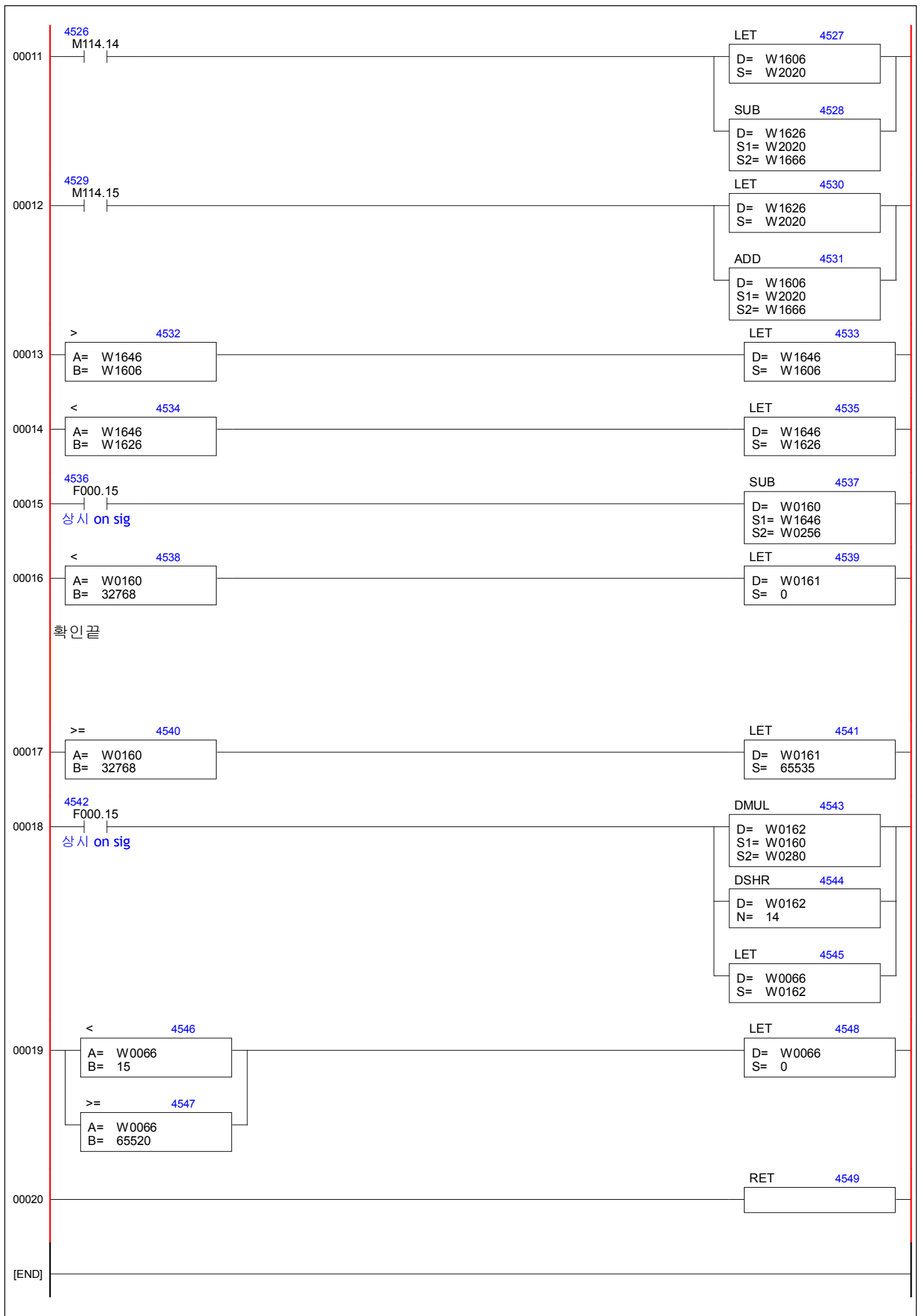
프로젝트명 : 150107

주석 :

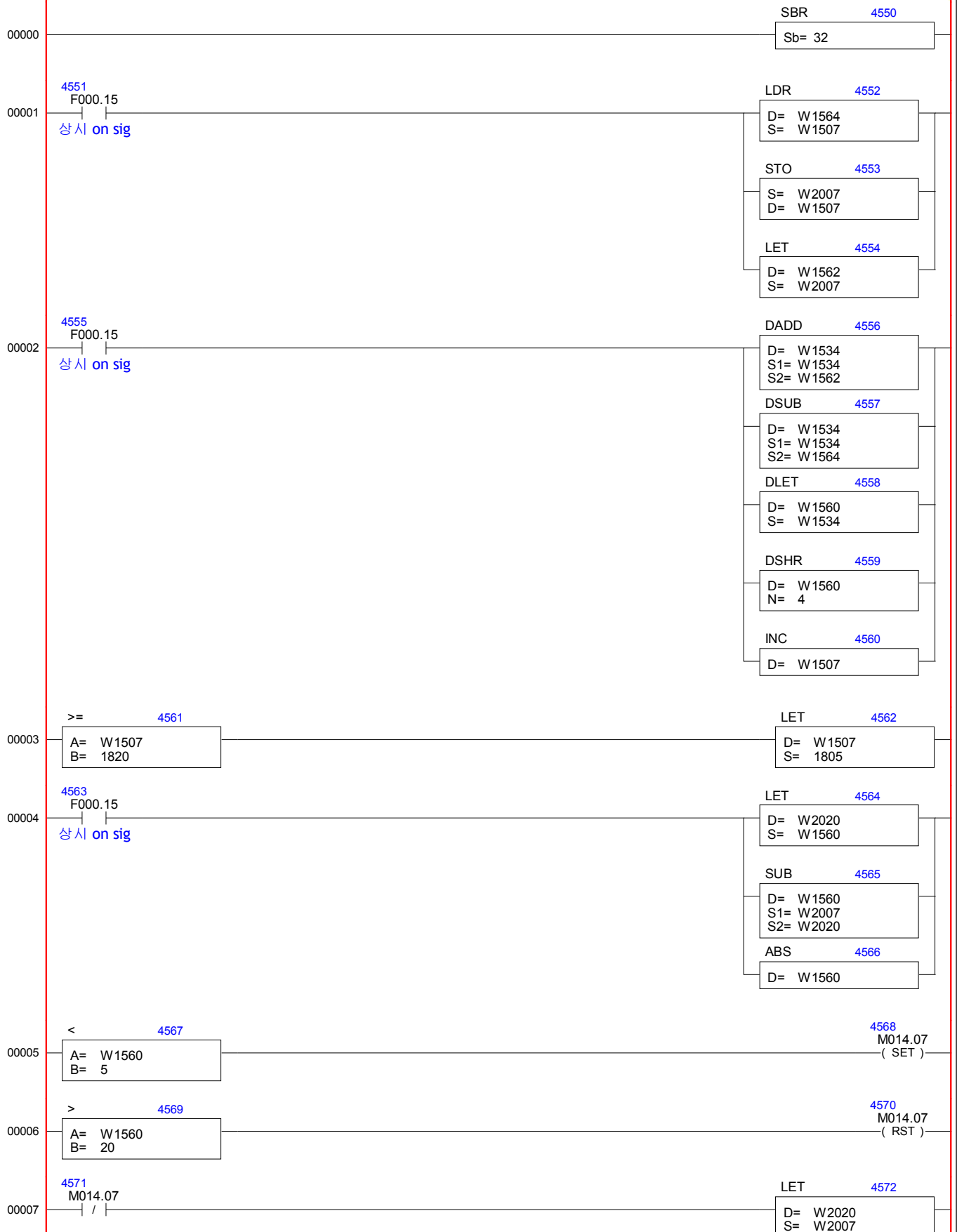
Page : 147 / 170





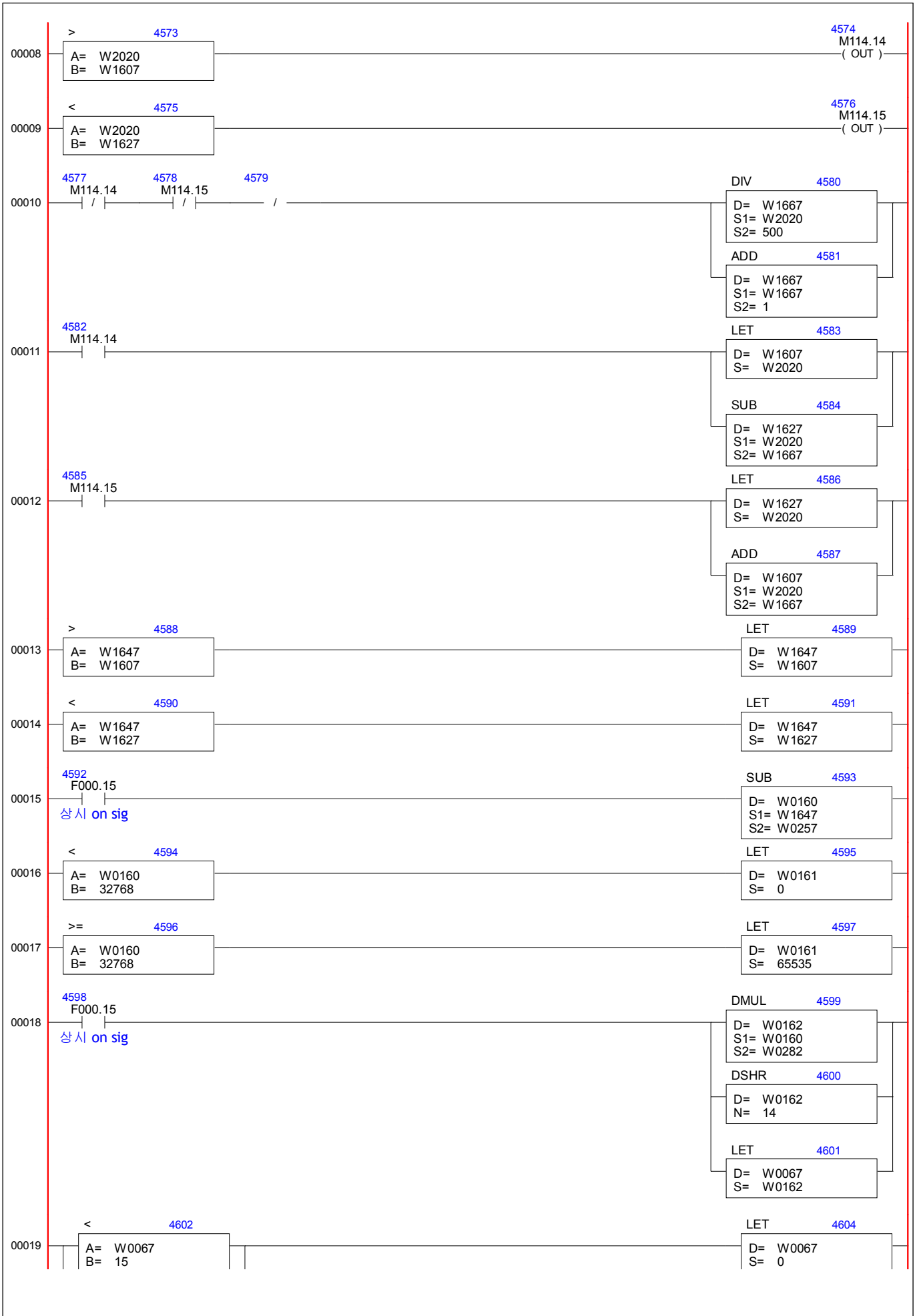


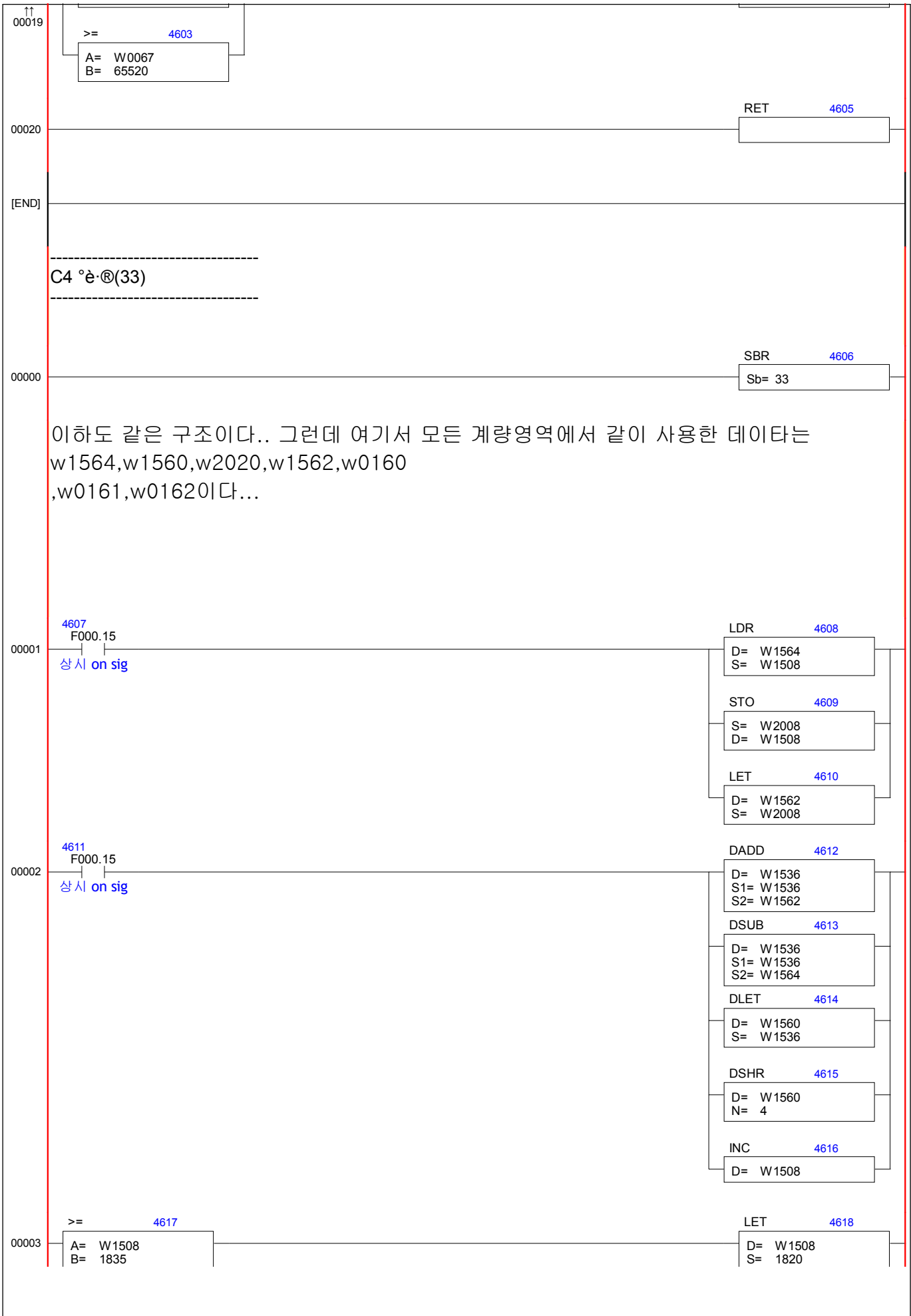
C3 °è·®(32)

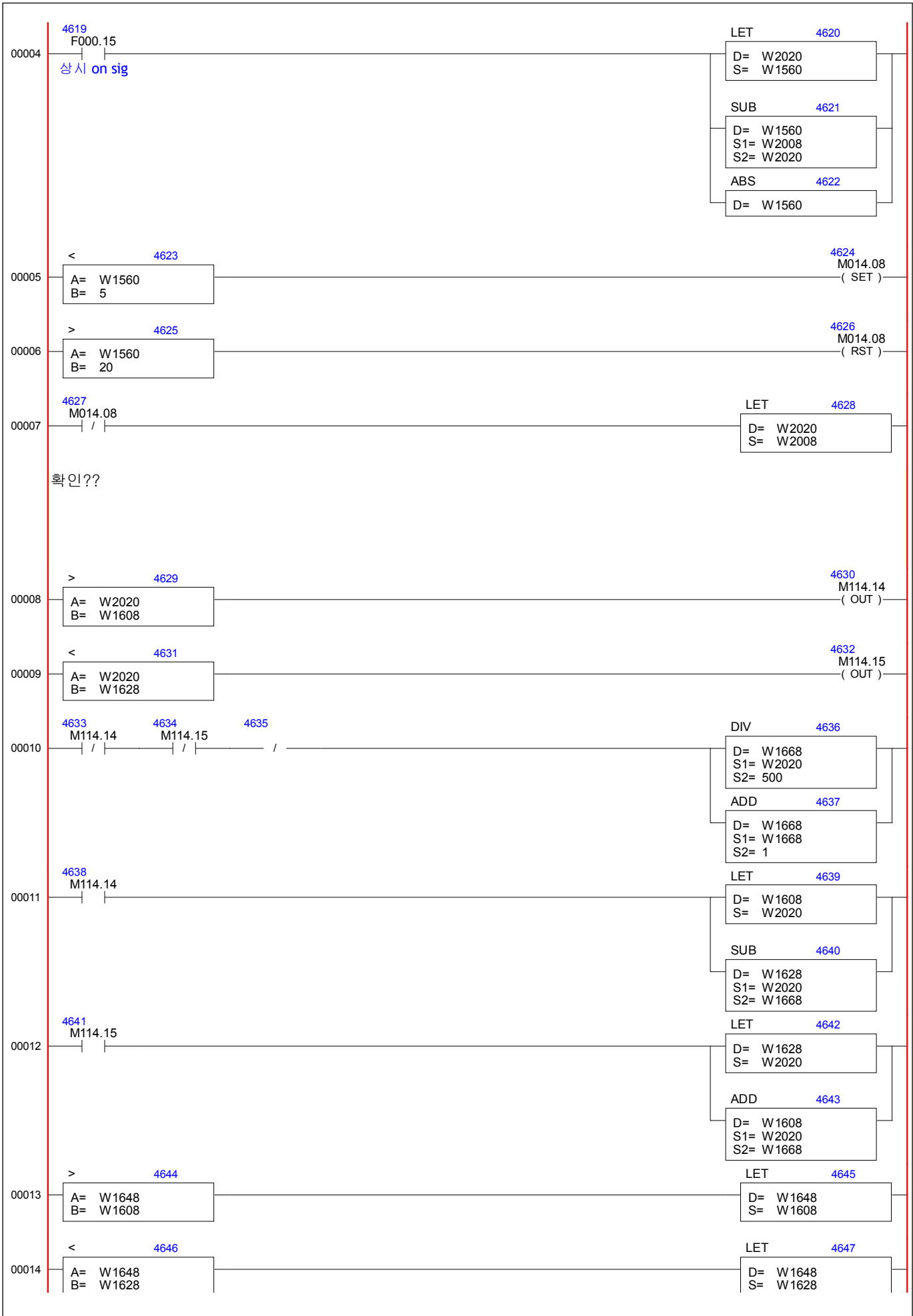


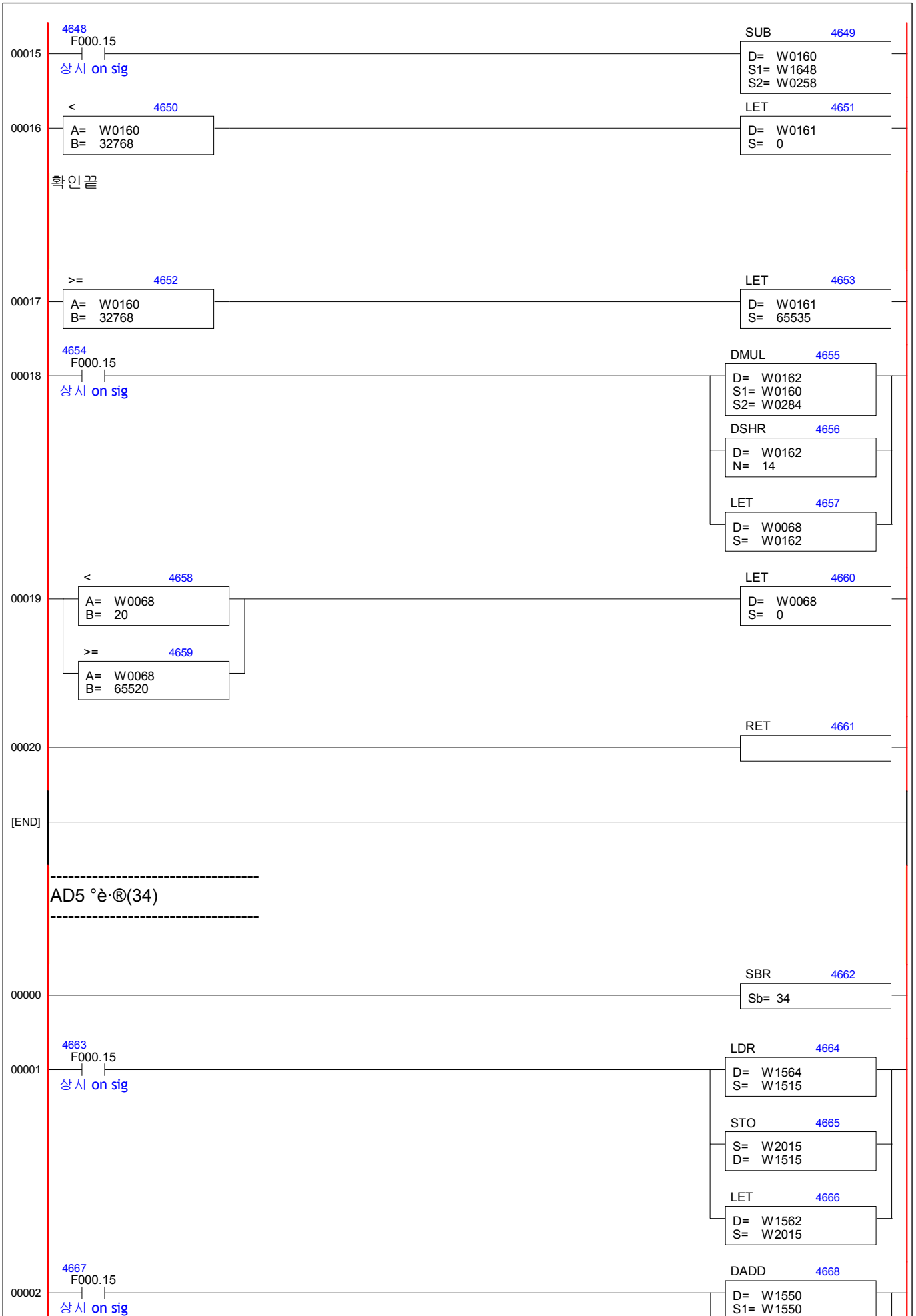
프로젝트명 : 150107

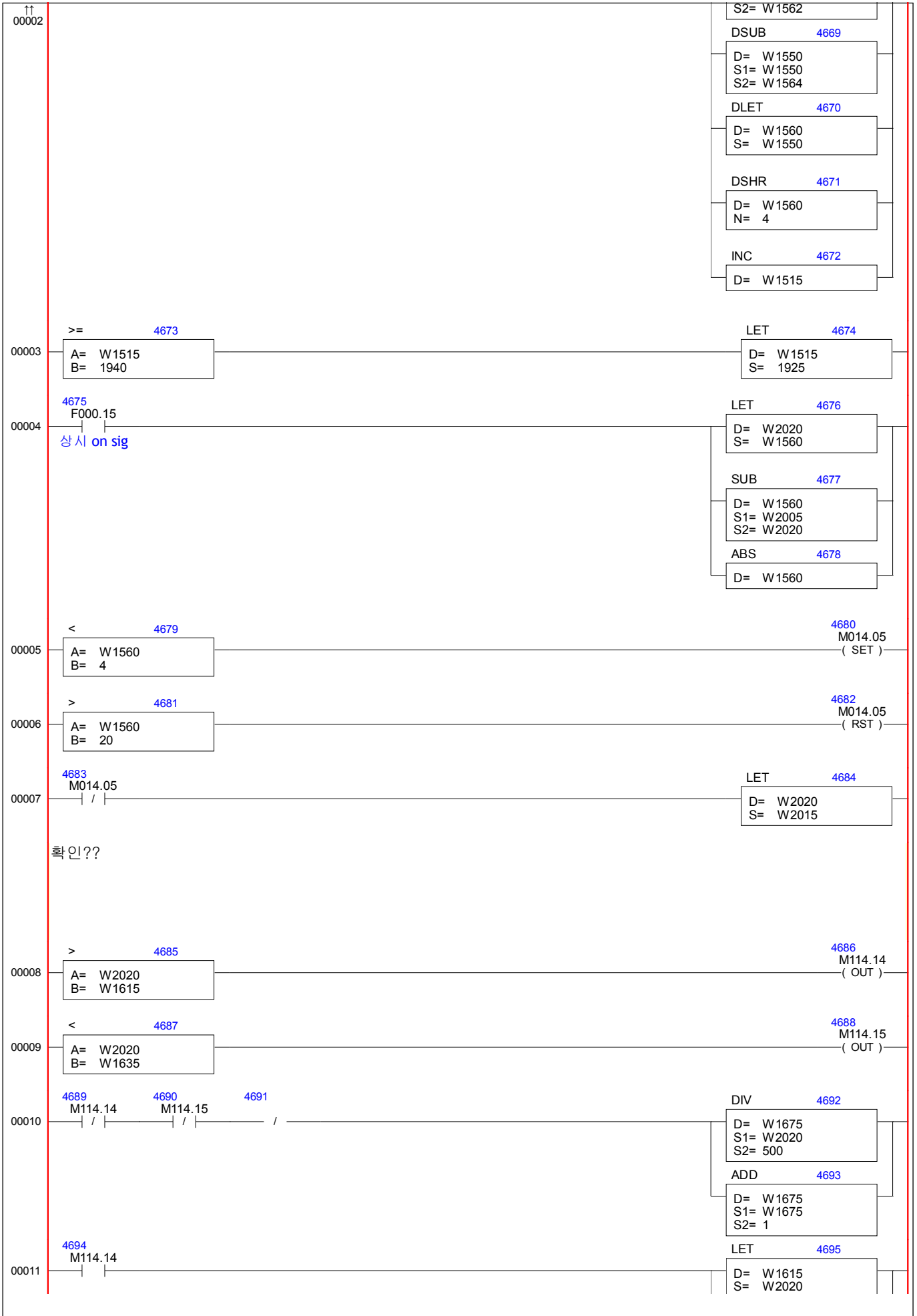
주석 :





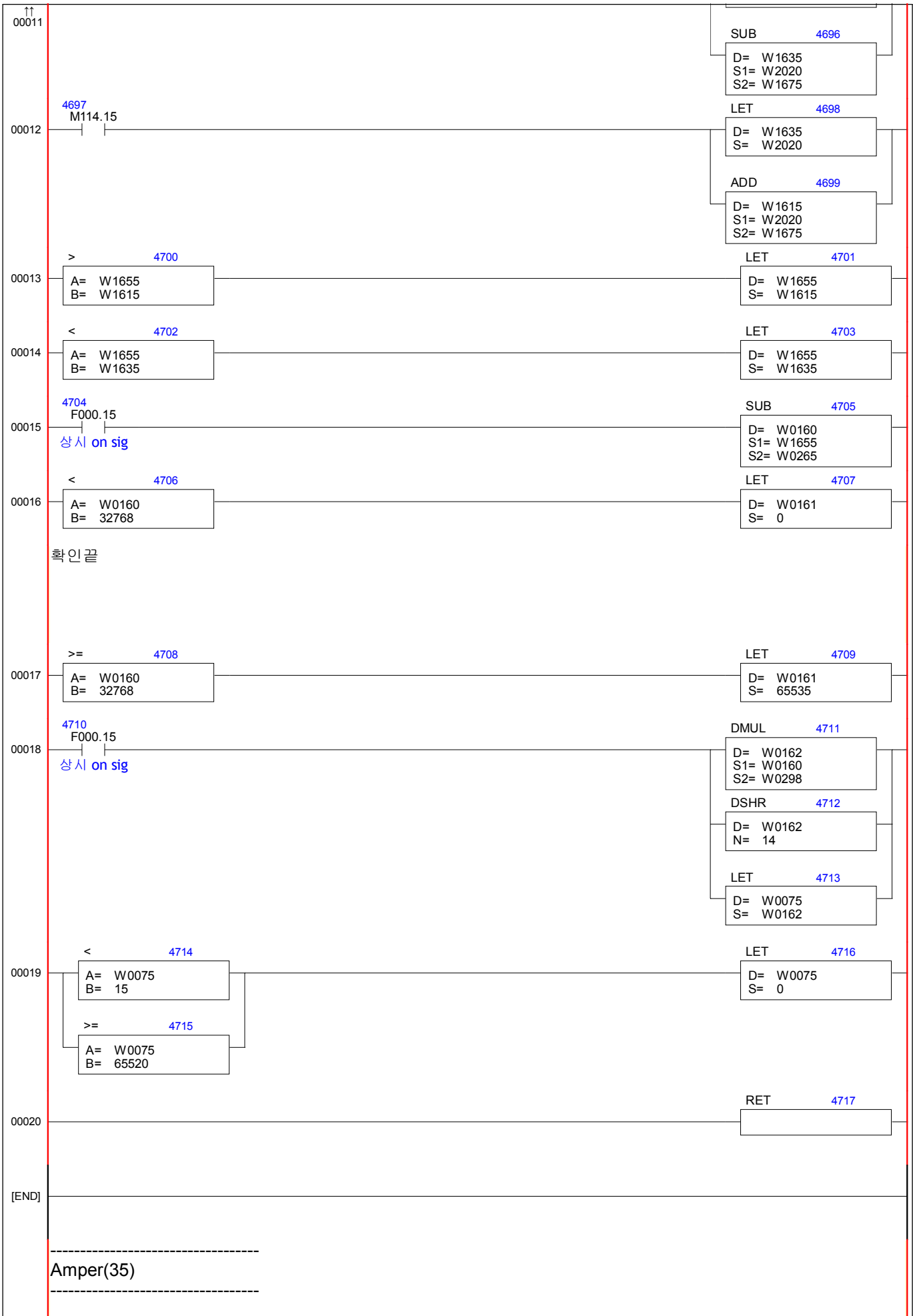


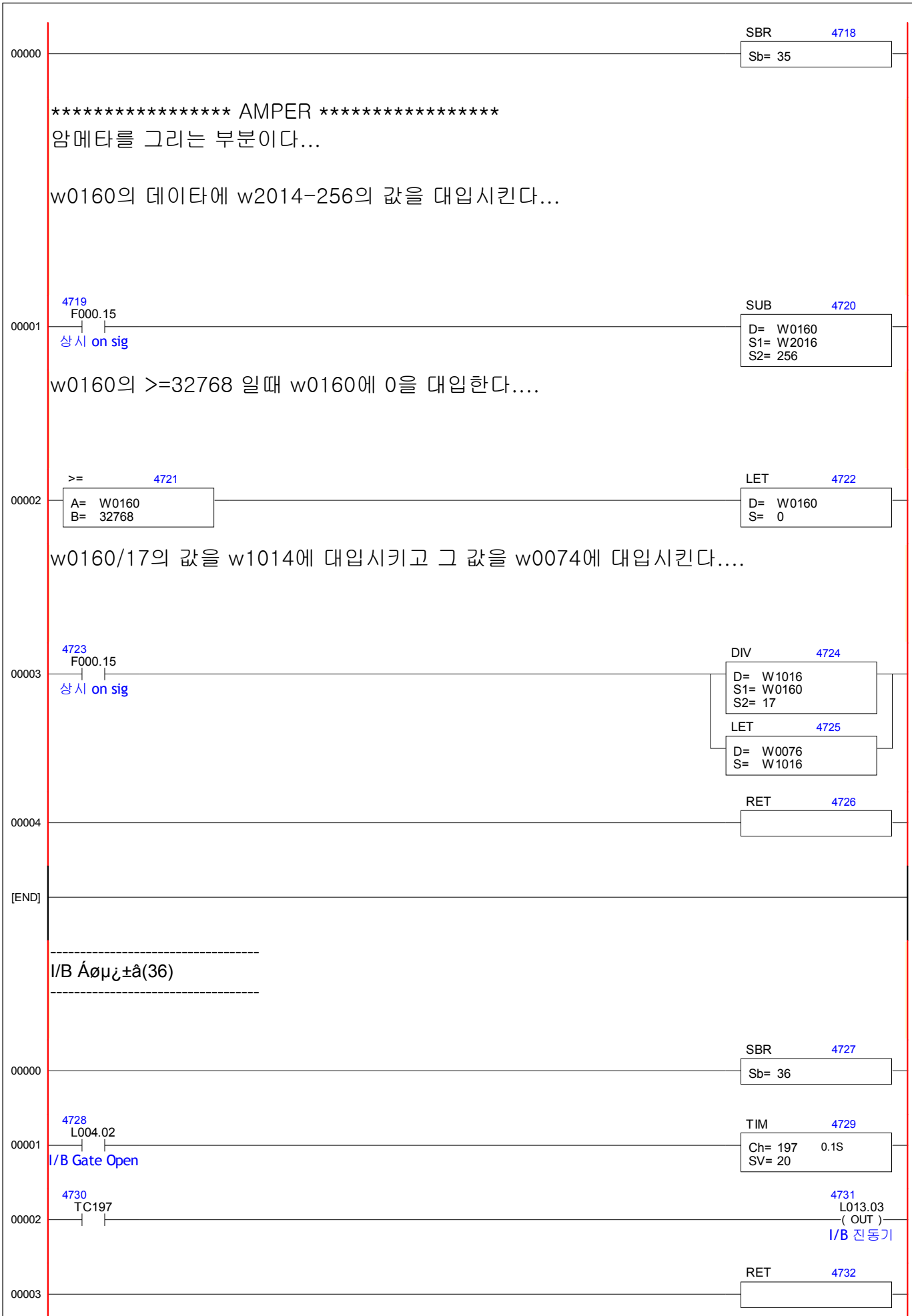




프로젝트명 : 150107

주석 :





[END]

AUTO ZERO(37)

SBR 4733

00000

Sb= 37

Autozero 버튼을 눌러준다...

이부분은 W0060-W0130의 값을 W1000에 저장하는 것이다...즉 계산된 계량값이 AUTOZERO가 SET되고 빈통무게 이하로 내려 갔을때 W1000으로 데이터값을 넘겨주는 역할을 하는 것이다...

00001

4734
M030.01

SUB 4735

D= W1000
S1= W0060
S2= W0130

SUB 4736

D= W1001
S1= W0061
S2= W0131

SUB 4737

D= W1002
S1= W0062
S2= W0132

SUB 4738

D= W1003
S1= W0063
S2= W0133

SUB 4739

D= W1004
S1= W0064
S2= W0134

SUB 4740

D= W1005
S1= W0065
S2= W0135

SUB 4741

D= W1006
S1= W0066
S2= W0136

SUB 4742

D= W1007
S1= W0067
S2= W0137

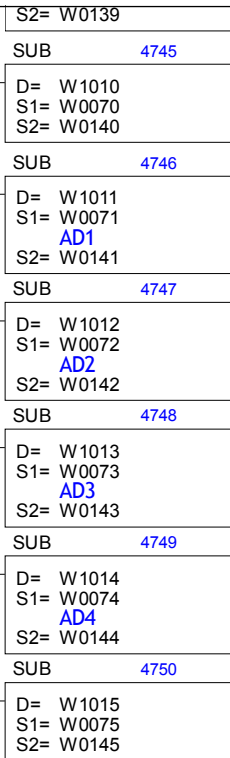
SUB 4743

D= W1008
S1= W0068
S2= W0138

SUB 4744

D= W1009
S1= W0069

↑↑
00001



그리고 AUTOZERO를 누르지 않았을 경우에는 그 계산된 계량값이 그대로 W0060 ~W0075의 데이터 값이 W1000~W1015로 옮긴다..그리고 시멘트 배치값이 0일때에도 같은 일을 한다.. 결국 무조건 옮겨준다고 보면 된다...



버튼을 누르고 계량값이 빈통무게 이하값으로 내려왔을때 w0060(계산된 계량값)을 w0130에 대입시킨다...
G1 ~ A3 chd 16개



4767 4768 LET 4769

00008	4770 M030.01	4771 M002.04	R	LET 4772	D= W0134 S= W0064
00009	4773 M030.01	4774 M002.05	R	LET 4775	D= W0135 S= W0065
00010	4776 M030.01	4777 M002.06	R	LET 4778	D= W0136 S= W0066
00011	4779 M030.01	4780 M002.07	R	LET 4781	D= W0137 S= W0067
00012	4782 M030.01	4783 M002.08	R	LET 4784	D= W0138 S= W0068
00013	4785 M030.01	4786 M002.09	R	LET 4787	D= W0139 S= W0069
00014	4788 M030.01	4789 M002.10	R	LET 4790	D= W0140 S= W0070
00015	4791 M030.01	4792 M002.11	R	LET 4793	D= W0141 S= W0071 AD1
00016	4794 M030.01	4795 M002.12	R	LET 4796	D= W0142 S= W0072 AD2
00017	4797 M030.01	4798 M002.13	R	LET 4799	D= W0143 S= W0073 AD3
00018	4800 M030.01	4801 M002.14	R	LET 4802	D= W0144 S= W0074 AD4
00019	4803 M030.01	4804 M002.15	R	LET 4805	D= W0145 S= W0075
00020				RET 4806	
[END]	<p>----- ZERO CHECK(38) -----</p>				
				SBR 4807	

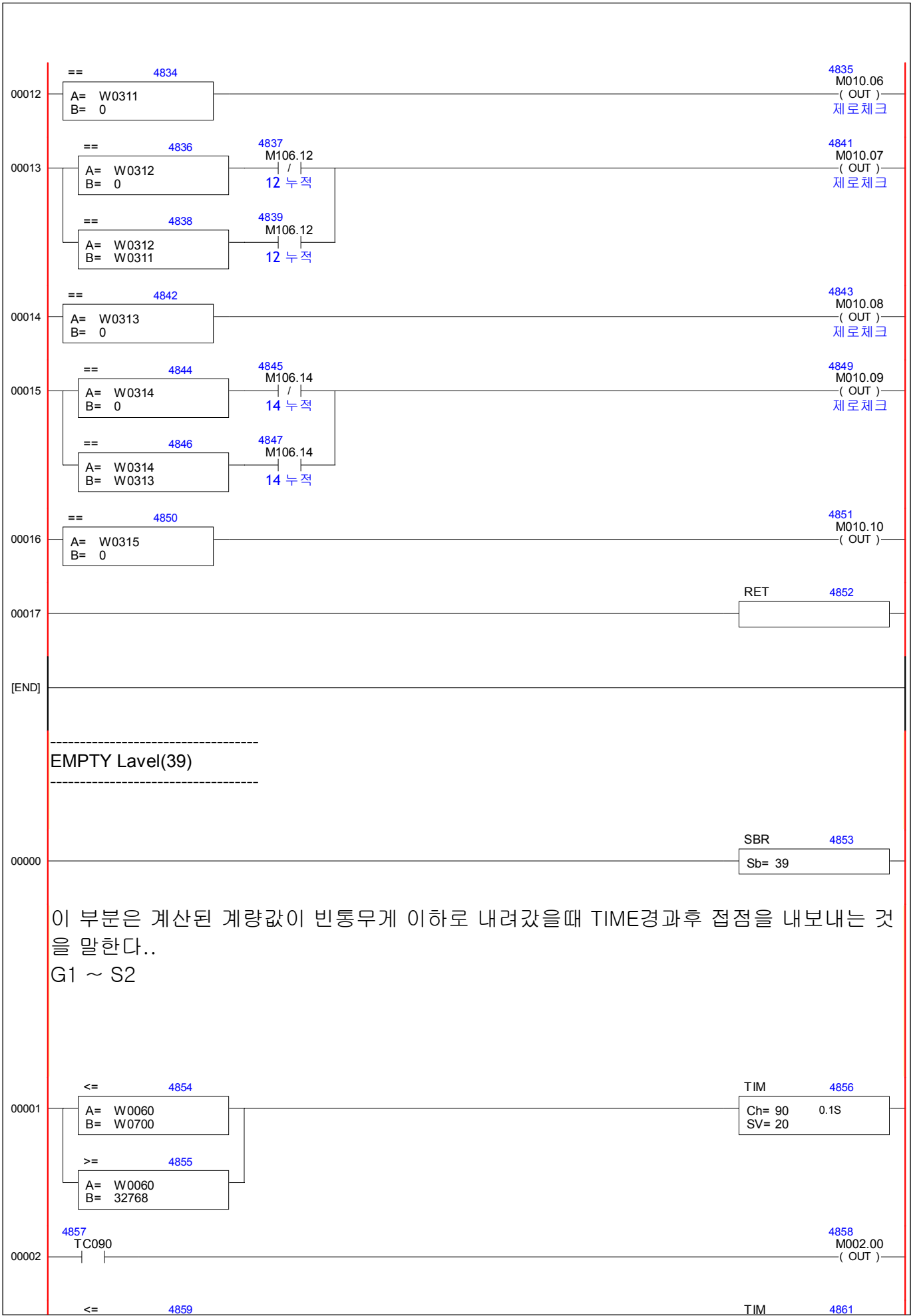
이 부분은 설정값이 0인지를 CHECK해서 접점을 내보낸다... 간단히 말해서 설정값이 없을때에 접점을 내보내게 되어 있다....

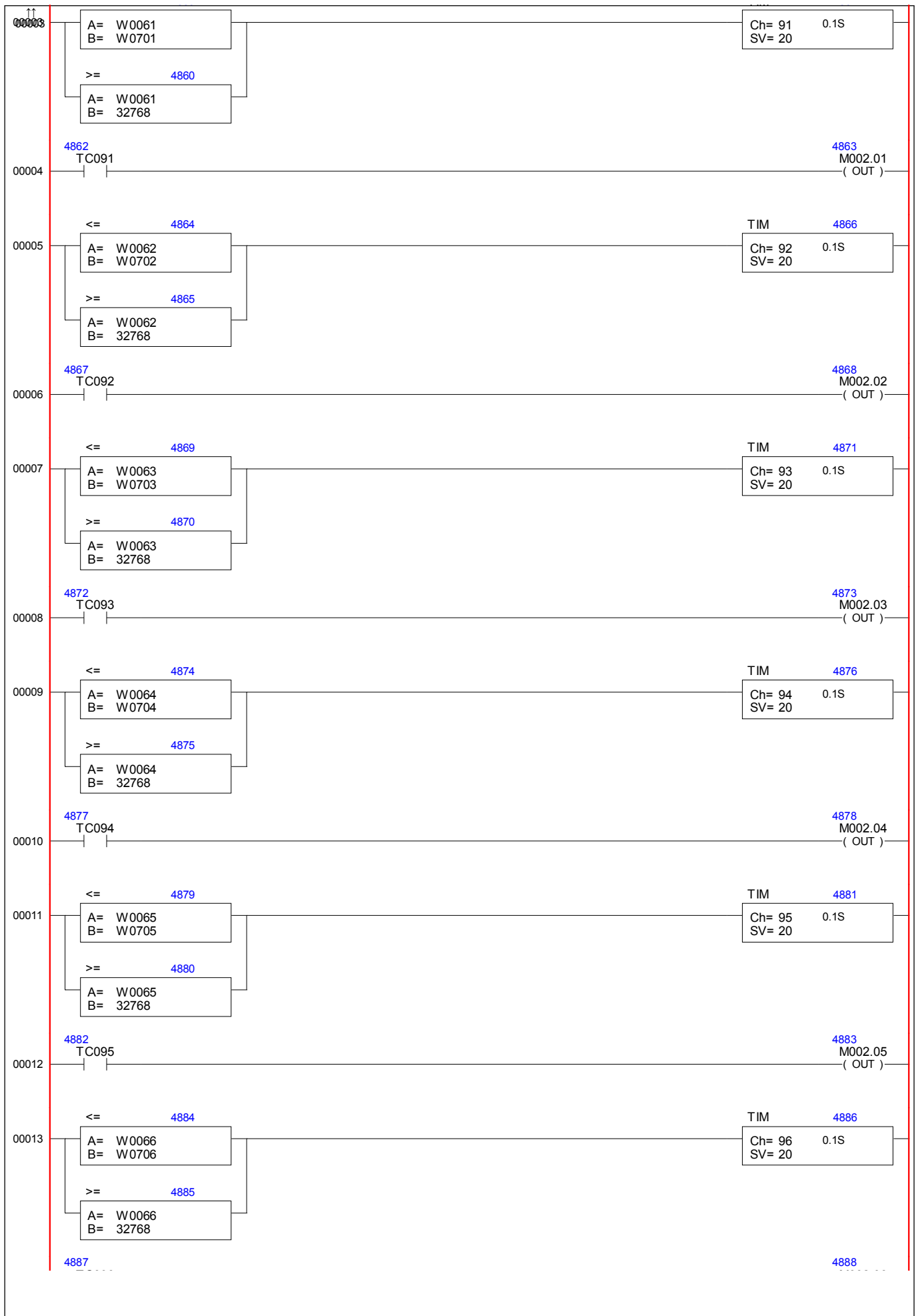
G1 ~ S2 5개

00001	== 4808 A= W0300 B= 0	4809 M000.00 (OUT)
00002	== 4810 A= W0301 B= 0	4811 M000.01 (OUT)
00003	== 4812 A= W0302 B= 0	4813 M000.02 (OUT)
00004	== 4814 A= W0303 B= 0	4815 M000.03 (OUT)
00005	== 4816 A= W0304 B= 0	4817 M000.04 (OUT)

C1 ~ A3 11개

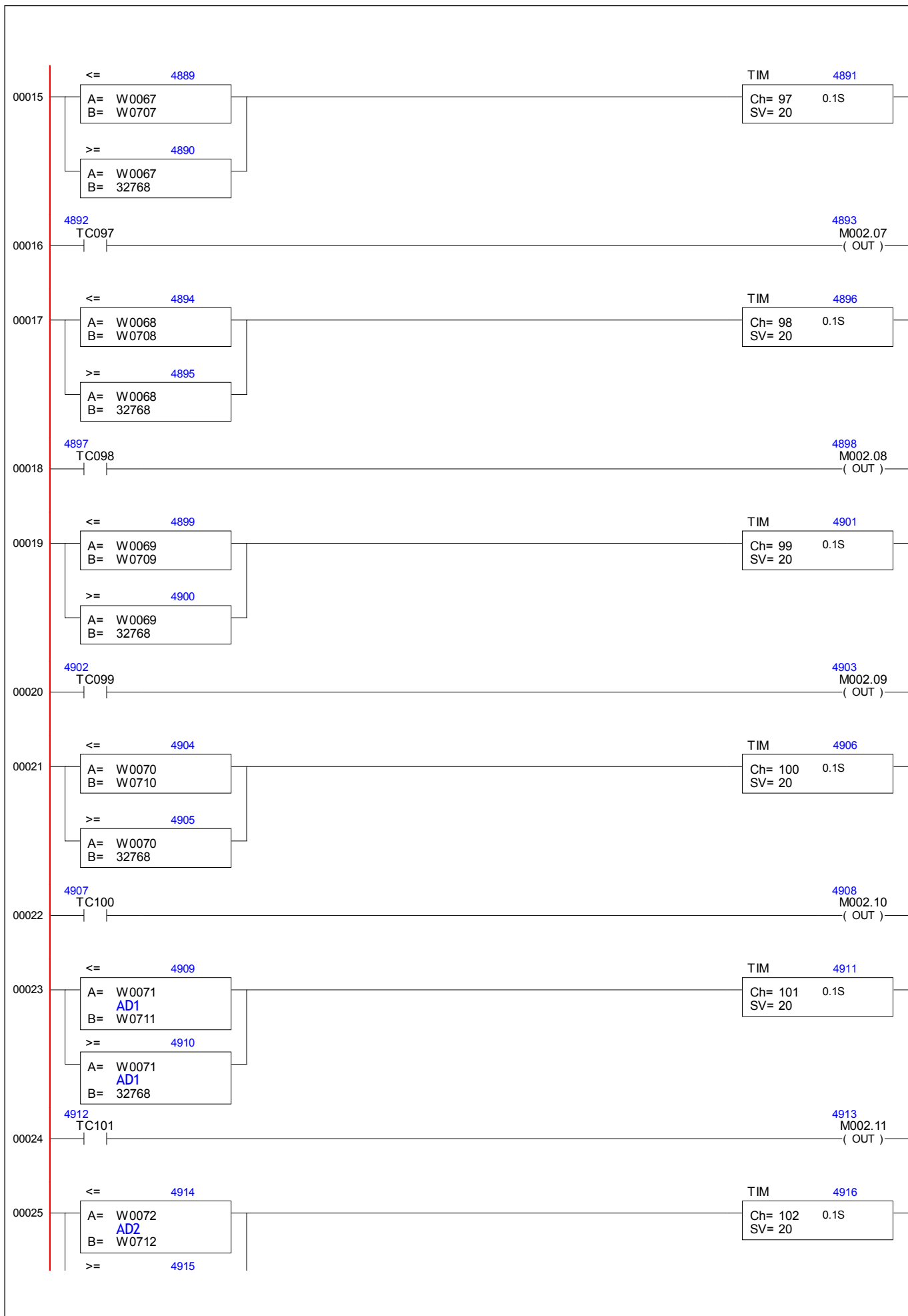
00006	== 4818 A= W0305 B= 0	4819 M010.00 (OUT) 제로체크
00007	== 4820 A= W0306 B= 0	4821 M010.01 (OUT)
00008	== 4822 A= W0307 B= 0	4823 M010.02 (OUT)
00009	== 4824 A= W0308 B= 0	4825 M010.03 (OUT)
00010	== 4826 A= W0309 B= 0	4827 M010.04 (OUT) 제로체크
00011	== 4828 A= W0310 B= 0	4829 M106.10 (OUT) 10 누적 제로체크
	== 4830	4831

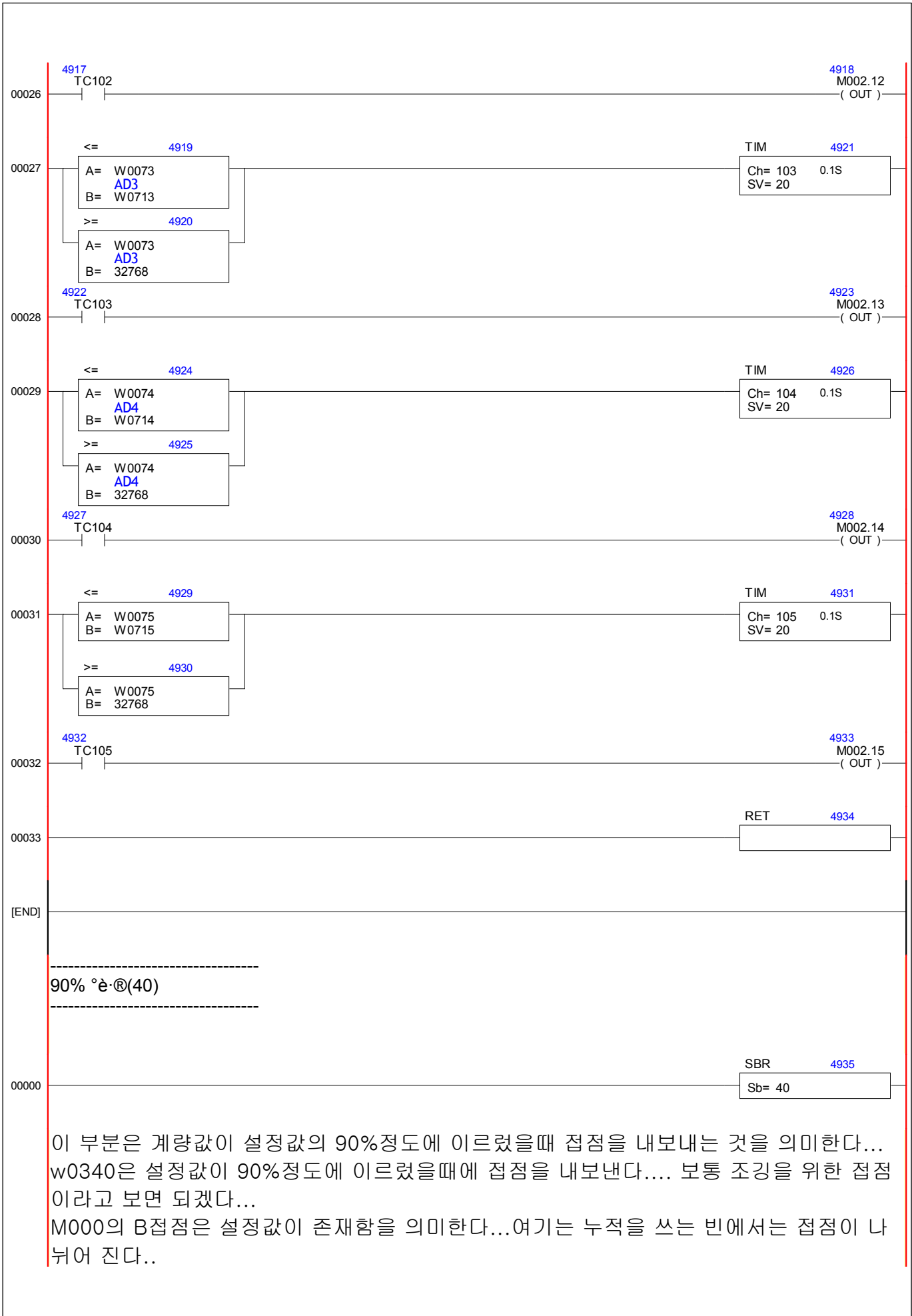




프로젝트명 : 150107

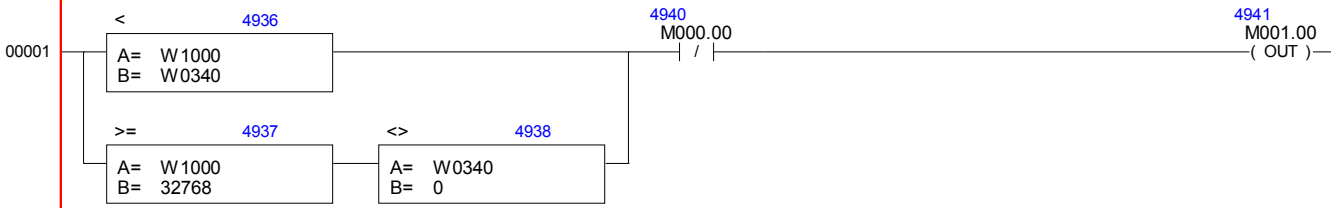
주석 :



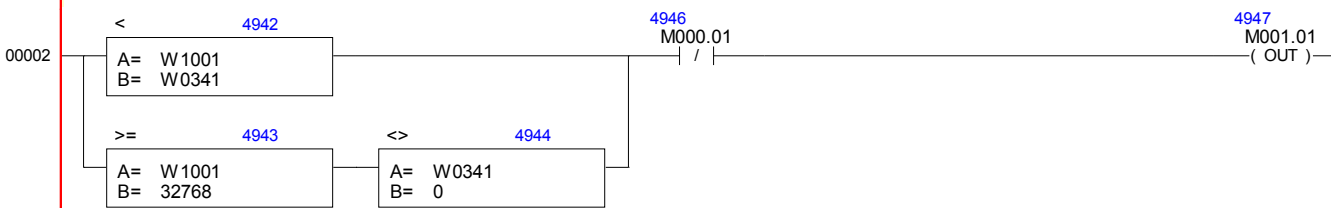


이 부분은 계량값이 설정값의 90%정도에 이르렀을때 접점을 내보내는 것을 의미한다...
 w0340은 설정값이 90%정도에 이르렀을때에 접점을 내보낸다.... 보통 조깅을 위한 접점
 이라고 보면 되겠다...
 M000의 B접점은 설정값이 존재함을 의미한다...여기는 누적을 쓰는 빈에서는 접점이 나
 뉘어 진다..

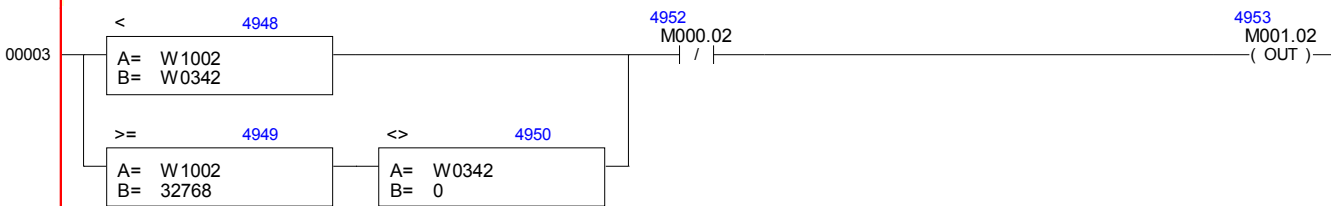
G1



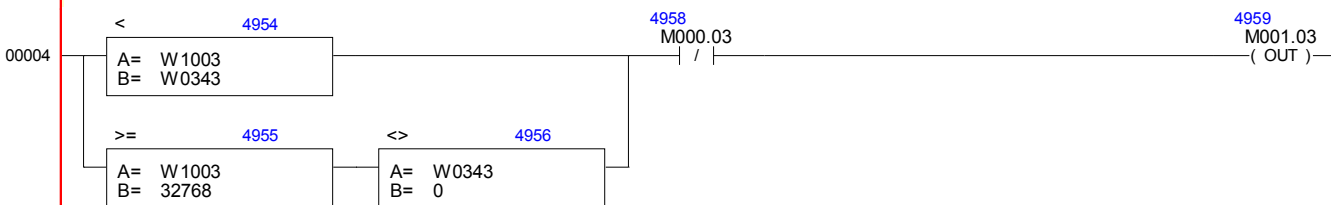
G2



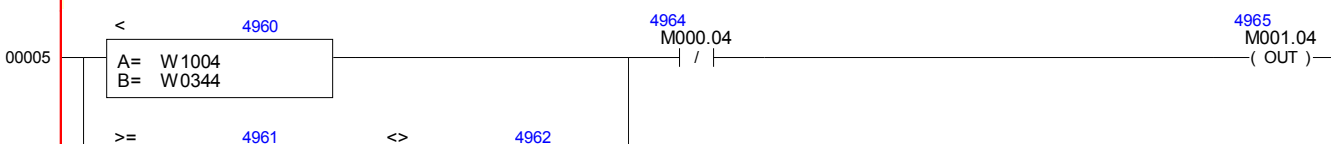
G3



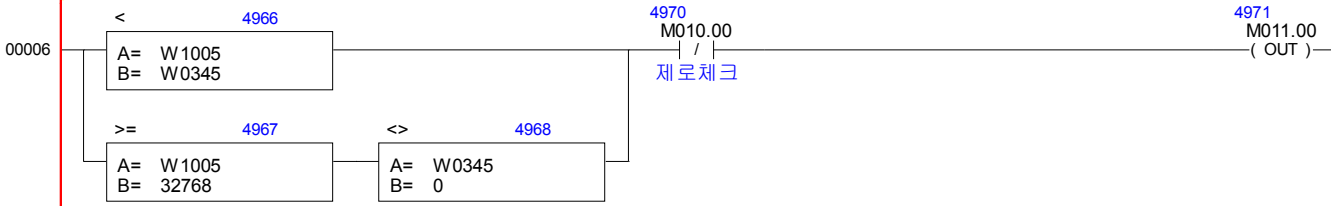
S1



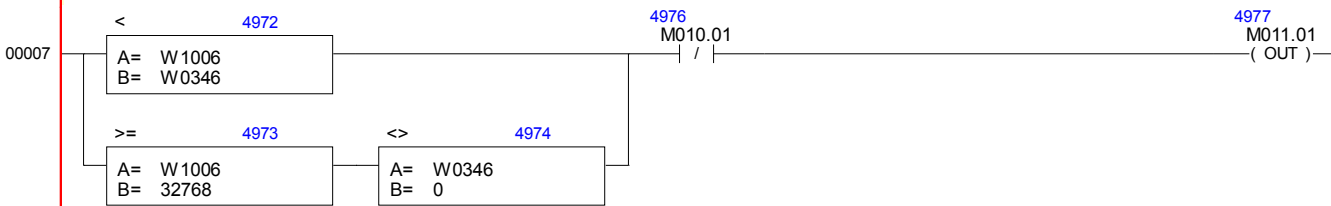
S2



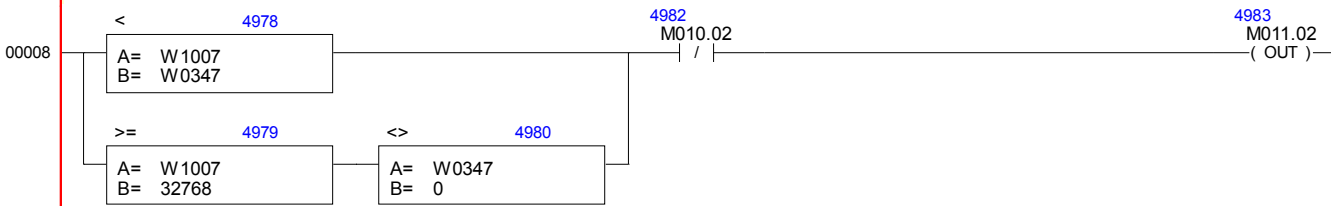
C1



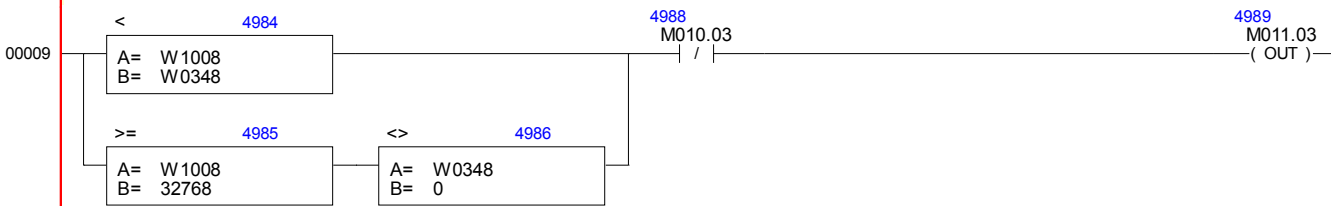
C2



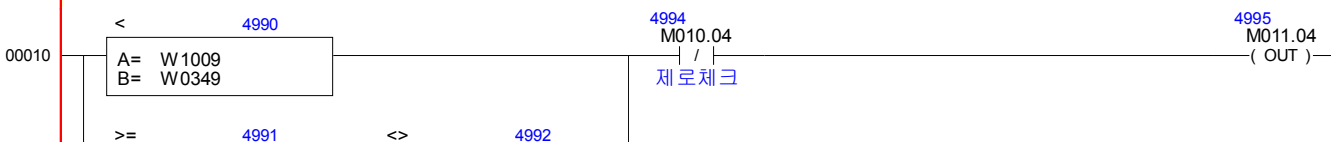
C3



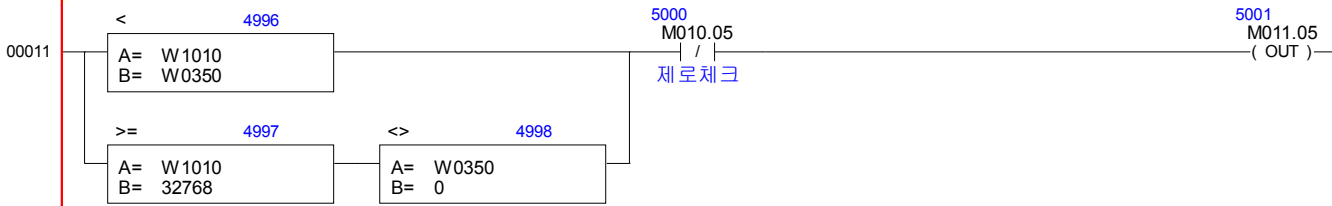
C4



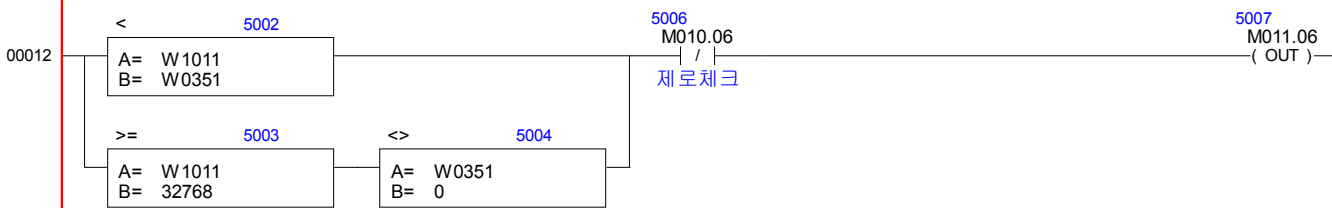
09번지



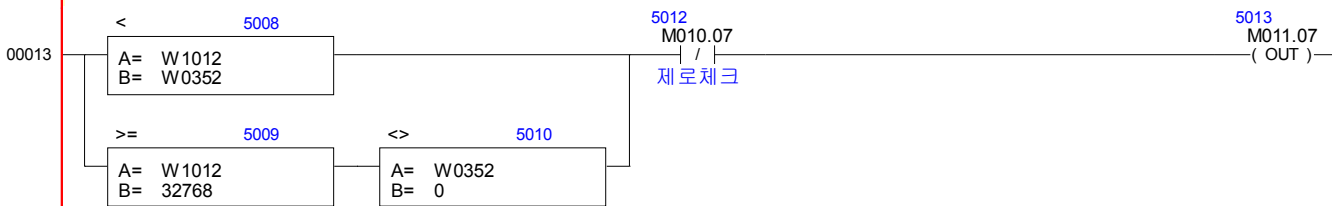
10번지



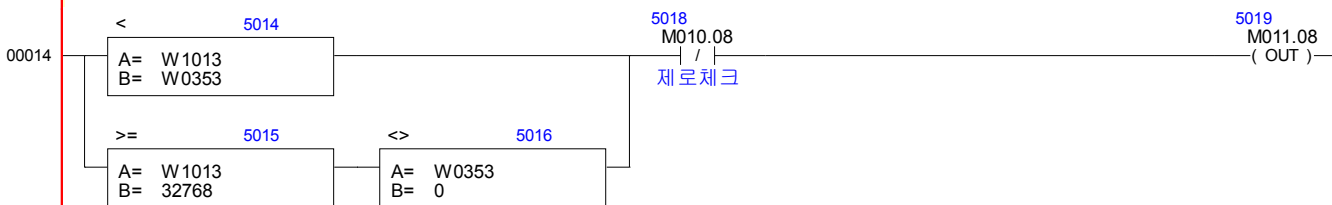
W1



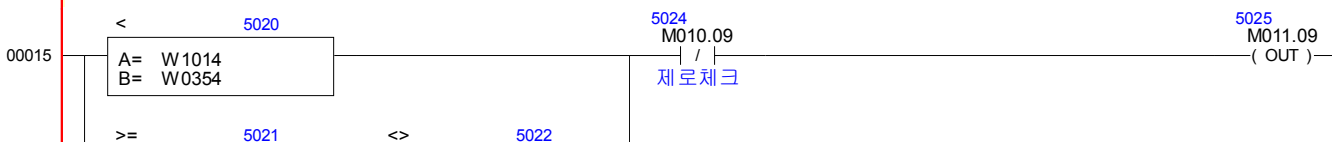
W2



AD1



AD2



A3

